

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ДОКУМЕНТАЦИИ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

«Модернизации коллекционно – селекционных участков отдела плодовых культур (Часть 2) в рамках выполнения работ по гранту РФ ФГБУН-НБС-ННЦ»

Цели и задачи поставки товара, выполнения работ:

ЦЕЛИ: «Модернизации коллекционно – селекционных участков отдела плодовых культур (Часть 2) в рамках выполнения работ по гранту РФ ФГБУН-НБС-ННЦ»

2 Объем работ: в соответствии со сметой

3. Адрес выполнения работ: **298648, РФ, Республика Крым, г. Ялта, пгт. Никита, Никитский спуск, д. 52**

Максимальный срок выполнения работ: в течение 90 (девяносто) календарных дней с момента заключения договора.

Общие положения

Данное техническое задание, является частью документации проводимой закупки услуг.

Настоящее техническое задание определяет перечень, объем и порядок выполнения работ «Модернизации коллекционно – селекционных участков отдела плодовых культур (Часть 2) в рамках выполнения работ по гранту РФ ФГБУН-НБС-ННЦ»

Участником закупки представляется коммерческое предложение, в котором указываются сведения об участнике, расчёт стоимости. Описание видов работ, их объемные показатели, материалы предлагаемые к использованию при производстве работ по окраске фасада должны соответствовать настоящему техническому заданию и иметь сертификаты, разрешающие использование материалов на территории РФ. Участником так же предоставляется системное предложение по предлагаемым материалам. Так же участник закупки предоставляет календарный план (линейный график) производства работ, составленный из расчета трудозатрат, с указанием рациональной последовательности, очередности и сроков производства работ, количества рабочих пооперационно. Стоимость всех материалов и все расходы, связанные с выполнением работ, а так же получения и согласования разрешений на производство работ, разработка проектной документации по предмету закупки, потребность в которой может возникнуть в процессе производства работ, транспортные расходы по доставке материалов и рабочей силы до места выполнения работ, все налоги и обязательные платежи включены в стоимость работ. Коммерческое предложение должно быть действительно в течение 6-и месяцев со дня окончания приёма предложений.

4. Работы выполняются в соответствии:

- с настоящим Техническим заданием,
- с требованиями Заказчика.

5. Место выполнения работ: **298648, РФ, Республика Крым, г. Ялта, пгт Никита, спуск Никитский, д. 52**

6. Максимальный срок выполнения работ: в течение 90 (девяносто) календарных дней с момента заключения договора.

Гарантия на выполненные работы: не менее 12 месяцев.

4. Требования к качеству выполнения работ, поставляемым товарам:

Работы должны производиться в строгом соответствии с действующими ГОСТ, СНИП, НПБ, ППБ и СанПиН, сметой, техническим заданием, с соблюдением необходимых мероприятий по технике безопасности и охране объекта, правилами производства, санитарными и другими нормами и правилами Российской Федерации.

Все работы производятся в соответствии с технологией выполнения работ.

Поставленное в рамках договора оборудование, материалы, конструкции, комплектующие, применяемые при выполнении работ, должны быть современными, высокотехнологичными, отвечающими требованиям ГОСТ (сведения указаны в Таблице «Требования к товарам»), соответствовать техническим условиям, стандартам и нормам законодательства Российской Федерации, иметь соответствующие сертификаты качества.

Все специалисты Подрядчика, не являющиеся гражданами РФ, должны иметь регистрацию и разрешение на работу. Подрядчик обязан соблюдать правила привлечения и использования иностранной и иногородней рабочей силы, установленные законодательством РФ и нормативными правовыми актами субъекта РФ. Все работы должны производиться квалифицированными рабочими, имеющими допуски к выполнению данного вида работ.

Бытовыми помещениями, туалетами, транспортом, охраной, питанием, проживанием Заказчик Подрядчика не обеспечивает.

Подрядчик не реже 1 раза в 3 дня должен осуществлять вывоз строительного мусора с закрепленной за ним территории.

Технология и методы производства работ – в соответствии с действующими нормами. Работы производятся только в отведенной зоне работ. Работы производятся минимально необходимым количеством технических средств и механизмов, что нужно для сокращения шума, пыли, загрязнения воздуха. После окончания работ производится ликвидация рабочей зоны, уборка мусора, материалов, разборка ограждений.

Подрядчик обязан соблюдать нормы трудового законодательства, регламентирующие продолжительность рабочего времени для рабочих специальностей.

Подрядчик обязан производить поставку материалов на объект только по согласованию с Заказчиком и в количестве, необходимом для обеспечения работы одной смены.

Все виды, объемы и сроки выполнения работ в обязательном порядке согласовываются с Заказчиком.

Подрядчик обязан обеспечить содержание и уборку строительной площадки и прилегающей непосредственно к ней территории.

Подрядчик обязан вывести в 10-и дневный срок со дня подписания акта приемочной комиссии о приемке законченного ремонта объекта за пределы строительной площадки, принадлежащие ему строительные машины, оборудование, инвентарь, инструменты, временные сооружения и другое имущество, и строительный мусор.

Подрядчик обязан согласовать с органами надзора порядок проведения работ на объекте и обеспечить соблюдение его на строительной площадке.

Экологические мероприятия – в соответствии с законодательными и нормативными правовыми актами РФ, а также предписаниями надзорных органов.

Обязательно наличие у Подрядчика сертификатов на применяемые материалы, положения по экологической безопасности.

При выполнении работ Подрядчик обеспечивает своих рабочих инструментами, отвечает за соблюдение рабочими правил пожарной безопасности, техники безопасности, за охрану здоровья рабочих, а также за объект, переданный ему для выполнения работ.

Подрядчик может принять на себя по Контракту обязанность выполнить работу, отвечающую требованиям к качеству, более высоким по сравнению с установленными обязательными для сторон требованиями.

Подрядчик обязан безвозмездно устранить по требованию Заказчика все выявленные недостатки, если

в процессе выполнения работ Подрядчик допустил отступление от условий Контракта, ухудшившее качество работ, в согласованные сроки.

Все поставляемые для проведения работ материалы и оборудование должны иметь соответствующие сертификаты качества, пожарные сертификаты, технические паспорта и другие документы, удостоверяющие их качество. Копии сертификатов и т. п. должны быть предоставлены Заказчику до момента начала производства работ, выполняемых с использованием соответствующих материалов и оборудования. Подрядчик несет ответственность за соответствие используемых материалов государственным стандартам и техническим условиям. Подрядчик несет ответственность за ненадлежащее качество предоставленных им материалов и оборудования.

Подрядчик может заключить договоры со сторонними организациями о выполнении отдельных видов работ. Подрядчик несет ответственность в соответствии с условиями договора за действия субподрядчиков, которых он привлек к исполнению своих обязанностей. Привлеченные организации не меняют обязательств и ответственности Подрядчика по выполнению условий Договоры.

Подрядчик предоставляет весь персонал, материалы, оборудование, автотранспорт, строительные механизмы, приспособления и инструменты, а также все прочие вещи временного и постоянного характера, необходимые для выполнения работ и устранения всех недостатков (дефектов). Транспортировка всех грузов, необходимых для выполнения работ, страхование перевозок, разгрузка, складирование и охрана грузов входят в обязанность Подрядчика. Подрядчик обязан оплатить расходы, вызываемые проверкой оборудования (проверка качества, измерение, взвешивание, подсчёт).

Заказчик не предоставляет складские помещения, раздевалки, душевые, питание и места для проживания работникам Подрядчика.

Подрядчик обязан без увеличения конкретной цены осуществить все поставки и выполнить все работы, включая расходные материалы, приборы, системы, оборудование и услуги, в соответствии с установленными техническими нормами, чтобы завершить объект функционально, надёжно и полностью, а также ввести его в эксплуатацию для предусмотренного использования.

Заказчик может периодически давать указания по удалению с объекта любых материалов или устанавливаемого оборудования, которые, по его мнению, не соответствуют техническому заданию и условиям Договора, замене их на качественные и подходящие материалы или оборудование, а также требовать удалить или выполнить заново любую работу, которая была выполнена ненадлежащим образом.

5. Требования к безопасности выполнения работ:

Работы должны выполняться с соблюдением действующих правил техники безопасности, противопожарных мероприятий, законодательства по охране труда на участках работы, правил охраны окружающей среды, зеленых насаждений и земли во время проведения работ. Работы проводятся в соответствии со СНиПами, правилами производства, санитарными и другими нормами и правилами Российской Федерации. Выполнение работ должно производиться без нанесения ущерба окружающей среде и соблюдении техники безопасности.

6. Требования к товарам:

СВЕДЕНИЯ О ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ (ПОТРЕБИТЕЛЬСКИХ СВОЙСТВАХ) И КАЧЕСТВЕННЫХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ ТОВАРА, ПРЕДСТАВЛЕНИЕ КОТОРЫХ ПРЕДУСМОТРЕНО ДОКУМЕНТАЦИЕЙ ОБ ЭЛЕКТРОННОМ АУКЦИОНЕ

Таблица «Требования к Товарам»

№ п/п	Технические характеристики товара(требуемые значения, параметры, ед. измерения товара соответственно)			Ед. изм. по смете	Предложения Участника	Количество по смете	Сведения о сертификации
1	2			3	5	7	
Т	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)			м3		0.26712	
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм	Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворных смесей	должно быть по объему или по массе				
	% по массе	Наибольшая крупность зерен заполнителя	должна быть не более 5,0				
	°С	Содержание щелочей в цементных вяжущих	не должно превышать 0,6 или не нормируется				
		При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего	должна быть до 60				
		Растворы по применяемому вяжущим	должны быть простые; сложные				
	%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2				
	%	Водоудерживающая способность растворных смесей	должна быть не менее 90				
	см	Норма подвижности по погружению конуса	должна быть 5 - 14				
	%	Расплаиваемость свежеприготовленных смесей	должна быть до 10				
		Вяжущие материалы	должны быть портландцемент, шлакопортландцемент; цементы пуццолановые; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов				
		По средней плотности растворы	должны быть тяжелые				
	%	Отклонение средней плотности раствора от установленной проектом в сторону увеличения	допускается до 10				
		Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте	должна быть М150				
	кг/м ³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	должно быть от 1500				
		Основное назначение	должны быть кладочные				
	% массы цемента	Содержание золы-уноса	должно быть менее 20				
		Заполнители	должны быть песок для строительных работ; золы-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии				
	°С	Минимальная температура растворных смесей в момент использования	должна быть не менее 10				
	Марка по подвижности растворных смесей	должна быть Пз, П4, Пк2					
	Марка морозостойкости растворов	должна быть F50; F150					
Т	Кирпич керамический			1000 шт.		0.4452	
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	кг/м3	Отклонение единичного значения средней плотности (для одного образца из пяти)	Должно составлять не более плюс 80				
	F	Марка по морозостойкости	Должна быть >35 <200				
		Класс средней плотности изделия	Должен быть 1,4/ 2,0/ 2,4				
	мм	Номинальные размеры длины	Должны быть более 249 но менее 251				
	МПа	Предел прочности при сжатии для отдельного образца	Должен составлять значение> 9,9 но <17,5				
	мм	Номинальные размеры толщины	Должны быть более 64 но менее 66				
	Вт/(м·°С)	Коэффициент теплопроводности кладки в сухом состоянии	Должна составлять > 0,36 но <0,60				
	мм	Предельные отклонения на одном изделии по длине	Не должны превышать +4 и не должны превышать -4				
		Марка	Должна быть 100; 125; 150; 175				
	%	Водопоглощение изделий	Должно составлять более 6,0				
	мм	Отклонение от перпендикулярности смежных граней изделий	Должно быть менее 4				
	мм	Отклонение от плоскостности граней изделий	Должно быть менее 4				
		Внешний вид	Должны быть изготовлены с гладкими или рельефными вертикальными гранями допускаются вступивающиеся включения общей площадью не более 1,0				
	% площади вертикальных граней изделия	Вспучивающиеся включения	Должны быть изготовлены с гладкими или рельефными вертикальными гранями допускаются вступивающиеся включения общей площадью не более 1,0				
	шт	Механическое повреждение углов глубиной, ребер и граней длиной более 15 мм	Должны составлять менее 5				
	шт	Разрыв изделия без разрушения его на части, шириной раскрытия более 0,5 мм	Должны составлять менее 5				
	% от объема партии	Половняк в партии	Должен составлять значение менее или равное 5				
	мм	Предельные отклонения на одном изделии по ширине	Не должны превышать +3 и не должны превышать -3				
мм	Предельные отклонения на одном изделии по толщине	Не должны превышать +3 и не должны превышать -3					
	соответствие ГОСТ	ГОСТ 530-2012					
мм	Номинальные размеры ширины	Должны быть более 119 но менее 121					
	Группа изделий по теплотехническим характеристикам	Должны быть малоэффективные / условно-эффективные					

	МПа	Предел прочности при изгибе для отдельного образца	Должен составлять значение >1,1 но <1,7			
	кг/м ³	Средняя плотность изделий шаг 10 кг/м ³	Должна составлять >1200 но <2410			
	кг/(м ² мин)	Скорость начальной абсорбции воды опорной поверхностью (постелью) изделий	Должна быть не менее 0,10			
Т	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворяемых смесей	должно быть по объему или по массе			
	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	должна быть не более 5,0			
	% по массе	Содержание щелочей в цементных вяжущих	не должно превышать 0,6 или не нормируется			
	°С	При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего	должна быть до 60			
		Растворы по применяемым вяжущим	должны быть простые; сложные			
	%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2			
	%	Водоудерживающая способность растворяемых смесей	должна быть не менее 90			
	см	Норма подвижности по погружению конуса	должна быть 5 - 14			
	%	Расслаиваемость свежеприготовленных смесей	должна быть до 10			
		Вяжущие материалы	должны быть портландцемент, шлакопортландцемент; цементы пуццолановые; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов			
		По средней плотности растворы	должны быть тяжелые			
	%	Отклонение средней плотности раствора от установленной проектом в сторону увеличения	допускается до 10			
		Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте	должна быть М150			
	кг/м ³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	должна быть от 1500			
		Основное назначение	должны быть кладочные			
	% массы цемента	Содержание золы-уноса	должно быть менее 20			
		Заполнители	должны быть песок для строительных работ; золы-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии			
	°С	Минимальная температура растворяемых смесей в момент использования	должна быть не менее 10			
	Марка по подвижности растворяемых смесей	должна быть Пк3, Пк4, Пк2				
	Марка морозостойкости растворов	должна быть F50, F150				
Т	Кирпич керамический					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	кг/м ³	Отклонение единичного значения средней плотности (для одного образца из пяти)	Должно составлять не более плюс 80			
	F	Марка по морозостойкости	Должна быть >35 <200			
		Класс средней плотности изделия	Должен быть 1,4/ 2,0/ 2,4			
	мм	Номинальные размеры длины	Должны быть более 249 но менее 251			
	МПа	Предел прочности при сжатии для отдельного образца	Должен составлять значение > 9,9 но <17,5			
	мм	Номинальные размеры толщины	Должны быть более 64 но менее 66			
	Вт/(м·°С)	Коэффициент теплопроводности кладки в сухом состоянии	Должна составлять > 0,36 но <0,60			
	мм	Предельные отклонения на одном изделии по длине	Не должны превышать +4 и не должны превышать -4			
		Марка	Должна быть 100; 125; 150; 175			
	%	Водопоглощение изделий	Должно составлять более 6,0			
	мм	Отклонение от перпендикулярности смежных граней изделий	Должно быть менее 4			
	мм	Отклонение от плоскостности граней изделий	Должно быть менее 4			
		Внешний вид	Должны быть изготовлены с гладкими или рельефными вертикальными гранями			
	% площади вертикальных граней изделия	Вспучивающиеся включения	допускаются вспучивающиеся включения общей площадью не более 1,0			
	шт	Механическое повреждение углов глубиной, ребер и граней длиной более 15 мм	Должны составлять менее 5			
	шт	Разрыв изделия без разрушения его на части, шириной раскрытия более 0,5 мм	Должны составлять менее 5			
	% от объема партии	Половняк в партии	Должен составлять значение менее или равное 5			
	мм	Предельные отклонения на одном изделии по ширине	Не должны превышать +3 и не должны превышать -3			
	мм	Предельные отклонения на одном изделии по толщине	Не должны превышать +3 и не должны превышать -3			
		соответствие ГОСТ	ГОСТ 530-2012			
	мм	Номинальные размеры ширины	Должны быть более 119 но менее 121			
		Группа изделий по теплотехническим характеристикам	Должны быть малоэффективные / условно-эффективные			
	МПа	Предел прочности при изгибе для отдельного образца	Должен составлять значение >1,1 но <1,7			
	кг/м ³	Средняя плотность изделий шаг 10 кг/м ³	Должна составлять >1200 но <2410			
	кг/(м ² мин)	Скорость начальной абсорбции воды опорной поверхностью (постелью) изделий	Должна быть не менее 0,10			
Т	Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Класс покрытия	должен быть 1			
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3			
		Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная			
	кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0			
		На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен			
	кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120			
		Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется			
		Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная			
%	Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется				

м3

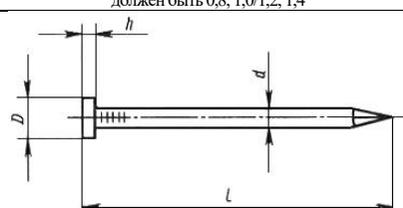
0.304032

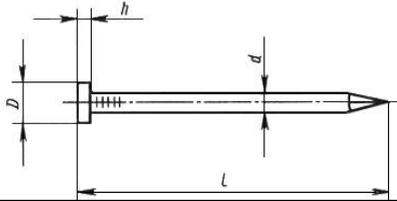
1000 шт.

0.496586

т

0.00339

		Проволока изготовлена	в мотках, на катушках			
		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием			
	г/м2	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50			
	мм	Номинальный диаметр	должен быть 3,0			
	мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12			
	Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4			
		Схематическое изображение гвоздя				
	мм	Длина гвоздя l	должна быть 12-40			
	мм	Размер h	не должен быть менее 0,48			
	мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6			
		Форма головки	должна быть плоская			
	Сталь листовая (по ГОСТ 14918-80, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 16523-97)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Назначение	должна быть для холодной штамповки или для холодного профилирования			
	мкм	Толщина покрытия	не должна быть более 40			
		Категория качества	должно быть высшей категории качества			
	г	Масса 1 м ² слоя покрытия, нанесенного с двух сторон	должна быть до 855			
		По равномерности толщины цинкового покрытия сталь	должна быть НР или УР			
		Марка стали	должно быть 08кп или 08гпс			
	МПа	Временное сопротивление разрыву	должно быть 255 - 490; не нормируется			
	%	Относительное удлинение δ_5 при $L_0=80$ мм	должно быть не менее 22; не нормируется			
	мм	Глубина сферической лунки	не должна быть менее 7,7; не нормируется			
	МПа	Предел текучести	должен быть от 230 или не нормируется			
		Количество перегибов без излома оцинкованной стали	должно быть 8; не нормируется			
	мм	Толщина проката	должна быть 0,9-1,6			
		Способность к вытяжке	должна быть ВГ; Н; не нормируется			
		Класс толщины покрытия	должен быть повышенный; 1, 2			
		Марка цинка	должна быть П0 или П1			
	Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Класс покрытия	должен быть 1			
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3			
		Проволока по виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная			
	кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 10,0			
		На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен			
	кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-85			
		Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется			
		Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная			
	%	Относительное удлинение	должно быть не менее 18; не нормируется			
		Проволока изготовлена	должна быть в мотках, на катушках			
		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием			
	г/м2	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 70			
	мм	Номинальный диаметр	должен быть 5,0			
	мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,16			
	Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4			

		Схематическое изображение гвоздя					
	мм	Длина гвоздя l		должна быть 12-40			
	мм	Размер h		не должен быть менее 0,48			
	мм	Диаметр головки D		должен быть от 1,6			
		Форма головки		должна быть плоская			
т	Сталь листовая (по ГОСТ 14918-80, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 16523-97)						
	ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение			
		Назначение		должна быть для холодной штамповки или для холодного профилирования			
	мкм	Толщина покрытия		не должна быть более 40			
		Категория качества		должно быть высшей категории качества			
	г	Масса 1 м ² слоя покрытия, нанесенного с двух сторон		должна быть до 855			
		По равномерности толщины цинкового покрытия сталь		должна быть НР или УР			
		Марка стали		должно быть 08кп или 08пс			
	МПа	Временное сопротивление разрыву		должно быть 255 - 490; не нормируется			
	%	Относительное удлинение δ ₅ при L ₀ =80 мм		должно быть не менее 22; не нормируется			
	мм	Глубина сферической лунки		не должна быть менее 7,7; не нормируется			
	МПа	Предел текучести		должен быть от 230 или не нормируется			
	мм	Количество перегибов без излома оцинкованной стали		должно быть 8; не нормируется			
	Толщина проката		должна быть 0,9-1,6				
	Способность к выжжке		должна быть ВГ; Н; не нормируется				
	Класс толщины покрытия		должен быть повышенный; 1, 2				
	Марка цинка		должна быть Ц0 или Ц1				
т	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)						
	ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение			
		Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворяемых смесей		должно быть по объему или по массе			
	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя		должна быть не более 5,0			
	% по массе	Содержание щелочей в цементных вяжущих		не должно превышать 0,6 или не нормируется			
	°С	При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего		должна быть до 60			
		Растворы по применяемому вяжущему		должны быть простые; сложные			
	%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок		в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2			
	%	Водоудерживающая способность растворяемых смесей		должна быть не менее 90			
	см	Норма подвижности по погружению конуса		должна быть 5 - 14			
	%	Расплаиваемость свежеприготовленных смесей		должна быть до 10			
		Вяжущие материалы		должны быть портландцемент; шлакопортландцемент; цементы пуццолановые; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов			
	%	По средней плотности растворы		должны быть тяжелые			
	%	Отклонение средней плотности раствора от установленной проектом в сторону увеличения		допускается до 10			
	кг/м ³	Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте		должна быть М150			
		Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте		должно быть от 1500			
		Основное назначение		должны быть кладочные			
	% массы цемента	Содержание золы-уноса		должно быть менее 20			
	°С	Заполнители		должны быть песок для строительных работ; золы-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии			
		Минимальная температура растворяемых смесей в момент использования		должна быть не менее 10			
	Марка по подвижности растворяемых смесей		должна быть Пк3, Пк4; Пк2				
	Марка морозостойкости растворов		должна быть F50; F150				
т	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)						
	ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение			
		Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворяемых смесей		должно быть по объему или по массе			
	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя		должна быть не более 5,0			
	% по массе	Содержание щелочей в цементных вяжущих		не должно превышать 0,6 или не нормируется			
	°С	При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего		должна быть до 60			
		Растворы по применяемому вяжущему		должны быть простые; сложные			
	%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок		в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2			
	%	Водоудерживающая способность растворяемых смесей		должна быть не менее 90			
	см	Норма подвижности по погружению конуса		должна быть 5 - 14			
	%	Расплаиваемость свежеприготовленных смесей		должна быть до 10			
		Вяжущие материалы		должны быть портландцемент; шлакопортландцемент; цементы пуццолановые; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов			
		По средней плотности растворы		должны быть тяжелые			

0.034242

0.27048

0.16848

	%	Отклонение средней плотности раствора от установленной проектом в сторону увеличения	допускается до 10				
		Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте	должна быть М150				
	кг/м ³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	должно быть от 1500				
		Основное назначение	должны быть кладочные				
	% массы цемента	Содержание золы-уноса	должно быть менее 20				
		Заполнители	должны быть песок для строительных работ; золы-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии				
	°С	Минимальная температура растворов смесей в момент использования	должна быть не менее 10				
		Марка по подвижности растворов смесей	должна быть Пк3, Пк4; Пк2				
		Марка морозостойкости растворов	должна быть F50; F150				
	Кирпич керамический						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	кг/м ³	Отклонение единичного значения средней плотности (для одного образца из пяти)	Должно составлять не более плюс 80				
	F	Марка по морозостойкости	Должна быть >35 <200				
		Класс средней плотности изделия	Должен быть 1,4/ 2,0/ 2,4				
	мм	Номинальные размеры длины	Должны быть более 249 но менее 251				
	МПа	Предел прочности при сжатии для отдельного образца	Должен составлять значение > 9,9 но <17,5				
	мм	Номинальные размеры толщины	Должны быть более 64 но менее 66				
	Вт/(м·°С)	Коэффициент теплопроводности кладки в сухом состоянии	Должна составлять > 0,36 но <0,60				
	мм	Предельные отклонения на одном изделии по длине	Не должны превышать +4 и не должны превышать -4				
		Марка	Должна быть 100; 125; 150; 175				
	%	Водопоглощение изделий	Должно составлять более 6,0				
	мм	Отклонение от перпендикулярности смежных граней изделий	Должно быть менее 4				
	мм	Отклонение от плоскостности граней изделий	Должно быть менее 4				
		Внешний вид	Должны быть изготовлены с гладкими или рельефными вертикальными гранями				
	% площади вертикальных граней изделия	Вспучивающиеся включения	допускаются вспучивающиеся включения общей площадью не более 1,0				
	шт	Механическое повреждение углов глубиной, ребер и граней длиной более 15 мм	Должны составлять менее 5				
	шт	Разрыв изделия без разрушения его на части, шириной раскрытия более 0,5 мм	Должны составлять менее 5				
	% от объема партии	Половняк в партии	Должен составлять значение менее или равное 5				
	мм	Предельные отклонения на одном изделии по ширине	Не должны превышать +3 и не должны превышать -3				
	мм	Предельные отклонения на одном изделии по толщине	Не должны превышать +3 и не должны превышать -3				
		соответствие ГОСТ	ГОСТ 530-2012				
	мм	Номинальные размеры ширины	Должны быть более 119 но менее 121				
		Группа изделий по теплотехническим характеристикам	Должны быть малоэффективные / условно-эффективные				
	МПа	Предел прочности при изгибе для отдельного образца	Должен составлять значение >1,1 но <1,7				
	кг/м ³	Средняя плотность изделий шаг 10 кг/м ³	Должна составлять >1200 но <2410				
	кг/(м ² мин)	Скорость начальной абсорбции воды опорной поверхностью (постелью) изделий	Должна быть не менее 0,10				
	Ветошь						
	Грунтовка глубокого проникновения						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		грунтовка	должна представлять собой полимерную дисперсию с кварцевым песком, не содержащая растворителей				
	часов	минимальное время высыхания грунтовки (при 20°С и относительной влажности воздуха 60%)	от 11 но ниже 15				
	кг/м ²	расход грунтовки при одном нанесении	больше 0,234 не больше 0,582				
	°С	максимальная рабочая температура	должна быть +2 - +40				
	л	максимально допустимый объем разбавления грунтовки водой при машинном нанесении (на 20 кг грунтовки)	ниже 2 но более 0,5				
	Грунтовка						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		грунтовка	должна представлять собой дисперсию, не содержащая растворителей				
19	часов	минимальное время высыхания грунтовки (при 20°С и относительной влажности воздуха 60%)	от 10 но ниже 19		44.874		44.874
	кг/м ²	расход грунтовки при одном нанесении	больше 0,2				
	°С	максимальная рабочая температура	должна быть +2 - +40				
	л	максимально допустимый объем разбавления грунтовки водой при машинном нанесении (на 20 кг грунтовки)	ниже 2 но более 0,5				
	Сетка тканая (по ГОСТ 3826-82)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		сетка	должна представлять собой проволочно тканую сетку полотняного переплетения с квадратными ячейками				
		Группа	2				
		такие дефекты в виде галочек изменяющих правильность формы ячеек	не более трех на 1 м ² сетки				
		тип	должна быть высоколегированная проволока				
		номер сетки	0,5 или 0,55				
	мм	номинальный размер стороны ячейки в свету	0,4-4,00				
		сетка	с закрайками или без закрайки				

	%	Допуск на ширину переплетение	в минусовую сторону не более 0,5 и в плюсовую сторону не более 0,5 проволок в сетке должно быть правильным. Пропуска проволочек не должно быть.				
		плотность	М/Б/Н				
	шт	Число проволочек на 1 дм сетки	от 94,5				
		Сетки	не должны иметь механических повреждений, перегибов, разорванных и шитых мест				
		ткацкие дефекты в виде петель, скруток изменяющих правильность формы ячеек	не более трех на 1 м ² сетки				
	%	отклонение от номинального размера для среднего арифметического размера стороны ячейки в свету	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
	мм	номинальный диаметр проволоки	0,1 - 1				
	%	число ячеек с максимально увеличенными размерами сторон в свету	до 10				
	кг	масса 1м ² сетки	не более 2,0				
		срачивание концов проволоки	присутствует/отсутствует				
	мм	Ширина	900-1400				
	%	Максимальное допускаемое отклонение от номинального для размера отдельной увеличенной ячейки в свету,	менее 50				
		перегиб в начале куска сетки	присутствует/отсутствует				
		концы проволоки утка	должны быть ровно подрезаны или загнуты для предотвращения выпадения крайних проволочек основы				
		сетка	должна быть свернута в рулон				
	%	Живое сечение сетки	30-60				
	Гипсовые вяжущие (по ГОСТ 125-79)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Марка вяжущего	Г-2/Г-3/Г-4/Г-5/Г-6/Г-7/Г-10/Г-13/Г-16/Г-19/Г-22/Г-25				
	МПа(кгс/см ²)	Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при сжатии	более 2(20)				
	МПа(кгс/см ²)	Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при изгибе	более 1,2(12)				
		Вид вяжущего в зависимости от сроков схватывания	быстротвердеющий/нормальнотвердеющий/медленнотвердеющий				
		Индекс сроков твердения	А/Б/В				
	мин.	Срок схватывания: начало, конец	не ранее 2/ не нормируется				
		Вид вяжущего в зависимости от степени помола	грубого помола/среднего помола/тонкого помола				
		Индекс степени помола	III-I				
	%	Остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм	менее 23				
	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Вяжущее	Портландцемент или шлакопортландцемент или сульфатостойкий портландцемент; сульфатостойкий портландцемент с минеральными добавками; сульфатостойкийшлакопортландцемент; пуццолановый портландцемент				
		Основное назначение	Должны быть штукатурные				
	F	Марка по морозостойкости	Должна быть >10 но <75				
		По средней плотности	Растворы должны быть легкие				
		Марка по подвижности	Должна быть Пк3 или Пк4				
	%	Водоудерживающая способность растворов смесей	Должна быть не менее 90				
		Вяжущее известковое	Должно быть известковое молоко				
	%	Расслаиваемость свежеприготовленных смесей	Не должна превышать 10				
	%	Содержание золы-уноса в растворяющей смеси	Должно быть <21				
		По применяемым вяжущим	Растворы должны быть сложные (на смешанных вяжущих)				
		Марка	Должна быть >25 но <75				
	%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, воды и добавок и заполнителей	Не должна быть в плюсовую сторону >2,0 и не должна быть в минусовую сторону >2,0				
	°C	Температура растворяющих смесей в момент использования при минимальной температуре наружного воздуха от 0 до 5 °C и от 5 и выше	Должна быть выше 9				
	см	Норма подвижности по погружению конуса	Должна составлять от 9 до 14				
	кг/м ³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	Должна быть <1500				
	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	Не должна быть > 2,5				
		Зола- унос	Должна быть антрацитовая образованная при сжигании антрацита так же полуантрацита и тощего каменного угля или должна быть Каменноугольная образованная при сжигании каменного кроме тощего угля или должна быть буроугольная образованная при сжигании бурого угля или не используется				
	%	Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения от установленной проектом	Не должно допускаться >10				
		Заполнитель	Песок для строительных работ природный или из отсевов дробления; песок из шлаков тепловых электростанций; золы-уноса; золошлаковый песок				
	Бк/кг	Значения удельной эффективной активности естественных радионуклидов A _{эфф}	Должно быть менее 370				
		Нанесение раствора	Ручное или механизированным способом				
	кг/м и % по массе	Плотность и количество извести известкового молока	более 29				
	кг	Расход цемента на 1 м ³ песка	Не должен быть менее 100				
	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Вяжущее	Портландцемент или шлакопортландцемент или сульфатостойкий портландцемент; сульфатостойкий портландцемент с минеральными добавками; сульфатостойкийшлакопортландцемент;				

т

т

0.560925

т

м3

2.953503

т

м3

0.140365

			пуццолановый портландцемент			
		Основное назначение	Должны быть штукатурные			
F		Марка по морозостойкости	Должна быть >10 но <75			
		По средней плотности	Растворы должны быть легкие			
		Марка по подвижности	Должна быть Пк3 или Пк4			
%		Водоудерживающая способность растворов смесей	Должна быть не менее 90			
		Вязущее известковое	Должно быть известковое молоко			
%		Расслаиваемость свежеприготовленных смесей	Не должна превышать 10			
%		Содержание золы-уноса в растворяющей смеси	Должно быть <21			
		По применяемым вязущим	Растворы должны быть сложные (на смешанных вязущих)			
		Марка	Должна быть >25 но <75			
%		Погрешность дозирования для вязущих материалов, воды и добавок и заполнителей	Не должна быть в плюсовую сторону >2,0 и не должна быть в минусовую сторону >2,0			
°C		Температура растворов смесей в момент использования при минимальной температуре наружного воздуха от 0 до 5 °C и от 5 и выше	Должна быть выше 9			
см		Норма подвижности по погружению конуса	Должна составлять от 9 до 14			
кг/м³		Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	Должна быть <1500			
мм		Наибольшая крупность зерен заполнителя	Не должна быть > 2,5			
		Зола- унос	Должна быть антрацитовая образованная при сжигании антрацита так же полуантрацита и тощего каменного угля или должна быть Каменноугольная образованная при сжигании каменного кроме тощего угля или должна быть буроугольная образованная при сжигании бурого угля или не используется			
%		Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения от установленной проектом	Не должно допускаться >10			
		Заполнитель	Песок для строительных работ природный или из отсевов дробления; песок из шлаков тепловых электростанций; золы-уноса; золошлаковый песок			
Бк/кг		Значения удельной эффективной активности естественных радионуклидов Aэфф	Должно быть менее 370			
		Нанесение раствора	Ручное или механизированным способом			
кг/м и % по массе		Плотность и количество известки известкового молока	более 29			
кг		Расход цемента на 1 м³ песка	Не должен быть менее 100			
	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)					
ед. измерения	требуемый параметр					требуемое значение
	Вязущее					Портландцемент или шлакопортландцемент или сульфатостойкий портландцемент; сульфатостойкий портландцемент с минеральными добавками; сульфатостойкийшлакопортландцемент; пуццолановый портландцемент
	Основное назначение					Должны быть штукатурные
F	Марка по морозостойкости					Должна быть >10 но <75
	По средней плотности					Растворы должны быть легкие
	Марка по подвижности					Должна быть Пк3 или Пк4
%	Водоудерживающая способность растворов смесей					Должна быть не менее 90
	Вязущее известковое					Должно быть известковое молоко
%	Расслаиваемость свежеприготовленных смесей					Не должна превышать 10
%	Содержание золы-уноса в растворяющей смеси					Должно быть <21
	По применяемым вязущим					Растворы должны быть сложные (на смешанных вязущих)
	Марка					Должна быть >25 но <75
%	Погрешность дозирования для вязущих материалов, воды и добавок и заполнителей					Не должна быть в плюсовую сторону >2,0 и не должна быть в минусовую сторону >2,0
°C	Температура растворов смесей в момент использования при минимальной температуре наружного воздуха от 0 до 5 °C и от 5 и выше					Должна быть выше 9
см	Норма подвижности по погружению конуса					Должна составлять от 9 до 14
кг/м³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте					Должна быть <1500
мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя					Не должна быть > 2,5
	Зола- унос					Должна быть антрацитовая образованная при сжигании антрацита так же полуантрацита и тощего каменного угля или должна быть Каменноугольная образованная при сжигании каменного кроме тощего угля или должна быть буроугольная образованная при сжигании бурого угля или не используется
%	Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения от установленной проектом					Не должно допускаться >10
	Заполнитель					Песок для строительных работ природный или из отсевов дробления; песок из шлаков тепловых электростанций; золы-уноса; золошлаковый песок
Бк/кг	Значения удельной эффективной активности естественных радионуклидов Aэфф					Должно быть менее 370
	Нанесение раствора					Ручное или механизированным способом
кг/м и % по массе	Плотность и количество известки известкового молока					более 29
кг	Расход цемента на 1 м³ песка					Не должен быть менее 100
	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)					
ед. измерения	требуемый параметр					требуемое значение
	Вязущее					Портландцемент или шлакопортландцемент или сульфатостойкий портландцемент; сульфатостойкий портландцемент с минеральными добавками; сульфатостойкийшлакопортландцемент; пуццолановый портландцемент
	Основное назначение					Должны быть штукатурные
F	Марка по морозостойкости					Должна быть >10 но <75
	По средней плотности					Растворы должны быть легкие

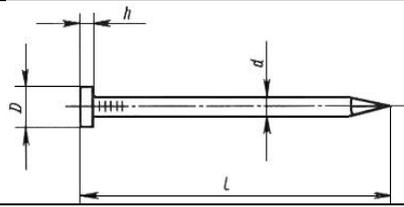
	Марка по подвижности	Должна быть Пк3 или Пк4			
%	Водоудерживающая способность растворов смесей	Должна быть не менее 90			
	Вязущее известковое	Должно быть известковое молоко			
%	Раслаиваемость свежеприготовленных смесей	Не должна превышать 10			
%	Содержание золь-уноса в растворяющей смеси	Должно быть <21			
	По применяемым вяжущим	Растворы должны быть сложные (на смешанных вяжущих)			
	Марка	Должна быть >25 но <75			
%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, воды и добавок и заполнителей	Не должна быть в плюсовую сторону >2,0 и не должна быть в минусовую сторону >2,0			
°C	Температура растворов смесей в момент использования при минимальной температуре наружного воздуха от 0 до 5 °C и от 5 и выше	Должна быть выше 9			
см	Норма подвижности по погружению конуса	Должна составлять от 9 до 14			
кг/м ³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	Должна быть <1500			
мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	Не должна быть > 2,5			
	Зола-унос	Должна быть антрацитовая образованная при сжигании антрацита так же полуантрацита и тощего каменного угля или должна быть Каменноугольная образованная при сжигании каменного кроме тощего угля или должна быть буроугольная образованная при сжигании бурого угля или не используется			
%	Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения от установленной проектом	Не должно допускаться >10			
	Заполнитель	Песок для строительных работ природный или из отсевов дробления; песок из шлаков тепловых электростанций; золь-уноса; золошлаковый песок			
Бк/кг	Значения удельной эффективной активности естественных радионуклидов $A_{эф}$	Должно быть менее 370			
	Нанесение раствора	Ручное или механизированным способом			
кг/м и % по массе	Плотность и количество извести известкового молока	более 29			
кг	Расход цемента на 1 м ³ песка	Не должен быть менее 100			
Краски водно-дисперсионные (по ГОСТ 28196-89, ГОСТ 12.1.007-76)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Марка	ВД-ВА-224; ВД-КЧ-26; ВД-КЧ-26А; ВД-ВА-224			
	Цвет пленки краски	Должен быть белый; белый и бледно-фисташковый			
	Внешний вид пленки	После высыхания краска должна образовывать пленку с ровной однородной матовой поверхностью			
%	Массовая доля нелетучих веществ	Должна составлять значение >46 но <62			
г/м ²	Укрывистость высушенной пленки	Должна составлять менее 210			
ч	Стойкость пленки к статическому воздействию воды, при температуре (20 ± 2) °C	Должна составлять не менее 12/ не определяют			
%	Массовая доля остаточного стирола для красок	Не определяют/ менее 0,04			
	pH краски	Должен составлять значение 10,6>но >6,7			
%	Условная светостойкость (изменение коэффициента диффузионного отражения)	Не определяют/ менее 6			
мкм	Степень перетира	Должна составлять менее 71			
цикл	Морозостойкость краски	Должна составлять не менее 5			
слой	Количество наносимых слоев краски	Должно быть не более 2			
ч	Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °C	Должно составлять не более 1			
	Пожароопасные и токсичные компоненты краски	Дисперсия поливинилацетатная по винилацетату, дисперсия поливинилацетатная по ацетальдегиду, дисперсия поливинилацетатная по дибутилфталату, этиленгликоль, тиурам, азосил, пентахлорфенолят, уайт-спирит, титана диоксид			
мм	Эластичность пленки при изгибе	Должна составлять менее 2			
г/м ²	Смываемость пленки краски	Должна составлять менее 3,6			
с	Условная вязкость краски по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5) °C	Должна составлять более 29			
г/м ²	Расход краски на один слой	Должен составлять от 110 до 300			
%	Коэффициент отражения при геометрии угла 0 - 45° пленки	Должно составлять значение >81/ не нормируется			
	Класс опасности компонентов краски	Должен быть 1-4			
Олифа оксоль (по ГОСТ 190-78)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Олифа произведена с использованием	льняного масла; рыжикового масла			
°C	Температурные пределы воспламенения: нижний, верхний	должна быть 34-73			
мг КОН/г	Кислотное число	должно быть не более 8			
°C	Температура самовоспламенения	должна быть 244-254			
%	Массовая доля нелетучих веществ	должна быть 54,5 - 55,5			
	Прозрачность	должна быть полная			
ч	Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °C	должно быть не более 24			
°C	Температура вспышки в закрытом тигле	должна быть не ниже 32			
%	Отстой по объему	должно быть до 1			
с	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5) °C	должно быть 18 - 25			

Т

0.19172

Т

0.000363

	мг J2/100 см ³	Цвет по йодометрической шкале	должен быть не темнее 800				
	°С	Температура вспышки, воспламенения в открытом тигле	должна быть 40-65				
		Применяемый растворитель	должен быть нефрас С ₄ -150/200, уайт-спирит (нефрас С ₄ -155/200)				
		Марка олифы	должна быть В, ПВ				
Поковки (по ГОСТ 8479-70)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Класс точности	T1 или T2				
	МПа	Предел текучести	не должен быть менее 185				
		Группа поковок	четвертая, пятая				
	%	Относительное сужение	должно быть не менее 35				
		Численные значения отношения Sp/Gф	от 0,17 до 0,7				
		Твердость по Бринеллю (на поверхности поковок) - Число твердости НВ	от 101 до 331				
		Степень сложности поковки	C2 или C3				
		Марка применяемой стали (Примечание: Знак «*» означает, что сталь находится в нормализованном состоянии; в остальных марках стали соответствующая категория прочности обеспечивается закалкой и отпуском.)	10Г2* или 12Х1МФ* или 12ХМ* или 15* или 15Х* или 15Х или 15Х1М1Ф или 15ХМ* или 15ХМ или 16ГС* или 18Х2Н4ВА или 18ХГТ или 20* или 20 или 20ГС* или 20Х* или 20Х или 20Х1М1Ф1ТР или 20ХН3А или 22К* или 25* или 25 или 25ГС* или 25Х1М1Ф* или 25Х1М1Ф или 25Х1МФ или 25Х2М1Ф* или 25Х2М1Ф или 25Х2МФ1 или 3.8ХГН* или 30* или 30Х или 30ХГС* или 30ХГСА или 30ХГТ или 30ХМА или 30ХН2МФА или 30ХН3А или 30ХНМА или 34ХМА или 34ХМ или 34Х1МА или 34ХН1М* или 34ХН1М или 34ХН1МА или 34ХН3М* или 34ХН3МА* или 34ХН3МА или 34ХНМА или 35* или 35 или 35ХМ* или 35ХМ или 35Г2* или 35Х или 35ХГСА или 35ХМА или 35ХН или 35ХНМА или 36Х2Н2МФА или 38ХГН или 38Х2М1ОА или 38Х2Н2М или 38Х2Н2МА или 38ХГ или 38ХГН или 38ХМ или 38ХН3МА* или 38ХН3МФА* или 38ХН3МФА или 38ХС или 30ХГСА или 40* или 40 или 40Х* или 40Х или 40Х2Н2МА или 40ХН* или 40ХН или 40ХН2МА или 40ХФА или 45* или 45 или 45Х* или 45Х или 45ХН или 45ХНМ* или 45ХНМ или 50* или 50Г2* или 50Х* или 50Х или 50ХФА или 55* или 55 или 55Х или 30ХГСА или С115ХМ* или С13* или С13ГСП* или С15*				
	мм	Толщина поковки	должна быть от 40 до 250				
	кгс × м/см ²	Ударная вязкость	должна быть более 5				
	кгс/мм ²	Временное сопротивление	должно быть не менее 36				
		Категория прочности	КП 175 (18) или КП 785 (80) или КП 735 (75) или КП 195 (20) или КП 215 (22) или КП 685 (70) или КП 245 (25) или КП 640 (65) или КП 275 (28) или КП 590 (60) или КП 315 (32) или КП 540 (55) или КП 345 (35) или КП 490 (50) или КП 395 (40)				
	%	Относительное удлинение	должно быть более 11			0.000876	
Электроды (по ГОСТ 9467-75)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Тип	Э50				
	см	Диаметр	0,4-0,6				
	%	Относительное удлинение	более 15				
	кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву металла шва	не менее 42				
	кгс · м/см ²	Ударная вязкость	не менее 7				
	%	Суммарное содержание серы и фосфора в наплавленном металле	не более 0,04			0.00008	
Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4				
		Схематическое изображение гвоздя					
	мм	Длина гвоздя l	должна быть 12-40				
	мм	Размер h	не должен быть менее 0,48				
	мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6				
		Форма головки	должна быть плоская			0.002289	
Доски (по ГОСТ 8486-86)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Сорт	должен быть 4				
	мм	Толщина	должна быть 32; 25				
	мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{пmax}	должен быть не более 1600				
	мм	Ширина узкой пласти	должна быть 100-225				
		Порода древесины	должна быть сосна или ель				
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой				
	%	Влажность материала	должна быть не более 30				
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть необрезные				
	м	Длина	должна быть от 2 до 6				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2			0.045844	

		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6			
	мм	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1000			
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	допускаются			
	%	Покоробленность продольная по пласти, кривоватость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,2			
Доски (по ГОСТ 8486-86)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	мм	Сорт	должен быть 3			
	мм	Толщина	должна быть 60			
	мм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{mmax}	должен быть не более 1250			
		Ширина	должна быть 250 - 275			
		Порода древесины	должна быть сосна или ель			
	%	Пиломатериал	должен быть сырой или сухой			
		Влажность материала	должна быть не более 30			
	м	Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные			
	мм	Длина	должна быть от 2 до 6			
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5		м3	0.6278
		Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5			
	мм	Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 3			
		Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1000			
	%	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 3			
		Покоробленность продольная по пласти и кромке, кривоватость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,4			
Бетон (смесь бетонная по ГОСТ 7473-2010, ГОСТ 26633-2012, ГОСТ 12730.5-84, ГОСТ 10060-2012, ГОСТ 8267-93, ГОСТ 8736-2014, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 23732-2011)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	-	Марка по осадке конуса	Марка по осадке конуса П 1-5.			
	-	Класс прочности используемого бетона	Класс прочности используемого бетона В5-15.			
	см	Осадка конуса	Осадка конуса более 1,0.			
	%	Водоотделение	Водоотделение не более 0,8.			
	%	Раствороотделение	Раствороотделение не должно быть более 4,0.			
	-	Тип применяемого бетона	Тип применяемого бетона должен быть тяжелый бетон.			
	-	Класс бетона по морозостойкости	Класс бетона по морозостойкости выше F50.			
	-	По истираемости марка бетона	По истираемости марка бетона должна быть G1; G2; G3.			
	-	Марка цемента, используемого в качестве вяжущего материала для бетона	Марка цемента, используемого в качестве вяжущего материала для бетона ПЦ400; ПЦ500; ПЦ550; ПЦ600.			
	% по массе	Активные минеральные добавки	Активные минеральные добавки не более: доменные гранулированные и электротермофосфорные шлаки 20,0, прочие активные, включая глежж 20,0.			
	Мпа	Предел прочности цемента при изгибе в возрасте 28 суток	Предел прочности цемента при изгибе в возрасте 28 суток не более 6,4.			
	г/см3	Средняя плотность зерен крупного заполнителя	Средняя плотность зерен крупного заполнителя должна быть до 3.			
	% по массе	Содержание зерен пластинчатой и игольчатой формы в крупном заполнителе	Содержание зерен пластинчатой и игольчатой формы в крупном заполнителе требуется не более 35,0.			
	с	Минимальная продолжительность перемешивания в гравитационных смесителях с загрузкой 800 л	Минимальная продолжительность перемешивания в гравитационных смесителях с загрузкой 800 л, должна быть не менее 30,0.		м3	2.9638
	%	Содержание пылевидных и глинистых частиц в крупном заполнителе	Содержание пылевидных и глинистых частиц в крупном заполнителе должно быть не более 3,0.			
	% по массе	Содержание глины в комках в крупном заполнителе	Содержание глины в комках в крупном заполнителе не более 0,55.			
	-	Происхождение используемого щебня	Происхождение используемого щебня: из гравия; из изверженных пород либо из осадочных пород.			
	-	Бетон изготовлен	Бетон должен быть изготовлен с применением плотных заполнителей.			
	мм	Модуль крупности мелкого заполнителя	Модуль крупности мелкого заполнителя 1 – 3.			
	г/см3	Плотность зерен	Плотность зерен не больше 2,8.			
	%	Полный остаток на сите № 063	Полный остаток на сите № 063 10,0 – 65,0.			
	%	Содержание пылевидных и глинистых частиц в песке	Содержание пылевидных и глинистых частиц в песке не более 10,0.			
	%	Содержание глины в комках в мелком заполнителе	Содержание глины в комках в мелком заполнителе не более 1,0.			
	-	Содержание посторонних засоряющих примесей в песке	Песок не должен содержать посторонних засоряющих примесей.			
	циклов	Число циклов замораживания-оттаивания	Число циклов замораживания-оттаивания <500.			
	% по массе	Содержание зерен слабых пород в крупном заполнителе	Содержание зерен слабых пород в крупном заполнителе не более 15,0.			
	-	Марка по дробимости щебня	Марка по дробимости щебня: до 1400.			
	с/см3	Сопротивление бетона прониканию воздуха	Сопротивление бетона прониканию воздуха > 4,6.			
	-	Класс песка, используемого в качестве мелкого заполнителя	Класс песка, используемого в качестве мелкого заполнителя: 1; 2.			
	-	Марка по водонепроницаемости	Марка по водонепроницаемости ниже W14.			
Клей растворный						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Клей	должен подходить для укладки керамической кафельной плитки а так же плит из керамогранита			
	°C	рабочая температура должна быть в диапазоне	от -40 до +50		кг	44.04
	суток	при отсутствии контакта с водой	возможность эксплуатации при отрицательных температурах не ранее чем через 28			
	мм	максимальная толщина слоя	должна быть не более 15			
	кг/м²	максимальный удерживаемый вес плитки	должен быть от 35 до 60			
	кг/см²	прочность сцепления с основанием	должна быть от 5 до 20			

	час	при толщине слоя 4мм время до хождения	должно быть выше 23				
	минут	после укладки плитки на клей	должна быть возможность ее корректировки не менее 15 меньше 23				
	кг/м ²	расход	должен быть выше 2 но должен быть ниже 3,5				
	мм	минимальная толщина слоя	должна быть более 1,5				
	л	расход воды на 25 кг сухой смеси	должен быть более 4 до 5				
	минут	жизнеспособность раствора	должна быть выше 170 но должна быть ниже 190				
	мин	после нанесения клея	допустимое время укладки на него плитки должно быть 5-15				
	Клей растворный						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Клей	должен подходить для укладки керамической кафельной плитки а так же плит из керамогранита				
	°C	рабочая температура должна быть в диапазоне	от -40 до +50				
	сутки	при отсутствии контакта с водой	возможность эксплуатации при отрицательных температурах не ранее чем через 28				
	мм	максимальная толщина слоя	должна быть не более 15				
	кг/м ²	максимальный удерживаемый вес плитки	должен быть от 35 до 60				
	кг/см ²	прочность сцепления с основанием	должна быть от 5 до 20				
	час	при толщине слоя 4мм время до хождения	должно быть выше 23				
	минут	после укладки плитки на клей	должна быть возможность ее корректировки не менее 15 меньше 23				
	кг/м ²	расход	должен быть выше 2 но должен быть ниже 3,5		кг		36
	мм	минимальная толщина слоя	должна быть более 1,5				
	л	расход воды на 25 кг сухой смеси	должен быть более 4 до 5				
	минут	жизнеспособность раствора	должна быть выше 170 но должна быть ниже 190				
	мин	после нанесения клея	допустимое время укладки на него плитки должно быть 5-15				
	Портландцемент (по ГОСТ 10178-85)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		марка по прочности	не менее 400				
		по вещественному составу	портландцемент; портландцемент с добавками				
		обозначение	ПЦ-Д0; ПЦ-Д20; ПЦ-Д20-Б				
	% по массе	активная минеральная добавка (всего)	менее 80				
	% по массе	активная минеральная добавка (доменные гранулированные и электротермофосфорные шлаки)	менее 80				
	% по массе	активная минеральная добавка (осадочного происхождения, кроме глиежа)	менее 80/ не нормируется				
	% по массе	активная минеральная добавка (прочие активные, включая глиеж)	менее 80				
	% по массе	Суммарная массовая доля добавок (кремни, сульфаломинальные и сульфодерритные продукты, обожженные алуины и каолины)	не более 20				
	МПа (кгс/см ²)	Предел прочности при изгибе в возрасте 3 сут	от 1 (10) / не нормируется				
		Предел прочности при сжатии в возрасте 28 сут	от 1 (10)				
	мин	Начало схватывания цемента	не менее 45				
	ч	конец схватывания цемента	не более 20				
	% по массе	ассовая доля ангидрида серной кислоты	не более 5,5				
		Предел прочности при сжатии в возрасте 3 сут	от 3,4 (35) / не нормируется				
	МПа (кгс/см ²)	Предел прочности при изгибе в возрасте 28 сут	от 3,4 (35)				
	Ветошь						
					кг		0,0244
	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Марка по прочности растворов на сжатие в проекном возрасте	должна быть М75				
		По средней плотности растворы	должны быть тяжелые или легкие				
		Растворы по применяемому вяжущим	должны быть сложные				
		Основное назначение	должны быть штукатурные накрывочного слоя; штукатурные (кроме накрывочного слоя)				
	см	Норма подвижности по погружению конуса	должна быть от 4 до 12				
	%	Водоудерживающая способность растворов смесей	должна быть не менее 90				
	% массы цемента	Содержание золы-уноса	должно быть до 20				
	%	Расплаиваемость свежеприготовленных смесей	должна быть до 10				
	°C	Минимальная температура растворов смесей в момент использования	должна быть не менее 10				
		Марка по морозостойкости растворов	должна быть F200; F100				
		Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворов смесей	должно быть по объему или по массе				
		Марка по подвижности	должна быть П ₃ , П ₂				
	%	Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения	допускается не более 10				
		Вяжущие материалы	известь строительная, портландцемент; шлакопортландцемент; цементы пуццолановые; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов; глина				
		Заполнители	должны быть песок для строительных работ; золы-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций				
	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	должна быть до 2,5				
	°C	При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего	должна быть до 40				
	%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок	должна быть ±2				
	Электроды (по ГОСТ 9467-75)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Тип	Э50				
	см	Диаметр	0,4-0,6				
	%	Относительное удлинение	более 15				
	кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву металла шва	не менее 42				
					т		0,000021

	кгс · м/см ²	Ударная вязкость	не менее 7				
	%	Суммарное содержание серы и фосфора в наплавленном металле	не более 0,04				
Бруски (по ГОСТ 8486-86)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение	м3	0.002945		
		Сорт	должен быть 2-4				
	мм	Толщина	должна быть не менее 50				
	мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{max}	должен быть до 1600				
	мм	Ширина	должна быть не более 225				
		Порода древесины	должна быть сосна или ель				
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой				
	%	Влажность материала	должна быть не более 30				
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные				
	м	Длина	должна быть от 2 до 6,5				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6				
	м	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1				
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 4				
Эмаль (по гост 6465-76)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение	т	0.000034		
		Эмали	Должны быть предназначены для окраски металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям и для окраски внутри помещений				
		Сорт должен быть	Высший				
	Год	Покрытие, состоящее из двух слоев эмали, нанесенных на подготовленную загрунтованную поверхность, в умеренном и холодном климате сохраняет защитные свойства в течение	Более 3 лет до балла не более А31				
	балл						
	Год	Покрытие, состоящее из двух слоев эмали, нанесенных на подготовленную загрунтованную поверхность, в умеренном и холодном климате сохраняет декоративные свойства в течение	Не менее 1 года До балла не менее АД2				
	балл						
	°С	Пленка эмали устойчива к изменению температуры	от минус 50 до плюс 60 °С				
		Эмали наносят на поверхность методами	Распыления и/или струйного облива и/или окунания и/или кистью				
		Цвета должны быть	Вишневый, фисташковый, темно-зеленый, синий, бежевый, желтый, серый				
		Внешний вид покрытия	После высыхания эмаль должна образовывать гладкую, однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность.				
	%	Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру	Не более 120 / не нормируется				
	с	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °С)	Не более 150				
	%	Массовая доля нелетучих веществ	Не более 120				
	%	Степень разбавления до	Не более 45				

		вязкости 28-30 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$)				
мкм		Степень перетира		Не более 120		
г/м ²		Укрывистость высушенной пленки		не менее 10		
мкм		Толщина покрытия после высыхания		Не более 48		
балл		Адгезия пленки		Не более 12		
ч		Стойкость покрытия при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ к статическому воздействию трансформаторного масла		Не более 60		
		Горячая сушка покрытия		Допускается/не допускается		
мин		Стойкость покрытия к статическому воздействию 0,5 %-ного раствора моющего средства		Не менее 3		
ч		Стойкость покрытия при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ к статическому воздействию воды		Не более 24		
у.е		Твердость покрытия по маятниковому прибору типа М-3		Не более 7,5		
ч.		Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$:		Не более 60		
мм		Эластичность пленки при изгибе		Не более 10		
		Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1		Не менее 20		
о.е		Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А)		Не более 5,5		
%		Концентрационные пределы воспламенения с компонентами: Ксилол, скипидар, уайт-спирит		Нижний 0,5-10,0 Верхний 0,5-10,0		
$^\circ\text{C}$		Температура вспышки для: Ксилола, скипидара, уайт-спирита		Не более 50		
$^\circ\text{C}$		Температура самовоспламенения для: Ксилола, скипидара, уайт-спирита		Не более 550		
мг/м ³		Предельно допустимая концентрация паров в воздухе рабочей зоны производственных помещений, для: Ксилола, скипидара, уайт спирита		Не более 350		
Грунтовка (по ГОСТ 25129-82)						
ед. измерения		требуемый параметр		требуемое значение		
		Марка грунтовки		ГФ-021		
%		Массовая доля нелетучих веществ		54-60		
с		Условная вязкость при $(20,0 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$ по вискозиметру ВЗ-4		Не менее 25		
%		Степень разбавления грунтовки растворителем		Не более 20		
		Разбавитель	Сольвент каменноугольный марки А; Б; В или ксилол каменноугольный первого; второго или высшего сорта			
мкм		Степень перетира		Не более 40		
Мин		Время высыхания до степени 3: - при $(105 \pm 5) ^\circ\text{C}$		Менее 36		
Часа		- при $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$		Менее 25		
				т		0.00048

у.е.	Твердость пленки по маятниковому прибору М-3	Не менее 0,15			
мм	Эластичность пленки при изгибе	Не более 3			
см	Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1	Не менее 50			
балл	Адгезия пленки	Не более 2			
ч	Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия	Не менее 20			
	Способность пленки шлифоваться	Пленка при шлифовании должна образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку			
	Стойкость пленки к действию нитроэмали	Не должно быть отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитроэмали, нанесенной на грунтровку			
ч	Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при (20±2) °С	Не менее 24			
мл	Расслаивание	Не более 10			
кг/м ³ , г/см ³	Плотность при 20 °С: -растворителя -ксилола	Не более 895 Не менее 0,860			
°С	Пределы перегонки растворителя: 90% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	Не более 180			
°С	Пределы перегонки ксилола: 95% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	136-141			
	Летучесть растворителя по ксилолу	Не более 4,0			
%	Массовая доля фенолов в растворителе	Не более 0,1			
%	Массовая доля общей серы в растворителе	Не более 0,30			
%	Массовая доля основного вещества (сумма изомеров ксилола и этилбензола) в ксилоле	Не менее 95			
	Окраска серной кислоты ксилолом, номер образцовой шкалы	Не более 2,0			
Эмаль (по гост 6465-76)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Эмали	Должны быть предназначены для окраски металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям и для окраски внутри помещений			
	Сорт должен быть	Высший			
Год балл	Покрытие, состоящее из двух слоев эмали, нанесенных на подготовленную загрунтованную поверхность, в умеренном и холодном климате сохраняет защитные свойства в течение	Более 3 лет до балла не более А31			
Год балл	Покрытие, состоящее из двух слоев эмали, нанесенных на подготовленную загрунтованную поверхность, в умеренном и холодном климате сохраняет декоративные свойства в течение	Не менее 1 года До балла не менее АД2			
°С	Пленка эмали устойчива к изменению температуры	от минус 50 до плюс 60 °С			
	Эмали наносят на поверхность методами	Распыления и/или струйного облива и/или окунания и/или кистью			
	Цвета должны быть	Вишневый, фисташковый, темно-зеленый, синий, бежевый, желтый, серый			
	Внешний вид покрытия	После высыхания эмаль должна образовывать гладкую, однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность.			
%	Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру	Не более 120 / не нормируется			
с	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (с диаметром сопла 4 мм)	Не более 150			
			т	0.00076	

		при температуре (20 ± 0,5) °С			
%		Массовая доля нелетучих веществ		Не более 120	
%		Степень разбавления до вязкости 28-30 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °С)		Не более 45	
мкм		Степень перетира		Не более 120	
г/м2		Укрывистость высушенной пленки		не менее 10	
мкм		Толщина покрытия после высыхания		Не более 48	
балл		Адгезия пленки		Не более 12	
ч		Стойкость покрытия при температуре (20 ± 2) °С к статическому воздействию трансформаторного масла		Не более 60	
		Горячая сушка покрытия		Допускается/не допускается	
мин		Стойкость покрытия к статическому воздействию 0,5 %-ного раствора моющего средства		Не менее 3	
ч		Стойкость покрытия при температуре (20 ± 2) °С к статическому воздействию воды		Не более 24	
у.е		Твердость покрытия по маятниковому прибору типа М-3		Не более 7,5	
ч.		Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С:		Не более 60	
мм		Эластичность пленки при изгибе		Не более 10	
		Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1		Не менее 20	
о.е		Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А)		Не более 5,5	
%		Концентрационные пределы воспламенения с компонентами: Ксилол, скипидар ,уайт-спирит		Нижний 0,5-10,0 Верхний 0,5-10,0	
°С		Температура вспышки для: Ксилола, скипидара, уайт-спирита		Не более 50	
°С		Температура самовоспламенения для: Ксилола, скипидара, уайт-спирита		Не более 550	
мг/м3		Предельно допустимая концентрация паров в воздухе рабочей зоны производственных помещений, для: Ксилола, скипидара, уайт спирита		Не более 350	
Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)					
ед. измерения		требуемый параметр		требуемое значение	
		Класс покрытия		должен быть 1	
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке		должно быть не более 3	
		Проволока виду обработки		должна быть термически обработанная, термически необработанная	
					т
					0.000001

кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0			
	На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен			
кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120			
	Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется			
	Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная			
%	Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется			
	Проволока изготовлена	в мотках, на катушках			
	Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием			
г/м ²	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50			
мм	Номинальный диаметр	должен быть 2,5			
мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12			
Болты с гайками и шайбами (по ГОСТ Р 52643-2006)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
мм	Диаметр должен быть	От 12			
мм	Длина должна быть	Должна быть 100			
	Класс прочности болта должен быть	Не менее 8.8 и не более 12.9			
	Класс прочности гайки должен быть	7-12			
HRC	Твердость шайб HRC должна быть	35-45			
	Материал шайб должен быть	Ст5сп2			
	Внешний вид должен быть	На поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе. Заусенцы на опорной поверхности головок болтов и на головках болтов, выходящие за пределы опорной шайбы, и на поверхностях гаек и шайб не допускаются			0.000031
	Марка стали болтов должна быть	40X			
	Марка стали гаек должна быть	35X			
H/мм ²	Временное сопротивление болтов не должно быть	менее 800			
HV	Твердость болтов по Бринеллю должна быть	более 242			
%	Относительное удлинение болтов должно быть	Не менее 12			
H/мм ²	Напряжение от испытательной нагрузки гаек должно быть	Не менее 1075			
HV	Твердость гаек по Бринеллю должна быть	От 229 до 353			
Грунтовка (по ГОСТ 25129-82)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Марка грунтовки	ГФ-021			
%	Массовая доля нелетучих веществ	54-60			
с	Условная вязкость при (20,0 ± 0,5) °С по вискозиметру ВЗ-4	Не менее 25			
%	Степень разбавления грунтовки растворителем	Не более 20			
	Разбавитель	Сольвент каменноугольный марки А; Б; В или ксилол каменноугольный первого; второго или высшего сорта			
мкм	Степень перетира	Не более 40			
Мин	Время высыхания до степени 3: - при (105±5) °С	Менее 36			
Часа	- при (20±2) °С	Менее 25			
у.е.	Твердость пленки по маятниковому прибору М-3	Не менее 0,15			
мм	Эластичность пленки при изгибе	Не более 3			
см	Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1	Не менее 50			
балл	Адгезия пленки	Не более 2			
ч	Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия	Не менее 20			
	Способность пленки шлифоваться	Пленка при шлифовании должна образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку			
	Стойкость пленки к действию нитрозмали	Не должно быть отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитрозмали, нанесенной на грунтовку			
ч	Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при (20±2) °С	Не менее 24			
мл	Расплавление	Не более 10			
кг/м ³ ,	Плотность при 20 °С: -сольвента	Не более 895			
г/см ³	-ксилола	Не менее 0,860			
°С	Пределы перегонки сольвента: 90% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	Не более 180			
°С	Пределы перегонки ксилола: 95% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	136-141			
	Летучесть сольвента по ксилолу	Не более 4,0			
%	Массовая доля фенолов в сольvente	Не более 0,1			
%	Массовая доля общей серы в сольvente	Не более 0,30			

	%	Массовая доля основного вещества (сумма изомеров ксилола и этилбензола) в ксилоле	Не менее 95					
		Окраска серной кислоты ксилола, номер образцовой шкалы	Не более 2,0					
	Канат двойной свивки (ГОСТ 3070-88)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение					
	мм²	расчетная площадь сечения всех проволок в канате	не более 32,54					
		По форме поперечного сечения	круглые					
		канат	должен быть из оцинкованной проволоки					
		по направлению свивки каната	левая; правая					
	мм	диаметр проволоки центральной (6 проволок)	менее 1					
		предельное отклонение по диаметру	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 20					
		по степени уравновешенности	рихтованные или нерихтованные					
	кг	ориентировочная масса 1000м смазанного каната	до 222,0					
		по точности изготовления	нормальный /повышенный					
	мм	диаметр проволоки в слоях (108 проволок)	менее 1					
	мм	Минимальная расчетная длина(расстояние между зажимами)	не менее 100		10 м		0.000576	
		По конструкции	двойной свивки					
		По форме поперечного сечения прядей	круглопрядные; фасоннопрядные					
	Н	расчетное разрывное усилие каната в целом, суммарное всех проволок в канате	более 5795					
	диаметров	максимальное отклонение оси каната на отрезке длиной, равной 50 его диаметров	не более 20					
		по способу свивки	раскручивающийся; не раскручивающийся					
	мм	диаметр каната	4,8-8,1					
	Н/мм² (кгс/мм²)	маркировочная группа	1500(150) – 2060(210)					
		канат	с металлическим сердечником					
		марка	ВК; 1; В					
		Зазор	Допускается зазор между прядями в канатах					
	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная по ГОСТ 7338-90)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение					
	мм	Толщина	должна быть 2-4					
		Марка	должна быть ТМКЩ; АМС; МБС					
		Тип	должен быть 1-2					
		Степень твердости	должна быть мягкая; средняя; повышенная					
		Класс	должно быть 1					
45	МПа	Условная прочность при растяжении	не должна быть менее 4		кг	0.75	0.75	
	%	Относительное удлинение при разрыве	должно быть не менее 200					
		Вид	должен быть Ф					
		Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия	должна быть более 0,2					
		Поверхность пластин	должна быть без трещин и механических повреждений					
	лет	Гарантийный срок эксплуатации	должен быть 3					
46	Шурупы самосверлящие (саморезы) 4,8x16 мм							
	Поковки (по ГОСТ 8479-70)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение					
		Класс точности	T1 или T2					
	МПа	Предел текучести	не должен быть менее 185					
		Группа поковок	четвертая, пятая					
	%	Относительное сужение	должно быть не менее 35					
		Численные значения отношения Gп/Gф	от 0.17 до 0.7					
		Твердость по Бринеллю (на поверхности поковок) - Число твердости HB	от 101 до 331					
		Степень сложности поковки	C2 или C3					
		Марка применяемой стали (Примечание: Знак «*» означает, что сталь находится в нормализованном состоянии; в остальных марках стали соответствующая категория прочности обеспечивается закалкой и отпускком.)	10Г2* или 12Х1МФ* или 12ХМ* или 15* или 15Х* или 15Х или 15Х1М1Ф или 15ХМ* или 15ХМ или 16ГС* или 18Х2Н4ВА или 18ХГТ или 20* или 20 или 20ГС* или 20Х* или 20Х или 20Х1М1Ф1ТР или 20ХН3А или 22К* или 25* или 25 или 25ГС* или 25Х1М1Ф* или 25Х1М1Ф или 25Х1МФ или 25Х2М1Ф* или 25Х2М1Ф или 25Х2МФ1 или 3.8ХГН* или 30* или 30Х или 30ХГС* или 30ХГСА или 30ХГТ или 30ХМА или 30ХН2МФА или 30ХН3А или 30ХНМА или 34ХМА или 34ХМ или 34Х1МА или 34ХН1М* или 34ХН1М или 34ХН1МА или 34ХН3М* или 34ХН3МА* или 34ХН3МА или 34ХНМА или 35* или 35 или 35ХМ* или 35ХМ или 35Г2* или 35Х или 35ХГСА или 35ХМА или 35ХН или 35ХНМА или 36Х2Н2МФА или 38ХГН или 38Х2МЮА или 38Х2Н2М или 38Х2Н2МА или 38ХГ или 38ХГН или 38ХМ или 38ХН3МА* или 38ХН3МФА* или 38ХН3МФА или 38ХС или 30ХГСА или 40* или 40 или 40Х* или 40Х или 40Х2Н2МА или 40ХН* или 40ХН или 40ХН2МА или 40ХФА или 45* или 45 или 45Х* или 45Х или 45ХН или 45ХНМ* или 45ХНМ или 50* или 50Г2* или 50Х* или 50Х или 50ХФА или 55* или 55 или 55Х или 30ХГСА или Сг15ХМ* или Сг3* или Сг3ГСП* или Сг5*					
	мм	Толщина поковки	должна быть от 40 до 250					
					Т		0.000354	

	кгс × м/см ²	Ударная вязкость	должна быть более 5				
	кгс/мм ²	Временное сопротивление	должно быть не менее 36				
		Категория прочности	КП 175 (18) или КП 785 (80) или КП 735 (75) или КП 195 (20) или КП 215 (22) или КП 685 (70) или КП 245 (25) или КП 640 (65) или КП 275 (28) или КП 590 (60) или КП 315 (32) или КП 540 (55) или КП 345 (35) или КП 490 (50) или КП 395 (40)				
	%	Относительное удлинение	должно быть более 11				
	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворяемых смесей	должно быть по объему или по массе				
	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	должна быть не более 5,0				
	% по массе	Содержание щелочей в цементных вяжущих	не должно превышать 0,6 или не нормируется				
	°С	При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего	должна быть до 60				
		Растворы по применяемым вяжущим	должны быть простые; сложные				
	%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2				
	%	Водоудерживающая способность растворяемых смесей	должна быть не менее 90				
	см	Норма подвижности по погружению конуса	должна быть 5 - 14				
	%	Расслаиваемость свежеприготовленных смесей	должна быть до 10				
		Вяжущие материалы	должны быть портландцемент; шлакопортландцемент; цементы пуццолановые; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов				
		По средней плотности растворы	должны быть тяжелые				
	%	Отклонение средней плотности раствора от установленной проектом в сторону увеличения	допускается до 10				
		Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте	должна быть М150				
	кг/м ³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	должно быть от 1500				
		Основное назначение	должны быть кладочные				
	% массы цемента	Содержание золы-уноса	должно быть менее 20				
		Заполнители	должны быть песок для строительных работ; золы-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии				
	°С	Минимальная температура растворяемых смесей в момент использования	должна быть не менее 10				
		Марка по подвижности растворяемых смесей	должна быть Пк3, Пк4; Пк2				
		Марка морозостойкости растворов	должна быть F50; F150				
	Кирпич керамический						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	кг/м ³	Отклонение единичного значения средней плотности (для одного образца из пяти)	Должно составлять не более плюс 80				
	F	Марка по морозостойкости	Должна быть >35 <200				
		Класс средней плотности изделия	Должен быть 1,4/ 2,0/ 2,4				
	мм	Номинальные размеры длины	Должны быть более 249 но менее 251				
	МПа	Предел прочности при сжатии для отдельного образца	Должен составлять значение > 9,9 но <17,5				
	мм	Номинальные размеры толщины	Должны быть более 64 но менее 66				
	Вт/(м·°С)	Коэффициент теплопроводности кладки в сухом состоянии	Должна составлять > 0,36 но <0,60				
	мм	Предельные отклонения на одном изделии по длине	Не должны превышать +4 и не должны превышать -4				
		Марка	Должна быть 100; 125; 150; 175				
	%	Водопоглощение изделий	Должно составлять более 6,0				
	мм	Отклонение от перпендикулярности смежных граней изделий	Должно быть менее 4				
	мм	Отклонение от плоскостности граней изделий	Должно быть менее 4				
		Внешний вид	Должны быть изготовлены с гладкими или рельефными вертикальными гранями				
	% площади вертикальных граней изделия	Вспучивающиеся включения	допускаются вспучивающиеся включения общей площадью не более 1,0				
	шт	Механическое повреждение углов глубиной, ребер и граней длиной более 15 мм	Должны составлять менее 5				
	шт	Разрыв изделия без разрушения его на части, шириной раскрытия более 0,5 мм	Должны составлять менее 5				
	% от объема партии	Половняк в партии	Должен составлять значение менее или равное 5				
	мм	Предельные отклонения на одном изделии по ширине	Не должны превышать +3 и не должны превышать -3				
	мм	Предельные отклонения на одном изделии по толщине	Не должны превышать +3 и не должны превышать -3				
		соответствие ГОСТ	ГОСТ 530-2012				
	мм	Номинальные размеры ширины	Должны быть более 119 но менее 121				
		Группа изделий по теплотехническим характеристикам	Должны быть малоэффективные / условно-эффективные				
	МПа	Предел прочности при изгибе для отдельного образца	Должен составлять значение >1,1 но <1,7				
	кг/м ³	Средняя плотность изделий шаг 10 кг/м ³	Должна составлять >1200 но <2410				
	кг/(м ² хмин)	Скорость начальной абсорбции воды опорной поверхностью (постелью) изделий	Должна быть не менее 0,10				
	Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Класс покрытия	должен быть 1				
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3				

м3

0.034034

1000 шт.

0.0616

т

0.000001

	Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная			
кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0			
	На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен			
кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120			
	Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется			
	Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная			
%	Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется			
	Проволока изготовлена	в мотках, на катушках			
	Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием			
г/м ²	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50			
мм	Номинальный диаметр	должен быть 2,2			
мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12			
	Швеллеры № 40 из стали марки Ст0		т		0.000078
	Электроды (по ГОСТ 9467-75)				
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Тип	Э50			
см	Диаметр	0,4-0,6			
%	Относительное удлинение	более 15			0.000056
кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву металла шва	не менее 42			
кгс · м/см ²	Ударная вязкость	не менее 7			
%	Суммарное содержание серы и фосфора в наплавленном металле	не более 0,04			
	Болты с гайками и шайбами (по ГОСТ Р 52643-2006)				
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
мм	Диаметр должен быть	От 12			
мм	Длина должна быть	Должна быть 100			
	Класс прочности болта должен быть	Не менее 8.8 и не более 12.9			
	Класс прочности гайки должен быть	7-12			
HRC	Твердость шайб HRC должна быть	35-45			
	Материал шайб должен быть	Ст5сп2			
	Внешний вид должен быть	На поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окислы, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе. Заусенцы на опорной поверхности головок болтов и на головках болтов, выходящие за пределы опорной шайбы, и на поверхностях гаек и шайб не допускаются			0.000132
	Марка стали болтов должна быть	40X			
	Марка стали гаек должна быть	35X			
H/мм ²	Временное сопротивление болтов не должно быть	менее 800			
HВ	Твердость болтов по Бринеллю должна быть	более 242			
%	Относительное удлинение болтов должно быть	Не менее 12			
H/мм ²	Напряжение от испытательной нагрузки гаек должно быть	Не менее 1075			
HВ	Твердость гаек по Бринеллю должна быть	От 229 до 353			
	Грунтовка (по ГОСТ 25129-82)				
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Марка грунтовки	ГФ-021			
%	Массовая доля нелетучих веществ	54-60			
с	Условная вязкость при (20,0 ± 0,5) °С по вискозиметру ВЗ-4	Не менее 25			
%	Степень разбавления грунтовки растворителем	Не более 20			
	Разбавитель	Сольвент каменноугольный марки А; Б; В или ксилол каменноугольный первого; второго или высшего сорта			
мкм	Степень перетира	Не более 40			
Мин	Время высыхания до степени 3: - при (105±5) °С	Менее 36			
Часа	- при (20±2) °С	Менее 25			0.000012
у.е.	Твердость пленки по маятниковому прибору М-3	Не менее 0,15			
мм	Эластичность пленки при изгибе	Не более 3			
см	Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1	Не менее 50			
балл	Адгезия пленки	Не более 2			
ч	Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия	Не менее 20			
	Способность пленки шлифоваться	Пленка при шлифовании должна образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку			
	Стойкость пленки к действию нитрозмали	Не должно быть отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитрозмали, нанесенной на грунтовку			
ч	Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при (20±2) °С	Не менее 24			

	мл	Расплавление	Не более 10				
	кг/м ³	Плотность при 20 °С: -сольвента	Не более 895				
	г/см ³	-ксилола	Не менее 0,860				
	°С	Пределы перегонки сольвента: 90% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	Не более 180				
	°С	Пределы перегонки ксилола: 95% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	136-141				
		Летучесть сольвента по ксилолу	Не более 4,0				
	%	Массовая доля фенолов в сольвенте	Не более 0,1				
	%	Массовая доля общей серы в сольвенте	Не более 0,30				
	%	Массовая доля основного вещества (сумма изомеров ксилола и этилбензола) в ксилоле	Не менее 95				
		Окраска серной кислоты ксилола, номер образцовой шкалы	Не более 2,0				
	Канат двойной свивки (ГОСТ 3070-88)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм ²	расчетная площадь сечения всех проволок в канате	не более 32,54				
		По форме поперечного сечения	круглые				
		канат	должен быть из оцинкованной проволоки				
		по направлению свивки каната	левая; правая				
	мм	диаметр проволоки центральной (6 проволок)	менее 1				
		предельное отклонение по диаметру	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 20				
		по степени уравновешенности	рихтованные или нерихтованные				
	кг	ориентировочная масса 1000м смазанного каната	до 222,0				
		по точности изготовления	нормальный /повышенный				
	мм	диаметр проволоки в слоях (108 проволок)	менее 1				
	мм	Минимальная расчетная длина(расстояние между зажимами)	не менее 100				
		По конструкции	двойной свивки				
		По форме поперечного сечения прядей	круглопрядные; фасоннопрядные				
	Н	расчетное разрывное усилие каната в целом, суммарное всех проволок в канате	более 5795				
	диаметров	максимальное отклонение оси каната на отрезке длиной, равной 50 его диаметров	не более 20				
		по способу свивки	раскручивающийся; не раскручивающийся				
	мм	диаметр каната	4,8-8,1				
	Н/мм ² (кгс/мм ²)	маркировочная группа	1500(150) – 2060(210)				
		канат	с металлическим сердечником				
		марка	ВК; 1; В				
		Зазор	Допускается зазор между прядями в канатах				
	Портландцемент (по ГОСТ 10178-85)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		марка по прочности	не менее 400				
		по вещественному составу	портландцемент; портландцемент с добавками				
		обозначение	ПЦ-Д0; ПЦ-Д20; ПЦ-Д20-Б				
	% по массе	активная минеральная добавка (всего)	менее 80				
	% по массе	активная минеральная добавка (доменные гранулированные и электротермофосфорные шлаки)	менее 80				
	% по массе	активная минеральная добавка (осадочного происхождения, кроме глиежа)	менее 80/ не нормируется				
	% по массе	активная минеральная добавка (прочие активные, включая глиеж)	менее 80				
	% по массе	Суммарная массовая доля добавок (кренгты, сульфоломинатные и сульфодерритные продукты, обожженные алуниты и каолины)	не более 20				
	МПа (кгс/см ²)	Предел прочности при изгибе в возрасте 3 сут	от 1 (10) / не нормируется				
		Предел прочности при сжатии в возрасте 28 сут	от 1 (10)				
	мин	Начало схватывания цемента	не менее 45				
	ч	конец схватывания цемента	не более 20				
	% по массе	ассовая доля ангидрида серной кислоты	не более 5,5				
		Предел прочности при сжатии в возрасте 3 сут	от 3,4 (35) / не нормируется				
	МПа (кгс/см ²)	Предел прочности при изгибе в возрасте 28 сут	от 3,4 (35)				
	Ветошь						
				кг		0.0353	
	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Основное назначение растворов	кладочные, облицовочные или штукатурные				
		Марка по подвижности	тяжелые; легкие				
	см	Норма подвижности по погружению конуса	Пк1, Пк2, Пк3 или Пк4				
	%	Водоудерживающая способность растворяемых смесей	1-14				
	%	Расплаиваемость свежеприготовленных смесей	не менее 90				
	% массы цемента	Содержание золы-уноса	менее 10				
			не должна содержать золы-уноса более 20% массы цемента.				
	% по массе	Влажность сухих растворяемых смесей	более 0,01				
	кгс/см ²	Прочность растворов на сжатие	50-25				
		Марка по морозостойкости	не менее F50				
	кг/м ³	Средняя плотность тяжелых растворов	≥1500				
	кг/м ³	Средняя плотность легких растворов	<1500				
	%	Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения	менее 10				
				м ³		0.1412	

	В качестве основных вяжущих применяется		известь строительная; цемент для строительных растворов				
	в качестве заполнителя можно применять		песок для строительных работ, золь-уноса, золошлаковый песок, пористый песок, песок из шлаков тепловых электростанций или песок из шлаков черной и цветной металлургии для бетонов				
мм	наибольшая крупность зерен заполнителя: кладочные(кроме бутовой кладки)		менее 2,5/не применяются				
мм	наибольшая крупность зерен заполнителя: бутовая кладка		не применяются/менее 5				
мм	наибольшая крупность зерен заполнителя: штукатурные(кроме накрывочного слоя)		менее 2,5/не применяются				
мм	наибольшая крупность зерен заполнителя: штукатурные накрывочного слоя		менее 1,25/не применяются				
мм	наибольшая крупность зерен заполнителя: облицовочные		не применяются/менее 1,25				
	марка		M25-M50				
	класс материала удельной эффективной активности		I-II				
Бк/кг	удельная эффективная активность: все виды строительства		менее 370/не применяются				
Бк/кг	удельная эффективная активность: дорожное строительство в пределах населенных пунктов и зон перспективной застройки, строительство производственных сооружений		не применяются/более 370, но менее 740				
%	погрешность дозирования для вяжущих материалов, воды и добавок		±1				
%	погрешность дозирования для заполнителей		±2				
мес.	срок хранения сухой растворной смеси со дня приготовления		не менее 6				
Электроды (по ГОСТ 9467-75)							
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение				
	Тип		Э50				
см	Диаметр		0,4-0,6				
%	Относительное удлинение		более 15				
кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву металла шва		не менее 42				
кгс · м/см ²	Ударная вязкость		не менее 7				
%	Суммарное содержание серы и фосфора в наплавленном металле		не более 0,04				0.000015
Бруски (по ГОСТ 8486-86)							
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение				
	Сорт		должен быть 2-4				
мм	Толщина		должна быть не менее 50				
мм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов Rm _{max}		должен быть до 1600				
мм	Ширина		должна быть не более 225				
	Порода древесины		должна быть сосна или ель				
	Пиломатериал		должен быть сырой или сухой				
%	Влажность материала		должна быть не более 30				
	Пиломатериалы по видам обработки		должны быть обрезные				
м	Длина		должна быть от 2 до 6,5				
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине		в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине		в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
	Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)		должна быть не более 6				
м	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной		должны быть до 1				
	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)		должно быть не более 4				0.002113
Эмаль (по гост 6465-76)							
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение				
	Эмали		Должны быть предназначены для окраски металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям и для окраски внутри помещений				
	Сорт должен быть		Высший				
Год	Покрытие, состоящее из двух слоев эмали, нанесенных на подготовленную загрунтованную поверхность, в умеренном и холодном климате сохраняет защитные свойства в течение		Более 3 лет до балла не более А31				
балл							0.000024
Год	Покрытие, состоящее из двух слоев эмали, нанесенных на подготовленную загрунтованную поверхность, в умеренном и холодном климате сохраняет декоративные		Не менее 1 года				
балл			До балла не менее АД2				

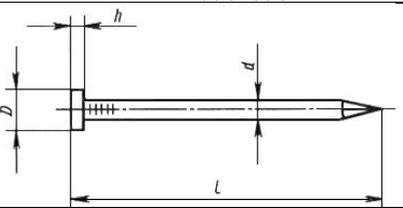
	свойства в течение				
°С	Пленка эмали устойчива к изменению температуры		от минус 50 до плюс 60 °С		
	Эмали наносят на поверхность методами		Распыления и/или струйного облива и/или окунания и/или кистью		
	Цвета должны быть		Вишневый, фиштакшкый, темно-зеленый, синий, бежевый, желтый, серый		
	Внешний вид покрытия		После высыхания эмаль должна образовывать гладкую, однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность.		
%	Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру		Не более 120 / не нормируется		
с	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °С)		Не более 150		
%	Массовая доля нелетучих веществ		Не более 120		
%	Степень разбавления до вязкости 28-30 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °С)		Не более 45		
мкм	Степень перепира		Не более 120		
г/м2	Укрывистость высушенной пленки		не менее 10		
мкм	Толщина покрытия после высыхания		Не более 48		
балл	Адгезия пленки		Не более 12		
ч	Стойкость покрытия при температуре (20 ± 2) °С к статическому воздействию трансформаторного масла		Не более 60		
	Горячая сушка покрытия		Допускается/не допускается		
мин	Стойкость покрытия к статическому воздействию 0,5 %-ного раствора моющего средства		Не менее 3		
ч	Стойкость покрытия при температуре (20 ± 2) °С к статическому воздействию воды		Не более 24		
у.е	Твердость покрытия по маятниковому прибору типа М-3		Не более 7,5		
ч.	Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С:		Не более 60		
мм	Эластичность пленки при изгибе		Не более 10		
	Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1		Не менее 20		
о.е	Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А)		Не более 5,5		
%	Концентрационные пределы воспламенения с компонентами: Ксилол, скипидар ,уайт-спирит		Нижний 0,5-10,0 Верхний 0,5-10,0		

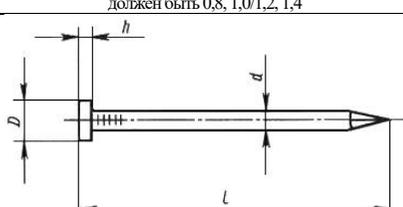
	°C	Температура вспышки для: Ксилола, скипидара, уайт-спирита	Не более 50				
	°C	Температура самовоспламенения для: Ксилола, скипидара, уайт-спирита	Не более 550				
	мг/м3	Предельно допустимая концентрация паров в воздухе рабочей зоны производственных помещений для: Ксилола, скипидара, уайт спирита	Не более 350				
Грунтовка (по ГОСТ 25129-82)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Марка грунтовки	ГФ-021				
	%	Массовая доля нелетучих веществ	54-60				
	с	Условная вязкость при (20,0 ± 0,5) °C по вискозиметру ВЗ-4	Не менее 25				
	%	Степень разбавления грунтовки растворителем	Не более 20				
		Разбавитель	Сольвент каменноугольный марки А; Б; В или ксилол каменноугольный первого; второго или высшего сорта				
	мкм	Степень перетира	Не более 40				
	Мин Часа	Время высыхания до степени 3: - при (105±5) °C - при (20±2) °C	Менее 36 Менее 25				
	у.е.	Твердость пленки по маятниковому прибору М-3	Не менее 0,15				
	мм	Эластичность пленки при изгибе	Не более 3				
	см	Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1	Не менее 50				
	балл	Адгезия пленки	Не более 2				
	ч	Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия	Не менее 20				
		Способность пленки шлифоваться	Пленка при шлифовании должна образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку				
		Стойкость пленки к действию нитрозмали	Не должно быть отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитрозмали, нанесенной на грунтовку				
	ч	Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при (20±2) °C	Не менее 24				
	мл	Расслаивание	Не более 10				
	кг/м3, г/см3	Плотность при 20 °C: -сольвента -ксилола	Не более 895 Не менее 0,860				
	°C	Пределы перегонки сольвента: 90% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	Не более 180				
	°C	Пределы перегонки ксилола: 95% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	136-141				
		Летучесть сольвента по ксилолу	Не более 4,0				
	%	Массовая доля фенолов в сольвенте	Не более 0,1				
	%	Массовая доля общей серы в сольвенте	Не более 0,30				
	%	Массовая доля основного вещества (сумма изомеров ксилола и этилбензола) в ксилоле	Не менее 95				
		Окраска серной кислоты ксилола, номер образцовой шкалы	Не более 2,0				
Эмаль (по гост 6465-76)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Эмали	Должны быть предназначены для окраски металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям и для окраски внутри помещений				
		Сорт должен быть	Высший				
	Год балл	Покрытие, состоящее из двух слоев эмали, нанесенных на подготовленную загрунтованную поверхность, в умеренном и холодном климате сохраняет защитные свойства в течение	Более 3 лет до балла не более А31				0.000532
	Год балл	Покрытие, состоящее из двух слоев эмали, нанесенных на подготовленную загрунтованную	Не менее 1 года До балла не менее АД2				

	поверхность, в умеренном и холодном климате сохраняет декоративные свойства в течение							
°C	Пленка эмали устойчива к изменению температуры		от минус 50 до плюс 60 °C					
	Эмали наносят на поверхность методами		Распыления и/или струйного облива и/или окунания и/или кистью					
	Цвета должны быть		Вишневый, фиштакшкый, темно-зеленый, синий, бежевый, желтый, серый					
	Внешний вид покрытия		После высыхания эмаль должна образовывать гладкую, однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность.					
%	Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру		Не более 120 / не нормируется					
с	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$)		Не более 150					
%	Массовая доля нелетучих веществ		Не более 120					
%	Степень разбавления до вязкости 28-30 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$)		Не более 45					
мкм	Степень перетира		Не более 120					
г/м2	Укрывистость высушенной пленки		не менее 10					
мкм	Толщина покрытия после высыхания		Не более 48					
балл	Адгезия пленки		Не более 12					
ч	Стойкость покрытия при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ к статическому воздействию трансформаторного масла		Не более 60					
	Горячая сушка покрытия		Допускается/не допускается					
мин	Стойкость покрытия к статическому воздействию 0,5 %-ного раствора моющего средства		Не менее 3					
ч	Стойкость покрытия при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ к статическому воздействию воды		Не более 24					
у.е	Твердость покрытия по маятниковому прибору типа М-3		Не более 7,5					
ч.	Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$:		Не более 60					
мм	Эластичность пленки при изгибе		Не более 10					
	Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1		Не менее 20					
о.е	Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А)		Не более 5,5					
%	Концентрационные		Нижний 0,5-10,0					

		пределы воспламенения с компонентами: Ксилол, скипидар, уайт-спирит	Верхний 0,5-10,0				
°C		Температура вспышки для: Ксилола, скипидара, уайт-спирита	Не более 50				
°C		Температура самовоспламенения для: Ксилола, скипидара, уайт-спирита	Не более 550				
мг/м3		Предельно допустимая концентрация паров в воздухе рабочей зоны производственных помещений для: Ксилола, скипидара, уайт спирита	Не более 350				
Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)							
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение				
	Класс покрытия		должен быть 1				
	Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке		должно быть не более 3				
	Проволока виду обработки		должна быть термически обработанная, термически необработанная				
кг	Масса проволоки в мотке, на катушке		должна быть более 2,0				
	На поверхности проволоки		не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен				
кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву		должно быть 35-120				
	Группа по временному сопротивлению		должна быть I или II или не нормируется				
	Точность изготовления		должна быть нормальная, повышенная				
%	Относительное удлинение		должно быть не менее 12; не нормируется				
	Проволока изготовлена		в мотках, на катушках				
	Проволока по виду поверхности		должна быть с покрытием				
г/м2	Поверхностная плотность цинка		должна быть не менее 50				
мм	Номинальный диаметр		должен быть 3,0				
мм	Предельное отклонение по диаметру		должно быть не меньше -0,12				
Швеллеры № 40 из стали марки Ст0							
					т		0.000045
Болты с гайками и шайбами (по ГОСТ Р 52643-2006)							
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение				
мм	Диаметр должен быть		От 12				
мм	Длина должна быть		Должна быть 100				
	Класс прочности болта должен быть		Не менее 8.8 и не более 12.9				
	Класс прочности гайки должен быть		7-12				
HRC	Твердость шайб HRC должна быть		35-45				
	Материал шайб должен быть		Ст5сп2				
	Внешний вид должен быть		На поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе. Заусенцы на опорной поверхности головок болтов и на головках болтов, выходящие за пределы опорной шайбы, и на поверхностях гаек и шайб не допускаются				
	Марка стали болтов должна быть		40X				
	Марка стали гаек должна быть		35X				
Н/мм ²	Временное сопротивление болтов не должно быть		менее 800				
HV	Твердость болтов по Бринеллю должна быть		более 242				
%	Относительное удлинение болтов должно быть		Не менее 12				
Н/мм ²	Напряжение от испытательной нагрузки гаек должно быть		Не менее 1075				
HV	Твердость гаек по Бринеллю должна быть		От 229 до 353				
Грунтовка (по ГОСТ 25129-82)							
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение				
	Марка грунтовки		ГФ-021				
%	Массовая доля нелетучих веществ		54-60				
с	Условная вязкость при (20,0 ± 0,5) °C по вискозиметру ВЗ-4		Не менее 25				
%	Степень разбавления грунтовки растворителем		Не более 20				
	Разбавитель		Сольвент каменноугольный марки А; Б; В или ксилол каменноугольный первого; второго или высшего сорта				
мкм	Степень перетира		Не более 40				
Мин	Время высыхания до степени 3: - при (105±5) °C		Менее 36				
Часа	- при (20±2) °C		Менее 25				
у.е.	Твердость пленки по маятниковому прибору М-3		Не менее 0,15				
мм	Эластичность пленки при изгибе		Не более 3				
см	Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1		Не менее 50				
балл	Адгезия пленки		Не более 2				
ч	Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия		Не менее 20				
	Способность пленки шлифоваться		Пленка при шлифовании должна образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку				
	Стойкость пленки к действию нитрозмали		Не должно быть отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитрозмали, нанесенной на грунтовку				
ч	Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при (20±2) °C		Не менее 24				
					т		0.000007

	мл	Расплавление	Не более 10				
	кг/м ³ ,	Плотность при 20 °С: -солявента	Не более 895				
	г/см ³	-ксилола	Не менее 0,860				
	°С	Пределы перегонки солявента: 90% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	Не более 180				
	°С	Пределы перегонки ксилола: 95% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	136-141				
		Летучесть солявента по ксилолу	Не более 4,0				
	%	Массовая доля фенолов в соляvente	Не более 0,1				
	%	Массовая доля общей серы в соляvente	Не более 0,30				
	%	Массовая доля основного вещества (сумма изомеров ксилола и этилбензола) в ксилоле	Не менее 95				
		Окраска серной кислоты ксилола, номер образцовой шкалы	Не более 2,0				
	Канат двойной свивки (ГОСТ 3070-88)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм ²	расчетная площадь сечения всех проволок в канате	не более 32,54				
		По форме поперечного сечения	круглые				
		канат	должен быть из оцинкованной проволоки				
		по направлению свивки каната	левая; правая				
	мм	диаметр проволоки центральной (6 проволок)	менее 1				
		предельное отклонение по диаметру	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 20				
		по степени уравновешенности	рихтованные или нерихтованные				
	кг	ориентировочная масса 1000м смазанного каната	до 222,0				
		по точности изготовления	нормальный /повышенный				
	мм	диаметр проволоки в слоях (108 проволок)	менее 1				
	мм	Минимальная расчетная длина(расстояние между зажимами)	не менее 100				
		По конструкции	двойной свивки				
		По форме поперечного сечения прядей	круглопрядные; фасоннопрядные				
	Н	расчетное разрывное усилие каната в целом, суммарное всех проволок в канате	более 5795				
	диаметров	максимальное отклонение оси каната на отрезке длиной, равной 50 его диаметров	не более 20				
		по способу свивки	раскручивающийся; не раскручивающийся				
	мм	диаметр каната	4,8-8,1				
	Н/мм ² (кгс/мм ²)	маркировочная группа	1500(150) – 2060(210)				
		канат	с металлическим сердечником				
		марка	ВК; 1; В				
		Зазор	Допускается зазор между прядями в канатах				
	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная по ГОСТ 7338-90)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм	Толщина	должна быть 2-4				
		Марка	должна быть ТМКЦ; АМС; МБС				
		Тип	должен быть 1-2				
		Степень твердости	должна быть мягкая; средняя; повышенная				
		Класс	должно быть 1				
63	МПа	Условная прочность при растяжении	не должна быть менее 4				
	%	Относительное удлинение при разрыве	должно быть не менее 200				
		Вид	должен быть Ф				
		Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия	должна быть более 0,2				
		Поверхность пластин	должна быть без трещин и механических повреждений				
	лет	Гарантийный срок эксплуатации	должен быть 3				
64	Шурупы самосверлящие (саморезы) 4,8x16 мм						
	Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Класс покрытия	должен быть 1				
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3				
		Проволока по виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная				
	кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 10,0				
				10 шт.	1.5	1.5	
				т		0.000681	

	На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен			
кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-85			
	Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется			
	Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная			
%	Относительное удлинение	должно быть не менее 18; не нормируется			
	Проволока изготовлена	должна быть в мотках, на катушках			
	Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием			
г/м ²	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 70			
мм	Номинальный диаметр	должен быть 5,0			
мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,16			
Электроды (по ГОСТ 9467-75)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Тип	Э50			
см	Диаметр	0,4-0,6			
%	Относительное удлинение	более 15			
кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву металла шва	не менее 42			0.000334
кгс · м/см ²	Ударная вязкость	не менее 7			
%	Суммарное содержание серы и фосфора в наплавленном металле	не более 0,04			
Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4			
	Схематическое изображение гвоздя				
мм	Длина гвоздя l	должна быть 12-40			
мм	Размер h	не должен быть менее 0,48			
мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6			
	Форма головки	должна быть плоская			0.000134
Доски (по ГОСТ 8486-86)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Сорт	должен быть 4			
мм	Толщина	должна быть 32; 25			
мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{тmax}	должен быть не более 1600			
мм	Ширина узкой пласти	должна быть 100-225			
	Порода древесины	должна быть сосна или ель			
	Пиломатериал	должен быть сырой или сухой			
%	Влажность материала	должна быть не более 30			
	Пиломатериалы по видам обработки	должны быть необрезные			
м	Длина	должна быть от 2 до 6			0.002672
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2			
	Биологические повреждения: червотчина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6			
мм	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1000			
	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	допускаются			
%	Покоробленность продольная по пласти, кривоватость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,2			
Горячекатаная арматурная сталь (по ГОСТ 5781-82)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Класс арматурной стали	должен быть А1			
мм	Предельное отклонение по длине	должно быть не более +70			
	Арматурная сталь изготовлена	должна быть гладкой			
мм	Номинальный диаметр стержня	должен быть 6			0.54108
см ²	Площадь поперечного сечения стержня	должна быть от 0,183			
кг/м ³	Плотность стали	должна быть 7,85x10 ³			
м	Длина стержня	должна быть от 6 до 12			
	Марка стали	должна быть СтЗкп; СтЗпс; СтЗсп			
	Точность порезки	должна быть обычная и повышенная			

	$N/mm^2(kg/cm^2)$	Предел текучести	должно быть от 235 (24)			
	$N/mm^2(kg/cm^2)$	Временное сопротивление разрыву	не должно быть менее 373 (38)			
		Мелкие повреждения ребер и выступов, в количестве не более трех на 1 м длины	допускаются			
Бетон (смесь бетонная по ГОСТ 7473-2010, ГОСТ 26633-2012, ГОСТ 12730.5-84, ГОСТ 10060-2012, ГОСТ 8267-93, ГОСТ 8736-2014, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 23732-2011)						
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
		Марка по осадке конуса	Марка по осадке конуса П 1; П3; П 4; П5.			
		Класс прочности используемого бетона	Класс прочности используемого бетона В5-15.			
см		Осадка конуса	Осадка конуса более 1,0.			
%		Водоотделение	Водоотделение не более 0,8.			
%		Раствороотделение	Раствороотделение не должно быть более 4,0.			
		Тип применяемого бетона	Тип применяемого бетона должен быть тяжелый бетон.			
		Класс бетона по морозостойкости	Класс бетона по морозостойкости выше F50.			
		По истираемости марка бетона	По истираемости марка бетона должна быть G1; G2; G3.			
		Марка цемента, используемого в качестве вяжущего материала для бетона	Марка цемента, используемого в качестве вяжущего материала для бетона ПЦ400; ПЦ500; ПЦ550; ПЦ600.			
% по массе		Активные минеральные добавки	Активные минеральные добавки не более: доменные гранулированные и электротермофосфорные шлаки 20,0, прочие активные, включая глиеж 20,0.			
Мпа		Предел прочности цемента при изгибе в возрасте 28 суток	Предел прочности цемента при изгибе в возрасте 28 суток не более 6,4.			
г/см3		Средняя плотность зерен крупного заполнителя	Средняя плотность зерен крупного заполнителя должна быть до 3.			
% по массе		Содержание зерен пластинчатой и игольчатой формы в крупном заполнителе	Содержание зерен пластинчатой и игольчатой формы в крупном заполнителе требуется не более 35,0.			
с		Минимальная продолжительность перемешивания в гравитационных смесителях с загрузкой 800 л	Минимальная продолжительность перемешивания в гравитационных смесителях с загрузкой 800 л, должна быть не менее 30,0.			
%		Содержание пылевидных и глинистых частиц в крупном заполнителе	Содержание пылевидных и глинистых частиц в крупном заполнителе должно быть не более 3,0.			
% по массе		Содержание глины в комках в крупном заполнителе	Содержание глины в комках в крупном заполнителе не более 0,55.			
		Происхождение используемого щебня	Происхождение используемого щебня: из гравия; из изверженных пород либо из осадочных пород.			
		Бетон изготовлен	Бетон должен быть изготовлен с применением плотных заполнителей.			
мм		Модуль крупности мелкого заполнителя	Модуль крупности мелкого заполнителя 1 – 3.			
г/см3		Плотность зерен	Плотность зерен не больше 2,8.			
%		Полный остаток на сите № 063	Полный остаток на сите № 063 10,0 – 65,0.			
%		Содержание пылевидных и глинистых частиц в песке	Содержание пылевидных и глинистых частиц в песке не более 10,0.			
%		Содержание глины в комках в мелком заполнителе	Содержание глины в комках в мелком заполнителе не более 1,0.			
		Содержание посторонних засоряющих примесей в песке	Песок не должен содержать посторонних засоряющих примесей.			
циклов		Число циклов замораживания-оттаивания	Число циклов замораживания-оттаивания <500.			
% по массе		Содержание зерен слабых пород в крупном заполнителе	Содержание зерен слабых пород в крупном заполнителе не более 15,0.			
		Марка по дробности щебня	Марка по дробности щебня: до 1400.			
с/см3		Сопротивление бетона прониканию воздуха	Сопротивление бетона прониканию воздуха > 4,6.			
		Класс песка, используемого в качестве мелкого заполнителя	Класс песка, используемого в качестве мелкого заполнителя: 1; 2.			
		Марка по водонепроницаемости	Марка по водонепроницаемости ниже W14.			
Известь строительная негашеная комовая, сорт I						
		требуемый параметр	требуемое значение			
ед. измерения		марка по прочности	не менее 400			
		по вещественному составу	портландцемент; портландцемент с добавками			
		обозначение	ПЦ-Д0; ПЦ-Д20, ПЦ-Д20-Б			
% по массе		активная минеральная добавка (всего)	менее 80			
% по массе		активная минеральная добавка (доменные гранулированные и электротермофосфорные шлаки)	менее 80			
% по массе		активная минеральная добавка (осадочного происхождения, кроме глиежа)	менее 80/ не нормируется			
% по массе		активная минеральная добавка (прочие активные, включая глиеж)	менее 80			
% по массе		Суммарная массовая доля добавок (кренты, сульфаломинатные и сульфоферритные продукты, обожженные алуниты и каолины)	не более 20			
МПа (кгс/см²)		Предел прочности при изгибе в возрасте 3 сут	от 1 (10) / не нормируется			
		Предел прочности при сжатии в возрасте 28 сут	от 1 (10)			
мин		Начало схватывания цемента	не менее 45			
ч		конец схватывания цемента	не более 20			
% по массе		ассовая доля ангидрида серной кислоты	не более 5,5			
		Предел прочности при сжатии в возрасте 3 сут	от 3,4 (35) / не нормируется			
МПа (кгс/см²)		Предел прочности при изгибе в возрасте 28 сут	от 3,4 (35)			
Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)						
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
мм		Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4			
		Схематическое изображение гвоздя				
мм		Длина гвоздя l	должна быть 12-40			
мм		Размер h	не должен быть менее 0,48			

мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6				
	Форма головки	должна быть плоская				
Доски (по ГОСТ 8486-86)						
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
мм	Сорт	должен быть 3				
мм	Толщина	должна быть 60				
мм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{пmax}	должен быть не более 1250				
	Ширина	должна быть 250 - 275				
	Порода древесины	должна быть сосна или ель				
%	Пиломатериал	должен быть сырой или сухой				
	Влажность материала	должна быть не более 30				
м	Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные				
мм	Длина	должна быть от 2 до 6				
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5				
	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5				
мм	Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 3				
	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1000				
%	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 3				
	Покоробленность продольная по пласти и кромке, кривоватость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,4				0,01587
Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)						
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	Класс покрытия	должен быть 1				
	Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3				
	Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная				
кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0				
	На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен				
кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120				
	Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется				
	Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная				
%	Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется				
	Проволока изготовлена	в мотках, на катушках				
	Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием				
г/м2	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50				
мм	Номинальный диаметр	должен быть 2,5				
мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12				
Бетон (смесь бетонная по ГОСТ 7473-2010, ГОСТ 26633-2012, ГОСТ 12730.5-84, ГОСТ 10060-2012, ГОСТ 8267-93, ГОСТ 8736-2014, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 23732-2011)						
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	Тип смеси	должна быть БСТ				
%	Расслаиваемость бетонной смеси по показателю водоотделения	не должно быть более 4				
	Заполнитель	должен быть гранитный щебень				
см	Отклонение значения показателя удобоукладываемости	в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5				
	Класс прочности и марка	не должно быть менее В25 (М200)				
	Марка по подвижности	должна быть П3				
%	Отклонение значения показателя расслаиваемости (по водоотделению, водоотделению)	должно быть не более +1				
	Марка по морозостойкости	должна быть F50 - F100				
	Марка по водонепроницаемости	должна быть W2				
	Дозировка заполнителей бетонной смеси (плотных, жидких, пористых)	должна быть по массе; по объему				
%	Расслаиваемость бетонной смеси по показателю водоотделения	не должно быть более 0,8				
см	Показатель удобоукладываемости: осадка конуса	должна быть от 10 до 15				
%	Погрешность дозирования исходных материалов весовыми дозаторами (цемента, воды, химических и минеральных добавок, заполнителей)	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2				
Клей растворный						
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	Клей	должен подходить для укладки керамической кафельной плитки а так же плит из керамогранита				
°C	рабочая температура должна быть в диапазоне	от -40 до +50				
сутки	при отсутствии контакта с водой	возможность эксплуатации при отрицательных температурах не ранее чем через 28				
мм	максимальная толщина слоя	должна быть не более 15				32,4

	кг/м ²	максимальный удерживаемый вес плитки	должен быть от 35 до 60				
	кг/см ²	прочность сцепления с основанием	должна быть от 5 до 20				
	час	при толщине слоя 4мм время до хождения	должно быть выше 23				
	минут	после укладки плитки на клей	должна быть возможность ее корректировки не менее 15 меньше 23				
	кг/м ²	расход	должен быть свыше 2 но должен быть ниже 3,5				
	мм	минимальная толщина слоя	должна быть более 1,5				
	л	расход воды на 25 кг сухой смеси	должен быть более 4 до 5				
	минут	жизнеспособность раствора	должна быть выше 170 но должна быть ниже 190				
	мин	после нанесения клея	допустимое время укладки на него плитки должно быть 5-15				
68	Облицовка лестничных площадок и маршей керамогранитными плитками (площадка и пандус, 3,16+7,8)			100 м ² поверхности	0.1096		
Клей растворный							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Клей	должен подходить для укладки керамической кафельной плитки а так же плит из керамогранита				
	°С	рабочая температура должна быть в диапазоне	от -40 до +50				
	суток	при отсутствии контакта с водой	возможность эксплуатации при отрицательных температурах не ранее чем через 28				
	мм	максимальная толщина слоя	должна быть не более 15				
	кг/м ²	максимальный удерживаемый вес плитки	должен быть от 35 до 60				
	кг/см ²	прочность сцепления с основанием	должна быть от 5 до 20				
	час	при толщине слоя 4мм время до хождения	должно быть выше 23				
	минут	после укладки плитки на клей	должна быть возможность ее корректировки не менее 15 меньше 23				
	кг/м ²	расход	должен быть свыше 2 но должен быть ниже 3,5				
	мм	минимальная толщина слоя	должна быть более 1,5				
	л	расход воды на 25 кг сухой смеси	должен быть более 4 до 5				
	минут	жизнеспособность раствора	должна быть выше 170 но должна быть ниже 190				
	мин	после нанесения клея	допустимое время укладки на него плитки должно быть 5-15				
				кг		131.52	
Портландцемент (по ГОСТ 10178-85)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		марка по прочности	не менее 400				
		по вещественному составу	портландцемент; портландцемент с добавками				
		обозначение	ПЦ-Д0; ПЦ-Д20; ПЦ-Д20-Б				
	% по массе	активная минеральная добавка (всего)	не менее 80				
	% по массе	активная минеральная добавка (доменные гранулированные и электротермофосфорные шлаки)	не менее 80				
	% по массе	активная минеральная добавка (осадочного происхождения, кроме глиежа)	не менее 80/ не нормируется				
	% по массе	активная минеральная добавка (прочие активные, включая глиеж)	не менее 80				
	% по массе	Суммарная массовая доля добавок (кремль, сульфоломинатные и сульфоферритные продукты, обожженные алуниты и каолины)	не более 20				
	МПа (кгс/см ²)	Предел прочности при изгибе в возрасте 3 сут	от 1 (10)/ не нормируется				
		Предел прочности при сжатии в возрасте 28 сут	от 1 (10)				
	мин	Начало схватывания цемента	не менее 45				
	ч	конец схватывания цемента	не более 20				
	% по массе	ассовая доля ангидрида серной кислоты	не более 5,5				
		Предел прочности при сжатии в возрасте 3 сут	от 3,4 (35) / не нормируется				
	МПа (кгс/см ²)	Предел прочности при изгибе в возрасте 28 сут	от 3,4 (35)				
				т		0.005308	
Ветошь							
				кг		0.06635	
Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Основное назначение	кладочные, облицовочные или штукатурные				
		растворы	тяжелые; легкие				
		Марка по подвижности	Пк1, Пк2, Пк3 или Пк4				
	см	Норма подвижности по погружению конуса	1-14				
	%	Водоудерживающая способность растворов смесей	не менее 90				
	%	Расслаиваемость свежеприготовленных смесей	не менее 10				
	% массы цемента	Содержание золы-уноса	не должна содержать золы-уноса более 20% массы цемента.				
	% по массе	Влажность сухих растворов смесей	более 0,01				
	кгс/см ²	Прочность растворов на сжатие	50-25				
		Марка по морозостойкости	не менее F50				
	кг/м ³	Средняя плотность тяжелых растворов	≥1500				
	кг/м ³	Средняя плотность легких растворов	<1500				
	%	Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения	не менее 10				
		В качестве основных вяжущих применяется	известь строительная; цемент для строительных растворов				
		в качестве заполнителя можно применять	песок для строительных работ, золы-уноса, золошлаковый песок, пористый песок, песок из шлаков тепловых электростанций или песок из шлаков черной и цветной металлургии для бетонов				
	мм	наибольшая крупность зерен заполнителя: кладочные(кроме бутовой кладки)	менее 2,5/не применяются				
	мм	наибольшая крупность зерен заполнителя: бутовая кладка	не применяются/менее 5				
	мм	наибольшая крупность зерен заполнителя: штукатурные(кроме накрывочного слоя)	менее 2,5/не применяются				
	мм	наибольшая крупность зерен заполнителя: штукатурные накрывочного слоя	менее 1,25/не применяются				
	мм	наибольшая крупность зерен заполнителя: облицовочные	не применяются/менее 1,25				
				м3		0.2654	

		марка	M25-M50			
		класс материала удельной эффективной активности	I-II			
Бк/кг		удельная эффективная активность: все виды строительства	менее 370/не применяются			
Бк/кг		удельная эффективная активность: дорожное строительство в пределах населенных пунктов и зон перспективной застройки, строительство производственных сооружений	не применяются/более 370, но менее 740			
%		погрешность дозирования для вязущих материалов, воды и добавок	±1			
%		погрешность дозирования для заполнителей	±2			
мес.		срок хранения сухой растворной смеси со дня приготовления	не менее 6			
Электроды (по ГОСТ 9467-75)						
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
		Тип	Э50			
см		Диаметр	0,4-0,6			
%		Относительное удлинение	более 15			
кгс/мм ²		Временное сопротивление разрыву металла шва	не менее 42			
кгс · м/см ²		Ударная вязкость	не менее 7			
%		Суммарное содержание серы и фосфора в наплавленном металле	не более 0,04			
				T		0.000021
Бруски (по ГОСТ 8486-86)						
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
		Сорт	должен быть 2-4			
мм		Толщина	должна быть не менее 50			
мм		Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{max}	должен быть до 1600			
мм		Ширина	должна быть не более 225			
		Порода древесины	должна быть сосна или ель			
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой			
%		Влажность материала	должна быть не более 30			
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные			
м		Длина	должна быть от 2 до 6,5			
мм		Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
мм		Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6			
м		Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1			
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 4			
				M3		0.002945
Эмаль (по гост 6465-76)						
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
		Эмали	Должны быть предназначены для окраски металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям и для окраски внутри помещений			
		Сорт должен быть	Высший			
Год		Покрытие, состоящее из двух слоев эмали, нанесенных на подготовленную загрунтованную поверхность, в умеренном и холодном климате сохраняет защитные свойства в течение	Более 3 лет до балла не более А31			
балл						
Год		Покрытие, состоящее из двух слоев эмали, нанесенных на подготовленную загрунтованную поверхность, в умеренном и холодном климате сохраняет декоративные свойства в течение	Не менее 1 года			
балл			До балла не менее АД2			
°С		Пленка эмали устойчива к изменению температуры	от минус 50 до плюс 60 °С			
		Эмали наносят на поверхность методами	Распыления и/или струйного облива и/или окунания и/или кистью			
		Цвета должны быть	Вишневый, фисташковый, темно-зеленый, синий,			
				T		0.000034

	Внешний вид покрытия	бежевый, желтый, серый После высыхания эмаль должна образовывать гладкую, однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность.			
%	Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру		Не более 120 / не нормируется		
с	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$)		Не более 150		
%	Массовая доля нелетучих веществ		Не более 120		
%	Степень разбавления до вязкости 28-30 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$)		Не более 45		
мкм	Степень перепира		Не более 120		
г/м ²	Укрывистость высушенной пленки		не менее 10		
мкм	Толщина покрытия после высыхания		Не более 48		
балл	Адгезия пленки		Не более 12		
ч	Стойкость покрытия при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ к статическому воздействию трансформаторного масла		Не более 60		
	Горячая сушка покрытия		Допускается/не допускается		
мин	Стойкость покрытия к статическому воздействию 0,5 %-ного раствора моющего средства		Не менее 3		
ч	Стойкость покрытия при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ к статическому воздействию воды		Не более 24		
у.е	Твердость покрытия по маятниковому прибору типа М-3		Не более 7,5		
ч.	Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$:		Не более 60		
мм	Эластичность пленки при изгибе		Не более 10		
	Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1		Не менее 20		
о.е	Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А)		Не более 5,5		
%	Концентрационные пределы воспламенения с компонентами: Ксилол, скипидар, уайт-спирит		Нижний 0,5-10,0 Верхний 0,5-10,0		
$^\circ\text{C}$	Температура вспышки для: Ксилола, скипидара, уайт-спирита		Не более 50		
$^\circ\text{C}$	Температура самовоспламенения для: Ксилола, скипидара, уайт-спирита		Не более 550		
мг/м ³	Предельно допустимая концентрация паров в		Не более 350		

		воздухе рабочей зоны производственных помещений, для: Ксилола, скипидара, уайт спирита		
Грунтовка (по ГОСТ 25129-82)				
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение	
	Марка грунтовки		ГФ-021	
%	Массовая доля нелетучих веществ		54-60	
с	Условная вязкость при (20,0 ± 0,5) °С по вискозиметру ВЗ-4		Не менее 25	
%	Степень разбавления грунтовки растворителем		Не более 20	
	Разбавитель	Сольвент каменноугольный марки А; Б; В или ксилол каменноугольный первого; второго или высшего сорта		
мкм	Степень перетира		Не более 40	
Мин	Время высыхания до степени 3:			
	- при (105±5) °С		Менее 36	
Часа				
	- при (20±2) °С		Менее 25	
у.е.	Твердость пленки по маятниковому прибору М-3		Не менее 0,15	
мм	Эластичность пленки при изгибе		Не более 3	
см	Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1		Не менее 50	
балл	Адгезия пленки		Не более 2	
ч	Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия		Не менее 20	
	Способность пленки шлифоваться	Пленка при шлифовании должна образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку		
	Стойкость пленки к действию нитроэмали	Не должно быть отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитроэмали, нанесенной на грунтовку		
ч	Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при (20±2) °С		Не менее 24	
мл	Расплавление		Не более 10	
кг/м3,	Плотность при 20 °С: -сольвента -ксилола		Не более 895	
г/см3			Не менее 0,860	
°С	Пределы перегонки сольвента: 90% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур		Не более 180	
°С	Пределы перегонки ксилола: 95% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур		136-141	
	Летучесть сольвента по ксилолу		Не более 4,0	
%	Массовая доля фенолов в сольвенте		Не более 0,1	
%	Массовая доля общей серы в сольвенте		Не более 0,30	
%	Массовая доля основного вещества (сумма изомеров ксилола и этилбензола) в ксилоле		Не менее 95	
	Окраска серной кислоты ксилола, номер образцовой шкалы		Не более 2,0	
Эмаль (по гост 6465-76)				
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение	
	Эмали		Должны быть предназначены для окраски металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям и для окраски внутри помещений	
	Сорт должен быть		первый	
Год	Покрытие, состоящее из двух слоев эмали, нанесенных на подготовленную загрунтованную поверхность, в умеренном и холодном климате сохраняет защитные свойства в течение		Более 3 лет до балла не более А31	
балл				
Год	Покрытие, состоящее из двух слоев эмали, нанесенных на подготовленную загрунтованную поверхность, в умеренном и холодном климате сохраняет декоративные свойства в течение		Не менее 1 года	
балл			До балла не менее АД2	
°С	Пленка эмали устойчива к изменению температуры		от минус 50 до плюс 60 °С	
	Эмали наносят на поверхность методами		Распыления и/или струйного облива и/или	

т

0.000528

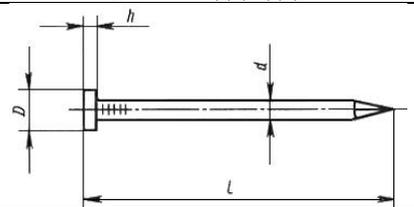
т

0.000836

		окунания и/или кистью			
	Цвета должны быть	Вишневый, фисташковый, темно-зеленый, синий, бежевый, желтый, серый			
	Внешний вид покрытия	После высыхания эмаль должна образовывать гладкую, однородную без расслаивания, осин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность.			
%	Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру	Не более 120 / не нормируется			
с	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20 \pm 0,5)^\circ\text{C}$)	Не более 150			
%	Массовая доля нелетучих веществ	Не более 120			
%	Степень разбавления до вязкости 28-30 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20 \pm 0,5)^\circ\text{C}$)	Не более 45			
мкм	Степень перетира	Не более 120			
г/м ²	Укрывистость высушенной пленки	не менее 10			
мкм	Толщина покрытия после высыхания	Не более 48			
балл	Адгезия пленки	Не более 12			
ч	Стойкость покрытия при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ к статическому воздействию трансформаторного масла	Не более 60			
	Горячая сушка покрытия	Допускается/не допускается			
мин	Стойкость покрытия к статическому воздействию 0,5 %-ного раствора моющего средства	Не менее 3			
ч	Стойкость покрытия при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ к статическому воздействию воды	Не более 24			
у.е	Твердость покрытия по маятниковому прибору типа М-3	Не более 7,5			
ч.	Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$:	Не более 60			
мм	Эластичность пленки при изгибе	Не более 10			
	Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1	Не менее 20			
о.е	Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А)	Не более 5,5			
%	Концентрационные пределы воспламенения с компонентами: Ксилол, скипидар, уайт-спирит	Нижний 0,5-10,0 Верхний 0,5-10,0			
$^\circ\text{C}$	Температура вспышки для: Ксилола, скипидара, уайт-спирита	Не более 50			
$^\circ\text{C}$	Температура самовоспламенения для:	Не более 550			

	Ксилола, скипидара, уайт-спирита	Не более 350			
мг/м3	Предельно допустимая концентрация паров в воздухе рабочей зоны производственных помещений, для: Ксилола, скипидара, уайт спирита				
Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Класс покрытия	должен быть 1			
	Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3			
	Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная			
кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0			
	На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен			
кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120			
	Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется			
	Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная			
%	Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется			
	Проволока изготовлена	в мотках, на катушках			
	Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием			
г/м2	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50			
мм	Номинальный диаметр	должен быть 2,2			
мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12			
Болты с гайками и шайбами (по ГОСТ Р 52643-2006)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
мм	Диаметр должен быть	От 12			
мм	Длина должна быть	Должна быть 100			
	Класс прочности болта должен быть	Не менее 8.8 и не более 12.9			
	Класс прочности гайки должен быть	7-12			
HRC	Твердость шайб HRC должна быть	35-45			
	Материал шайб должен быть	Ст5сп2			
	Внешний вид должен быть	На поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе. Заусенцы на опорной поверхности головок болтов и на головках болтов, выходящие за пределы опорной шайбы, и на поверхностях гаек и шайб не допускаются			
	Марка стали болтов должна быть	40X			
	Марка стали гаек должна быть	35X			
H/мм ²	Временное сопротивление болтов не должно быть	менее 800			
HВ	Твердость болтов по Бринеллю должна быть	более 242			
%	Относительное удлинение болтов должно быть	Не менее 12			
H/мм ²	Напряжение от испытательной нагрузки гайк должно быть	Не менее 1075			
HВ	Твердость гаек по Бринеллю должна быть	От 229 до 353			
Грунтовка (по ГОСТ 25129-82)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Марка грунтовки	ГФ-021			
%	Массовая доля нелетучих веществ	54-60			
с	Условная вязкость при (20,0 ± 0,5) °С по вискозиметру ВЗ-4	Не менее 25			
%	Степень разбавления грунтовки растворителем	Не более 20			
	Разбавитель	Сольвент каменноугольный марки А; Б; В или ксилол каменноугольный первого; второго или высшего сорта			
мкм	Степень перетира	Не более 40			
Мин	Время высыхания до степени 3: - при (105±5) °С	Менее 36			
Часа	- при (20±2) °С	Менее 25			
у.е.	Твердость пленки по маятниковому прибору М-3	Не менее 0,15			
мм	Эластичность пленки при изгибе	Не более 3			
см	Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1	Не менее 50			
балл	Адгезия пленки	Не более 2			
ч	Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия	Не менее 20			
	Способность пленки шлифоваться	Пленка при шлифовании должна образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку			

		Стойкость пленки к действию нитроэмали	Не должно быть отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитроэмали, нанесенной на грунтровку				
	ч	Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при (20±2) °С	Не менее 24				
	мл	Расплавление	Не более 10				
	кг/м ³ , г/см ³	Плотность при 20 °С: -сольвента -ксилола	Не более 895 Не менее 0,860				
	°С	Пределы перегонки сольвента: 90% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	Не более 180				
	°С	Пределы перегонки ксилола: 95% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	136-141				
		Летучесть сольвента по ксилолу	Не более 4,0				
	%	Массовая доля фенолов в сольvente	Не более 0,1				
	%	Массовая доля общей серы в сольvente	Не более 0,30				
	%	Массовая доля основного вещества (сумма изомеров ксилола и этилбензола) в ксилоле	Не менее 95				
		Окраска серной кислоты ксилола, номер образцовой шкалы	Не более 2,0				
	Канат двойной свивки (ГОСТ 3070-88)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм ²	расчетная площадь сечения всех проволок в канате	не более 32,54				
		По форме поперечного сечения	круглые				
		канат	должен быть из оцинкованной проволоки				
		по направлению свивки каната	левая; правая				
	мм	диаметр проволоки центральной (6 проволок)	менее 1				
		предельное отклонение по диаметру	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 20				
		по степени уравновешенности	рихтованные или нерихтованные				
	кг	ориентировочная масса 1000м смазанного каната	до 222,0				
		по точности изготовления	нормальный /повышенный				
	мм	диаметр проволоки в слоях (108 проволок)	менее 1				
	мм	Минимальная расчетная длина (расстояние между зажимами)	не менее 100				
		По конструкции	двойной свивки				
		По форме поперечного сечения прядей	крулопрядные; фасоннопрядные				
	Н	расчетное разрывное усилие каната в целом, суммарное всех проволок в канате	более 5795				
	диаметров	максимальное отклонение оси каната на отрезке длиной, равной 50 его диаметров	не более 20				
		по способу свивки	раскручивающийся; не раскручивающийся				
	мм	диаметр каната	4,8-8,1				
	Н/мм ² (кгс/мм ²)	маркировочная группа	1500(150) – 2060(210)				
		канат	с металлическим сердечником				
		марка	ВК; 1; В				
		Зазор	Допускается зазор между прядями в канатах				
	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная по ГОСТ 7338-90)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм	Толщина	должна быть 2-4				
		Марка	должна быть ТМКШ; АМС, МБС				
		Тип	должен быть 1-2				
		Степень твердости	должна быть мягкая; средняя; повышенная				
		Класс	должно быть 1				
	МПа	Условная прочность при растяжении	не должна быть менее 4				
	%	Относительное удлинение при разрыве	должно быть не менее 200				
		Вид	должен быть Ф				
		Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия	должна быть более 0,2				
		Поверхность пластин	должна быть без трещин и механических повреждений				
81	лет	Гарантийный срок эксплуатации	должен быть 3				
	Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Класс покрытия	должен быть 1				
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3				
		Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная				
	кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0				
		На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен				

	кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120			
		Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется			
		Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная			
	%	Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется			
		Проволока изготовлена	в мотках, на катушках			
		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием			
	г/м ²	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50			
	мм	Номинальный диаметр	должен быть 3,0			
	мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12			
	Швеллеры № 40 из стали марки Ст0			г		0.000156
	Электроды (по ГОСТ 9467-75)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Тип	Э50			
	см	Диаметр	0,4-0,6	г		0.000035
	%	Относительное удлинение	более 15			
	кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву металла шва	не менее 42			
	кгс · м/см ²	Ударная вязкость	не менее 7			
	%	Суммарное содержание серы и фосфора в наплавленном металле	не более 0,04			
	Болты с гайками и шайбами (по ГОСТ Р 52643-2006)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	мм	Диаметр должен быть	От 12			
	мм	Длина должна быть	Должна быть 100			
		Класс прочности болта должен быть	Не менее 8.8 и не более 12.9			
		Класс прочности гайки должен быть	7-12			
	HRC	Твердость шайб HRC должна быть	35-45			
		Материал шайб должен быть	Ст5сп2			
		Внешний вид должен быть	На поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе. Заусенцы на опорной поверхности головок болтов и на головках болтов, выходящие за пределы опорной шайбы, и на поверхностях гаек и шайб не допускаются	г		0.001691
		Марка стали болтов должна быть	40X			
		Марка стали гаек должна быть	35X			
	H/мм ²	Временное сопротивление болтов не должно быть	менее 800			
	HB	Твердость болтов по Бринеллю должна быть	более 242			
	%	Относительное удлинение болтов должно быть	Не менее 12			
	H/мм ²	Напряжение от испытательной нагрузки гайк должно быть	Не менее 1075			
	HB	Твердость гаек по Бринеллю должна быть	От 229 до 353			
	Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4			
		Схематическое изображение гвоздя				
	мм	Длина гвоздя l	должна быть 12-40			
	мм	Размер h	не должен быть менее 0,48			
	мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6			
		Форма головки	должна быть плоская			
	Бруски (по ГОСТ 8486-86)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Сорт	должен быть 2-4			
	мм	Толщина	должна быть не менее 50			
	мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{тmax}	должен быть до 1600			
	мм	Ширина	должна быть не более 225			
		Порода древесины	должна быть сосна или ель			
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой			
	%	Влажность материала	должна быть не более 30			
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные	м3		0.000083
	м	Длина	должна быть от 2 до 6,5			
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
		Биологические повреждения: червоточина (на лобом однометровом участке длины)	должна быть не более 6			
	м	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1			
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на лобом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 4			
	Грунтовка (по ГОСТ 25129-82)			г		0.000025
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			

	Марка грунтолки	ГФ-021			
%	Массовая доля нелетучих веществ	54-60			
с	Условная вязкость при (20,0 ± 0,5) °С по вискозиметру ВЗ-4	Не менее 25			
%	Степень разбавления грунтолки растворителем	Не более 20			
	Разбавитель	Сольвент каменноугольный марки А; Б; В или ксилол каменноугольный первого; второго или высшего сорта			
мкм	Степень перетира	Не более 40			
Мин	Время высыхания до степени 3: - при (105±5) °С	Менее 36			
Часа	- при (20±2) °С	Менее 25			
у.е.	Твердость пленки по маятниковому прибору М-3	Не менее 0,15			
мм	Эластичность пленки при изгибе	Не более 3			
см	Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1	Не менее 50			
балл	Адгезия пленки	Не более 2			
ч	Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия	Не менее 20			
	Способность пленки шлифоваться	Пленка при шлифовании должна образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку			
	Стойкость пленки к действию нитрозмали	Не должно быть отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитрозмали, нанесенной на грунтолку			
ч	Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при (20±2) °С	Не менее 24			
мл	Расплавление	Не более 10			
кг/м ³ , г/см ³	Плотность при 20 °С: -сольвента -ксилола	Не более 895 Не менее 0,860			
°С	Пределы перегонки сольвента: 90% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	Не более 180			
°С	Пределы перегонки ксилола: 95% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	136-141			
	Летучесть сольвента по ксилолу	Не более 4,0			
%	Массовая доля фенолов в сольвенте	Не более 0,1			
%	Массовая доля общей серы в сольвенте	Не более 0,30			
%	Массовая доля основного вещества (сумма изомеров ксилола и этилбензола) в ксилоле	Не менее 95			
	Окраска серной кислоты ксилола, номер образцовой шкалы	Не более 2,0			
Канат двойной свивки (ГОСТ 3070-88)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
мм ²	расчетная площадь сечения всех проволок в канате	не более 32,54			
	По форме поперечного сечения канат	круглые			
	по направлению свивки каната	должен быть из оцинкованной проволоки			
		левая; правая			
мм	диаметр проволоки центральной (6 проволок)	менее 1			
	предельное отклонение по диаметру	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 20			
	по степени уравновешенности	рихтованные или нерихтованные			
кг	ориентировочная масса 1000м смазанного каната	до 222,0			
	по точности изготовления	нормальный /повышенный			
мм	диаметр проволоки в слоях (108 проволок)	менее 1			
мм	Минимальная расчетная длина(расстояние между зажимами)	не менее 100			
	По конструкции	двойной свивки			
	По форме поперечного сечения прядей	крутопрядные; фасоннопрядные			
Н	расчетное разрывное усилие каната в целом, суммарное всех проволок в канате	более 5795			
диаметров	максимальное отклонение оси каната на отрезке длиной, равной 50 его диаметров	не более 20			
	по способу свивки	раскручивающийся; не раскручивающийся			
мм	диаметр каната	4,8-8,1			
Н/мм ² (кгс/мм ²)	маркировочная группа	1500(150) – 2060(210)			
	канат	с металлическим сердечником			
	марка	ВК; I; В			
	Зазор	Допускается зазор между прядями в канатах			
Грунтолка (по ГОСТ 25129-82)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Марка грунтолки	ГФ-021			
%	Массовая доля нелетучих веществ	54-60			
с	Условная вязкость при (20,0 ± 0,5) °С по вискозиметру ВЗ-4	Не менее 25			
%	Степень разбавления грунтолки растворителем	Не более 20			
	Разбавитель	Сольвент каменноугольный марки А; Б; В или ксилол каменноугольный первого; второго или высшего сорта			
мкм	Степень перетира	Не более 40			
Мин	Время высыхания до степени 3: - при (105±5) °С	Менее 36			
Часа	- при (20±2) °С	Менее 25			
у.е.	Твердость пленки по маятниковому прибору М-3	Не менее 0,15			
мм	Эластичность пленки при изгибе	Не более 3			

10 м

0.001506

Т

0.001416

см	Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1	Не менее 50			
балл	Адгезия пленки	Не более 2			
ч	Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия	Не менее 20			
	Способность пленки шлифоваться	Пленка при шлифовании должна образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку			
	Стойкость пленки к действию нитрозмали	Не должно быть отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитрозмали, нанесенной на грунтровку			
ч	Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при (20±2) °С	Не менее 24			
мл	Расплаивание	Не более 10			
кг/м ³ ,	Плотность при 20 °С:	Не более 895			
г/см ³	-сольвента				
°С	-ксилола	Не менее 0,860			
°С	Пределы перегонки сольвента: 90% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	Не более 180			
°С	Пределы перегонки ксилола: 95% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	136-141			
	Легучесть сольвента по ксилолу	Не более 4,0			
%	Массовая доля фенолов в сольвенте	Не более 0,1			
%	Массовая доля общей серы в сольвенте	Не более 0,30			
%	Массовая доля основного вещества (сумма изомеров ксилола и этилбензола) в ксилоле	Не менее 95			
	Окраска серной кислоты ксилола, номер образцовой шкалы	Не более 2,0			
Эмаль (по гост 6465-76)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Эмали	Должны быть предназначены для окраски металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям и для окраски внутри помещений			
	Сорт должен быть	первый			
Год	Покрытие, состоящее из двух слоев эмали, нанесенных на подготовленную загрунтованную поверхность, в умеренном и холодном климате сохраняет защитные свойства в течение	Более 3 лет до балла не более А31			
балл					
Год	Покрытие, состоящее из двух слоев эмали, нанесенных на подготовленную загрунтованную поверхность, в умеренном и холодном климате сохраняет декоративные свойства в течение	Не менее 1 года			
балл		До балла не менее АД2			
°С	Пленка эмали устойчива к изменению температуры	от минус 50 до плюс 60 °С			
	Эмали наносят на поверхность методами	Распыления и/или струйного облива и/или окунания и/или кистью			
	Цвета должны быть	Вишневый, фисташковый, темно-зеленый, синий, бежевый, желтый, серый			
	Внешний вид покрытия	После высыхания эмаль должна образовывать гладкую, однородную без расщипывания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность.			
%	Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру	Не более 120 / не нормируется			
с	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °С)	Не более 150			
%	Массовая доля нелетучих веществ	Не более 120			
%	Степень разбавления до	Не более 45			
			т	0.002242	

		вязкости 28-30 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$)				
мкм		Степень перетира		Не более 120		
г/м ²		Укрывистость высушенной пленки		не менее 10		
мкм		Толщина покрытия после высыхания		Не более 48		
балл		Адгезия пленки		Не более 12		
ч		Стойкость покрытия при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ к статическому воздействию трансформаторного масла		Не более 60		
		Горячая сушка покрытия		Допускается/не допускается		
мин		Стойкость покрытия к статическому воздействию 0,5 %-ного раствора моющего средства		Не менее 3		
ч		Стойкость покрытия при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ к статическому воздействию воды		Не более 24		
у.е		Твердость покрытия по маятниковому прибору типа М-3		Не более 7,5		
ч.		Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$:		Не более 60		
мм		Эластичность пленки при изгибе		Не более 10		
		Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1		Не менее 20		
о.е		Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А)		Не более 5,5		
%		Концентрационные пределы воспламенения с компонентами: Ксилол, скипидар, уайт-спирит		Нижний 0,5-10,0 Верхний 0,5-10,0		
$^\circ\text{C}$		Температура вспышки для: Ксилола, скипидара, уайт-спирита		Не более 50		
$^\circ\text{C}$		Температура самовоспламенения для: Ксилола, скипидара, уайт-спирита		Не более 550		
мг/м ³		Предельно допустимая концентрация паров в воздухе рабочей зоны производственных помещений для: Ксилола, скипидара, уайт спирита		Не более 350		
Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)						
ед. измерения		требуемый параметр		требуемое значение		
		Класс покрытия		должен быть 1		
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке		должно быть не более 3		
		Проволока по виду обработки		должна быть термически обработанная, термически необработанная		
кг		Масса проволоки в мотке, на катушке		должна быть более 10,0		
		На поверхности проволоки		не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен		
кгс/мм ²		Временное сопротивление разрыву		должно быть 35-85		
				т		0.000002

		Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется			
		Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная			
%		Относительное удлинение	должно быть не менее 18; не нормируется			
		Проволока изготовлена	должна быть в мотках, на катушках			
		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием			
г/м2		Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 70			
мм		Номинальный диаметр	должен быть 5,0			
мм		Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,16			
Электроды (по ГОСТ 9467-75)						
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
		Тип	Э50			
см		Диаметр	0,4-0,6			
%		Относительное удлинение	более 15			0.000036
кгс/мм ²		Временное сопротивление разрыву металла шва	не менее 42			
кгс · м/см ²		Ударная вязкость	не менее 7			
%		Суммарное содержание серы и фосфора в наплавленном металле	не более 0,04			
Болты с гайками и шайбами (по ГОСТ Р 52643-2006)						
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
мм		Диаметр должен быть	От 30			
мм		Длина должна быть	Должна быть 100			
		Класс прочности болта должен быть	Не менее 8.8 и не более 12.9			
		Класс прочности гайки должен быть	7-12			
HRC		Твердость шайб HRC должна быть	35-45			
		Материал шайб должен быть	Ст5сп2			
		Внешний вид должен быть	На поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе. Заусенцы на опорной поверхности головок болтов и на головках болтов, выходящие за пределы опорной шайбы, и на поверхностях гаек и шайб не допускаются			0.00013
		Марка стали болтов должна быть	40X			
		Марка стали гаек должна быть	35X			
H/мм ²		Временное сопротивление болтов не должно быть	менее 800			
HB		Твердость болтов по Бринеллю должна быть	более 242			
%		Относительное удлинение болтов должно быть	Не менее 12			
H/мм ²		Напряжение от испытательной нагрузки гаек должно быть	Не менее 1075			
HB		Твердость гаек по Бринеллю должна быть	От 229 до 353			
Бруски (по ГОСТ 8486-86)						
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
		Сорт	должен быть 2-4			
мм		Толщина	должна быть не менее 50			
мкм		Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{пmax}	должен быть до 1600			
мм		Ширина	должна быть не более 225			
		Порода древесины	должна быть сосна или ель			
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой			
%		Влажность материала	должна быть не более 30			0.000077
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные			
м		Длина	должна быть от 2 до 6,5			
мм		Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
мм		Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6			
м		Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1			
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 4			
Грунтовка (по ГОСТ 25129-82)						
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
		Марка грунтовки	ГФ-021			
%		Массовая доля нелетучих веществ	54-60			
с		Условная вязкость при (20,0 ± 0,5) °С по вискозиметру ВЗ-4	Не менее 25			
%		Степень разбавления грунтовки растворителем	Не более 20			
		Разбавитель	Сольвент каменноугольный марки А; В или ксилол каменноугольный первого; второго или высшего сорта			
мкм		Степень перетира	Не более 40			
Мин		Время высыхания до степени 3: - при (105±5) °С	Менее 36			
Часа		- при (20±2) °С	Менее 25			
у.е.		Твердость пленки по маятниковому прибору М-3	Не менее 0,15			0.000028

	мм	Эластичность пленки при изгибе	Не более 3			
	см	Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1	Не менее 50			
	балл	Адгезия пленки	Не более 2			
	ч	Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия	Не менее 20			
		Способность пленки шлифоваться	Пленка при шлифовании должна образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку			
		Стойкость пленки к действию нитроэмали	Не должно быть отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитроэмали, нанесенной на грунтвку			
	ч	Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при (20±2) °С	Не менее 24			
	мл	Расплавление	Не более 10			
	кг/м ³ , г/см ³	Плотность при 20 °С: -сольвента -ксилола	Не более 895 Не менее 0,860			
	°С	Пределы перегонки сольвента: 90% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	Не более 180			
	°С	Пределы перегонки ксилола: 95% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	136-141			
		Легучесть сольвента по ксилолу	Не более 4,0			
	%	Массовая доля фенолов в сольvente	Не более 0,1			
	%	Массовая доля общей серы в сольvente	Не более 0,30			
	%	Массовая доля основного вещества (сумма изомеров ксилола и этилбензола) в ксилоле	Не менее 95			
		Окраска серной кислоты ксилола, номер образцовой шкалы	Не более 2,0			
	Канат двойной свивки (ГОСТ 3070-88)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	мм ²	расчетная площадь сечения всех проволок в канате	не более 32,54			
		По форме поперечного сечения	круглые			
		канат	должен быть из оцинкованной проволоки			
		по направлению свивки каната	левая; правая			
	мм	диаметр проволоки центральной (6 проволок)	менее 1			
		предельное отклонение по диаметру	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 20			
		по степени уравновешенности	рихтованные или нерихтованные			
	кг	ориентировочная масса 1000м смазанного каната	до 222,0			
		по точности изготовления	нормальный /повышенный			
	мм	диаметр проволоки в слоях (108 проволок)	менее 1			
	мм	Минимальная расчетная длина(расстояние между зажимами)	не менее 100			
		По конструкции	двойной свивки			
		По форме поперечного сечения прядей	крутлопрядные; фасоннопрядные			
	Н	расчетное разрывное усилие каната в целом, суммарное всех проволок в канате	более 5795			
	диаметров	максимальное отклонение оси каната на отрезке длиной, равной 50 его диаметров	не более 20			
		по способу свивки	раскручивающийся; не раскручивающийся			
	мм	диаметр каната	4,8-8,1			
	Н/мм ² (кгс/мм ²)	маркировочная группа	1500(150) – 2060(210)			
		канат	с металлическим сердечником			
		марка	ВК; 1; В			
		Зазор	Допускается зазор между прядями в канатах			
	Портландцемент (по ГОСТ 10178-85)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		марка по прочности	не менее 400			
		по вещественному составу	портландцемент; портландцемент с добавками			
		обозначение	ПЦ-Д0; ПЦ-Д20, ПЦ-Д20-Б			
	% по массе	активная минеральная добавка (всего)	менее 80			
	% по массе	активная минеральная добавка (доменные гранулированные и электротермофосфорные шлаки)	менее 80			
	% по массе	активная минеральная добавка (осадочного происхождения, кроме глинежа)	менее 80/ не нормируется			
	% по массе	активная минеральная добавка (прочие активные, включая глинеж)	менее 80			
	% по массе	Суммарная массовая доля добавок (кренты, сульфалоюминатные и сульфодерритные продукты, обожженные алуиты и каолины)	не более 20			
	МПа (кгс/см ²)	Предел прочности при изгибе в возрасте 3 сут	от 1 (10) / не нормируется			
		Предел прочности при сжатии в возрасте 28 сут	от 1 (10)			
	мин	Начало схватывания цемента	не менее 45			
	ч	конец схватывания цемента	не более 20			
	% по массе	ассовая доля ангидрида серной кислоты	не более 5,5			
		Предел прочности при сжатии в возрасте 3 сут	от 3,4 (35) / не нормируется			
	МПа (кгс/см ²)	Предел прочности при изгибе в возрасте 28 сут	от 3,4 (35)			
	Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4			

10 м

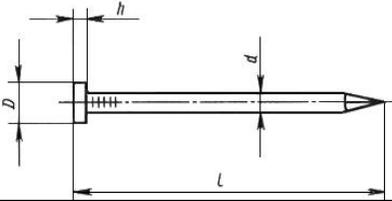
0.000944

т

0.006

т

0.00006

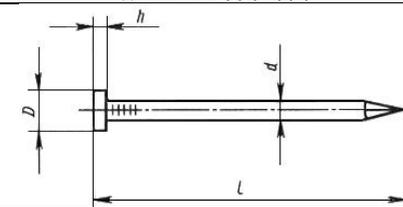
		Схематическое изображение гвоздя							
мм	Длина гвоздя L			должна быть 12-40					
мм	Размер h			не должен быть менее 0,48					
мм	Диаметр головки D			должен быть от 1,6					
	Форма головки			должна быть плоская					
Доски (по ГОСТ 8486-86)									
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение						
	Сорт		должен быть 4						
мм	Толщина		должна быть 32; 25						
мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{mmax}		должен быть не более 1600						
мм	Ширина узкой пласти		должна быть 100-225						
	Порода древесины		должна быть сосна или ель						
	Пиломатериал		должен быть сырой или сухой						
%	Влажность материала		должна быть не более 30						
	Пиломатериалы по видам обработки		должны быть необрезные						
м	Длина		должна быть от 2 до 6						
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине		в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2						
	Биологические повреждения: червоточина (на лобом однометровом участке длины)		должна быть не более 6						
мм	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной		должны быть до 1000						
	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на лобом однометровом участке длины на каждой из сторон)		допускаются						
%	Покоробленность продольная по пласти, крыловатость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)		должно быть не более 0,2						0.03174
Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)									
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение						
	Класс покрытия		должен быть 1						
	Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке		должно быть не более 3						
	Проволока виду обработки		должна быть термически обработанная, термически необработанная						
кг	Масса проволоки в мотке, на катушке		должна быть более 2,0						
	На поверхности проволоки		не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен						
кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву		должно быть 35-120						
	Группа по временному сопротивлению		должна быть I или II или не нормируется						
	Точность изготовления		должна быть нормальная, повышенная						
%	Относительное удлинение		должно быть не менее 12; не нормируется						
	Проволока изготовлена		в мотках, на катушках						
	Проволока по виду поверхности		должна быть с покрытием						
г/м2	Поверхностная плотность цинка		должна быть не менее 50						
мм	Номинальный диаметр		должен быть 2,5						
мм	Предельное отклонение по диаметру		должно быть не меньше -0,12						
Бетон (смесь бетонная по ГОСТ 7473-2010, ГОСТ 26633-2012, ГОСТ 12730.5-84, ГОСТ 10060-2012, ГОСТ 8267-93, ГОСТ 8736-2014, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 23732-2011)									
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение						
	Тип смеси		должна быть БСТ						
%	Расслаиваемость бетонной смеси по показателю раствороотделение		не должно быть более 4						
	Заполнитель		должен быть гранитный щебень						
см	Отклонение значения показателя удобоукладываемости		в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5						
	Класс прочности и марка		должно быть менее В25 (М200)						
	Марка по подвижности		должна быть ПЗ						
%	Отклонение значения показателя расслаиваемости (по водоотделению, раствороотделению)		должно быть не более +1						
	Марка по морозостойкости		должна быть F50 - F100						
	Марка по водонепроницаемости		должна быть W2						
	Дозировка заполнителей бетонной смеси (плотных, жидких, пористых)		должна быть по массе; по объему						0.0168

	%	Расплаиваемость бетонной смеси по показателю водоотделение	не должно быть более 0,8				
	см	Показатель удобоукладываемости: осадка конуса	должна быть от 10 до 15				
	%	Погрешность дозирования исходных материалов весовыми дозаторами (цемента, воды, химических и минеральных добавок, заполнителей)	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2				
Т	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворов смесей	должно быть по объему или по массе				
	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	должна быть не более 5,0				
	% по массе	Содержание щелочей в цементных вяжущих	не должно превышать 0,6 или не нормируется				
	°C	При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего	должна быть до 60				
		Растворы по применяемому вяжущим	должны быть простые; сложные				
	%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2				
	%	Водоудерживающая способность растворов смесей	должна быть не менее 90				
	см	Норма подвижности по погружению конуса	должна быть 5 - 14				
	%	Расплаиваемость свежеприготовленных смесей	должна быть до 10				
		Вяжущие материалы	должны быть портландцемент, шлакопортландцемент; цементы пуццолановые; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов		м3		0.066584
		По средней плотности растворов	должны быть тяжелые				
	%	Отклонение средней плотности раствора от установленной проектом в сторону увеличения	допускается до 10				
		Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте	должна быть М150				
	кг/м³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	должна быть от 1500				
		Основное назначение	должны быть кладочные				
	% массы цемента	Содержание золы-уноса	должно быть менее 20				
		Заполнители	должны быть песок для строительных работ; золы-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии				
	°C	Минимальная температура растворов смесей в момент использования	должна быть не менее 10				
	Марка по подвижности растворов смесей	должна быть Пк3, Пк4, Пк2					
	Марка морозостойкости растворов	должна быть F50, F150					
	Грунтовка глубокого проникновения						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		грунтовка	должна представлять собой полимерную дисперсию с кварцевым песком, не содержащая растворителей				
	часов	минимальное время высыхания грунтовки (при 20°C и относительной влажности воздуха 60%)	от 11 но ниже 15				
	кг/м²	расход грунтовки при одном нанесении	больше 0,234 не больше 0,582				
°C	максимальная рабочая температура	должна быть +2 - +40					
л	максимально допустимый объем разбавления грунтовки водой при машинном нанесении (на 20 кг грунтовки)	ниже 2 но более 0,5					
97	Грунтовка						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		грунтовка	должна представлять собой дисперсию, не содержащая растворителей				
	часов	минимальное время высыхания грунтовки (при 20°C и относительной влажности воздуха 60%)	от 10 но ниже 19				
	кг/м²	расход грунтовки при одном нанесении	больше 0,2				
°C	максимальная рабочая температура	должна быть +2 - +40					
л	максимально допустимый объем разбавления грунтовки водой при машинном нанесении (на 20 кг грунтовки)	ниже 2 но более 0,5					
	Сетка тканая (по ГОСТ 3826-82)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		сетка	должна представлять собой проволочно тканую сетку полотняного переплетения с квадратными ячейками				
		Группа	2				
		ткацкие дефекты в виде галочек изменяющих правильность формы ячеек	не более трех на 1 м² сетки				
		тип	должна быть высоколегированная проволока				
		номер сетки	0,5 или 0,55				
	мм	номинальный размер стороны ячейки в свету	0,4-4,00				
		сетка	с закрайками или без закрайки				
	%	Допуск на ширину переплетения	в минусовую сторону не более 0,5 и в плюсовую сторону не более 0,5				
		плотность	проволок в сетке должно быть правильным. Пропуска проволочек не должно быть.				
	штг	Число проволочек на 1 дм сетки	М/ВН от 94,5				
		Сетки	не должны иметь механических повреждений, перегибов, разорванных и сшитых мест				
	%	ткацкие дефекты в виде петель, скруток изменяющих правильность формы ячеек	не более трех на 1 м² сетки				
	%	отклонение от номинального размера для среднего арифметического размера стороны ячейки в свету	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
	мм	номинальный диаметр проволоки	0,1 - 1				
	%	число ячеек с максимально увеличенными размерами сторон в свету	до 10				
кг	масса 1 м² сетки	не более 2,0					
	сращивание концов проволоки	присутствует/отсутствует					

	мм	Ширина	900-1400				
	%	Максимальное допускаемое отклонение от номинального для размера отдельной увеличенной ячейки в свету, перегиб в начале куска сетки	менее 50				
		концы проволоки утка	присутствует/отсутствует				
		сетка	должны быть ровно подрезаны или загнуты для предотвращения выпадения крайних проволок основы				
	%	Живое сечение сетки	должна быть свернута в рулон				
			30-60				
	Гипсовые вяжущие (по ГОСТ 125-79)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Марка вяжущего	Г-2/Г-3/Г-4/Г-5/Г-6/Г-7/Г-10/Г-13/Г-16/Г-19/Г-22/Г-25				
т	Мпа(кг/см ²)	Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при сжатии	более 2(20)				0.0702
	Мпа(кг/см ²)	Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при изгибе	более 1,2(12)				
		Вид вяжущего в зависимости от сроков схватывания	быстротвердеющий/нормальнотвердеющий /медленнотвердеющий				
		Индекс сроков твердения	А/Б/В				
	мин.	Срок схватывания: начало, конец	не ранее 2/ не нормируется				
		Вид вяжущего в зависимости от степени помола	грубого помола/среднего помола/тонкого помола				
		Индекс степени помола	III-I				
	%	Остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм	менее 23				
	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Вяжущее	Портландцемент или шлакопортландцемент или сульфатостойкий портландцемент; сульфатостойкий портландцемент с минеральными добавками; сульфатостойкийшлакопортландцемент; пуццолановый портландцемент				
		Основное назначение	Должны быть штукатурные				
	F	Марка по морозостойкости	Должна быть >10 но <75				
		По средней плотности	Растворы должны быть легкие				
		Марка по подвижности	Должна быть Пк3 или Пк4				
	%	Водоудерживающая способность растворов смесей	Должна быть не менее 90				
		Вяжущее известковое	Должно быть известковое молоко				
	%	Расплаиваемость свежеприготовленных смесей	Не должна превышать 10				
	%	Содержание золы-уноса в растворовой смеси	Должно быть <21				
		По применяемым вяжущим	Растворы должны быть сложные (на смешанных вяжущих)				
		Марка	Должна быть >25 но <75				
т	%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, воды и добавок и заполнителей	Не должна быть в плюсовую сторону >2,0 и не должна быть в минусовую сторону >2,0		м3		0.530712
	°C	Температура растворов смесей в момент использования при минимальной температуре наружного воздуха от 0 до 5 °C и от 5 и выше	Должна быть выше 9				
	см	Норма подвижности по погружению конуса	Должна составлять от 9 до 14				
	кг/м ³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	Должна быть <1500				
	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	Не должна быть > 2,5				
		Зола- унос	Должна быть антрацитовая образованная при сжигании антрацита так же полуантрацита и тощего каменного угля или должна быть Каменноугольная образованная при сжигании каменного кроме тощего угля или должна быть буроугольная образованная при сжигании бурого угля или не используется				
	%	Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения от установленной проектом	Не должно допускаться >10				
		Заполнитель	Песок для строительных работ природный или из отсевов дробления; песок из шлаков тепловых электростанций; золы-уноса; золошлаковый песок				
	Бк/кг	Значения удельной эффективной активности естественных радионуклидов Aэфф	Должно быть менее 370				
		Нанесение раствора	Ручное или механизированным способом				
	кг/м и % по массе	Плотность и количество извести известкового молока	более 29				
	кг	Расход цемента на 1 м ³ песка	Не должен быть менее 100				
	Песок (по гост 8736-2014)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	% по массе	Содержание пылевидных и глинистых частиц	должно быть менее 10				
		Модуль крупности песка	должен быть свыше 1.5 до 2.5				
	% по массе	Содержание в песке зерен крупностью менее нуля целых шестнадцати сотых мм	должно быть до 17 /не нормируется				
		Вид песка	должен быть природный, из отсевов дробления				
	% по массе	Содержание в песке зерен крупностью свыше десяти целых нуля десятых мм	не должен быть более 3.5				
	г/см3	Истинная плотность зерен	должна быть менее 2.5		м3		4.04208
	% по массе	Содержание глины в комках	не должно быть более 1.75				
		Группа песка	должна быть средняя/мелкая				
	% по массе	Полный остаток на сите с сеткой номер ноль шестьдесят три	должен быть от 15 до 40				
	% по массе	Содержание в песке зерен крупностью свыше пяти целых нуля десятых мм	не должно быть более 12.5				
		Класс песка	первый, второй				
	бк/кг	Значение удельной эффективной активности естественных радионуклидов	должно быть от 380 до 710				
	Щебень (по гост 8267-93)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Тип	Гравий из горных пород		м3		4.37892

			и/или щебень из изверженных горных пород и/или щебень из осадочных и метаморфических пород			
		Фракция (диапазон)	5-10; 10-20; 20-40			
		Группа щебня	1, 2; 3, 4; 5			
% по массе		Полные остатки на сите 0,5мм при расसेве смеси из наименьших и наибольших размеров зерен (диапазон в процентном соотношении)	10-90			
% по массе		Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы (указать диапазон)	5-65			
		Марка по дробимости щебня	200, 300; 400, 600; 800, 1400; 1000, 1200			
%		Потеря массы при испытании в сухом и насыщенном состоянии	5-60 или не используется			
		Потеря массы при испытании щебня из интрузивных/эффузивных пород	5-35 или не используется			
		Марка по истираемости	И1, И2; И3, И4			
% по массе		Потеря массы при испытании щебня	10-60 или не используется			
% по массе		Потеря массы при испытании гравия	10-60 или не используется			
% по массе		Содержание зерен слабых пород	Не более 20			
		Марка по морозостойкости	Выше F50			
%		Потеря массы после испытания (замораживания-оттаивания)	Менее 15			
		Число циклов после испытания (Насыщение в растворе сернокислого натрия – высушивание)	Более 3			
%		Потеря массы после испытания (Насыщение в растворе сернокислого натрия – высушивание)	1-10			
% по массе		Содержание пылевидных и глинистых частиц	Не более 3			
% по массе		Содержание глины в комках	Не более 0,50			
%		Потеря массы при распаде (указать, если нормируется)	Не более 7			
Бк/кг		Суммарная удельная эффективная активность естественных радионуклидов	50-370; 380-740; 750-1500			
Бетон (смесь бетонная по ГОСТ 7473-2010, ГОСТ 26633-2012, ГОСТ 12730.5-84, ГОСТ 10060-2012, ГОСТ 8267-93, ГОСТ 8736-2014, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 23732-2011)						
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
-		Марка по осадке конуса	Марка по осадке конуса П 1-5.			
-		Класс прочности используемого бетона	Класс прочности используемого бетона В5-15.			
см		Осадок конуса	Осадок конуса более 1,0.			
%		Водоотделение	Водоотделение не более 0,8.			
%		Раствороотделение	Раствороотделение не должно быть более 4,0.			
-		Тип применяемого бетона	Тип применяемого бетона должен быть тяжелый бетон.			
-		Класс бетона по морозостойкости	Класс бетона по морозостойкости выше F50.			
-		По истираемости марка бетона	По истираемости марка бетона должна быть G1; G2; G3.			
-		Марка цемента, используемого в качестве вяжущего материала для бетона	Марка цемента, используемого в качестве вяжущего материала для бетона ПЦ400; ПЦ500; ПЦ550; ПЦ600.			
% по массе		Активные минеральные добавки	Активные минеральные добавки не более: доменные гранулированные и электротермофосфорные шлаки 20,0, прочие активные, включая глиез 20,0.	м3		3.435768
Мпа		Предел прочности цемента при изгибе в возрасте 28 суток	Предел прочности цемента при изгибе в возрасте 28 суток не более 6,4.			
г/см3		Средняя плотность зерен крупного заполнителя	Средняя плотность зерен крупного заполнителя должна быть до 3.			
% по массе		Содержание зерен пластинчатой и игловатой формы в крупном заполнителе	Содержание зерен пластинчатой и игловатой формы в крупном заполнителе требуется не более 35,0.			
с		Минимальная продолжительность перемешивания в гравитационных смесителях с загрузкой 800 л	Минимальная продолжительность перемешивания в гравитационных смесителях с загрузкой 800 л, должна быть не менее 30,0.			
%		Содержание пылевидных и глинистых частиц в крупном заполнителе	Содержание пылевидных и глинистых частиц в крупном заполнителе должно быть не более 3,0.			
% по массе		Содержание глины в комках в крупном заполнителе	Содержание глины в комках в крупном заполнителе не более 0,55.			
-		Происхождение используемого щебня	Происхождение используемого щебня: из гравия; из изверженных пород либо из осадочных пород.			
-		Бетон изготовлен	Бетон должен быть изготовлен с применением плотных заполнителей.			
мм		Модуль крупности мелкого заполнителя	Модуль крупности мелкого заполнителя 1 – 3.			

	г/см ³	Плотность зерен	Плотность зерен не больше 2,8.			
	%	Полный остаток на сите № 063	Полный остаток на сите № 063 10,0 – 65,0.			
	%	Содержание пылевидных и глинистых частиц в песке	Содержание пылевидных и глинистых частиц в песке не более 10,0.			
	%	Содержание глины в комках в мелком заполнителе	Содержание глины в комках в мелком заполнителе не более 1,0.			
	-	Содержание посторонних засоряющих примесей в песке	Песок не должен содержать посторонних засоряющих примесей.			
	циклов	Число циклов замораживания-оттаивания	Число циклов замораживания-оттаивания <500.			
	% по массе	Содержание зерен слабых пород в крупном заполнителе	Содержание зерен слабых пород в крупном заполнителе не более 15,0.			
	-	Марка по дробимости щебня	Марка по дробимости щебня: до 1400.			
	с/см ³	Сопротивление бетона прониканию воздуха	Сопротивление бетона прониканию воздуха > 4,6.			
	-	Класс песка, используемого в качестве мелкого заполнителя	Класс песка, используемого в качестве мелкого заполнителя: 1; 2.			
	-	Марка по водонепроницаемости	Марка по водонепроницаемости ниже W14.			
	Бетон (смесь бетонная по ГОСТ 7473-2010, ГОСТ 26633-2012, ГОСТ 12730.5-84, ГОСТ 10060-2012, ГОСТ 8267-93, ГОСТ 8736-2014, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 23732-2011)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Тип смеси	должна быть БСТ			
	%	Расплаиваемость бетонной смеси по показателю расщепления	не должно быть более 4			
		Заполнитель	должен быть гранитный щебень			
	см	Отклонение значения показателя удобоукладываемости	в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5			
		Класс прочности и марка	не должно быть менее B15 (M150)			
		Марка по подвижности	должна быть П3			
109	%	Отклонение значения показателя расплаиваемости (по водоотделению, расщеплению)	должно быть не более +1	м3	3.435768	3.435768
		Марка по морозостойкости	должна быть F50 - F100			
		Марка по водонепроницаемости	должна быть W2			
		Дозировка заполнителей бетонной смеси (плотных, жидких, пористых)	должна быть по массе; по объему			
	%	Расплаиваемость бетонной смеси по показателю водоотделение	не должно быть более 0,8			
	см	Показатель удобоукладываемости: осадка конуса	должна быть от 10 до 15			
	%	Погрешность дозирования исходных материалов весовыми дозаторами (цемента, воды, химических и минеральных добавок, заполнителей)	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2			
	Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Класс покрытия	должен быть 1			
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3			
		Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная			
	кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0			
		На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен			
	кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120			
		Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется			
		Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная			
	%	Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется			
		Проволока изготовлена	в мотках, на катушках			
		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием			
	г/м ²	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50			
	мм	Номинальный диаметр	должен быть 2,2			
	мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12			
	Горячекатаная арматурная сталь (по ГОСТ 5781-82)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Класс арматурной стали	должен быть А1			
	мм	Предельное отклонение по длине	должно быть не более +70			
		Арматурная сталь изготовлена	должна быть гладкой			
	мм	Номинальный диаметр стержня	должен быть 6			
	см ²	Площадь поперечного сечения стержня	должна быть от 0,183			
	кг/м ³	Плотность стали	должна быть 7,85x10 ³			
	м	Длина стержня	должна быть от 6 до 12			
		Марка стали	должна быть Ст3кп; СтЗпс; СтЗсп			
		Точность порезки	должна быть обычная и повышенная			
	Н/мм ² (кгс/мм ²)	Предел текучести	должно быть от 235 (24)			
	Н/мм ² (кгс/мм ²)	Временное сопротивление разрыву	не должно быть менее 373 (38)			
		Мелкие повреждения ребер и выступов, в количестве не более трех на 1 м длины	допускаются			
				т		0.198

Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)			
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение	
	Класс покрытия	должен быть 1	
	Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3	
	Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная	
кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0	
	На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен	
кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120	
	Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется	
	Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная	
%	Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется	
	Проволока изготовлена	в мотках, на катушках	
	Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием	
г/м ²	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50	
мм	Номинальный диаметр	должен быть 3,0	
мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12	
Электроды (по ГОСТ 9467-75)			
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение	
	Тип	Э50	
см	Диаметр	0,4-0,6	
%	Относительное удлинение	более 15	
кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву металла шва	не менее 42	
кгс · м/см ²	Ударная вязкость	не менее 7	
%	Суммарное содержание серы и фосфора в наплавленном металле	не более 0,04	
Болты с гайками и шайбами (по ГОСТ Р 52643-2006)			
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение	
мм	Диаметр должен быть	От 12	
мм	Длина должна быть	Должна быть 100	
	Класс прочности болта должен быть	Не менее 8.8 и не более 12.9	
	Класс прочности гайки должен быть	7-12	
HRC	Твердость шайб HRC должна быть	35-45	
	Материал шайб должен быть	Ст5сп2	
	Внешний вид должен быть	На поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе. Заусенцы на опорной поверхности головок болтов и на головках болтов, выходящие за пределы опорной шайбы, и на поверхностях гаек и шайб не допускаются	
	Марка стали болтов должна быть	40X	
	Марка стали гаек должна быть	35X	
Н/мм ²	Временное сопротивление болтов не должно быть	менее 800	
НВ	Твердость болтов по Бринеллю должна быть	более 242	
%	Относительное удлинение болтов должно быть	Не менее 12	
Н/мм ²	Напряжение от испытательной нагрузки гаек должно быть	Не менее 1075	
НВ	Твердость гаек по Бринеллю должна быть	От 229 до 353	
Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)			
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение	
мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4	
	Схематическое изображение гвоздя		
мм	Длина гвоздя l	должна быть 12-40	
мм	Размер h	не должен быть менее 0,48	
мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6	
	Форма головки	должна быть плоская	
Грунтовка (по ГОСТ 25129-82)			
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение	
	Марка грунтовки	ГФ-021	
%	Массовая доля нелетучих веществ	54-60	
с	Условная вязкость при (20,0 ± 0,5) °С по вискозиметру ВЗ-4	Не менее 25	
%	Степень разбавления грунтовки растворителем	Не более 20	
	Разбавитель	Сольвент каменноугольный марки А; Б; В или ксилол каменноугольный первого; второго или высшего сорта	
мкм	Степень перетира	Не более 40	
Мин	Время высыхания до степени 3: - при (105±5) °С	Менее 36	
Часа	- при (20±2) °С	Менее 25	
у.е.	Твердость пленки по маятниковому прибору М-3	Не менее 0,15	

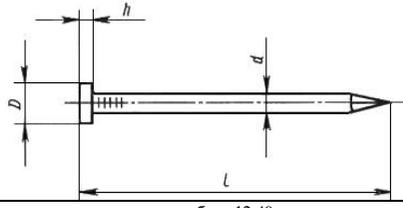
	мм	Эластичность пленки при изгибе	Не более 3			
	см	Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1	Не менее 50			
	балл	Адгезия пленки	Не более 2			
	ч	Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия	Не менее 20			
		Способность пленки шлифоваться	Пленка при шлифовании должна образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку			
		Стойкость пленки к действию нитрозмали	Не должно быть отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитрозмали, нанесенной на грунтровку			
	ч	Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при (20±2) °С	Не менее 24			
	мл	Расплаивание	Не более 10			
	кг/м ³	Плотность при 20 °С: -сольвента	Не более 895			
	г/см ³	-ксилола	Не менее 0,860			
	°С	Пределы перегонки сольвента: 90% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	Не более 180			
	°С	Пределы перегонки ксилола: 95% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	136-141			
		Летучесть сольвента по ксилолу	Не более 4,0			
	%	Массовая доля фенолов в сольvente	Не более 0,1			
	%	Массовая доля общей серы в сольvente	Не более 0,30			
	%	Массовая доля основного вещества (сумма изомеров ксилола и этилбензола) в ксилоле	Не менее 95			
		Окраска серной кислоты ксилола, номер образцовой шкалы	Не более 2,0			
	Канат двойной свивки (ГОСТ 3070-88)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	мм ²	расчетная площадь сечения всех проволок в канате	не более 32,54			
		По форме поперечного сечения	круглые			
		канат	должен быть из оцинкованной проволоки			
		по направлению свивки каната	левая; правая			
	мм	диаметр проволоки центральной (6 проволок)	менее 1			
		предельное отклонение по диаметру	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 20			
		по степени уравновешенности	рихтованные или нерихтованные			
	кг	ориентировочная масса 1000м смазанного каната	до 222,0			
		по точности изготовления	нормальный /повышенный			
	мм	диаметр проволоки в слоях (108 проволок)	менее 1			
	мм	Минимальная расчетная длина(расстояние между зажимами)	не менее 100			
		По конструкции	двойной свивки			
		По форме поперечного сечения прядей	крутилопрядные; фасоннопрядные			
	Н	расчетное разрывное усилие каната в целом, суммарное всех проволок в канате	более 5795			
	диаметров	максимальное отклонение оси каната на отрезке длиной, равной 50 его диаметров	не более 20			
		по способу свивки	раскручивающийся; не раскручивающийся			
	мм	диаметр каната	4,8-8,1			
	Н/мм ² (кгс/мм ²)	маркировочная группа	1500(150) – 2060(210)			
		канат	с металлическим сердечником			
		марка	ВК; 1; В			
		Зазор	Допускается зазор между прядями в канатах			
	Краски цветные (по ГОСТ 7931-76, ГОСТ 5791-81, ГОСТ 8989-73, ГОСТ 8292-85)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Цвет пленки краски	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами (эталоном) цвета "Картотеки"			
		Разведение краски	Должно осуществляться натуральной льняной олифой высшего сорта или олифой натуральной льняной первого сорта или натуральной конопляной олифой			
		Цвет краски	светло-бежевый, розово- бежевый			
		Марка краски	Должна быть МА-015			
	%	Массовая доля летучих веществ краски	Не более 9,0			
	%	Массовая доля пленкообразующего вещества краски	Не менее 12,5			
	мкм	Степень перетира пленки краски	Не более 50			
	г/м ²	Укрывистость невысушенной пленки краски	До 225 / не нормируется			
	у.е.	Твердость пленки краски, по маятниковому прибору типа ТМЛ	От 0,03			
	у.е.	Твердость пленки краски, по маятниковому прибору типа М-3	Не менее 0,13			
	ч	Время высыхания краски при температуре (20±2) °С до степени 3	До 25			
	ч	Условная светостойкость пленки краски	Не менее 2			
	ч	Стойкость пленки краски к статическому воздействию воды при температуре (20±2) °	Не менее 2			
		Тип используемого в олифе сиккатива	Марганцовый или свинцовый или кобальтовый			
	%	Содержание сиккатива в олифе должно быть	Не более 20			
		Тип используемого в олифе масла	Рафинированное или нерафинированное конопляное масло первого или второго сорта / рафинированное или нерафинированное льняное масло первого или второго сорта, отбеленное или неотбеленное			

10 м

0.015222

т

0.007409

		Прозрачность масла в олифе	Масло прозрачное над осадком / прозрачное над отстоем после отстаивания / прозрачное / с легким помутнением над осадком				
	%	Содержание масла в олифе должно быть	Не менее 55				
	мг йода	Цвет олифы по йодометрической шкале должен быть	Не темнее 1600				
		Прозрачность олифы после отстаивания в течение 24 ч при (20±2) °С должна быть	Должна быть полной				
	% (по объему)	Отстой олифы должен быть	Не более 1				
	с	Условная вязкость олифы по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) должна быть	Не менее 26				
	г/см ³	Плотность олифы должна быть	До 0,960				
	мг КОН	Кислотное число олифы должно быть	Не более 7				
	мг КОН/г	Кислотное число масла олифы должно быть	Не более 6,0				
	г/йода на 100 г	Йодное число олифы должно быть	Не менее 150				
	%	Массовая доля фосфорсодержащих веществ в масле олифы в пересчете на стеароолеилцитин должна быть	Не более 0,90 / не нормируется				
	%	Массовая доля фосфорсодержащих веществ в олифе в пересчете на P ₂ O ₅ должна быть	Не более 0,026				
	%	Массовая доля фосфорсодержащих веществ в масле в пересчете на P ₂ O ₅ должна быть	До 0,08 / не нормируется				
	°С	Температура самовоспламенения олифы	> 205				
	%	Массовая доля не омыляемых веществ в олифе должна быть	Не более 1				
	%	Массовая доля нежировых примесей в масле должна быть	До 0,15				
	°С	Температура вспышки олифы в закрытом тигле	От 343				
	°С	Температура вспышки экстракционного масла	От 225				
	%	Массовая доля золы в олифе должна быть	Не более 0,3				
	%	Массовая доля золы в масле должна быть	Не более 0,15				
	г/м ²	Расход на 1 слой должен быть в диапазоне	150-200				
	г/100	Йодное число масла должно быть	Не менее 145				
	ч	Время высыхания олифы при 20±2°С, до степени 3 должно быть	Менее 24				
	Олифа натуральная (по ГОСТ 7931-76)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	г/см ³	Плотность	от 0,93 до 0,95				
		Прозрачность после отстаивания в течение 24 часов при температуре равной 20±2°С	должна быть полной				
	%	Массовая доля фосфорсодержащих веществ в пересчете на P ₂ O ₅	от 0,01				
	дм ³	Вместимость упаковки	должна быть более 0,5 до 50				
		Тип олифы в зависимости от применяемого сырья	льняная первого сорта, конопляная, льняная высшего сорта				
	с	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246	не должна быть менее 26 но не должна быть более 32				
	%	Массовая доля золы	должна быть менее 0,25				
	% (по объему)	Отстой	должен быть менее 1				
	г/йода на 100 г	Йодное число	от 150				
	ч	Время высыхания при температуре равной 20±2°С до степени 3	должно быть менее 24				
	мг КОН	Кислотное число	должно быть более 3,5				
	°С	Температура вспышки в закрытом тигле	не должно быть менее 206				
	%	Массовая доля неомыляемых веществ	должна быть менее 1				
		Смоляные кислоты (качественная проба)	должны отсутствовать				
		Масло применяемое для изготовления олифы	льняное или конопляное				
	°С	Температура самовоспламенения	должна быть не менее 344				
		Тип упаковки	канистры полиэтиленовые или банки полиэтиленовые				
		Группа лакокрасочного материала	должна быть 17				
	Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4				
		Схематическое изображение гвоздя					
	мм	Длина гвоздя l	должна быть 12-40				
	мм	Размер h	не должен быть менее 0,48				
	мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6				
		Форма головки	должна быть плоская				
	пена монтажная						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	кг/м ³	Плотность	должна быть до 40				
		Нанесение	должно быть с помощью пистолета или трубки				
	минут	Время схватывания	должно быть не более 20				
	Вт/мК	Коэффициент теплопроводности	должно быть не менее 0,04				

кг

0.813224

т

0.000746

л

5.85144

	N/мм ²	Прочность на сжатие	должно быть не менее 0,03				
	N/мм ²	Прочность на растяжение	должно быть от 0,03				
	°C	Температура эксплуатации	должно быть от -55 (включительно) до +90 (включительно)				
	°C	Температура основания при применении пены	должно быть -10 - +25				
	часов	Время полного затвердевания при температуре -10 °C	должно быть до 17				
	часов	Время полного затвердевания при температуре 0 °C, +20 °C	должно быть не более 15				
		Сезонность	должна быть всепогодная				
		Устойчивость к воздействию влаги	должна быть устойчива; неустойчива				
		Устойчивость к старению	должна быть устойчива				
		Содержание фреонов	не должно допускаться				
	Доски (по ГОСТ 8486-86)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм	Сорт	должен быть 3				
	мм	Толщина	должна быть 60				
	мм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{тmax}	должен быть не более 1250				
		Ширина	должна быть 250 - 275				
		Порода древесины	должна быть сосна или ель				
	%	Пиломатериал	должен быть сухой или сырой				
		Влажность материала	должна быть не более 30				
	м	Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные				
	мм	Длина	должна быть от 2 до 6				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5				
		Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5				
	мм	Биологические повреждения: червоточина (на лобом однометровом участке длины)	должна быть не более 3				
		Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец длиной	должны быть до 1000				
	%	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на лобом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 3				
		Покоробленность продольная по пласти и кромке, кривоватость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,4				
	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Вязущее	Портландцемент или шлакопортландцемент или сульфатостойкий портландцемент; сульфатостойкий портландцемент с минеральными добавками; сульфатостойкийшлакопортландцемент; пуццолановый портландцемент				
		Основное назначение	Должны быть штукатурные				
	F	Марка по морозостойкости	Должна быть >10 но <75				
		По средней плотности	Растворы должны быть легкие				
		Марка по подвижности	Должна быть Пк3 или Пк4				
	%	Водоудерживающая способность растворов смесей	Должна быть не менее 90				
		Вязущее известковое	Должно быть известковое молоко				
	%	Расслаиваемость свежеприготовленных смесей	Не должна превышать 10				
	%	Содержание золы-уноса в растворяемой смеси	Должно быть <21				
		По применяемому вяжущему	Растворы должны быть сложные (на смешанных вяжущих)				
		Марка	Должна быть >25 но <75				
	%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, воды и добавок и заполнителей	Не должна быть в плюсовую сторону >2,0 и не должна быть в минусовую сторону >2,0				
	°C	Температура растворяемых смесей в момент использования при минимальной температуре наружного воздуха от 0 до 5 °C и от 5 и выше	Должна быть выше 9				
	см	Норма подвижности по погружению конуса	Должна составлять от 9 до 14				
	кг/м ³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	Должна быть <1500				
	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	Не должна быть > 2,5				
		Зола- унос	Должна быть антрацитовая образованная при сжигании антрацита так же полуантрацита и тощего каменного угля или должна быть Каменноугольная образованная при сжигании каменного кроме тощего угля или должна быть буроугольная образованная при сжигании бурого угля или не используется				
	%	Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения от установленной проектом	Не должно допускаться >10				
		Заполнитель	Песок для строительных работ природный или из отсевов дробления; песок из шлаков тепловых электростанций; золы-уноса; золошлаковый песок				
	Бк/кг	Значения удельной эффективной активности естественных радионуклидов A _{эф}	Должно быть менее 370				
		Нанесение раствора	Ручное или механизированным способом				
	кг/м и % по массе	Плотность и количество известки известкового молока	более 29				
	кг	Расход цемента на 1 м ³ песка	Не должен быть менее 100				
	Гипсовые вяжущие (по ГОСТ 125-79)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Марка вяжущего	Г-2/Г-3/Г-4/Г-5/Г-6/Г-7/Г-10/Г-13/Г-16/Г-19/Г-22/Г-25				
	Мпа(кг/см ²)	Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при сжатии	более 2(20)				

м3

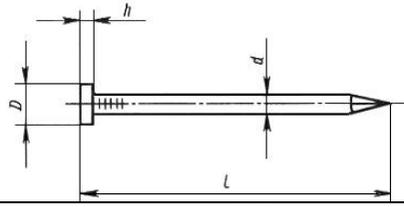
0.014448

м3

0.018963

т

0.00289

	Мпа(кг/см ²)	Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при изгибе	более 1,2(12)			
		Вид вяжущего в зависимости от сроков схватывания	быстротвердеющий/нормальнотвердеющий /медленнотвердеющий			
		Индекс сроков твердения	А/Б/В			
мин.		Срок схватывания: начало, конец	не ранее 2/ не нормируется			
		Вид вяжущего в зависимости от степени помола	грубого помола/среднего помола/тонкого помола			
		Индекс степени помола	III-I			
%		Остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм	менее 23			
	пена монтажная					
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение			
кг/м ³	Плотность		должна быть до 40			
	Нанесение		должно быть с помощью пистолета или трубки			
минут	Время схватывания		должно быть не более 20			
Вт/мК	Коэффициент теплопроводности		должно быть не менее 0,04			
Н/мм ²	Прочность на сжатие		должно быть не менее 0,03			
Н/мм ²	Прочность на растяжение		должно быть от 0,03			
°С	Температура эксплуатации		должно быть от -55 (включительно) до +90 (включительно)			
°С	Температура основания при применении пены		должно быть -10 - +25			
часов	Время полного затвердевания при температуре -10 °С		должно быть до 17			
часов	Время полного затвердевания при температуре 0 °С, +20 °С		должно быть не более 15			
	Сезонность		должна быть всесезонная			
	Устойчивость к воздействию влаги		должна быть устойчива; неустойчива			
	Устойчивость к старению		должна быть устойчива			
	Содержание фреонов		не должно допускаться			
	Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)					
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение			
мм	Условный диаметр стержня d		должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4			
	Схематическое изображение гвоздя					
мм	Длина гвоздя l		должна быть 12-40			
мм	Размер h		не должен быть менее 0,48			
мм	Диаметр головки D		должен быть от 1,6			
	Форма головки		должна быть плоская			
	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)					
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение			
	Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворных смесей		должно быть по объему или по массе			
мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя		должна быть не более 5,0			
% по массе	Содержание щелочей в цементных вяжущих		не должно превышать 0,6 или не нормируется			
°С	При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего		должна быть до 60			
	Растворы по применяемым вяжущим		должны быть простые; сложные			
%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок		в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2			
%	Водоудерживающая способность растворных смесей		должна быть не менее 90			
см	Норма подвижности по погружению конуса		должна быть 5 - 14			
%	Расплаиваемость свежеприготовленных смесей		должна быть до 10			
	Вяжущие материалы		должны быть портландцемент, шлакопортландцемент; цементы пуццолановые; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов			
	По средней плотности растворы		должны быть тяжелые			
%	Отклонение средней плотности раствора от установленной проектом в сторону увеличения		допускается до 10			
	Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте		должна быть М150			
кг/м ³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте		должно быть от 1500			
	Основное назначение		должны быть кладочные			
% массы цемента	Содержание золы-уноса		должно быть менее 20			
	Заполнители		должны быть песок для строительных работ; золы-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии			
°С	Минимальная температура растворных смесей в момент использования		должна быть не менее 10			
	Марка по подвижности растворных смесей		должна быть Пк3, Пк4; Пк2			
	Марка морозостойкости растворов		должна быть F50; F150			
	Грунтовка глубокого проникновения					
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение			
	грунтовка		должна представлять собой полимерную дисперсию с кварцевым песком, не содержащая растворителей			
часов	минимальное время высыхания грунтовки (при 20°С и относительной влажности воздуха 60%)		от 11 но ниже 15			

шт.

3.6309

т

0.00039

м3

0.2784

кг

59.61324

	кг/м ²	расход грунтовок при одном нанесении	больше 0,234 не больше 0,582			
	°С	максимальная рабочая температура	должна быть +2 - +40			
	л	максимально допустимый объем разбавления грунтовок водой при машинном нанесении (на 20 кг грунтовок)	ниже 2 но более 0,5			
135	Грунтовка					
	ед.измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		грунтовка	должна представлять собой дисперсию, не содержащая растворителей			
	часов	минимальное время высыхания грунтовки (при 20°С и относительной влажности воздуха 60%)	от 10 но ниже 19	кг	86.396	86.396
	кг/м ²	расход грунтовок при одном нанесении	больше 0,2			
	°С	максимальная рабочая температура	должна быть +2 - +40			
	л	максимально допустимый объем разбавления грунтовок водой при машинном нанесении (на 20 кг грунтовок)	ниже 2 но более 0,5			
	Сетка тканая (по ГОСТ 3826-82)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		сетка	должна представлять собой проволочно тканую сетку полотняного переплетения с квадратными ячейками			
		Группа	2			
		тканые дефекты в виде галочек изменяющих правильность формы ячеек	не более трех на 1 м ² сетки			
		тип	должна быть высоколегированная проволока			
		номер сетки	0,5 или 0,55			
	мм	номинальный размер стороны ячейки в свету	0,4-4,00			
		сетка	с закрайками или без закрайки			
	%	Допуск на ширину	в минусовую сторону не более 0,5 и в плюсовую сторону не более 0,5			
		переплетение	проволок в сетке должно быть правильным. Пропуска проволочек не должно быть.			
		плотность	М/Б/Н			
	штг	Число проволочек на 1 дм сетки	от 94,5			
		Сетки	не должны иметь механических повреждений, перегибов, разорванных и сшитых мест			
		тканые дефекты в виде петель, скруток изменяющих правильность формы ячеек	не более трех на 1 м ² сетки		m2	466.5384
	%	отклонение от номинального размера для среднего арифметического размера стороны ячейки в свету	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
	мм	номинальный диаметр проволоки	0,1 - 1			
	%	число ячеек с максимально увеличенными размерами сторон в свету	до 10			
	кг	масса 1м ² сетки	не более 2,0			
		сращивание концов проволоки	присутствует/отсутствует			
мм	Ширина	900-1400				
%	Максимальное допускаемое отклонение от номинального для размера отдельной увеличенной ячейки в свету,	менее 50				
	перегиб в начале куска сетки	присутствует/отсутствует				
	концы проволоки утка	должны быть ровно подрезаны или загнуты для предотвращения выпадения крайних проволочек основы				
	сетка	должна быть свернута в рулон				
%	Живое сечение сетки	30-60				
т	Портландцемент (по ГОСТ 10178-85)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		марка по прочности	не менее 400			
		по вещественному составу	портландцемент; портландцемент с добавками			
		обозначение	ПЦ-Д0; ПЦ-Д20; ПЦ-Д20-Б			
	% по массе	активная минеральная добавка (всего)	менее 80			
	% по массе	активная минеральная добавка (доменные гранулированные и электротермофосфорные шлаки)	менее 80			
	% по массе	активная минеральная добавка (осадочного происхождения, кроме глиежа)	менее 80/ не нормируется			
	% по массе	активная минеральная добавка (прочие активные, включая глиеж)	менее 80			
	% по массе	Суммарная массовая доля добавок (кремни, сульфаломинальные и сульфодеритные продукты, обожженные алуниты и каолины)	не более 20			
	МПа (кгс/см ²)	Предел прочности при изгибе в возрасте 3 сут	от 1 (10) / не нормируется			
		Предел прочности при сжатии в возрасте 28 сут	от 1 (10)			
	мин	Начало схватывания цемента	не менее 45			
	ч	конец схватывания цемента	не более 20			
% по массе	ассовая доля ангидрида серной кислоты	не более 5,5				
	Предел прочности при сжатии в возрасте 3 сут	от 3,4 (35) / не нормируется				
МПа (кгс/см ²)	Предел прочности при изгибе в возрасте 28 сут	от 3,4 (35)				
т	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворяемых смесей	должно быть по объему или по массе			
	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	должна быть не более 5,0			
% по массе	Содержание щелочей в цементных вяжущих	не должно превышать 0,6 или не нормируется				
°С	При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего	должна быть до 60		m3	13.39138	

		Растворы по применяемым вяжущим	должны быть простые; сложные				
%		Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2				
%		Водоудерживающая способность растворяемых смесей	должна быть не менее 90				
см		Норма подвижности по погружению конуса	должна быть 5 - 14				
%		Раслаиваемость свежеприготовленных смесей	должна быть до 10				
		Вяжущие материалы	должны быть порландцемент, шлакопортландцемент; цементы пуццолановые; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов				
		По средней плотности растворов	должны быть тяжелые				
%		Отклонение средней плотности раствора от установленной проектом в сторону увеличения	допускается до 10				
		Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте	должна быть М150				
кг/м ³		Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	должно быть от 1500				
		Основное назначение	должны быть кладочные				
% массы цемента		Содержание золы-уноса	должно быть менее 20				
		Заполнители	должны быть песок для строительных работ; золы-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии				
°С		Минимальная температура растворяемых смесей в момент использования	должна быть не менее 10				
		Марка по подвижности растворяемых смесей	должна быть Пк3, Пк4, Пк2				
		Марка морозостойкости растворов	должна быть F50; F150				
Краски водно-дисперсионные (по ГОСТ 28196-89, ГОСТ 12.1.007-76)							
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение				
		Марка	ВД-ВА-224; ВД-КЧ-26; ВД-КЧ-26А; ВД-ВА-224				
		Цвет пленки краски	Должен быть белый; белый и бледно-фисташковый				
		Внешний вид пленки	После высыхания краска должна образовывать пленку с ровной однородной матовой поверхностью				
%		Массовая доля нелетучих веществ	Должна составлять значение >46 но <62				
г/м2		Укрывистость высушенной пленки	Должна составлять менее 210				
ч		Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20 ± 2) °С	Должна составлять не менее 12/ не определяют				
%		Массовая доля остаточного стирола для красок	Не определяют/ менее 0,04				
		рН краски	Должен составлять значение 10,6-но >6,7				
%		Условная светостойкость (изменение коэффициента диффузионного отражения)	Не определяют/ менее 6				
мкм		Степень перетира	Должна составлять менее 71				
цикл		Морозостойкость краски	Должна составлять не менее 5				
слой		Количество наносимых слоев краски	Должно быть не более 2				
ч		Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С	Должно составлять не более 1				
		Пожароопасные и токсичные компоненты краски	Дисперсия поливинилацетатная по винилацетату, дисперсия поливинилацетатная по ацетальдегиду, дисперсия поливинилацетатная по дибутилфталату, этиленгликоль, тиурам, азосил, пентахлорфенолят, уайт-спирит, титана диоксид				
мм		Эластичность пленки при изгибе	Должна составлять менее 2				
г/м2		Смываемость пленки краски	Должна составлять менее 3,6				
с		Условная вязкость краски по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5) °С	Должна составлять более 29				
г/м2		Расход краски на один слой	Должен составлять от 110 до 300				
%		Коэффициент отражения при геометрии угла 0 - 45° пленки	Должно составлять значение >81/ не нормируется				
		Класс опасности компонентов краски	Должен быть 1-4				
Грунтовка глубокого проникновения							
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение				
		грунтовка	должна представлять собой полимерную дисперсию с кварцевым песком, не содержащая растворителей				
часов		минимальное время высыхания грунтовки (при 20°С и относительной влажности воздуха 60%)	от 11 но ниже 15				
кг/м ²		расход грунтовки при одном нанесении	больше 0,234 не больше 0,582				
°С		максимальная рабочая температура	должна быть +2 - +40				
л		максимально допустимый объем разбавления грунтовки водой при машинном нанесении (на 20 кг грунтовки)	ниже 2 но более 0,5				
Грунтовка							
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение				
		грунтовка	должна представлять собой дисперсию, не содержащая растворителей				
часов		минимальное время высыхания грунтовки (при 20°С и относительной влажности воздуха 60%)	от 10 но ниже 19				
кг/м ²		расход грунтовки при одном нанесении	больше 0,2				
°С		максимальная рабочая температура	должна быть +2 - +40				
л		максимально допустимый объем разбавления грунтовки водой при машинном нанесении (на 20 кг грунтовки)	ниже 2 но более 0,5				

т

0.07768

кг

4.1193

кг

5.97

5.97

Сетка тканая (по ГОСТ 3826-82)							
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение				
	сетка		должна представлять собой проволочно тканую сетку полотняного переплетения с квадратными ячейками				
	Группа		2				
	ткацкие дефекты в виде галочек изменяющих правильность формы ячеек		не более трех на 1 м ² сетки				
	тип		должна быть высоколегированная проволока				
	номер сетки		0,5 или 0,55				
мм	номинальный размер стороны ячейки в свету		0,4-4,00				
	сетка		с закрайками или без закрайки				
%	Допуск на ширину переплетение		в минусовую сторону не более 0,5 и в плюсовую сторону не более 0,5				
	плотность		М/Б/Н				
шт	Число проволок на 1 дм сетки		от 94,5				
	Сетки		не должны иметь механических повреждений, перегибов, разорванных и сшитых мест				
	ткацкие дефекты в виде петель, скруток изменяющих правильность формы ячеек		не более трех на 1 м ² сетки				
%	отклонение от номинального размера для среднего арифметического размера стороны ячейки в свету		в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
мм	номинальный диаметр проволоки		0,1 - 1				
%	число ячеек с максимально увеличенными размерами сторон в свету		до 10				
кг	масса 1м ² сетки		не более 2,0				
	сращивание концов проволоки		присутствует/отсутствует				
мм	Ширина		900-1400				
%	Максимальное допускаемое отклонение от номинального для размера отдельной увеличенной ячейки в свету,		менее 50				
	перегиб в начале куска сетки		присутствует/отсутствует				
	концы проволоки утка		должны быть ровно подрезаны или загнуты для предотвращения выпадения крайних проволок основы				
	сетка		должна быть свернута в рулон				
%	Живое сечение сетки		30-60				
	Гипсовые вяжущие (по ГОСТ 125-79)						
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение				
	Марка вяжущего		Г-2/Г-3/Г-4/Г-5/Г-6/Г-7/Г-10/Г-13/Г-16/Г-19/Г-22/Г-25				
Мпа(кг/с/см ²)	Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при сжатии		более 2(20)				
Мпа(кг/с/см ²)	Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при изгибе		более 1,2(12)				
	Вид вяжущего в зависимости от сроков схватывания		быстротвердеющий/нормальнотвердеющий /медленнотвердеющий				
	Индекс сроков твердения		А/Б/В				
мин.	Срок схватывания: начало, конец		не ранее 2/ не нормируется				
	Вид вяжущего в зависимости от степени помола		грубого помола/среднего помола/тонкого помола				
	Индекс степени помола		III-I				
%	Остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм		менее 23				
	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)						
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение				
	Вяжущее		Портландцемент или шлакопортландцемент или сульфатостойкий портландцемент; сульфатостойкий портландцемент с минеральными добавками; сульфатостойкийшлакопортландцемент; пуццолановый портландцемент				
	Основное назначение		Должны быть штукатурные				
F	Марка по морозостойкости		Должна быть >10 но <75				
	По средней плотности		Растворы должны быть легкие				
	Марка по подвижности		Должна быть Пк3 или Пк4				
%	Водоудерживающая способность растворов смесей		Должна быть не менее 90				
%	Вяжущее известковое		Должно быть известковое молоко				
%	Расплаиваемость свежеприготовленных смесей		Не должна превышать 10				
%	Содержание золы-уноса в растворяемой смеси		Должно быть <21				
	По применяемым вяжущим		Растворы должны быть сложные (на смешанных вяжущих)				
	Марка		Должна быть >25 но <75				
%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, воды и добавок и заполнителей		Не должна быть в плюсовую сторону >2,0 и не должна быть в минусовую сторону >2,0				
°C	Температура растворяемых смесей в момент использования при минимальной температуре наружного воздуха от 0 до 5 °C и от 5 и выше		Должна быть выше 9				
см	Норма подвижности по погружению конуса		Должна составлять от 9 до 14				
кг/м ³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектом возрасте		Должна быть <1500				
мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя		Не должна быть > 2,5				
	Зола- унос		Должна быть антрацитовая образованная при сжигании антрацита так же полуантрацита и тощего каменного угля или должна быть Каменноугольная образованная при сжигании каменного кроме тощего угля или должна быть бурогоугольная образованная при сжигании бурого угля или не используется				
%	Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения от установленной проектом		Не должно допускаться >10				
	Заполнитель		Песок для строительных работ природный или из отсева дробления; песок из шлаков тепловых электростанций; золы-уноса; золошлаковый песок				

m2

32.835

т

0.074625

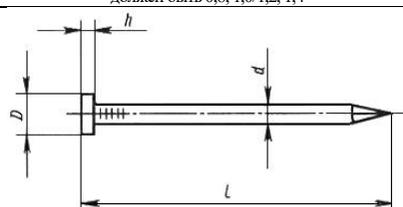
m3

0.02985

	Бк/кг	Значения удельной эффективной активности естественных радионуклидов $A_{эфф}$	Должно быть менее 370				
		Нанесение раствора	Ручное или механизированным способом				
	кг/м и % по массе	Плотность и количество извести известкового молока	более 29				
	кг	Расход цемента на 1 м ³ песка	Не должен быть менее 100				
Т	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Вязущее	Портландцемент или шлакопортландцемент или сульфатостойкий портландцемент; сульфатостойкий портландцемент с минеральными добавками; сульфатостойкийшлакопортландцемент; пуццолановый портландцемент				
		Основное назначение	Должны быть штукатурные				
	F	Марка по морозостойкости	Должна быть >10 и <75				
		По средней плотности	Растворы должны быть легкие				
		Марка по подвижности	Должна быть Пк3 или Пк4				
	%	Водоудерживающая способность растворов смесей	Должна быть не менее 90				
		Вязущее известковое	Должно быть известковое молоко				
	%	Расслаиваемость свежеприготовленных смесей	Не должна превышать 10				
	%	Содержание золы-уноса в растворяющей смеси	Должно быть <21				
		По применяемым вяжущим	Растворы должны быть сложные (на смешанных вяжущих)				
		Марка	Должна быть >25 и <75				
	%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, воды и добавок и заполнителей	Не должна быть в плюсовую сторону >2,0 и не должна быть в минусовую сторону >2,0				
	°C	Температура растворяющих смесей в момент использования при минимальной температуре наружного воздуха от 0 до 5 °C и от 5 и выше	Должна быть выше 9			м3	1.28355
	см	Норма подвижности по погружению конуса	Должна составлять от 9 до 14				
	кг/м ³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	Должна быть <1500				
	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	Не должна быть > 2,5				
		Зола- унос	Должна быть антрацитовая образованная при сжигании антрацита так же полуантрацита и тощего каменного угля или должна быть Каменноугольная образованная при сжигании каменного кроме тощего угля или должна быть бурого угольная образованная при сжигании бурого угля или не используется				
	%	Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения от установленной проектом	Не должно допускаться >10				
		Заполнитель	Песок для строительных работ природный или из отсевов дробления; песок из шлаков тепловых электростанций; золы-уноса; золошлаковый песок				
Бк/кг	Значения удельной эффективной активности естественных радионуклидов $A_{эфф}$	Должно быть менее 370					
	Нанесение раствора	Ручное или механизированным способом					
кг/м и % по массе	Плотность и количество извести известкового молока	более 29					
кг	Расход цемента на 1 м ³ песка	Не должен быть менее 100					
Грунтовка							
ед.измерения	требуемый параметр	требуемое значение					
	грунтовка	должна представлять собой дисперсию, не содержащая растворителей					
часов	минимальное время высыхания грунтовки (при 20°C и относительной влажности воздуха 60%)	от 10 и ниже 19			кг	26.436	
кг/м ²	расход грунтовки при одном нанесении	больше 0,2					
°C	максимальная рабочая температура	должна быть +2 - +40					
л	максимально допустимый объем разбавления грунтовки водой при машинном нанесении (на 20 кг грунтовки)	ниже 2 и более 0,5					
Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)							
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение					
	Класс покрытия	должен быть 1					
	Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3					
	Проволока по виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная					
кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 10,0					
	На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен			т	0.010143	
кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-85					
	Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется					
	Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная					
%	Относительное удлинение	должно быть не менее 18; не нормируется					
	Проволока изготовлена	должна быть в мотках, на катушках					

		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием			
	г/м2	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 70			
	мм	Номинальный диаметр	должен быть 5,0			
	мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,16			
	Горячекатаная арматурная сталь (по ГОСТ 5781-82)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Класс арматурной стали	должен быть А1			
	мм	Предельное отклонение по длине	должно быть не более +70			
		Арматурная сталь изготовлена	должна быть гладкой			
	мм	Номинальный диаметр стержня	должен быть 6			
	см ²	Площадь поперечного сечения стержня	должна быть от 0,183			
	кг/м ³	Плотность стали	должна быть 7,85x10 ³			
	м	Длина стержня	должна быть от 6 до 12			
		Марка стали	должна быть СтЗкп; СтЗпс; СтЗсп			
		Точность порезки	должна быть обычная и повышенная			
	Н/мм ² (кгс/мм ²)	Предел текучести	должно быть от 235 (24)			
	Н/мм ² (кгс/мм ²)	Временное сопротивление разрыву	не должно быть менее 373 (38)			
		Мелкие повреждения ребер и выступов, в количестве не более трех на 1 м длины	допускаются			0.362259
	Сетка сварная (по ГОСТ 6727-80, ГОСТ 23279-85)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Проволоки основы и утка в местах перекрещивания сварены	в местах перекрещивания должны быть сварены			
	мм	размер стороны ячейки в свету	не менее 10,0			
		материал сетки	Холоднотянутая низкоуглеродистая проволока			
	мм	номинальный диаметр проволоки	должен быть 4,0			
	мм	Класс	ВР-1			
	мм	Глубина вмятин h	должна быть 0,20			
	мм	Предельные отклонения по глубине вмятин в диапазоне	-0,02 - +0,05			
	мм	Номинальный шаг вмятин s, длина выступа b	должен быть 0,8 - 2,5			
	мм	Предельные отклонения по шагу вмятин	в минусовую сторону не более 4,0 и в плюсовую сторону не более 4,0			
	мм	Радиус сопряжения поверхности вмятин с выступами	должен быть 2,0-3,0			
	кгс	Разрывное усилие	должно быть не менее 720			
	кгс	Усилие, соответствующее условному пределу текучести	должно быть от 630			
		Число перегибов	должно быть 4			
	%	Относительное удлинение	должно быть от 2,5			
	мм	Предельные отклонения по длине выступа	в минусовую сторону не более 0,1 и в плюсовую сторону не более 0,1			
	кг	Линейная плотность	должна быть до 0,144			
		На поверхности проволоки	не должно быть трещин, плен, закатов, раковин			
161					0.362259	0.362259
	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Марка по подвижности	должна быть П ₃			
		Заполнители	должны быть песок для строительных работ; золь-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии			
	%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2			
		Растворы по применяемому вяжущим	должны быть простые			
	%	Водоудерживающая способность растворяемых смесей	должна быть от 90			
	%	Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения	допускается не более 10			
		Основное назначение	должны быть кладочные			
		Вяжущие материалы	должна быть известь строительная			
		Марка по морозостойкости растворов	должна быть F150, F75			
	°C	Минимальная температура растворяемых смесей в момент использования	должна быть не менее 10			
	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	должна быть до 5			
		Марка прочности растворов на сжатие в проекном возрасте	должна быть не ниже М4			
		По средней плотности растворов	должны быть тяжелые или легкие			
		Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворяемых смесей	должно быть по объему или по массе			
	%	Расслаиваемость свежеприготовленных смесей	должна быть до 10			
	°C	При подогреве заполнителей их температура	должна быть не более 20			
	см	Норма подвижности по погружению конуса	должна быть от 8 до 12			
						2.73666
	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Марка по подвижности	должна быть П ₃			
		Заполнители	должны быть песок для строительных работ; золь-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии			
	%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2			
		Растворы по применяемому вяжущим	должны быть простые			
	%	Водоудерживающая способность растворяемых смесей	должна быть от 90			
	%	Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения	допускается не более 10			
		Основное назначение	должны быть кладочные			
		Вяжущие материалы	должна быть известь строительная			
						4.10499
t						

		Марка по морозостойкости растворов	должна быть F150, F75			
	°C	Минимальная температура растворовных смесей в момент использования	должна быть не менее 10			
	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	должна быть до 5			
		Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте	должна быть не ниже M4			
		По средней плотности растворы	должны быть тяжелые или легкие			
		Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворовных смесей	должно быть по объему или по массе			
	%	Расслаиваемость свежеприготовленных смесей	должна быть до 10			
	°C	При подогреве заполнителей их температура	должна быть не более 20			
	см	Норма подвижности по погружению конуса	должна быть от 8 до 12			
	Клей растворный					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Клей	должен подходить для укладки керамической кафельной плитки а так же плит из керамогранита			
	°C	рабочая температура должна быть в диапазоне	от -40 до +50			
	суток	при отсутствии контакта с водой	возможность эксплуатации при отрицательных температурах не ранее чем через 28			
	мм	максимальная толщина слоя	должна быть не более 15			
	кг/м ²	максимальный удерживаемый вес плитки	должен быть от 35 до 60			
	кг/см ²	прочность сцепления с основанием	должна быть от 5 до 20			
	час	при толщине слоя 4мм время до хождения	должно быть выше 23			
	минут	после укладки плитки на клей	должна быть возможность ее корректировки не менее 15 меньше 23			
	кг/м ²	расход	должен быть свыше 2 но должен быть ниже 3,5		кг	65.79
	мм	минимальная толщина слоя	должна быть более 1,5			
	л	расход воды на 25 кг сухой смеси	должен быть более 4 до 5			
	минут	жизнеспособность раствора	должна быть выше 170 но должна быть ниже 190			
	мин	после нанесения клея	допустимое время укладки на него плитки должно быть 5-15			
	Грунтовка					
	ед.измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		грунтовка	должна представлять собой дисперсию, не содержащая растворителей			
	часов	минимальное время высыхания грунтовки (при 20°C и относительной влажности воздуха 60%)	от 10 но ниже 19		кг	4.732
	кг/м ²	расход грунтовки при одном нанесении	больше 0,2			
	°C	максимальная рабочая температура	должна быть +2 - +40			
	л	максимально допустимый объем разбавления грунтовки водой при машинном нанесении (на 20 кг грунтовки)	ниже 2 но более 0,5			
	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворовных смесей	должно быть по объему или по массе			
	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	должна быть не более 5,0			
	% по массе	Содержание щелочей в цементных вяжущих	не должно превышать 0,6 или не нормируется			
	°C	При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего	должна быть до 60			
		Растворы по применяемым вяжущим	должны быть простые; сложные			
	%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2			
	%	Водоудерживающая способность растворовных смесей	должна быть не менее 90			
	см	Норма подвижности по погружению конуса	должна быть 5 - 14			
	%	Расслаиваемость свежеприготовленных смесей	должна быть до 10			
		Вяжущие материалы	должны быть портландцемент, шлакопортландцемент; цементы пуццолановые; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов		м3	0.041888
		По средней плотности растворы	должны быть тяжелые			
	%	Отклонение средней плотности раствора от установленной проектом в сторону увеличения	допускается до 10			
		Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте	должна быть M150			
	кг/м ³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	должно быть от 1500			
		Основное назначение	должны быть кладочные			
	% массы цемента	Содержание золы-уноса	должно быть менее 20			
		Заполнители	должны быть песок для строительных работ; золы-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии			
	°C	Минимальная температура растворовных смесей в момент использования	должна быть не менее 10			
		Марка по подвижности растворовных смесей	должна быть Пк3, Пк4; Пк2			
		Марка морозостойкости растворов	должна быть F50; F150			
	Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Класс покрытия	должен быть 1			
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3			
		Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная			
	кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0		т	0.000002

		На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен				
	кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120				
		Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется				
		Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная				
	%	Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется				
		Проволока изготовлена	в мотках, на катушках				
		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием				
	г/м2	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50				
	мм	Номинальный диаметр	должен быть 2,5				
	мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12				
Электроды (по ГОСТ 9467-75)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Тип	Э50				
	см	Диаметр	0,4-0,6				
	%	Относительное удлинение	более 15				
	кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву металла шва	не менее 42				0.000109
	кгс · м/см ²	Ударная вязкость	не менее 7				
	%	Суммарное содержание серы и фосфора в наплавленном металле	не более 0,04				
Болты с гайками и шайбами (по ГОСТ Р 52643-2006)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм	Диаметр должен быть	От 12				
	мм	Длина должна быть	Должна быть 100				
		Класс прочности болта должен быть	Не менее 8.8 и не более 12.9				
		Класс прочности гайки должен быть	7-12				
	HRC	Твердость шайб HRC должна быть	35-45				
		Материал шайб должен быть	Ст5сп2				
		Внешний вид должен быть	На поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе. Заусенцы на опорной поверхности головок болтов и на головках болтов, выходящие за пределы опорной шайбы, и на поверхностях гаек и шайб не допускаются				0.000257
		Марка стали болтов должна быть	40X				
		Марка стали гаек должна быть	35X				
	Н/мм ²	Временное сопротивление болтов не должно быть	менее 800				
	HV	Твердость болтов по Бринеллю должна быть	более 242				
	%	Относительное удлинение болтов должно быть	Не менее 12				
	Н/мм ²	Напряжение от испытательной нагрузки гек должно быть	Не менее 1075				
	HV	Твердость гаек по Бринеллю должна быть	От 229 до 353				
Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4				
		Схематическое изображение гвоздя					0.000001
	мм	Длина гвоздя L	должна быть 12-40				
	мм	Размер h	не должен быть менее 0,48				
	мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6				
		Форма головки	должна быть плоская				
Грунтовка (по ГОСТ 25129-82)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Марка грунтовки	ГФ-021				
	%	Массовая доля нелетучих веществ	54-60				
	с	Условная вязкость при (20,0 ± 0,5) °С по вискозиметру ВЗ-4	Не менее 25				
	%	Степень разбавления грунтовки растворителем	Не более 20				0.000024
		Разбавитель	Сольвент каменноугольный марки А; Б; В или ксилол каменноугольный первого; второго или высшего сорта				
	мкм	Степень перетира	Не более 40				
		Время высыхания до степени 3: - при (105±5) °С					

Мин	- при (20±2) °С	Менее 36			
Часа		Менее 25			
у.е.	Твердость пленки по маятниковому прибору М-3	Не менее 0,15			
мм	Эластичность пленки при изгибе	Не более 3			
см	Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1	Не менее 50			
балл	Адгезия пленки	Не более 2			
ч	Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия	Не менее 20			
	Способность пленки шлифоваться	Пленка при шлифовании должна образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку			
	Стойкость пленки к действию нитроэмали	Не должно быть отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитроэмали, нанесенной на грунтровку			
ч	Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при (20±2) °С	Не менее 24			
мл	Расплавление	Не более 10			
кг/м3,	Плотность при 20 °С: -сольвента	Не более 895			
г/см3	-ксилола	Не менее 0,860			
°С	Пределы перегонки сольвента: 90% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	Не более 180			
°С	Пределы перегонки ксилола: 95% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	136-141			
	Летучесть сольвента по ксилолу	Не более 4,0			
%	Массовая доля фенолов в сольвенте	Не более 0,1			
%	Массовая доля общей серы в сольвенте	Не более 0,30			
%	Массовая доля основного вещества (сумма изомеров ксилола и этилбензола) в ксилоле	Не менее 95			
	Окраска серной кислоты ксилола, номер образцовой шкалы	Не более 2,0			
Канат двойной свивки (ГОСТ 3070-88)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
мм ²	расчетная площадь сечения всех проволок в канате	не более 32,54			
	По форме поперечного сечения канат	круглые			
	по направлению свивки каната	должен быть из оцинкованной проволоки			
мм	диаметр проволоки центральной (6 проволок)	левая; правая			
	предельное отклонение по диаметру	менее 1			
	по степени уравновешенности	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 20			
кг	ориентировочная масса 1000м смазанного каната	рихтованные или нерихтованные			
	по точности изготовления	до 222,0			
мм	диаметр проволоки в слоях (108 проволок)	нормальный /повышенный			
мм	Минимальная расчетная длина(расстояние между зажимами)	менее 1			
	По конструкции	не менее 100			
	По форме поперечного сечения прядей	двойной свивки			
Н	расчетное разрывное усилие каната в целом, суммарное всех проволок в канате	круглопрядные; фасоннопрядные			
диаметров	максимальное отклонение оси каната на отрезке длиной, равной 50 его диаметров	более 5795			
	по способу свивки	не более 20			
мм	диаметр каната	раскручивающийся; не раскручивающийся			
Н/мм ² (кгс/мм ²)	маркировочная группа	4,8-8,1			
	канат	1500(150) – 2060(210)			
	марка	с металлическим сердечником			
	Зазор	БК; 1; В			
		Допускается зазор между прядями в канатах			
Краски цветные (по ГОСТ 7931-76, ГОСТ 5791-81, ГОСТ 8989-73, ГОСТ 8292-85)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Цвет пленки краски	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами (эталоном) цвета "Картотеки"			
	Разведение краски	Должно осуществляться натуральной льняной олифой высшего сорта или олифой натуральной льняной первого сорта или натуральной конопляной олифой			
	Цвет краски	светло-бежевый, розово- бежевый			
	Марка краски	Должна быть МА-015			
%	Массовая доля летучих веществ краски	Не более 9,0			
%	Массовая доля пленкообразующего вещества краски	Не менее 12,5			
мкм	Степень перетира пленки краски	Не более 50			
г/м2	Укрывистость невысушенной пленки краски	До 225 / не нормируется			
у.е.	Твердость пленки краски, по маятниковому прибору типа ТМЛ	От 0,03			
у.е.	Твердость пленки краски, по маятниковому прибору типа М-3	Не менее 0,13			
ч	Время высыхания краски при температуре (20±2) °С до степени 3	До 25			
ч	Условная светостойкость пленки краски	Не менее 2			
ч	Стойкость пленки краски к статическому воздействию воды при температуре (20±2) °	Не менее 2			
	Тип используемого в олифе сиккатива	Марганцовый или свинцовый или кобальтовый			
%	Содержание сиккатива в олифе должно быть	Не более 20			

		Тип используемого в олифе масла	Рафинированное или нерафинированное конопляное масло первого или второго сорта / рафинированное или нерафинированное льняное масло первого или второго сорта, отбеленное или неотбеленное			
		Прозрачность масла в олифе	Масло прозрачное над осадком / прозрачное над отстоем после отстаивания / прозрачное / с легким помутнением над осадком			
		Содержание масла в олифе должно быть	Не менее 55			
		Цвет олифы по йодометрической шкале должен быть	Не темнее 1600			
		Прозрачность олифы после отстаивания в течение 24 ч при (20±2) °С должна быть	Должна быть полной			
		Отстой олифы должен быть	Не более 1			
		Условная вязкость олифы по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) должна быть	Не менее 26			
		Плотность олифы должна быть	До 0,960			
		Кислотное число олифы должно быть	Не более 7			
		Кислотное число масла олифы должно быть	Не более 6,0			
		Йодное число олифы должно быть	Не менее 150			
		Массовая доля фосфоросодержащих веществ в масле олифы в пересчете на стеаролеолецитин должна быть	Не более 0,90 / не нормируется			
		Массовая доля фосфоросодержащих веществ в олифе в пересчете на P2O5 должна быть	Не более 0,026			
		Массовая доля фосфоросодержащих веществ в масле в пересчете на P2O5 должна быть	До 0,08 / не нормируется			
		Температура самовоспламенения олифы	> 205			
		Массовая доля не омыляемых веществ в олифе должна быть	Не более 1			
		Массовая доля нежировых примесей в масле должна быть	До 0,15			
		Температура вспышки олифы в закрытом тигле	От 343			
		Температура вспышки экстракционного масла	От 225			
		Массовая доля золы в олифе должна быть	Не более 0,3			
		Массовая доля золы в масле должна быть	Не более 0,15			
		Расход на 1 слой должен быть в диапазоне	150-200			
		Йодное число масла должно быть	Не менее 145			
		Время высыхания олифы при 20±2°С, до степени 3 должно быть	Менее 24			
Олифа натуральная (по ГОСТ 7931-76)						
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение			
г/см ³	Плотность		от 0,93 до 0,95			
	Прозрачность после отстаивания в течение 24 часов при температуре равной 20±2°С		должна быть полной			
%	Массовая доля фосфоросодержащих веществ в пересчете на P2O5		от 0,01			
дм ³	Вместимость упаковки		должна быть более 0,5 до 50			
	Тип олифы в зависимости от применяемого сырья		льняная первого сорта, конопляная, льняная высшего сорта			
с	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246		не должна быть менее 26 но не должна быть более 32			
%	Массовая доля золы		должна быть менее 0,25			
% (по объему)	Отстой		должен быть менее 1			
г/йода на 100 г	Йодное число		от 150			
ч	Время высыхания при температуре равной 20±2°С до степени 3		должно быть менее 24			
мг КОН	Кислотное число		должно быть более 3,5			
°С	Температура вспышки в закрытом тигле		не должно быть менее 206			
%	Массовая доля неомыляемых веществ		должна быть менее 1			
	Смоляные кислоты (качественная проба)		должны отсутствовать			
	Масло применяемое для изготовления олифы		льняное или конопляное			
°С	Температура самовоспламенения		должна быть не менее 344			
	Тип упаковки		канистры полиэтиленовые или банки полиэтиленовые			
	Группа лакокрасочного материала		должна быть 17			
пена монтажная						
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение			
кг/м ³	Плотность		должна быть до 40			
	Нанесение		должно быть с помощью пистолета или трубки			
минут	Время схватывания		должно быть не более 20			
Вт/мК	Коэффициент теплопроводности		должно быть не менее 0,04			
Н/мм ²	Прочность на сжатие		должно быть не менее 0,03			
Н/мм ²	Прочность на растяжение		должно быть от 0,03			
°С	Температура эксплуатации		должно быть от -55 (включительно) до +90 (включительно)			
°С	Температура основания при применении пены		должно быть -10 - +25			
часов	Время полного затвердевания при температуре -10 °С		должно быть до 17			
часов	Время полного затвердевания при температуре 0 °С, +20 °С		должно быть не более 15			
	Сезонность		должна быть всепогодная			
	Устойчивость к воздействию влаги		должна быть устойчива; неустойчива			
	Устойчивость к старению		должна быть устойчива			
	Содержание фреонов		не должно допускаться			
Доски (по ГОСТ 8486-86)						
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение			
	Сорт		должен быть 4			
мм	Толщина		должна быть 32; 25			
мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{пmax}		должен быть не более 1600			
мм	Ширина узкой пласти		должна быть 100-225			
	Порода древесины		должна быть сосна или ель			

		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой			
	%	Влажность материала	должна быть не более 30			
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть необрезные			
	м	Длина	должна быть от 2 до 6			
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2			
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6			
	мм	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торцы, длиной	должны быть до 1000			
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	допускаются			
	%	Покоробленность продольная по пласти, кривоватость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,2			
	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Вязущее	Портландцемент или шлакопортландцемент или сульфатостойкий портландцемент; сульфатостойкий портландцемент с минеральными добавками; сульфатостойкийшлакопортландцемент; пуццолановый портландцемент			
		Основное назначение	Должны быть штукатурные			
	F	Марка по морозостойкости	Должна быть >10 но <75			
		По средней плотности	Растворы должны быть легкие			
		Марка по подвижности	Должна быть Пк3 или Пк4			
	%	Водоудерживающая способность растворяемых смесей	Должна быть не менее 90			
		Вязущее известковое	Должно быть известковое молоко			
	%	Расплаиваемость свежеприготовленных смесей	Не должна превышать 10			
	%	Содержание золы-уноса в растворяемой смеси	Должно быть <21			
		По применяемым вязущим	Растворы должны быть сложные (на смешанных вязущих)			
		Марка	Должна быть >25 но <75			
	%	Погрешность дозирования для вязущих материалов, воды и добавок и заполнителей	Не должна быть в плюсовую сторону >2,0 и не должна быть в минусовую сторону >2,0			
	°C	Температура растворяемых смесей в момент использования при минимальной температуре наружного воздуха от 0 до 5 °C и от 5 и выше	Должна быть выше 9			
	см	Норма подвижности по погружению конуса	Должна составлять от 9 до 14			
	кг/м ³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	Должна быть <1500			
	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	Не должна быть > 2,5			
		Зола- унос	Должна быть антрацитовая образованная при сжигании антрацита так же полуантрацита и тощего каменного угля или должна быть Каменноугольная образованная при сжигании каменного кроме тощего угля или должна быть буроугольная образованная при сжигании бурого угля или не используется			
	%	Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения от установленной проектом	Не должно допускаться >10			
		Заполнитель	Песок для строительных работ природный или из отсевов дробления; песок из шлаков тепловых электростанций; золы-уноса; золошлаковый песок			
	Бк/кг	Значения удельной эффективной активности естественных радионуклидов A _{эф}	Должно быть менее 370			
		Нанесение раствора	Ручное или механизированным способом			
	кг/м и % по массе	Плотность и количество известия известкового молока	более 29			
	кг	Расход цемента на 1 м ³ песка	Не должен быть менее 100			
	Гипсовые вязущие (по ГОСТ 125-79)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Марка вязущего	Г-2/Г-3/Г-4/Г-5/Г-6/Г-7/Г-10/Г-13/Г-16/Г-19/Г-22/Г-25			
	Мпа(кгс/см ²)	Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при сжатии	более 2(20)			
	Мпа(кгс/см ²)	Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при изгибе	более 1,2(12)			
		Вид вязущего в зависимости от сроков схватывания	быстротвердеющий/нормальнотвердеющий /медленнотвердеющий			
		Индекс сроков твердения	А/Б/В			
	мин.	Срок схватывания: начало, конец	не ранее 2/ не нормируется			
		Вид вязущего в зависимости от степени помола	грубого помола/среднего помола/тонкого помола			
		Индекс степени помола	III-I			
	%	Остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм	менее 23			
	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворяемых смесей	должно быть по объему или по массе			
	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	должна быть не более 5,0			
	% по массе	Содержание щелочей в цементных вязущих	не должно превышать 0,6 или не нормируется			
	°C	При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вязущего	должна быть до 60			
		Растворы по применяемым вязущим	должны быть простые; сложные			

м3

0.002867

т

0.000437

м3

0.113208

	%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2					
	%	Водоудерживающая способность растворяемых смесей	должна быть не менее 90					
	см	Норма подвижности по погружению конуса	должна быть 5 - 14					
	%	Расплаиваемость свежеприготовленных смесей	должна быть до 10					
		Вяжущие материалы	должны быть портландцемент, шлакопортландцемент; цементы пуццолановые; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов					
		По средней плотности растворов	должны быть тяжелые					
	%	Отклонение средней плотности раствора от установленной проектом в сторону увеличения	допускается до 10					
		Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте	должна быть М150					
	кг/м ³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	должно быть от 1500					
		Основное назначение	должны быть кладочные					
	% массы цемента	Содержание золы-уноса	должно быть менее 20					
		Заполнители	должны быть песок для строительных работ; золы-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии					
	°C	Минимальная температура растворяемых смесей в момент использования	должна быть не менее 10					
		Марка по подвижности растворяемых смесей	должна быть Пк3, Пк4; Пк2					
		Марка морозостойкости растворов	должна быть F50; F150					
	Кирпич керамический							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение					
	кг/м ³	Отклонение единичного значения средней плотности (для одного образца из пяти)	Должно составлять не более плюс 80					
	F	Марка по морозостойкости	Должна быть >35 <200					
		Класс средней плотности изделия	Должен быть 1,4/ 2,0/ 2,4					
	мм	Номинальные размеры длины	Должны быть более 249 но менее 251					
	МПа	Предел прочности при сжатии для отдельного образца	Должен составлять значение > 9,9 но <17,5					
	мм	Номинальные размеры толщины	Должны быть более 64 но менее 66					
	Вт/(м·°C)	Коэффициент теплопроводности кладки в сухом состоянии	Должна составлять > 0,36 но <0,60					
	мм	Предельные отклонения на одном изделии по длине	Не должны превышать +4 и не должны превышать -4					
		Марка	Должна быть 100; 125; 150; 175					
	%	Водопоглощение изделий	Должно составлять более 6,0					
	мм	Отклонение от перпендикулярности смежных граней изделий	Должно быть менее 4					
	мм	Отклонение от плоскостности граней изделий	Должно быть менее 4					
		Внешний вид	Должны быть изготовлены с гладкими или рельефными вертикальными гранями					
	% площади вертикальных граней изделия	Вспучивающиеся включения	допускаются вспучивающиеся включения общей площадью не более 1,0					
	шт	Механическое повреждение углов глубиной, ребер и граней длиной более 15 мм	Должны составлять менее 5					
	шт	Разрыв изделия без разрушения его на части, шириной раскрытия более 0,5 мм	Должны составлять менее 5					
	% от объема партии	Половняк в партии	Должен составлять значение менее или равное 5					
	мм	Предельные отклонения на одном изделии по ширине	Не должны превышать +3 и не должны превышать -3					
	мм	Предельные отклонения на одном изделии по толщине	Не должны превышать +3 и не должны превышать -3					
		соответствие ГОСТ	ГОСТ 530-2012					
	мм	Номинальные размеры ширины	Должны быть более 119 но менее 121					
		Группа изделий по теплотехническим характеристикам	Должны быть малоэффективные / условно-эффективные					
	МПа	Предел прочности при изгибе для отдельного образца	Должен составлять значение >1,1 но <1,7					
	кг/м ³	Средняя плотность изделий шаг 10 кг/м ³	Должна составлять >1200 но <2410					
	кг/(м ² ·мин)	Скорость начальной абсорбции воды опорной поверхностью (постелью) изделий	Должна быть не менее 0,10					
	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение					
		Марка по подвижности	должна быть Пк3					
		Заполнители	должны быть песок для строительных работ; золы-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии					
	%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2					
		Растворы по применяемому вяжущим	должны быть простые					
	%	Водоудерживающая способность растворяемых смесей	должна быть от 90					
	%	Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения	допускается не более 10					
		Основное назначение	должны быть кладочные					
		Вяжущие материалы	должна быть известь строительная					
		Марка по морозостойкости растворов	должна быть F150, F75					
	°C	Минимальная температура растворяемых смесей в момент использования	должна быть не менее 10					
	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	должна быть до 5					
		Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте	должна быть не ниже М4					
		По средней плотности растворов	должны быть тяжелые или легкие					
		Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворяемых смесей	должно быть по объему или по массе					
	%	Расплаиваемость свежеприготовленных смесей	должна быть до 10					
	°C	При подогреве заполнителей их температура	должна быть не более 20					
		1000 шт.						
		0.18868						
		Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение					
		Марка по подвижности	должна быть Пк3					
		Заполнители	должны быть песок для строительных работ; золы-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии					
	%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2					
		Растворы по применяемому вяжущим	должны быть простые					
	%	Водоудерживающая способность растворяемых смесей	должна быть от 90					
	%	Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения	допускается не более 10					
		Основное назначение	должны быть кладочные					
		Вяжущие материалы	должна быть известь строительная					
		Марка по морозостойкости растворов	должна быть F150, F75					
	°C	Минимальная температура растворяемых смесей в момент использования	должна быть не менее 10					
	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	должна быть до 5					
		Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте	должна быть не ниже М4					
		По средней плотности растворов	должны быть тяжелые или легкие					
		Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворяемых смесей	должно быть по объему или по массе					
	%	Расплаиваемость свежеприготовленных смесей	должна быть до 10					
	°C	При подогреве заполнителей их температура	должна быть не более 20					
		м3						
		0.031816						

см	Норма подвижности по погружению конуса	должна быть от 8 до 12			
Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Марка по подвижности	должна быть П,З			
	Заполнители	должны быть песок для строительных работ; золь-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии			
%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2			
	Растворы по применяемому вяжущим	должны быть простые			
%	Водоудерживающая способность растворов смесей	должна быть от 90			
%	Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения	допускается не более 10			
	Основное назначение	должны быть кладочные			
	Вяжущие материалы	должна быть известь строительная			
	Марка по морозостойкости растворов	должна быть F150, F75			
°C	Минимальная температура растворов смесей в момент использования	должна быть не менее 10			
мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	должна быть до 5			
	Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте	должна быть не ниже М4			
	По средней плотности растворов	должны быть тяжелые или легкие			
	Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворов смесей	должно быть по объему или по массе			
%	Расплаиваемость свежеприготовленных смесей	должна быть до 10			
°C	При подогреве заполнителей их температура	должна быть не более 20			
см	Норма подвижности по погружению конуса	должна быть от 8 до 12			
Т					
Кирпич керамический					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
кг/м ³	Отклонение единичного значения средней плотности (для одного образца из пяти)	Должно составлять не более плюс 80			
F	Марка по морозостойкости	Должна быть >35 <200			
	Класс средней плотности изделия	Должен быть 1,4/ 2,0/ 2,4			
мм	Номинальные размеры длины	Должны быть более 249 но менее 251			
МПа	Предел прочности при сжатии для отдельного образца	Должен составлять значение > 9,9 но <17,5			
мм	Номинальные размеры толщины	Должны быть более 64 но менее 66			
Вт/(м·°C)	Коэффициент теплопроводности кладки в сухом состоянии	Должна составлять > 0,36 но <0,60			
мм	Предельные отклонения на одном изделии по длине	Не должны превышать +4 и не должны превышать -4			
	Марка	Должна быть 100; 125; 150; 175			
%	Водопоглощение изделий	Должно составлять более 6,0			
мм	Отклонение от перпендикулярности смежных граней изделий	Должно быть менее 4			
мм	Отклонение от плоскостности граней изделий	Должно быть менее 4			
	Внешний вид	Должны быть изготовлены с гладкими или рельефными вертикальными гранями допускаются впускающиеся включения общей площадью не более 1,0			
% площади вертикальных граней изделия	Вспучивающиеся включения				
шт	Механическое повреждение углов глубиной, ребер и граней длиной более 15 мм	Должны составлять менее 5			
шт	Разрыв изделия без разрушения его на части, шириной раскрытия более 0,5 мм	Должны составлять менее 5			
% от объема партии	Половняк в партии	Должен составлять значение менее или равное 5			
мм	Предельные отклонения на одном изделии по ширине	Не должны превышать +3 и не должны превышать -3			
мм	Предельные отклонения на одном изделии по толщине	Не должны превышать +3 и не должны превышать -3			
	соответствие ГОСТ	ГОСТ 530-2012			
мм	Номинальные размеры ширины	Должны быть более 119 но менее 121			
	Группа изделий по теплотехническим характеристикам	Должны быть малоэффективные / условно-эффективные			
МПа	Предел прочности при изгибе для отдельного образца	Должен составлять значение >1,1 но <1,7			
кг/м ³	Средняя плотность изделий шаг 10 кг/м ³	Должна составлять >1200 но <2410			
кг/(м ² ·мин)	Скорость начальной абсорбции воды опорной поверхностью (постелью) изделий	Должна быть не менее 0,10			
Т					
Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворов смесей	должно быть по объему или по массе			
мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	должна быть не более 5,0			
% по массе	Содержание щелочей в цементных вяжущих	не должно превышать 0,6 или не нормируется			
°C	При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего	должна быть до 60			
	Растворы по применяемому вяжущим	должны быть простые; сложные			
%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2			
%	Водоудерживающая способность растворов смесей	должна быть не менее 90			
см	Норма подвижности по погружению конуса	должна быть 5 - 14			
%	Расплаиваемость свежеприготовленных смесей	должна быть до 10			
	Вяжущие материалы	должны быть портландцемент, шлакопортландцемент; цементы пуццолановые; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов			
	По средней плотности растворов	должны быть тяжелые			
Т					

м3

0.841858

1000 шт.

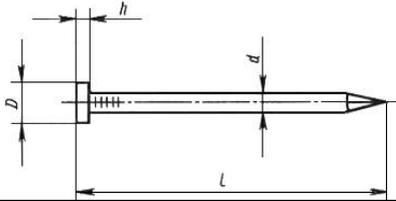
1.824025

м3

0.41004

	%	Отклонение средней плотности раствора от установленной проектом в сторону увеличения	допускается до 10				
		Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте	должна быть М150				
	кг/м ³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	должно быть от 1500				
		Основное назначение	должны быть кладочные				
	% массы цемента	Содержание золы-уноса	должно быть менее 20				
		Заполнители	должны быть песок для строительных работ; золы-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии				
	°С	Минимальная температура растворяемых смесей в момент использования	должна быть не менее 10				
		Марка по подвижности растворяемых смесей	должна быть П _{1,3} , П _{1,4} , П _{1,2}				
		Марка морозостойкости растворов	должна быть F50; F150				
	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворяемых смесей	должно быть по объему или по массе				
	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	должна быть не более 5,0				
	% по массе	Содержание щелочей в цементных вяжущих	не должно превышать 0,6 или не нормируется				
	°С	При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего	должна быть до 60				
		Растворы по применяемому вяжущему	должны быть простые; сложные				
	%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2				
	%	Водоудерживающая способность растворяемых смесей	должна быть не менее 90				
	см	Норма подвижности по погружению конуса	должна быть 5 - 14				
	%	Расплаиваемость свежеприготовленных смесей	должна быть до 10				
		Вяжущие материалы	должны быть портландцемент, шлакопортландцемент; цементы пуццолановые; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов				
		По средней плотности растворов	должны быть тяжелые				
	%	Отклонение средней плотности раствора от установленной проектом в сторону увеличения	допускается до 10				
		Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте	должна быть М150				
	кг/м ³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	должно быть от 1500				
		Основное назначение	должны быть кладочные				
	% массы цемента	Содержание золы-уноса	должно быть менее 20				
		Заполнители	должны быть песок для строительных работ; золы-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии				
	°С	Минимальная температура растворяемых смесей в момент использования	должна быть не менее 10				
		Марка по подвижности растворяемых смесей	должна быть П _{1,3} , П _{1,4} , П _{1,2}				
		Марка морозостойкости растворов	должна быть F50; F150				
	Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Класс покрытия	должен быть 1				
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3				
		Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная				
	кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0				
		На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен				
	кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120				
		Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется				
		Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная				
	%	Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется				
		Проволока изготовлена	в мотках, на катушках				
		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием				
	г/м ²	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50				
	мм	Номинальный диаметр	должен быть 2,2				
	мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12				
	Горячекатаная арматурная сталь (по ГОСТ 5781-82)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Класс арматурной стали	должен быть А1				
	мм	Предельное отклонение по длине	должно быть не более +70				
		Арматурная сталь изготовлена	должна быть гладкой				
	мм	Номинальный диаметр стержня	должен быть 6				
	см ²	Площадь поперечного сечения стержня	должна быть от 0,183				
т				м ³		0.10251	
				т		0.00152	
				т		0.05427	

	кг/м ³	Плотность стали	должна быть 7,85x10 ³			
	м	Длина стержня	должна быть от 6 до 12			
		Марка стали	должна быть СтЗкп; СтЗпс; СтЗсп			
		Точность резки	должна быть обычная и повышенная			
	Н/мм ² (кгс/мм ²)	Предел текучести	должно быть от 235 (24)			
	Н/мм ² (кгс/мм ²)	Временное сопротивление разрыву	не должно быть менее 373 (38)			
		Мелкие повреждения ребер и выступов, в количестве не более трех на 1 м длины	допускаются			
201	Сетка сварная (по ГОСТ 6727-80, ГОСТ 23279-85)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Проволоки основы и утка в местах перекрещивания сварены	в местах перекрещивания должны быть сварены			
	мм	размер стороны ячейки в свету	не менее 10,0			
	мм	материал сетки	Холоднотянутая низкоуглеродистая проволока			
	мм	номинальный диаметр проволоки	должен быть 4,0			
	мм	Класс	ВР-1			
	мм	Глубина вмятин h	должна быть 0,20			
	мм	Предельные отклонения по глубине вмятин в диапазоне	-0,02 - +0,05			
	мм	Номинальный шаг вмятин s, длина выступа b	должен быть 0,8 - 2,5			
	мм	Предельные отклонения по шагу вмятин	в минусовую сторону не более 4,0 и в плюсовую сторону не более 4,0			
	мм	Радиус сопряжения поверхности вмятин с выступами	должен быть 2,0-3,0			
	кгс	Разрывное усилие	должно быть не менее 720			
	кгс	Усилие, соответствующее условному пределу текучести	должно быть от 630			
		Число перегибов	должно быть 4			
	%	Относительное удлинение	должно быть от 2,5			
мм	Предельные отклонения по длине выступа	в минусовую сторону не более 0,1 и в плюсовую сторону не более 0,1				
кг	Линейная плотность	должна быть до 0,144				
		На поверхности проволоки	не должно быть трещин, плен, закатов, раковин			
	Клей растворный					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Клей	должен подходить для укладки керамической кафельной плитки а так же плит из керамогранита			
	°С	рабочая температура должна быть в диапазоне	от -40 до +50			
	суток	при отсутствии контакта с водой	возможность эксплуатации при отрицательных температурах не ранее чем через 28			
	мм	максимальная толщина слоя	должна быть не более 15			
	кг/м ²	максимальный удерживаемый вес плитки	должен быть от 35 до 60			
	кг/см ²	прочность сцепления с основанием	должна быть от 5 до 20			
	час	при толщине слоя 4мм время до хождения	должно быть выше 23			
	минут	после укладки плитки на клей	должна быть возможность ее корректировки не менее 15 меньше 23			
	кг/м ²	расход	должен быть свыше 2 но должен быть ниже 3,5			
	мм	минимальная толщина слоя	должна быть более 1,5			
	л	расход воды на 25 кг сухой смеси	должен быть более 4 до 5			
минут	жизнеспособность раствора	должна быть выше 170 но должна быть ниже 190				
мин	после нанесения клея	допустимое время укладки на него плитки должно быть 5-15				
	Грунтовка глубокого проникновения					
	ед.измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		грунтовка	должна представлять собой полимерную дисперсию с кварцевым песком, не содержащая растворителей			
	часов	минимальное время высыхания грунтовки (при 20°С и относительной влажности воздуха 60%)	от 11 но ниже 15			
	кг/м ²	расход грунтовки при одном нанесении	больше 0,234 не больше 0,582			
°С	максимальная рабочая температура	должна быть +2 - +40				
л	максимально допустимый объем разбавления грунтовки водой при машинном нанесении (на 20 кг грунтовки)	ниже 2 но более 0,5				
210	Грунтовка					
	ед.измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		грунтовка	должна представлять собой дисперсию, не содержащая растворителей			
	часов	минимальное время высыхания грунтовки (при 20°С и относительной влажности воздуха 60%)	от 10 но ниже 19			
	кг/м ²	расход грунтовки при одном нанесении	больше 0,2			
°С	максимальная рабочая температура	должна быть +2 - +40				
л	максимально допустимый объем разбавления грунтовки водой при машинном нанесении (на 20 кг грунтовки)	ниже 2 но более 0,5				
	Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4			
				т	0.000503	

		Схематическое изображение гвоздя					
	мм	Длина гвоздя l		должна быть 12-40			
	мм	Размер h		не должен быть менее 0,48			
	мм	Диаметр головки D		должен быть от 1,6			
		Форма головки		должна быть плоская			
с плоской головкой 1,6x50 мм							
Сетка тканая (по ГОСТ 3826-82)							
ед. измерения		требуемый параметр		требуемое значение			
		сетка		должна представлять собой проволочно тканую сетку полотняного переплетения с квадратными ячейками			
		Группа		2			
		ткацкие дефекты в виде галочек изменяющих правильность формы ячеек		не более трех на 1 м ² сетки			
		тип		должна быть высоколегированная проволока			
		номер сетки		0,5 или 0,55			
мм		номинальный размер стороны ячейки в свету		0,4-4,00			
		сетка		с закрайками или без закрайки			
%		Допуск на ширину		в минусовую сторону не более 0,5 и в плюсовую сторону не более 0,5			
		переплетение		проволок в сетке должно быть правильным. Пропуска проволочек не должно быть.			
		плотность		М/Б/Н			
шт		Число проволочек на 1 дм сетки		от 94,5			
		Сетки		не должны иметь механических повреждений, перегибов, разорванных и сшитых мест			
		ткацкие дефекты в виде петель, скруток изменяющих правильность формы ячеек		не более трех на 1 м ² сетки		м ²	21.708
%		отклонение от номинального размера для среднего арифметического размера стороны ячейки в свету		в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
мм		номинальный диаметр проволоки		0,1 - 1			
%		число ячеек с максимально увеличенными размерами сторон в свету		до 10			
кг		масса 1м ² сетки		не более 2,0			
		сращивание концов проволоки		присутствует/отсутствует			
мм		Ширина		900-1400			
%		Максимальное допускаемое отклонение от номинального для размера отдельной увеличенной ячейки в свету,		менее 50			
		перегиб в начале куска сетки		присутствует/отсутствует			
		концы проволоки утка		должны быть ровно подрезаны или загнуты для предотвращения выпадения крайних проволочек основы			
		сетка		должна быть свернута в рулон			
%		Живое сечение сетки		30-60			
Портландцемент (по ГОСТ 10178-85)							
ед. измерения		требуемый параметр		требуемое значение			
		марка по прочности		не менее 400			
		по вещественному составу		портландцемент; портландцемент с добавками			
		обозначение		ПЦ-Д0; ПЦ-Д20; ПЦ-Д20-Б			
% по массе		активная минеральная добавка (всего)		менее 80			
% по массе		активная минеральная добавка (доменные гранулированные и электротермофосфорные шлаки)		менее 80			
% по массе		активная минеральная добавка (осадочного происхождения, кроме глинежа)		менее 80/ не нормируется			
% по массе		активная минеральная добавка (прочие активные, включая глинеж)		менее 80			
% по массе		Суммарная массовая доля добавок (кренты, сульфоломинатные и сульфодерритные продукты, обожженные алуниты и каолины)		не более 20			
МПа (кгс/см ²)		Предел прочности при изгибе в возрасте 3 сут		от 1 (10) / не нормируется			
		Предел прочности при сжатии в возрасте 28 сут		от 1 (10)			
мин		Начало схватывания цемента		не менее 45			
ч		конец схватывания цемента		не более 20			
% по массе		ассовая доля ангидрида серной кислоты		не более 5,5			
		Предел прочности при сжатии в возрасте 3 сут		от 3,4 (35) / не нормируется			
МПа (кгс/см ²)		Предел прочности при изгибе в возрасте 28 сут		от 3,4 (35)			
Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)							
ед. измерения		требуемый параметр		требуемое значение			
		Вязущее		Портландцемент или шлакопортландцемент или сульфатостойкий портландцемент; сульфатостойкий портландцемент с минеральными добавками; сульфатостойкий шлакопортландцемент; пуццолановый портландцемент		м ³	0.6432
		Основное назначение		Должны быть штукатурные			
F		Марка по морозостойкости		Должна быть >10 но <75			

		По средней плотности	Растворы должны быть легкие			
		Марка по подвижности	Должна быть Пк3 или Пк4			
%		Водоудерживающая способность растворов смесей	Должна быть не менее 90			
		Вязущее известковое	Должно быть известковое молоко			
%		Расслаиваемость свежеприготовленных смесей	Не должна превышать 10			
%		Содержание золы-уноса в растворяющей смеси	Должно быть <21			
		По применяемому вяжущим	Растворы должны быть сложные (на смешанных вяжущих)			
		Марка	Должна быть >25 но <75			
%		Погрешность дозирования для вяжущих материалов, воды и добавок и заполнителей	Не должна быть в плюсовую сторону >2,0 и не должна быть в минусовую сторону >2,0			
°C		Температура растворов смесей в момент использования при минимальной температуре наружного воздуха от 0 до 5 °C и от 5 и выше	Должна быть выше 9			
см		Норма подвижности по погружению конуса	Должна составлять от 9 до 14			
кг/м ³		Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	Должна быть <1500			
мм		Наибольшая крупность зерен заполнителя	Не должна быть > 2,5			
		Зола- унос	Должна быть антрацитовая образованная при сжигании антрацита так же полуантрацита и тощего каменного угля или должна быть Каменноугольная образованная при сжигании каменного кроме тощего угля или должна быть бурого угольная образованная при сжигании бурого угля или не используется			
%		Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения от установленной проектом	Не должно допускаться >10			
		Заполнитель	Песок для строительных работ природный или из отсевов дробления; песок из шлаков тепловых электростанций; золы-уноса; золошлаковый песок			
Бк/кг		Значения удельной эффективной активности естественных радионуклидов Аэфф	Должно быть менее 370			
		Нанесение раствора	Ручное или механизированным способом			
кг/м и % по массе		Плотность и количество извести известкового молока	более 29			
кг		Расход цемента на 1 м ³ песка	Не должен быть менее 100			
Сетка тканая (по ГОСТ 3826-82)						
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
		сетка	должна представлять собой проволочно тканую сетку плотного переплетения с квадратными ячейками			
		Группа	2			
		тканые дефекты в виде галочек изменяющих правильность формы ячеек	не более трех на 1 м ² сетки			
		тип	должна быть высоколегированная проволока			
		номер сетки	0,5 или 0,55			
мм		номинальный размер стороны ячейки в свету	0,4-4,00			
		сетка	с закрайками или без закрайки			
%		Допуск на ширину переплетения	в минусовую сторону не более 0,5 и в плюсовую сторону не более 0,5			
		плотность	проволок в сетке должно быть правильным. Пропуска проволочек не должно быть.			
		Число проволочек на 1 дм сетки	М/Б/Н от 94,5			
		Сетки	не должны иметь механических повреждений, перегибов, разорванных и сшитых мест			
		тканые дефекты в виде петель, скруток изменяющих правильность формы ячеек	не более трех на 1 м ² сетки			
%		отклонение от номинального размера для среднего арифметического размера стороны ячейки в свету	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
мм		номинальный диаметр проволоки	0,1 - 1			
%		число ячеек с максимально увеличенными размерами сторон в свету	до 10			
кг		масса 1м ² сетки	не более 2,0			
		сращивание концов проволоки	присутствует/отсутствует			
мм		Ширина	900-1400			
%		Максимальное допускаемое отклонение от номинального для размера отдельной увеличенной ячейки в свету,	менее 50			
		перегиб в начале куска сетки	присутствует/отсутствует			
		концы проволоки утка	должны быть ровно подрезаны или загнуты для предотвращения выпадения крайних проволочек основы			
		сетка	должна быть свернута в рулон			
%		Живое сечение сетки	30-60			
Гипсовые вяжущие (по ГОСТ 125-79)						
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
		Марка вяжущего	Г-2/Г-3/Г-4/Г-5/Г-6/Г-7/Г-10/Г-13/Г-16/Г-19/Г-22/Г-25			
Мпа(кг/см ²)		Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при сжатии	более 2(20)			
Мпа(кг/см ²)		Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при изгибе	более 1,2(12)			
		Вид вяжущего в зависимости от сроков схватывания	быстротвердеющий/нормальнотвердеющий /медленнотвердеющий			
		Индекс сроков твердения	А/Б/В			
мин.		Срок схватывания: начало, конец	не ранее 2/ не нормируется			
		Вид вяжущего в зависимости от степени помола	грубого помола/среднего помола/тонкого помола			
		Индекс степени помола	III-I			
%		Остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм	менее 23			
Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)						
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
т				м3		1.525873

		Вязущее	Портландцемент или шлакопортландцемент или сульфатостойкий портландцемент; сульфатостойкий портландцемент с минеральными добавками; сульфатостойкий шлакопортландцемент; пуццолановый портландцемент			
		Основное назначение	Должны быть штукатурные			
F		Марка по морозостойкости	Должна быть >10 но <75			
		По средней плотности	Растворы должны быть легкие			
		Марка по подвижности	Должна быть Пк3 или Пк4			
%		Водоудерживающая способность растворов смесей	Должна быть не менее 90			
		Вязущее известковое	Должно быть известковое молоко			
%		Расслаиваемость свежеприготовленных смесей	Не должна превышать 10			
%		Содержание золы-уноса в растворяющей смеси	Должно быть <21			
		По применяемым вязущим	Растворы должны быть сложные (на смешанных вязущих)			
		Марка	Должна быть >25 но <75			
%		Погрешность дозирования для вязущих материалов, воды и добавок и заполнителей	Не должна быть в плюсовую сторону >2,0 и не должна быть в минусовую сторону >2,0			
°C		Температура растворов смесей в момент использования при минимальной температуре наружного воздуха от 0 до 5 °C и от 5 и выше	Должна быть выше 9			
см		Норма подвижности по погружению конуса	Должна составлять от 9 до 14			
кг/м³		Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	Должна быть <1500			
мм		Наибольшая крупность зерен заполнителя	Не должна быть > 2,5			
		Зола-унос	Должна быть антрацитовая образованная при сжигании антрацита так же полуантрацита и тощего каменного угля или должна быть Каменноугольная образованная при сжигании каменного кроме тощего угля или должна быть бурого угольная образованная при сжигании бурого угля или не используется			
%		Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения от установленной проектом	Не должно допускаться >10			
		Заполнитель	Песок для строительных работ природный или из отсева дробления; песок из шлаков тепловых электростанций; золы-уноса; золошлаковый песок			
Бк/кг		Значения удельной эффективной активности естественных радионуклидов Aэфф	Должно быть менее 370			
		Нанесение раствора	Ручное или механизированным способом			
кг/м и % по массе		Плотность и количество извести известкового молока	более 29			
кг		Расход цемента на 1 м³ песка	Не должен быть менее 100			
Краски водно-дисперсионные (по ГОСТ 28196-89, ГОСТ 12.1.007-76)						
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
		Марка	ВД-ВА-224; ВД-КЧ-26; ВД-КЧ-26А; ВД-ВА-224			
		Цвет пленки краски	Должен быть белый; белый и бледно-фисташковый			
		Внешний вид пленки	После высыхания краска должна образовывать пленку с ровной однородной матовой поверхностью			
%		Массовая доля нелетучих веществ	Должна составлять значение >46 но <62			
г/м²		Укрывистость высушенной пленки	Должна составлять менее 210			
ч		Стойкость пленки к статическому воздействию воды, при температуре (20 ± 2) °C	Должна составлять не менее 12/ не определяют			
%		Массовая доля остаточного стирола для красок	Не определяют/ менее 0,04			
		pH краски	Должен составлять значение 10,6-но >6,7			
%		Условная светостойкость (изменение коэффициента диффузионного отражения)	Не определяют/ менее 6			
мкм		Степень перетира	Должна составлять менее 71			
цикл		Морозостойкость краски	Должна составлять не менее 5			
слой		Количество наносимых слоев краски	Должно быть не более 2			
ч		Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °C	Должно составлять не более 1			
		Пожароопасные и токсичные компоненты краски	Дисперсия поливинилацетатная по винилацетату, дисперсия поливинилацетатная по ацетальдегиду, дисперсия поливинилацетатная по дибутилфталату, этиленгликоль, тиурам, аэросил, пентахлорфенолят, уайт-спирит, титана диоксид			
мм		Эластичность пленки при изгибе	Должна составлять менее 2			
г/м²		Смываемость пленки краски	Должна составлять менее 3,6			
с		Условная вязкость краски по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5) °C	Должна составлять более 29			
г/м²		Расход краски на один слой	Должен составлять от 110 до 300			
%		Коэффициент отражения при геометрии угла 0 - 45° пленки	Должно составлять значение >81/ не нормируется			
		Класс опасности компонентов краски	Должен быть 1-4			
Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)						
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
		Класс покрытия	должен быть 1			
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3			
		Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная			
кг		Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0			
		На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен			

т

0.080734

т

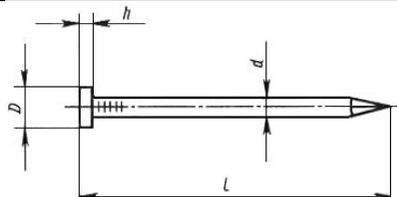
0.00095

	кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120				
		Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется				
		Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная				
	%	Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется				
		Проволока изготовлена	в мотках, на катушках				
		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием				
	г/м ²	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50				
	мм	Номинальный диаметр	должен быть 3,0				
	мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12				
	Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Класс покрытия	должен быть 1				
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3				
		Проволока по виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная				
	кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 10,0				
		На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен				
	кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-85				
		Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется				
		Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная				
	%	Относительное удлинение	должно быть не менее 18; не нормируется				
		Проволока изготовлена	должна быть в мотках, на катушках				
		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием				
	г/м ²	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 70				
	мм	Номинальный диаметр	должен быть 5,0				
	мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,16				
	Доски (по ГОСТ 8486-86)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм	Сорт	должен быть 3				
	мм	Толщина	должна быть 60				
	мм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{mmax}	должен быть не более 1250				
		Ширина	должна быть 250 - 275				
		Порода древесины	должна быть сосна или ель				
	%	Пиломатериал	должен быть сырой или сухой				
		Влажность материала	должна быть не более 30				
	м	Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные				
	мм	Длина	должна быть от 2 до 6				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5				
		Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5				
	мм	Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 3				
		Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1000				
	%	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 3				
		Покоробленность продольная по пласти и кромке, кривоватость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,4				
	Горячекатаная арматурная сталь (по ГОСТ 5781-82)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Класс арматурной стали	должен быть А1				
	мм	Предельное отклонение по длине	должно быть не более +70				
		Арматурная сталь изготовлена	должна быть гладкой				
	мм	Номинальный диаметр стержня	должен быть 6				
	см ²	Площадь поперечного сечения стержня	должна быть от 0,183				
	кг/м ³	Плотность стали	должна быть 7,85x10 ³				
	м	Длина стержня	должна быть от 6 до 12				
		Марка стали	должна быть Ст3кп; Ст3пс; Ст3сп				
		Точность порезки	должна быть обычная и повышенная				
	Н/мм ² (кгс/мм ²)	Предел текучести	должно быть от 235 (24)				
	Н/мм ² (кгс/мм ²)	Временное сопротивление разрыву	не должно быть менее 373 (38)				

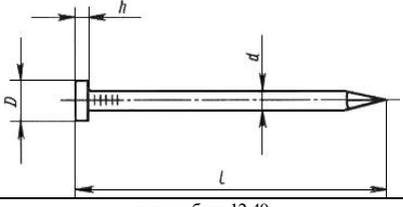
		Мелкие повреждения ребер и выступов, в количестве не более трех на 1 м длины	допускаются				
	Бетон (смесь бетонная по ГОСТ 7473-2010, ГОСТ 26633-2012, ГОСТ 12730.5-84, ГОСТ 10060-2012, ГОСТ 8267-93, ГОСТ 8736-2014, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 23732-2011)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	%	Расплаиваемость бетонной смеси по показателю растворотделение	должна быть БСТ не должно быть более 4				
	см	Заполнитель Отклонение значения показателя удобоукладываемости	должен быть гранитный щебень в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5				
	%	Класс прочности и марка Марка по подвижности Отклонение значения показателя расплаиваемости (по водоотделению, растворотделению)	не должно быть менее В15 (М150) должна быть ПЗ должно быть не более +1				
		Марка по морозостойкости Марка по водонепроницаемости	должна быть F50 - F100 должна быть W2				
	%	Дозировка заполнителей бетонной смеси (плотных, жидких, пористых)	должна быть по массе; по объему				
	см	Расплаиваемость бетонной смеси по показателю водоотделение Показатель удобоукладываемости: осадка конуса	не должно быть более 0,8 должна быть от 10 до 15				
	%	Погрешность дозирования исходных материалов весовыми дозаторами (цемента, воды, химических и минеральных добавок, заполнителей)	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2				0.104
	Портландцемент (по ГОСТ 10178-85)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		марка по прочности	не менее 400				
		по вещественному составу обозначение	портландцемент; портландцемент с добавками ПЦ-Д0; ПЦ-Д20; ПЦ-Д20-Б				
	% по массе	активная минеральная добавка (всего)	менее 80				
	% по массе	активная минеральная добавка (доменные гранулированные и электротермофосфорные шлаки)	менее 80				
	% по массе	активная минеральная добавка (осадочного происхождения, кроме глиежа)	менее 80/ не нормируется				
	% по массе	активная минеральная добавка (прочие активные, включая глиеж)	менее 80				
	% по массе	Суммарная массовая доля добавок (кремни, сульфоломинатные и сульфодерритные продукты, обожженные алуниты и каолины)	не более 20				
	МПа (кгс/см ²)	Предел прочности при изгибе в возрасте 3 сут	от 1 (10) / не нормируется				
	мин	Предел прочности при сжатии в возрасте 28 сут	от 1 (10)				
	ч	Начало схватывания цемента	не менее 45				
	% по массе	конец схватывания цемента	не более 20				
		ассовая доля ангидрида серной кислоты	не более 5,5				
		Предел прочности при сжатии в возрасте 3 сут	от 3,4 (35) / не нормируется				
	МПа (кгс/см ²)	Предел прочности при изгибе в возрасте 28 сут	от 3,4 (35)				
	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм	Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворных смесей	должно быть по объему или по массе				
	% по массе	Наибольшая крупность зерен заполнителя	должна быть не более 5,0				
	°С	Содержание щелочей в цементных вяжущих При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего	не должно превышать 0,6 или не нормируется должна быть до 60				
	%	Растворы по применяемому вяжущим	должны быть простые; сложные				
	%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2				
	см	Водоудерживающая способность растворных смесей	должна быть не менее 90				
	%	Норма подвижности по погружению конуса	должна быть 5 - 14				
	%	Расплаиваемость свежеприготовленных смесей	должна быть до 10				
		Вяжущие материалы	должны быть портландцемент, шлакопортландцемент; цементы пуццолановые; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов				
	%	По средней плотности растворы	должны быть тяжелые				
	%	Отклонение средней плотности раствора от установленной проектом в сторону увеличения	допускается до 10				
	кг/м ³	Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте	должна быть М150				
		Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	должно быть от 1500				
	% массы цемента	Основное назначение	должны быть кладочные				
		Содержание золы-уноса	должно быть менее 20				
	°С	Заполнители	должны быть песок для строительных работ; золы-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии				
		Минимальная температура растворных смесей в момент использования	должна быть не менее 10				
		Марка по подвижности растворных смесей	должна быть Пз, Пз4, Пз2				
		Марка морозостойкости растворов	должна быть F50; F150				
	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм	Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворных смесей	должно быть по объему или по массе				
	% по массе	Наибольшая крупность зерен заполнителя	должна быть не более 5,0				
	°С	Содержание щелочей в цементных вяжущих При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего	не должно превышать 0,6 или не нормируется должна быть до 60				
							2.9988

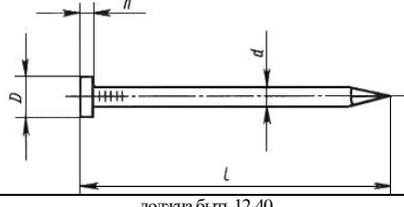
		Растворы по применяемым вяжущим	должны быть простые; сложные			
%		Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2			
%		Водоудерживающая способность растворов смесей	должна быть не менее 90			
см		Норма подвижности по погружению конуса	должна быть 5 - 14			
%		Расслаиваемость свежеприготовленных смесей	должна быть до 10			
		Вяжущие материалы	должны быть портландцемент, шлакопортландцемент; цементы пуццолановые; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов			
		По средней плотности растворы	должны быть тяжелые			
%		Отклонение средней плотности раствора от установленной проектом в сторону увеличения	допускается до 10			
		Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте	должна быть М150			
кг/м ³		Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	должно быть от 1500			
		Основное назначение	должны быть кладочные			
% массы цемента		Содержание золы-уноса	должно быть менее 20			
		Заполнители	должны быть песок для строительных работ; золы-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии			
°С		Минимальная температура растворов смесей в момент использования	должна быть не менее 10			
		Марка по подвижности растворов смесей	должна быть П _к 3, П _к 4, П _к 2			
		Марка морозостойкости растворов	должна быть F50; F150			
	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)					
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
		Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворов смесей	должно быть по объему или по массе			
мм		Наибольшая крупность зерен заполнителя	должна быть не более 5,0			
% по массе		Содержание щелочей в цементных вяжущих	не должно превышать 0,6 или не нормируется			
°С		При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего	должна быть до 60			
		Растворы по применяемым вяжущим	должны быть простые; сложные			
%		Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2			
%		Водоудерживающая способность растворов смесей	должна быть не менее 90			
см		Норма подвижности по погружению конуса	должна быть 5 - 14			
%		Расслаиваемость свежеприготовленных смесей	должна быть до 10			
		Вяжущие материалы	должны быть портландцемент, шлакопортландцемент; цементы пуццолановые; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов			
		По средней плотности растворы	должны быть тяжелые			
%		Отклонение средней плотности раствора от установленной проектом в сторону увеличения	допускается до 10			
		Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте	должна быть М150			
кг/м ³		Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	должно быть от 1500			
		Основное назначение	должны быть кладочные			
% массы цемента		Содержание золы-уноса	должно быть менее 20			
		Заполнители	должны быть песок для строительных работ; золы-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии			
°С		Минимальная температура растворов смесей в момент использования	должна быть не менее 10			
		Марка по подвижности растворов смесей	должна быть П _к 3, П _к 4, П _к 2			
		Марка морозостойкости растворов	должна быть F50; F150			
	Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)					
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
		Класс покрытия	должен быть 1			
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3			
		Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная			
кг		Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0			
		На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен			
кгс/мм2		Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120			
		Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется			
		Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная			
%		Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется			
		Проволока изготовлена	в мотках, на катушках			
		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием			
г/м2		Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50			
мм		Номинальный диаметр	должен быть 2,5			
				м3	7.497	
т				т	0.011113	

	см	Норма подвижности по погружению конуса	должна быть 5 - 14				
	%	Расслаиваемость свежеприготовленных смесей	должна быть до 10				
		Вязущие материалы	должны быть портландцемент, шлакопортландцемент; цементы пуццолановые; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов				
		По средней плотности раствора	должны быть тяжелые				
	%	Отклонение средней плотности раствора от установленной проектом в сторону увеличения	допускается до 10				
		Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте	должна быть М150				
	кг/м ³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	должно быть от 1500				
		Основное назначение	должны быть кладочные				
	% массы цемента	Содержание золы-уноса	должно быть менее 20				
		Заполнители	должны быть песок для строительных работ; золы-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии				
	°С	Минимальная температура растворов смесей в момент использования	должна быть не менее 10				
		Марка по подвижности растворов смесей	должна быть П ₃ , П ₄ , П ₂				
		Марка морозостойкости растворов	должна быть F50; F150				
Поковки (по ГОСТ 8479-70)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Класс точности	T1 или T2				
	МПа	Предел текучести	не должен быть менее 185				
		Группа поковок	четвертая, пятая				
	%	Относительное сужение	должно быть не менее 35				
		Численные значения отношения Gп/Gф	от 0.17 до 0.7				
		Твердость по Бринеллю (на поверхности поковок) - Число твердости HB	от 101 до 331				
		Степень сложности поковки	C2 или C3				
		Марка применяемой стали (Примечание: Знак «*» означает, что сталь находится в нормализованном состоянии; в остальных марках стали соответствующая категория прочности обеспечивается закалкой и отпуском.)	10Г2* или 12Х1МФ* или 12ХМ* или 15* или 15Х* или 15Х или 15Х1М1Ф или 15ХМ* или 15ХМ или 16ГС* или 18Х2Н4ВА или 18ХГТ или 20* или 20 или 20ГС* или 20Х* или 20Х или 20Х1М1Ф1ТР или 20ХНЗА или 22К* или 25* или 25 или 25ГС* или 25Х1М1Ф* или 25Х1М1Ф или 25Х1МФ или 25Х2М1Ф* или 25Х2М1Ф или 25Х2МФ1 или 3.8ХГН* или 30* или 30Х или 30ХГС* или 30ХГСА или 30ХГТ или 30ХМА или 30ХН2МФА или 30ХНЗА или 30ХНМА или 34ХМА или 34ХМ или 34Х1МА или 34ХН1М* или 34ХН1М или 34ХН1МА или 34ХНЗМ* или 34ХНЗМА* или 34ХНЗМА или 34ХНМА или 35* или 35 или 35ХМ* или 35ХМ или 35Г2* или 35Х или 35ХГСА или 35ХМА или 35ХН или 35ХНМА или 36Х2Н2МФА или 38ХГН или 38Х2МЮА или 38Х2Н2М или 38Х2Н2МА или 38ХГ или 38ХГН или 38ХМ или 38ХНЗМА* или 38ХНЗМФА* или 38ХНЗМФА или 38ХС или 30ХГСА или 40* или 40 или 40Х* или 40Х или 40Х2Н2МА или 40ХН* или 40ХН или 40ХН2МА или 40ХФА или 45* или 45 или 45Х* или 45Х или 45ХН или 45ХНМ* или 45ХНМ или 50* или 50Г2* или 50Х* или 50Х или 50ХФА или 55* или 55 или 55Х или 30ХГСА или Ст15ХМ* или Ст3* или Ст3ГСП* или Ст5*				
	мм	Толщина поковки	должна быть от 40 до 250				
	кгс × м/см ²	Ударная вязкость	должна быть более 5				
	кгс/мм ²	Временное сопротивление	должно быть не менее 36				
		Категория прочности	КП 175 (18) или КП 785 (80) или КП 735 (75) или КП 195 (20) или КП 215 (22) или КП 685 (70) или КП 245 (25) или КП 640 (65) или КП 275 (28) или КП 590 (60) или КП 315 (32) или КП 540 (55) или КП 345 (35) или КП 490 (50) или КП 395 (40)				
	%	Относительное удлинение	должно быть более 11				
Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Класс покрытия	должен быть 1				
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3				
		Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная				
	кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0				
		На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен				
	кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120				
		Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется				
		Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная				
	%	Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется				
		Проволока изготовлена	в мотках, на катушках				
		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием				
	г/м ²	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50				
	мм	Номинальный диаметр	должен быть 2,2				
	мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12				

Толь с крупнозернистой посыпкой гидроизоляционный марки ПГ-350			м2		4.7658
Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение	т	0.010152	
мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4			
	Схематическое изображение гвоздя				
мм	Длина гвоздя l	должна быть 12-40			
мм	Размер h	не должен быть менее 0,48			
мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6			
	Форма головки	должна быть плоская			
Бруски (по ГОСТ 8486-86)			м3	0.2256	
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Сорт	должен быть 2-4			
мм	Толщина	должна быть не менее 50			
мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{пmax}	должен быть до 1600			
мм	Ширина	должна быть не более 225			
	Порода древесины	должна быть сосна или ель			
	Пиломатериал	должен быть сырой или сухой			
%	Влажность материала	должна быть не более 30			
	Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные			
м	Длина	должна быть от 2 до 6,5			
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
	Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6			
м	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1			
	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 4			
Бруски (по ГОСТ 8486-86)			м3	0.0846	
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Сорт	должен быть 2-4			
мм	Толщина	должна быть не менее 50			
мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{пmax}	должен быть до 1600			
мм	Ширина	должна быть не более 225			
	Порода древесины	должна быть сосна или ель			
	Пиломатериал	должен быть сырой или сухой			
%	Влажность материала	должна быть не более 30			
	Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные			
м	Длина	должна быть от 2 до 6,5			
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
	Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6			
м	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1			
	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 4			
Доски (по ГОСТ 8486-86)			м3	1.1703	
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Сорт	должен быть 4			
мм	Толщина	должна быть 32; 25			
мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{пmax}	должен быть не более 1600			
мм	Ширина узкой пласти	должна быть 100-225			
	Порода древесины	должна быть сосна или ель			
	Пиломатериал	должен быть сырой или сухой			
%	Влажность материала	должна быть не более 30			
	Пиломатериалы по видам обработки	должны быть необрезные			
м	Длина	должна быть от 2 до 6			

	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2					
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6					
	мм	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1000					
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	допускаются					
	%	Покоробленность продольная по пласти, кривоватость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,2					
	Паста антисептическая			т		0.002764		
	Бруски (по ГОСТ 8486-86)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение					
		Сорт	должен быть 2-4					
	мм	Толщина	должна быть не менее 50					
	мм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{max}	должен быть до 1600					
	мм	Ширина	должна быть не более 225					
		Порода древесины	должна быть сосна или ель					
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой					
247	%	Влажность материала	должна быть не более 30	м3	1.4805	1.4805		
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные					
	м	Длина	должна быть от 2 до 6,5					
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0					
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0					
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6					
	м	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1					
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 4					
	Поковки (по ГОСТ 8479-70)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение					
		Класс точности	T1 или T2					
	МПа	Предел текучести	не должен быть менее 185					
		Группа поковок	четвертая, пятая					
	%	Относительное сужение	должно быть не менее 35					
		Численные значения отношения G _p /G _ф	от 0,17 до 0,7					
		Твердость по Бринеллю (на поверхности поковок) - Число твердости HB	от 101 до 331					
		Степень сложности поковки	C2 или C3					
		Марка применяемой стали (Примечание: Знак «*» означает, что сталь находится в нормализованном состоянии; в остальных марках стали соответствующая категория прочности обеспечивается закалкой и отпуском.)	10Г2* или 12Х1МФ* или 12ХМ* или 15* или 15Х* или 15Х или 15Х1М1Ф или 15ХМ* или 15ХМ или 16ГС* или 18Х2Н4ВА или 18Х1Т или 20* или 20 или 20ГС* или 20Х* или 20Х или 20Х1М1Ф1ТР или 20ХН3А или 22К* или 25* или 25 или 25ГС* или 25Х1М1Ф* или 25Х1М1Ф или 25Х1МФ или 25Х2М1Ф* или 25Х2М1Ф или 25Х2МФ1 или 3.8ХГН* или 30* или 30Х или 30ХГС* или 30ХГСА или 30ХГТ или 30ХМА или 30ХН2МФА или 30ХН3А или 30ХНМА или 34ХМА или 34ХМ или 34Х1МА или 34ХН1М* или 34ХН1М или 34ХН1МА или 34ХН3М* или 34ХН3МА* или 34ХН3МА или 34ХНМА или 35* или 35 или 35ХМ* или 35ХМ или 35Г2* или 35Х или 35ХГСА или 35ХМА или 35ХН или 35ХНМА или 36Х2Н2МФА или 38ХГН или 38Х2МЮА или 38Х2Н2М или 38Х2Н2МА или 38ХГ или 38ХГН или 38ХМ или 38ХН3МА* или 38ХН3МФА* или 38ХН3МФА или 38ХС или 30ХГСА или 40* или 40 или 40Х* или 40Х или 40Х2Н2МА или 40ХН* или 40ХН или 40ХН2МА или 40ХФА или 45* или 45 или 45Х* или 45Х или 45ХН или 45ХНМ* или 45ХНМ или 50* или 50Г2* или 50Х* или 50Х или 50ХФА или 55* или 55 или 55Х или 30ХГСА или Ст15ХМ* или Ст3* или Ст3ГСП* или Ст5*					0.15732
	мм	Толщина поковок	должна быть от 40 до 250					
	кгс × м/см2	Ударная вязкость	должна быть более 5					
	кгс/мм2	Временное сопротивление	должно быть не менее 36					
		Категория прочности	КП 175 (18) или КП 785 (80) или КП 735 (75) или КП 195 (20) или КП 215 (22) или КП 685 (70) или КП 245 (25) или КП 640 (65) или КП 275 (28) или КП 590 (60) или КП 315 (32) или КП 540 (55) или КП 345 (35) или КП 490 (50) или КП 395 (40)					
	%	Относительное удлинение	должно быть более 11					
	Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение					
		Класс покрытия	должен быть 1					
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3					
		Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная					
	кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0					
		На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен					
	кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120					
		Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется					
		Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная					
	%	Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется					
		Проволока изготовлена	в мотках, на катушках					
		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием					
	г/м2	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50	т		0.018133		

	мм	Номинальный диаметр	должен быть 3,0				
	мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12				
Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4				
		Схематическое изображение гвоздя					
	мм	Длина гвоздя l	должна быть 12-40				
	мм	Размер h	не должен быть менее 0,48				
	мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6				
		Форма головки	должна быть плоская				
Бруски (по ГОСТ 8486-86)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Сорт	должен быть 2-4				
	мм	Толщина	должна быть не менее 50				
	мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{m, max}	должен быть до 1600				
	мм	Ширина	должна быть не более 225				
		Порода древесины	должна быть сосна или ель				
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой				
	%	Влажность материала	должна быть не более 30				
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные				
	м	Длина	должна быть от 2 до 6,5				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6				
	м	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1				
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 4				
Бруски (по ГОСТ 8486-86)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Сорт	должен быть 2-4				
	мм	Толщина	должна быть не менее 50				
	мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{m, max}	должен быть до 1600				
	мм	Ширина	должна быть не более 225				
		Порода древесины	должна быть сосна или ель				
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой				
	%	Влажность материала	должна быть не более 30				
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные				
	м	Длина	должна быть от 2 до 6,5				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6				
	м	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1				
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 4				
Доски (по ГОСТ 8486-86)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм	Сорт	должен быть 3				
	мм	Толщина	должна быть 60				
	мм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{m, max}	должен быть не более 1250				
		Ширина	должна быть 250 - 275				
		Порода древесины	должна быть сосна или ель				
	%	Пиломатериал	должен быть сырой или сухой				
		Влажность материала	должна быть не более 30				
	м	Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные				
	мм	Длина	должна быть от 2 до 6				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5				
	мм	Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 3				
		Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1000				
	%	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 3				

	Покоробленность продольная по пласти и кромке, кривоватость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,4				
Покówki (по ГОСТ 8479-70)						
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	Класс точности	T1 или T2				
МПа	Предел текучести	не должен быть менее 185				
	Группа покówek	четвертая, пятая				
%	Относительное сужение	должно быть не менее 35				
	Численные значения отношения Gп/Gф	от 0.17 до 0.7				
	Твердость по Бринеллю (на поверхности покówek) - Число твердости HB	от 101 до 331				
	Степень сложности покóweк	C2 или C3				
	Марка применяемой стали (Примечание: Знак «*» означает, что сталь находится в нормализованном состоянии; в остальных марках стали соответствующая категория прочности обеспечивается закалкой и отпуском.)	10Г2* или 12Х1МФ* или 12ХМ* или 15* или 15Х* или 15Х или 15Х1М1Ф или 15ХМ* или 15ХМ или 16ГС* или 18Х2Н4ВА или 18Х1Т или 20* или 20 или 20ГС* или 20Х* или 20Х или 20Х1М1Ф1ТР или 20ХН3А или 22К* или 25* или 25 или 25ГС* или 25Х1М1Ф* или 25Х1М1Ф или 25Х1МФ или 25Х2М1Ф* или 25Х2М1Ф или 25Х2МФ1 или 3.8ХГН* или 30* или 30Х или 30ХГС* или 30ХГСА или 30ХГТ или 30ХМА или 30ХН2МФА или 30ХН3А или 30ХНМА или 34ХМА или 34ХМ или 34Х1МА или 34ХН1М* или 34ХН1М или 34ХН1МА или 34ХН3М* или 34ХН3МА* или 34ХН3МА или 34ХНМА или 35* или 35 или 35ХМ* или 35ХМ или 35Г2* или 35Х или 35ХГСА или 35ХМА или 35ХН или 35ХНМА или 36Х2Н2МФА или 38ХГН или 38Х2МЮА или 38Х2Н2М или 38Х2Н2МА или 38ХГ или 38ХГН или 38ХМ или 38ХН3МА* или 38ХН3МФА* или 38ХН3МФА или 38ХС или 30ХГСА или 40* или 40 или 40Х* или 40Х или 40Х2Н2МА или 40ХН* или 40ХН или 40ХН2МА или 40ХФА или 45* или 45 или 45Х* или 45Х или 45ХН или 45ХНМ* или 45ХНМ или 50* или 50Г2* или 50Х* или 50Х или 50ХФА или 55* или 55 или 55Х или 30ХГСА или Ст15ХМ* или Ст3* или Ст3ГСП* или Ст5*		T	0.006584	
мм	Толщина покóweк	должна быть от 40 до 250				
кгс × м/см2	Ударная вязкость	должна быть более 5				
кгс/мм2	Временное сопротивление	должно быть не менее 36				
	Категория прочности	КП 175 (18) или КП 785 (80) или КП 735 (75) или КП 195 (20) или КП 215 (22) или КП 685 (70) или КП 245 (25) или КП 640 (65) или КП 275 (28) или КП 590 (60) или КП 315 (32) или КП 540 (55) или КП 345 (35) или КП 490 (50) или КП 395 (40)				
%	Относительное удлинение	должно быть более 11				
Болты с гайками и шайбами (по ГОСТ Р 52643-2006)						
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
мм	Диаметр должен быть	От 12				
мм	Длина должна быть	Должна быть 100				
	Класс прочности болта должен быть	Не менее 8.8 и не более 12.9				
	Класс прочности гайки должен быть	7-12				
HRC	Твердость шайб HRC должна быть	35-45				
	Материал шайб должен быть	Ст5сп2				
	Внешний вид должен быть	На поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе. Заусенцы на опорной поверхности головок болтов и на головках болтов, выходящие за пределы опорной шайбы, и на поверхностях гаек и шайб не допускаются		T	0.01593	
	Марка стали болтов должна быть	40Х				
	Марка стали гаек должна быть	35Х				
Н/мм ²	Временное сопротивление болтов не должно быть	менее 800				
HB	Твердость болтов по Бринеллю должна быть	более 242				
%	Относительное удлинение болтов должно быть	Не менее 12				
Н/мм ²	Напряжение от испытательной нагрузки гаек должно быть	Не менее 1075				
HB	Твердость гаек по Бринеллю должна быть	От 229 до 353				
Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)						
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4				
	Схематическое изображение гвоздя			T	0.006372	
мм	Длина гвоздя l	должна быть 12-40				
мм	Размер h	не должен быть менее 0,48				
мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6				
	Форма головки	должна быть плоская				
Бруски (по ГОСТ 8486-86)						
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	Сорт	должен быть 2-4		M3	1.97532	
мм	Толщина	должна быть не менее 50				
мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{max}	должен быть до 1600				
мм	Ширина	должна быть не более 225				

		Порода древесины	должна быть сосна или ель				
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой				
	%	Влажность материала	должна быть не более 30				
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные				
	м	Длина	должна быть от 2 до 6,5				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6				
	м	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1				
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 4				
	Доски (по ГОСТ 8486-86)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Сорт	должен быть 4				
	мм	Толщина	должна быть 32; 25				
	мм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов $R_{m_{max}}$	должен быть не более 1600				
	мм	Ширина узкой пласти	должна быть 100-225				
		Порода древесины	должна быть сосна или ель				
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой				
	%	Влажность материала	должна быть не более 30				
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть необрезные				
	м	Длина	должна быть от 2 до 6				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2				
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6				
	мм	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1000				
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	допускаются				
	%	Покоробленность продольная по пласти, кривоватость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,2				
	Доски (по ГОСТ 8486-86)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм	Сорт	должен быть 3				
	мм	Толщина	должна быть 60				
	мм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов $R_{m_{max}}$	должен быть не более 1250				
		Ширина	должна быть 250 - 275				
		Порода древесины	должна быть сосна или ель				
	%	Пиломатериал	должен быть сырой или сухой				
		Влажность материала	должна быть не более 30				
	м	Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные				
	мм	Длина	должна быть от 2 до 6				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5				
		Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5				
	мм	Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 3				
		Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1000				
	%	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 3				
		Покоробленность продольная по пласти и кромке, кривоватость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,4				
	Бруски (по ГОСТ 8486-86)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Сорт	должен быть 2-4				
	мм	Толщина	должна быть не менее 50				
	мм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов $R_{m_{max}}$	должен быть до 1600				
	мм	Ширина	должна быть не более 225				
		Порода древесины	должна быть сосна или ель				
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой				
	%	Влажность материала	должна быть не более 30				
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные				
	м	Длина	должна быть от 2 до 6,5				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6				
	м	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1				
256		Бруски (по ГОСТ 8486-86)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Сорт	должен быть 2-4				
	мм	Толщина	должна быть не менее 50				
	мм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов $R_{m_{max}}$	должен быть до 1600				
	мм	Ширина	должна быть не более 225				
		Порода древесины	должна быть сосна или ель				
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой				
	%	Влажность материала	должна быть не более 30				
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные				
	м	Длина	должна быть от 2 до 6,5				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6				
	м	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1				

		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на лобом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 4				
Доски (по ГОСТ 8486-86)							
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение				
	Сорт		должен быть 4				
мм	Толщина		должна быть 32; 25				
мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов Rp_{max}		должен быть не более 1600				
мм	Ширина узкой пласти		должна быть 100-225				
	Порода древесины		должна быть сосна или ель				
	Пиломатериал		должен быть сырой или сухой				
%	Влажность материала		должна быть не более 30				
	Пиломатериалы по видам обработки		должны быть необрезные				
м	Длина		должна быть от 2 до 6				
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине		в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2				
	Биологические повреждения: червоточина (на лобом однометровом участке длины)		должна быть не более 6				
мм	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец длиной		должны быть до 1000				
	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на лобом однометровом участке длины на каждой из сторон)		допускаются				
%	Покоробленность продольная по пласти, кривоизогнутость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)		должно быть не более 0,2				
Бруски (по ГОСТ 8486-86)							
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение				
	Сорт		должен быть 2-4				
мм	Толщина		должна быть не менее 50				
мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов Rp_{max}		должен быть до 1600				
мм	Ширина		должна быть не более 225				
	Порода древесины		должна быть сосна или ель				
	Пиломатериал		должен быть сырой или сухой				
%	Влажность материала		должна быть не более 30				
	Пиломатериалы по видам обработки		должны быть обрезные				
м	Длина		должна быть от 2 до 6,5				
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине		в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине		в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
	Биологические повреждения: червоточина (на лобом однометровом участке длины)		должна быть не более 6				
м	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец длиной		должны быть до 1				
	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на лобом однометровом участке длины на каждой из сторон)		должно быть не более 4				
Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)							
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение				
	Класс покрытия		должен быть 1				
	Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке		должно быть не более 3				
	Проволока по виду обработки		должна быть термически обработанная, термически необработанная				
кг	Масса проволоки в мотке, на катушке		должна быть более 10,0				
	На поверхности проволоки		не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен				
кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву		должно быть 35-85				
	Группа по временному сопротивлению		должна быть I или II или не нормируется				
	Точность изготовления		должна быть нормальная, повышенная				
%	Относительное удлинение		должно быть не менее 18; не нормируется				
	Проволока изготовлена		должна быть в мотках, на катушках				
	Проволока по виду поверхности		должна быть с покрытием				
г/м2	Поверхностная плотность цинка		должна быть не менее 70				
мм	Номинальный диаметр		должен быть 5,0				
				м3		3.4839	
				м3		1.0902	
				т		0.05638	

	мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,16				
	Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Класс покрытия	должен быть 1				
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3				
		Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная				
	кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0				
		На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен				
	кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120				
		Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется				
		Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная				
	%	Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется				
		Проволока изготовлена	в мотках, на катушках				
		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием				
	г/м2	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50				
	мм	Номинальный диаметр	должен быть 2,5				
	мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12				
	Сталь листовая (по ГОСТ 14918-80, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 16523-97)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Назначение	должна быть для холодной штамповки или для холодного профилирования				
	мкм	Толщина покрытия	не должна быть более 40				
		Категория качества	должно быть высшей категории качества				
	г	Масса 1 м ² слоя покрытия, нанесенного с двух сторон	должна быть до 855				
		По равномерности толщины цинкового покрытия сталь	должна быть НР или УР				
		Марка стали	должно быть 08кп или 08пс				
	МПа	Временное сопротивление разрыву	должно быть 255 - 490; не нормируется				
	%	Относительное удлинение δ_5 при $L_0=80$ мм	должно быть не менее 22; не нормируется				
	мм	Глубина сферической лунки	не должна быть менее 7,7; не нормируется				
	МПа	Предел текучести	должен быть от 230 или не нормируется				
		Количество перегибов без излома оцинкованной стали	должно быть 8; не нормируется				
	мм	Толщина проката	должна быть 0,9-1,6				
		Способность к вытяжке	должна быть ВГ; Н; не нормируется				
		Класс толщины покрытия	должен быть повышенный; 1, 2				
		Марка цинка	должна быть Ц0 или Ц1				
	Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Класс покрытия	должен быть 1				
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3				
		Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная				
	кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0				
		На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен				
	кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120				
		Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется				
		Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная				
	%	Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется				
		Проволока изготовлена	в мотках, на катушках				
		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием				
	г/м2	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50				
	мм	Номинальный диаметр	должен быть 3,0				
	мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12				
	Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Класс покрытия	должен быть 1				
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3				
		Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная				
	кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0				

т

0.08457

т

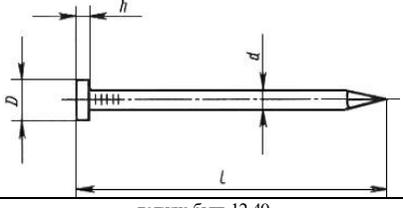
0.001691

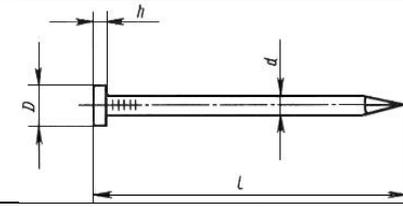
кг

14.095

кг

39.466

		На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен			
	кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120			
		Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется			
		Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная			
	%	Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется			
		Проволока изготовлена	в мотках, на катушках			
		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием			
	г/м2	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50			
	мм	Номинальный диаметр	должен быть 2,2			
	мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12			
Плиты минераловатные (по ГОСТ 9573-2012)						
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
°С		Область применения	Тепло-, звукоизоляция стен, в т.ч. фасадных с вентилируемым зазором, подвальных перекрытий с нижней стороны, трехслойных облегченных стен малоэтажных зданий из кирпича, газобетонных и др. блоков. Теплоизоляционный слой в трехслойных панелях для стеновых и кровельных конструкций. Тепловая изоляция промышленного оборудования при температуре изолируемой поверхности** от минус 60 °С до плюс 400 °С.			
% по массе		Водопоглощение при частичном погружении	Должно быть менее 16			
мм		Толщина	От 150 до 200			
мм		Предельное отклонение по длине	Должно быть в плюсовую сторону не более +0,5 и в минусовую сторону не более -0,5			
мм		Разность длин диагоналей	Должна быть менее 6			
Вт/(м·К)		Теплопроводность при температуре 293-303 К	Должна быть менее 0,040			
		Сокращенное обозначение	ГДЖ-140; ГДЖ-120; ГДЖ-100			
		Связующее	В качестве связующего должны применяться водорастворимые синтетические смолы по действующим нормативным или техническим документам, имеющие санитарно-гигиеническое заключение			
		Марка по плотности	100-140			
		гидрофобизирующие добавки	В качестве гидрофобизирующих добавок необходимо применять масляные и кремнийорганические композиции по действующим нормативным или техническим документам, имеющие санитарно-гигиеническое заключение			
Мес.		Гарантийный срок хранения плит	Не должен быть более 6 месяцев с момента изготовления			
кг/м3		Плотность	Должна составлять значение 90> но <250		м3	34,9556
кПа		Прочность на сжатие при 10%-ной линейной деформации после сорбционного увлажнения	Не должно быть менее 20			
Вт/(м·К)		Теплопроводность при температуре 393-403 К	должна быть не более 0,052			
мм		Предельное отклонение по ширине	Должно быть в плюсовую сторону не более +2 и в минусовую сторону не более -2			
мм		Длина	1500-2000			
кПа		Прочность на отрыв слоев	Должно быть более 5,4			
		Группа горючести	Должна быть НГ			
% по массе		Влажность	Должно быть менее 2			
Гц		Коэффициент звукопоглощения	Должен быть в пределах от 0,30 до 0,94 в диапазоне частот** 125-2000 Гц			
% по массе		Содержание органических веществ	Должно быть не более 4,5			
Вт/(м·К)		Теплопроводность при температуре 278-288 К	Не должно быть более 0,037			
мм		Предельное отклонение по толщине	Должно быть в плюсовую сторону не более +2 и в минусовую сторону не более -2			
%		Полнота поликонденсации связующего	Не должно быть менее 91			
мм		Ширина	400-1000			
		Облицовочный материал	В качестве облицовочного материала для каширования может применяться водостойкая бумага, стеклохолст, алюминиевая фольга по действующим нормативным или техническим документам			
кПа		Прочность на сжатие при 10%-ной линейной деформации	Должно быть более 24			
%		Сжимаемость	Должна быть не более 6			
		Вид плиты	Должна быть жесткая			
Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)						
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
мм		Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4			
		Схематическое изображение гвоздя				
мм		Длина гвоздя l	должна быть 12-40		г	0,009954

	мм	Размер h	не должен быть менее 0,48			
	мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6			
		Форма головки	должна быть плоская			
Бруски (по ГОСТ 8486-86)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение	м3	2.133	
		Сорт	должен быть 2-4			
	мм	Толщина	должна быть не менее 50			
	мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов $R_{p\max}$	должен быть до 1600			
	мм	Ширина	должна быть не более 225			
		Порода древесины	должна быть сосна или ель			
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой			
	%	Влажность материала	должна быть не более 30			
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные			
	м	Длина	должна быть от 2 до 6,5			
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
		Биологические повреждения: червоточина (на лобом одностороннем участке длины)	должна быть не более 6			
	м	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1			
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на лобом одностороннем участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 4			
Болты с гайками и шайбами (по ГОСТ Р 52643-2006)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение	т	0.01095	
	мм	Диаметр должен быть	От 12			
	мм	Длина должна быть	Должна быть 100			
		Класс прочности болта должен быть	Не менее 8.8 и не более 12.9			
		Класс прочности гайки должен быть	7-12			
	HRC	Твердость шайб HRC должна быть	35-45			
		Материал шайб должен быть	Ст5сп2			
		Внешний вид должен быть	На поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе. Заусенцы на опорной поверхности головок болтов и на головках болтов, выходящие за пределы опорной шайбы, и на поверхностях гаек и шайб не допускаются			
		Марка стали болтов должна быть	40X			
		Марка стали гаек должна быть	35X			
	H/мм ²	Временное сопротивление болтов не должно быть	менее 800			
	HВ	Твердость болтов по Бринеллю должна быть	более 242			
	%	Относительное удлинение болтов должно быть	Не менее 12			
	H/мм ²	Напряжение от испытательной нагрузки гаек должно быть	Не менее 1075			
	HВ	Твердость гаек по Бринеллю должна быть	От 229 до 353			
Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение	т	0.00438	
	мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4			
		Схематическое изображение гвоздя				
	мм	Длина гвоздя l	должна быть 12-40			
	мм	Размер h	не должен быть менее 0,48			
	мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6			
		Форма головки	должна быть плоская			
Бруски (по ГОСТ 8486-86)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение	м3	1.3578	
		Сорт	должен быть 2-4			
	мм	Толщина	должна быть не менее 50			
	мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов $R_{p\max}$	должен быть до 1600			
	мм	Ширина	должна быть не более 225			
		Порода древесины	должна быть сосна или ель			
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой			
	%	Влажность материала	должна быть не более 30			
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные			
	м	Длина	должна быть от 2 до 6,5			
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			

	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6				
	м	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1				
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 4				
	Доски (по ГОСТ 8486-86)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм	Сорт	должен быть 3				
	мм	Толщина	должна быть 60				
	мм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R_{pmax}	должен быть не более 1250				
		Ширина	должна быть 250 - 275				
		Порода древесины	должна быть сосна или ель				
	%	Пиломатериал	должен быть сырой или сухой				
		Влажность материала	должна быть не более 30				
	м	Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные				
	мм	Длина	должна быть от 2 до 6				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5				
		Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5				
	мм	Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 3				
		Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1000				
	%	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 3				
		Покоробленность продольная по пласти и кромке, крыловатость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,4				
	Доски (по ГОСТ 8486-86)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Сорт	должен быть 4				
	мм	Толщина	должна быть 32; 25				
	мм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R_{pmax}	должен быть не более 1600				
	мм	Ширина узкой пласти	должна быть 100-225				
		Порода древесины	должна быть сосна или ель				
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой				
	%	Влажность материала	должна быть не более 30				
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть необрезные				
	м	Длина	должна быть от 2 до 6				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2				
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6				
	мм	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1000				
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	допускаются				
	%	Покоробленность продольная по пласти, крыловатость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,2				
	Паста антисептическая						
							0,004395
	Бруски (по ГОСТ 8486-86)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Сорт	должен быть 2-4				
	мм	Толщина	должна быть не менее 50				
	мм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R_{pmax}	должен быть до 1600				
	мм	Ширина	должна быть не более 225				
		Порода древесины	должна быть сосна или ель				
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой				
	%	Влажность материала	должна быть не более 30				
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные				
	м	Длина	должна быть от 2 до 6,5				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6				
263						0,9	0,9

	м	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1			
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 4			
266	Доски (по ГОСТ 8486-86)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	мм	Сорт	должен быть 3			
	мм	Толщина	должна быть 60			
	мм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов $R_{m, max}$	должен быть не более 1250			
		Ширина	должна быть 250 - 275			
		Порода древесины	должна быть сосна или ель			
	%	Пиломатериал	должен быть сырой или сухой			
		Влажность материала	должна быть не более 30			
	м	Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные			
	мм	Длина	должна быть от 2 до 6			
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5		0,56	0,56
		Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5			
	мм	Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 3			
		Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1000			
%	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 3				
	Покоробленность продольная по пласти и кромке, кривоватость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,4				
Т	Поковки (по ГОСТ 8479-70)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Класс точности	T1 или T2			
	МПа	Предел текучести	не должен быть менее 185			
		Группа поковок	четвертая, пятая			
	%	Относительное сужение	должно быть не менее 35			
		Численные значения отношения Sp/Gф	от 0.17 до 0.7			
		Твердость по Бринеллю	от 101 до 331			
		(на поверхности поковок) - Число твердости HB				
		Степень сложности поковки	C2 или C3			
		Марка применяемой стали (Примечание: Знак «*» означает, что сталь находится в нормализованном состоянии; в остальных марках стали соответствующая категория прочности обеспечивается закалкой и отпускком.)	10Г2* или 12Х1МФ* или 12ХМ* или 15* или 15Х* или 15Х или 15Х1М1Ф или 15ХМ* или 15ХМ или 16ГС* или 18Х2Н4ВА или 18ХГТ или 20* или 20 или 20ГС* или 20Х* или 20Х или 20Х1М1Ф1ТР или 20ХН3А или 22К* или 25* или 25 или 25ГС* или 25Х1М1Ф* или 25Х1М1Ф или 25Х1МФ или 25Х2М1Ф* или 25Х2М1Ф или 25Х2МФ1 или 3.8ХГН* или 30* или 30Х или 30ХГС* или 30ХГСА или 30ХГТ или 30ХМА или 30ХН2МФА или 30ХН3А или 30ХНМА или 34ХМА или 34ХМ или 34Х1МА или 34ХН1М* или 34ХН1М или 34ХН1МА или 34ХН3М* или 34ХН3МА* или 34ХН3МА или 34ХНМА или 35* или 35 или 35ХМ* или 35ХМ или 35Г2* или 35Х или 35ХГСА или 35ХМА или 35ХН или 35ХНМА или 36Х2Н2МФА или 38ХГН или 38Х2МЮА или 38Х2Н2М или 38Х2Н2МА или 38ХГ или 38ХГН или 38ХМ или 38ХН3МА* или 38ХН3МФА* или 38ХН3МФА или 38ХС или 30ХГСА или 40* или 40 или 40Х* или 40Х или 40Х2Н2МА или 40ХН* или 40ХН или 40ХН2МА или 40ХФА или 45* или 45 или 45Х* или 45Х или 45ХН или 45ХНМ* или 45ХНМ или 50* или 50Г2* или 50Х* или 50Х или 50ХФА или 55* или 55 или 55Х или 30ХГСА или Ст15ХМ* или Ст3* или Ст3ГСП* или Ст5*			0.031825
	мм	Толщина поковки	должна быть от 40 до 250			
	кгс × м/см2	Ударная вязкость	должна быть более 5			
кгс/мм2	Временное сопротивление	должно быть не менее 36				
	Категория прочности	КП 175 (18) или КП 785 (80) или КП 735 (75) или КП 195 (20) или КП 215 (22) или КП 685 (70) или КП 245 (25) или КП 640 (65) или КП 275 (28) или КП 590 (60) или КП 315 (32) или КП 540 (55) или КП 345 (35) или КП 490 (50) или КП 395 (40)				
%	Относительное удлинение	должно быть более 11				
Т	Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Класс покрытия	должен быть 1			
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3			
		Проволока по виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная			
	кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 10,0		0.011082	
		На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен			
	кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-85			
	Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется				
	Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная				

	%	Относительное удлинение	должно быть не менее 18; не нормируется				
		Проволока изготовлена	должна быть в мотках, на катушках				
		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием				
	г/м2	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 70				
	мм	Номинальный диаметр	должен быть 5,0				
	мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,16				
т	Сталь листовая (по ГОСТ 14918-80, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 16523-97)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм	Толщина листа	0,7-0,9				
	кг/м ³	Удельный вес	более 7,8*10 ³				
	мм	Шириной	от 710 мм до 1800 мм				
	класс(мм м)	Класс толщины (толщина покрытия)	П1/2 (10-60 мкм)				
	группа	По назначению сталь	XII или XIII или ПК или ОН				
	категория	Выгяжка	Н или Г или ВГ или отсутствует				
	Мпа	Временное сопротивление разрыву	не более 490				
	мм	Глубина сферической лунки	более 7,5				
		Оцинкованная сталь	будет/не будет выдерживать испытания на изгиб на 180° без оправки до соприкосновения сторон с нормальной разнотолщиной - НР или с уменьшенной разнотолщиной - УР				
		В зависимости от равномерности толщины цинкового покрытия оцинкованная листовая сталь	цинк марок ЦО или Ц1-2 с добавлением в ванну алюминия, свинца и других металлов.				
	%	Относительное удлинение σ_b (при $l_0 = 80$ мм)	не менее 24				
		Сталь	обыкновенного качества или превосходящая по качеству				
		степень раскисления	кп/пс/сп				
	Условный номер марки стали	превосходящая по качеству марку 0					
%	Массовая доля углерода	менее 0,3					
%	Массовая доля серы и фосфора	не более 0,035					
	Песок (по гост 8736-2014)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	% по массе	Содержание пылевидных и глинистых частиц	должно быть менее 10				
		Модуль крупности песка	должен быть свыше 1,5 до 2,5				
	% по массе	Содержание в песке зерен крупностью менее нуля целых шестнадцати сотых мм	должно быть до 17 /не нормируется				
		Вид песка	должен быть природный, из отсевов дробления				
	% по массе	Содержание в песке зерен крупностью свыше десяти целых нуля десятых мм	не должен быть более 3,5				
	г/см3	Истинная плотность зерен	должна быть менее 2,5				
	% по массе	Содержание глины в комках	не должно быть более 1,75				
		Группа песка	должна быть средняя/мелкая				
	% по массе	Полный остаток на сите с сеткой номер ноль шестьдесят три	должен быть от 15 до 40				
	% по массе	Содержание в песке зерен крупностью свыше пяти целых нуля десятых мм	не должно быть более 12,5				
	Класс песка	первый, второй					
бк/кг	Значение удельной эффективной активности естественных радионуклидов	должно быть от 380 до 710					
	Щебень (по гост 8267-93)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Тип	Гравий из горных пород и/или щебень из изверженных горных пород и/или щебень из осадочных и метаморфических пород				
		Фракция (диапазон)	5-10; 10-20; 20-40				
		Группа щебня	1, 2; 3, 4; 4, 5				
	% по массе	Полные остатки на сите 0,5мм при расसेве смеси из наименьших и наибольших размеров зерен (диапазон в процентном соотношении)	10-90				
	% по массе	Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы (указать диапазон)	5-65				
		Марка по дробимости щебня	200, 300; 400, 600; 800, 1400; 1000, 1200				
%	Потеря массы при испытании в сухом и насыщенном состоянии	5-60 или не используется					
	Потеря массы при испытании щебня из интрузивных/эффузивных пород	5-35 или не используется					

		Марка по истираемости	И1, И2; И3, И4			
% по массе		Потеря массы при испытании щебня	10-60 или не используется			
% по массе		Потеря массы при испытании гравия	10-60 или не используется			
% по массе		Содержание зерен слабых пород	Не более 20			
		Марка по морозостойкости	Выше F50			
%		Потеря массы после испытания (замораживания-оттаивания)	Менее 15			
		Число циклов после испытания (Насыщение в растворе сернокислого натрия – высушивание)	Более 3			
%		Потеря массы после испытания (Насыщение в растворе сернокислого натрия – высушивание)	1-10			
% по массе		Содержание пылевидных и глинистых частиц	Не более 3			
% по массе		Содержание глины в комках	Не более 0,50			
%		Потеря массы при распаде (указать, если нормируется)	Не более 7			
Бк/кг		Суммарная удельная эффективная активность естественных радионуклидов	50-370; 380-740; 750-1500			
Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)						
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
		Класс покрытия	должен быть 1			
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3			
		Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная			
кг		Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0			
		На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен			
кгс/мм2		Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120			
		Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется			
		Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная			
%		Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется			
		Проволока изготовлена	в мотках, на катушках			
		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием			
г/м2		Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50			
мм		Номинальный диаметр	должен быть 2,5			
мм		Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12			
Электроды (по ГОСТ 9467-75)						
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
		Тип	Э50			
см		Диаметр	0,4-0,6			
%		Относительное удлинение	более 15			
кгс/мм ²		Временное сопротивление разрыву металла шва	не менее 42			
кгс · м/см ²		Ударная вязкость	не менее 7			
%		Суммарное содержание серы и фосфора в наплавленном металле	не более 0,04			
Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)						
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
мм		Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4			

т

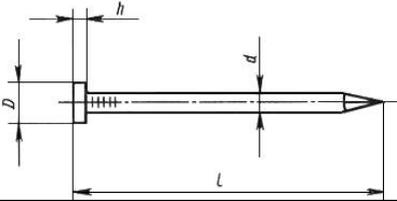
0.000104

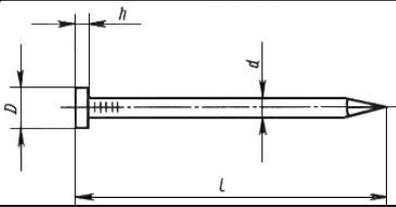
т

0.000051

т

0.00002

		Схематическое изображение гвоздя							
мм		Длина гвоздя l		должна быть 12-40					
мм		Размер h		не должен быть менее 0,48					
мм		Диаметр головки D		должен быть от 1,6					
		Форма головки		должна быть плоская					
Доски (по ГОСТ 8486-86)									
ед. измерения		требуемый параметр		требуемое значение					
		Сорт		должен быть 4					
мм		Толщина		должна быть 32; 25					
мкм		Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{max}		должен быть не более 1600					
мм		Ширина узкой пласти		должна быть 100-225					
		Порода древесины		должна быть сосна или ель					
		Пиломатериал		должен быть сырой или сухой					
%		Влажность материала		должна быть не более 30					
		Пиломатериалы по видам обработки		должны быть необрезные					
м		Длина		должна быть от 2 до 6					
мм		Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине		в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2					
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)		должна быть не более 6					
мм		Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной		должны быть до 1000					
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)		допускаются					
%		Покоробленность продольная по пласти, крыловатость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)		должно быть не более 0,2					0.000408
Горячекатаная арматурная сталь (по ГОСТ 5781-82)									
ед. измерения		требуемый параметр		требуемое значение					
		Класс арматурной стали		должен быть АI					
мм		Предельное отклонение по длине		должно быть не более +70					
		Арматурная сталь изготовлена		должна быть гладкой					
мм		Номинальный диаметр стержня		должен быть от 6					
см ²		Площадь поперечного сечения стержня		должна быть от 0,183					
кг/м ³		Плотность стали		должна быть 7,85x10 ³					
м		Длина стержня		должна быть от 6 до 12					
		Марка стали		должна быть СтЗкп; СтЗпс; СтЗсп					
		Точность порезки		должна быть обычная и повышенная					
Н/мм ² (кгс/мм ²)		Предел текучести		должно быть от 235 (24)					
Н/мм ² (кгс/мм ²)		Временное сопротивление разрыву		не должно быть менее 373 (38)					
		Мелкие повреждения ребер и выступов, в количестве не более трех на 1 м длины		допускаются					0.08262
Бетон (смесь бетонная по ГОСТ 7473-2010, ГОСТ 26633-2012, ГОСТ 12730.5-84, ГОСТ 10060-2012, ГОСТ 8267-93, ГОСТ 8736-2014, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 23732-2011)									
ед. измерения		требуемый параметр		требуемое значение					
		Тип смеси		должна быть БСТ					
%		Расслаиваемость бетонной смеси по показателю раствороотделение		не должно быть более 4					
		Заполнитель		должен быть гранитный щебень					
см		Отклонение значения показателя удобоукладываемости		в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5					
		Класс прочности и марка		не должно быть менее В25 (М200)					
		Марка по подвижности		должна быть ПЗ					
%		Отклонение значения показателя расслаиваемости (по водоотделению, раствороотделению)		должно быть не более +1					
		Марка по морозостойкости		должна быть F50 - F100					
		Марка по водонепроницаемости		должна быть W2					
		Дозировка заполнителей бетонной смеси (плотных, жидких, пористых)		должна быть по массе; по объему					
%		Расслаиваемость бетонной смеси по показателю водоотделение		не должно быть более 0,8					
см		Показатель удобоукладываемости: осадка конуса		должна быть от 10 до 15					
%		Погрешность дозирования исходных материалов весовыми дозаторами (цемента, воды, химических и минеральных добавок, заполнителей)		в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2					1.0353
Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)									
ед. измерения		требуемый параметр		требуемое значение					
		Класс покрытия		должен быть 1					
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке		должно быть не более 3					
		Проволока виду обработки		должна быть термически обработанная, термически необработанная					
кг		Масса проволоки в мотке, на катушке		должна быть более 2,0					
		На поверхности проволоки		не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен					
кгс/мм ²		Временное сопротивление разрыву		должно быть 35-120					0.000028

		Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется			
		Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная			
%		Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется			
		Проволока изготовлена	в мотках, на катушках			
г/м ²		Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50			
мм		Номинальный диаметр	должен быть 3,0			
мм		Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12			
		Швеллеры № 40 из стали марки Ст0		т		0.001787
		Электроды (по ГОСТ 9467-75)				
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
		Тип	Э50			
см		Диаметр	0,4-0,6			
%		Относительное удлинение	более 15			
кгс/мм ²		Временное сопротивление разрыву металла шва	не менее 42			
кгс · м/см ²		Ударная вязкость	не менее 7			
%		Суммарное содержание серы и фосфора в наплавленном металле	не более 0,04			
		Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)				
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
мм		Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4			
		Схематическое изображение гвоздя				
мм		Длина гвоздя l	должна быть 12-40			
мм		Размер h	не должен быть менее 0,48			
мм		Диаметр головки D	должен быть от 1,6			
		Форма головки	должна быть плоская			
		Бруски (по ГОСТ 8486-86)				
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
		Сорт	должен быть 2-4			
мм		Толщина	должна быть не менее 50			
мкм		Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{max}	должен быть до 1600			
мм		Ширина	должна быть не более 225			
		Порода древесины	должна быть сосна или ель			
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой			
%		Влажность материала	должна быть не более 30			
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные			
м		Длина	должна быть от 2 до 6,5			
мм		Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
мм		Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6			
м		Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1			
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 4			
		Грунтовка (по ГОСТ 25129-82)				
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
		Марка грунтовки	ГФ-021			
%		Массовая доля нелетучих веществ	54-60			
с		Условная вязкость при (20,0 ± 0,5) °С по вискозиметру ВЗ-4	Не менее 25			
%		Степень разбавления грунтовки растворителем	Не более 20			
		Разбавитель	Сольвент каменноугольный марки А; Б; В или ксилол каменноугольный первого; второго или высшего сорта			
мкм		Степень перепира	Не более 40			
Мин		Время высыхания до степени 3: - при (105 ± 5) °С	Менее 36			
Часа		- при (20 ± 2) °С	Менее 25			
у.е.		Твердость пленки по маятниковому прибору М-3	Не менее 0,15			
мм		Эластичность пленки при изгибе	Не более 3			
см		Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1	Не менее 50			
балл		Адгезия пленки	Не более 2			
				т		0.000286

ч	Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия	Не менее 20			
	Способность пленки шлифоваться	Пленка при шлифовании должна образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку			
	Стойкость пленки к действию нитрозмали	Не должно быть отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитрозмали, нанесенной на грунтровку			
ч	Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при (20±2) °С	Не менее 24			
мл	Расплаивание	Не более 10			
кг/м ³ , г/см ³	Плотность при 20 °С: -сольвента -ксилола	Не более 895 Не менее 0,860			
°С	Пределы перегонки сольвента: 90% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	Не более 180			
°С	Пределы перегонки ксилола: 95% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	136-141			
	Летучесть сольвента по ксилолу	Не более 4,0			
%	Массовая доля фенолов в сольвенте	Не более 0,1			
%	Массовая доля общей серы в сольвенте	Не более 0,30			
%	Массовая доля основного вещества (сумма изомеров ксилола и этилбензола) в ксилоле	Не менее 95			
	Окраска серной кислоты ксилола, номер образцовой шкалы	Не более 2,0			
Канат двойной свивки (ГОСТ 3070-88)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
мм ²	расчетная площадь сечения всех проволок в канате	не более 32,54			
	По форме поперечного сечения канат	крутые			
	по направлению свивки каната	должен быть из оцинкованной проволоки			
мм	диаметр проволоки центральной (6 проволок)	левая; правая менее 1			
	предельное отклонение по диаметру по степени уравновешенности	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 20 рихтованные или нерихтованные			
кг	ориентировочная масса 1000м смазанного каната по точности изготовления	до 222,0 нормальный /повышенный			
мм	диаметр проволоки в слоях (108 проволок)	менее 1			
мм	Минимальная расчетная длина(расстояние между зажимами) По конструкции	не менее 100 двойной свивки			
Н	По форме поперечного сечения прядей расчетное разрывное усилие каната в целом, суммарное всех проволок в канате	круглопрядные; фасоннопрядные более 5795			
диаметров	максимальное отклонение оси каната на отрезке длиной, равной 50 его диаметров	не более 20			
мм	по способу свивки диаметр каната	раскручивающийся; не раскручивающийся 4,8-8,1			
Н/мм ² (кгс/мм ²)	маркировочная группа канат	1500(150) – 2060(210) с металлическим сердечником			
	марка	ВК; 1; В			
	Зазор	Допускается зазор между прядями в канатах			
Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Класс покрытия	должен быть 1			
	Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3			
	Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная			
кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0			
	На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен			
кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120			
	Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется			
	Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная			
%	Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется			
	Проволока изготовлена	в мотках, на катушках			
	Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием			
г/м ²	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50			
мм	Номинальный диаметр	должен быть 2,2			

	мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12				
	Горячекатаная арматурная сталь (по ГОСТ 5781-82)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Класс арматурной стали	должен быть А1				
	мм	Предельное отклонение по длине	должно быть не более +70				
		Арматурная сталь изготовлена	должна быть гладкой				
	мм	Номинальный диаметр стержня	должен быть 6				
	см ²	Площадь поперечного сечения стержня	должна быть от 0,183				
	кг/м ³	Плотность стали	должна быть 7,85x10 ³				
	м	Длина стержня	должна быть от 6 до 12				
		Марка стали	должна быть СтЗкп; СтЗпс; СтЗсп				
		Точность порезки	должна быть обычная и повышенная				
	Н/мм ² (кгс/мм ²)	Предел текучести	должно быть от 235 (24)				
	Н/мм ² (кгс/мм ²)	Временное сопротивление разрыву	не должно быть менее 373 (38)				
		Мелкие повреждения ребер и выступов, в количестве не более трех на 1 м длины	допускаются				0.013
	Сетка тканая (по ГОСТ 3826-82)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		сетка	должна представлять собой проволочно тканую сетку полотняного переплетения с квадратными ячейками				
		Группа	2				
		ткацкие дефекты в виде галочек изменяющих правильность формы ячеек	не более трех на 1 м ² сетки				
		тип	должна быть высоколегированная проволока				
		номер сетки	0,5 или 0,55				
	мм	номинальный размер стороны ячейки в свету	0,4-4,00				
		сетка	с закрайками или без закрайки				
	%	Допуск на ширину переплетения	в минусовую сторону не более 0,5 и в плюсовую сторону не более 0,5				
		переплетение	проволок в сетке должно быть правильным. Пропуска проволоч не должно быть.				
		плотность	М/БН				
	штг	Число проволок на 1 дм сетки	от 94,5				
		Сетки	не должны иметь механических повреждений, перегибов, разорванных и спитых мест				
		ткацкие дефекты в виде петель, скруток изменяющих правильность формы ячеек	не более трех на 1 м ² сетки				
	%	отклонение от номинального размера для среднего арифметического размера стороны ячейки в свету	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
	мм	номинальный диаметр проволоки	0,1 - 1				
	%	число ячеек с максимально увеличенными размерами сторон в свету	до 10				
	кг	масса 1м ² сетки	не более 2,0				
		сращивание концов проволоки	присутствует/отсутствует				
	мм	Ширина	900-1400				
	%	Максимальное допускаемое отклонение от номинального для размера отдельной увеличенной ячейки в свету,	менее 50				
		перегиб в начале куска сетки	присутствует/отсутствует				
		концы проволоки утка	должны быть ровно подрезаны или загнуты для предотвращения выпадения крайних проволок основы				
		сетка	должна быть свернута в рулон				
	%	Живое сечение сетки	30-60				
	Бетон (смесь бетонная по ГОСТ 7473-2010, ГОСТ 26633-2012, ГОСТ 12730.5-84, ГОСТ 10060-2012, ГОСТ 8267-93, ГОСТ 8736-2014, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 23732-2011)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Тип смеси	должна быть БСТ				
	%	Расслаиваемость бетонной смеси по показателю расщепления	не должно быть более 4				
		Заполнитель	должен быть гранитный щебень				
	см	Отклонение значения показателя удобоукладываемости	в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5				
		Класс прочности и марка	не должно быть менее В25 (М200)				
		Марка по подвижности	должна быть ПЗ				
	%	Отклонение значения показателя расслаиваемости (по водоотделению, расщеплению)	должно быть не более +1				
		Марка по морозостойкости	должна быть F50 - F100				
		Марка по водонепроницаемости	должна быть W2				
		Дозировка заполнителей бетонной смеси (плотных, жидких, пористых)	должна быть по массе; по объему				
	%	Расслаиваемость бетонной смеси по показателю водоотделение	не должно быть более 0,8				
	см	Показатель удобоукладываемости: осадка конуса	должна быть от 10 до 15				
	%	Погрешность дозирования исходных материалов весовыми дозаторами (цемента, воды, химических и минеральных добавок, заполнителей)	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2				
	Бетон (смесь бетонная по ГОСТ 7473-2010, ГОСТ 26633-2012, ГОСТ 12730.5-84, ГОСТ 10060-2012, ГОСТ 8267-93, ГОСТ 8736-2014, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 23732-2011)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Марка по осадке конуса	Марка по осадке конуса П 1; ПЗ; П 4; П5.				
		Класс прочности используемого бетона	Класс прочности используемого бетона В5-15.				
	см	Осадка конуса	Осадка конуса более 1,0.				
	%	Водоотделение	Водоотделение не более 0,8.				
	%	Расщепление	Расщепление не должно быть более 4,0.				
		Тип применяемого бетона	Тип применяемого бетона должен быть тяжелый бетон.				
		Класс бетона по морозостойкости	Класс бетона по морозостойкости выше F50.				
278				т			
				м2	5.28		5.28
				м3			0.09792
				м3			0.14688

		и для окраски внутри помещений			
	Сорт должен быть	первый			
Год балл	Покрытие, состоящее из двух слоев эмали, нанесенных на подготовленную загрунтованную поверхность, в умеренном и холодном климате сохраняет защитные свойства в течение	Более 3 лет до балла не более А31			
Год балл	Покрытие, состоящее из двух слоев эмали, нанесенных на подготовленную загрунтованную поверхность, в умеренном и холодном климате сохраняет декоративные свойства в течение	Не менее 1 года До балла не менее АД2			
°С	Пленка эмали устойчива к изменению температуры	«от минус 50 до плюс 60 °С»			
	Эмали наносят на поверхность методами	Распыления и/или струйного облива и/или окунания и/или кистью			
	Цвета должны быть	Вишневый, фисташковый, темно-зеленый, синий, бежевый, желтый, серый			
	Внешний вид покрытия	После высыхания эмаль должна образовывать гладкую, однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность.			
%	Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру	Не более 120 / не нормируется			
с	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$)	Не более 150			
%	Массовая доля нелетучих веществ	Не более 120			
%	Степень разбавления до вязкости 28-30 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$)	Не более 45			
мкм	Степень перепира	Не более 120			
г/м2	Укрывистость высушенной пленки	не менее 10			
мкм	Толщина покрытия после высыхания	Не более 48			
балл	Адгезия пленки	Не более 12			
ч	Стойкость покрытия при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ к статическому воздействию трансформаторного масла	Не более 60			
	Горячая сушка покрытия	Допускается/не допускается			
мин	Стойкость покрытия к статическому воздействию 0,5 %-ного раствора моющего средства	Не менее 3			
ч	Стойкость покрытия при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ к статическому воздействию воды	Не более 24			
у.е	Твердость покрытия по	Не более 7,5			

		маятниковому прибору типа М-3				
ч.		Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С:		Не более 60		
мм		Эластичность пленки при изгибе		Не более 10		
		Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1		Не менее 20		
о.е		Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А)		Не более 5,5		
%		Концентрационные пределы воспламенения с компонентами: Ксилол, скипидар, уайт-спирит		Нижний 0,5-10,0 Верхний 0,5-10,0		
°С		Температура вспышки для: Ксилола, скипидара, уайт-спирита		Не более 50		
°С		Температура самовоспламенения для: Ксилола, скипидара, уайт-спирита		Не более 550		
мг/м3		Предельно допустимая концентрация паров в воздухе рабочей зоны производственных помещений для: Ксилола, скипидара, уайт спирита		Не более 350		
Электроды (по ГОСТ 9467-75)						
ед. измерения		требуемый параметр		требуемое значение		
		Тип		Э50		
см		Диаметр		0,4-0,6		
%		Относительное удлинение		более 15		
кгс/мм ²		Временное сопротивление разрыву металла шва		не менее 42		
кгс · м/см ²		Ударная вязкость		не менее 7		
%		Суммарное содержание серы и фосфора в наплавленном металле		не более 0,04		0.000021
Бруски (по ГОСТ 8486-86)						
ед. измерения		требуемый параметр		требуемое значение		
		Сорт		должен быть 2-4		
мм		Толщина		должна быть не менее 50		
мм		Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{mmax}		должен быть до 1600		
мм		Ширина		должна быть не более 225		
		Порода древесины		должна быть сосна или ель		
		Пиломатериал		должен быть сырой или сухой		
%		Влажность материала		должна быть не более 30		
		Пиломатериалы по видам обработки		должны быть обрезные		
м		Длина		должна быть от 2 до 6,5		
мм		Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине		в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0		
мм		Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине		в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0		
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)		должна быть не более 6		
м		Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной		должны быть до 1		
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)		должно быть не более 4		0.002945
Эмаль (по гост 6465-76)						
ед. измерения		требуемый параметр		требуемое значение		
		Эмали		Должны быть предназначены для окраски металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям и для окраски внутри помещений		
		Сорт должен быть		первый		
Год		Покрытие, состоящее из двух слоев эмали, нанесенных на подготовленную загрунтованную		Более 3 лет до балла не более А31		0.000034
балл						

		поверхность, в умеренном и холодном климате сохраняет защитные свойства в течение					
Год балл		Покрытие, состоящее из двух слоев эмали, нанесенных на подготовленную загрунтованную поверхность, в умеренном и холодном климате сохраняет декоративные свойства в течение		Не менее 1 года До балла не менее АД2			
°С		Пленка эмали устойчива к изменению температуры		«от минус 50 до плюс 60 °С»			
		Эмали наносят на поверхность методами		Распыления и/или струйного облива и/или окунания и/или кистью			
		Цвета должны быть		Вишневый, фиолетовый, темно-зеленый, синий, бежевый, желтый, серый			
		Внешний вид покрытия		После высыхания эмаль должна образовывать гладкую, однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность.			
%		Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру		Не более 120 / не нормируется			
с		Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$)		Не более 150			
%		Массовая доля нелетучих веществ		Не более 120			
%		Степень разбавления до вязкости 28-30 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$)		Не более 45			
мкм		Степень перетира		Не более 120			
г/м2		Укрывистость высушенной пленки		не менее 10			
мкм		Толщина покрытия после высыхания		Не более 48			
балл		Адгезия пленки		Не более 12			
ч		Стойкость покрытия при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ к статическому воздействию трансформаторного масла		Не более 60			
		Горячая сушка покрытия		Допускается/не допускается			
мин		Стойкость покрытия к статическому воздействию 0,5 %-ного раствора моющего средства		Не менее 3			
ч		Стойкость покрытия при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ к статическому воздействию воды		Не более 24			
у.е		Твердость покрытия по маятниковому прибору типа М-3		Не более 7,5			
ч.		Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$:		Не более 60			
мм		Эластичность пленки при изгибе		Не более 10			

		Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1	Не менее 20				
о.е		Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А)	Не более 5,5				
%		Концентрационные пределы воспламенения с компонентами: Ксилол, скипидар, уайт-спирит	Нижний 0,5-10,0 Верхний 0,5-10,0				
°С		Температура вспышки для: Ксилола, скипидара, уайт-спирита	Не более 50				
°С		Температура самовоспламенения для: Ксилола, скипидара, уайт-спирита	Не более 550				
мг/м3		Предельно допустимая концентрация паров в воздухе рабочей зоны производственных помещений для: Ксилола, скипидара, уайт спирита	Не более 350				
Грунтовка (по ГОСТ 25129-82)							
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение				
		Марка грунтовки	ГФ-021				
%		Массовая доля нелетучих веществ	54-60				
с		Условная вязкость при (20,0 ± 0,5) °С по вискозиметру ВЗ-4	Не менее 25				
%		Степень разбавления грунтовки растворителем	Не более 20				
		Разбавитель	Сольвент каменноугольный марки А; Б; В или ксилол каменноугольный первого; второго или высшего сорта				
мкм		Степень перетира	Не более 40				
Мин		Время высыхания до степени 3: - при (105±5) °С	Менее 36				
Часа		- при (20±2) °С	Менее 25				
у.е.		Твердость пленки по маятниковому прибору М-3	Не менее 0,15				
мм		Эластичность пленки при изгибе	Не более 3				
см		Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1	Не менее 50				
балл		Адгезия пленки	Не более 2				
ч		Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия	Не менее 20				
		Способность пленки шлифоваться	Пленка при шлифовании должна образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку				
		Стойкость пленки к действию нитрозмали	Не должно быть отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитрозмали, нанесенной на грунтовку				
ч		Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при (20±2) °С	Не менее 24				
мл		Расслаивание	Не более 10				
кг/м3,		Плотность при 20 °С: -сольвента	Не более 895				
г/см3		-ксилола	Не менее 0,860				
°С		Пределы перегонки сольвента: 90% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	Не более 180				
°С		Пределы перегонки ксилола: 95% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	136-141				
		Летучесть сольвента по ксилолу	Не более 4,0				
%		Массовая доля фенолов в сольвенте	Не более 0,1				
%		Массовая доля общей серы в сольвенте	Не более 0,30				
%		Массовая доля основного вещества (сумма изомеров ксилола и этилбензола) в ксилоле	Не менее 95				
		Окраска серной кислоты ксилола, номер образцовой шкалы	Не более 2,0				
Эмаль (по гост 6465-76)							
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение				
		Эмали	Должны быть предназначены для окраски металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям и для окраски внутри помещений				
		Сорт должен быть	первый				
Год		Покровие, состоящее из двух слоев эмали,	Более 3 лет до балла не				

Т

0.00048

Т

0.00076

балл	нанесенных на подготовленную загрунтованную поверхность, в умеренном и холодном климате сохраняет защитные свойства в течение	более А31				
Год балл	Покрытие, состоящее из двух слоев эмали, нанесенных на подготовленную загрунтованную поверхность, в умеренном и холодном климате сохраняет декоративные свойства в течение	Не менее 1 года До балла не менее АД2				
°С	Пленка эмали устойчива к изменению температуры	«от минус 50 до плюс 60 °С»				
	Эмали наносят на поверхность методами	Распыления и/или струйного облива и/или окупания и/или кистью				
	Цвета должны быть	Вишневый, фисташковый, темно-зеленый, синий, бежевый, желтый, серый				
	Внешний вид покрытия	После высыхания эмаль должна образовывать гладкую, однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность.				
%	Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру	Не более 120 / не нормируется				
с	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$)	Не более 150				
%	Массовая доля нелетучих веществ	Не более 120				
%	Степень разбавления до вязкости 28-30 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$)	Не более 45				
мкм	Степень перетира	Не более 120				
г/м2	Укрывистость высушенной пленки	не менее 10				
мкм	Толщина покрытия после высыхания	Не более 48				
балл	Адгезия пленки	Не более 12				
ч	Стойкость покрытия при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ к статическому воздействию трансформаторного масла	Не более 60				
	Горячая сушка покрытия	Допускается/не допускается				
мин	Стойкость покрытия к статическому воздействию 0,5 %-ного раствора моющего средства	Не менее 3				
ч	Стойкость покрытия при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ к статическому воздействию воды	Не более 24				
у.е	Твердость покрытия по маятниковому прибору типа М-3	Не более 7,5				
ч.	Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$:	Не более 60				

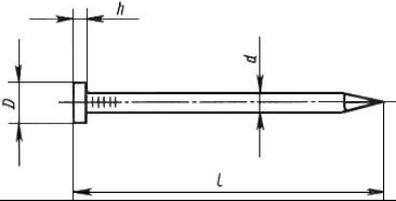
		Марка грунтолки	ГФ-021			
	%	Массовая доля нелетучих веществ	54-60			
	с	Условная вязкость при (20,0 ± 0,5) °С по вискозиметру ВЗ-4	Не менее 25			
	%	Степень разбавления грунтолки растворителем	Не более 20			
		Разбавитель	Сольвент каменноугольный марки А; Б; В или ксилол каменноугольный первого; второго или высшего сорта			
	мкм	Степень перетира	Не более 40			
	Мин	Время высыхания до степени 3: - при (105±5) °С	Менее 36			
	Часа	- при (20±2) °С	Менее 25			
	у.е.	Твердость пленки по маятниковому прибору М-3	Не менее 0,15			
	мм	Эластичность пленки при изгибе	Не более 3			
	см	Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1	Не менее 50			
	балл	Адгезия пленки	Не более 2			
	ч	Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия	Не менее 20			
		Способность пленки шлифоваться	Пленка при шлифовании должна образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку			
		Стойкость пленки к действию нитроэмали	Не должно быть отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитроэмали, нанесенной на грунтолку			
	ч	Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при (20±2) °С	Не менее 24			
	мл	Расплавление	Не более 10			
	кг/м ³ ,	Плотность при 20 °С: -сольвента	Не более 895			
	г/см ³	-ксилола	Не менее 0,860			
	°С	Пределы перегонки сольвента: 90% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	Не более 180			
	°С	Пределы перегонки ксилола: 95% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	136-141			
		Летучесть сольвента по ксилолу	Не более 4,0			
	%	Массовая доля фенолов в сольвенте	Не более 0,1			
	%	Массовая доля общей серы в сольвенте	Не более 0,30			
	%	Массовая доля основного вещества (сумма изомеров ксилола и этилбензола) в ксилоле	Не менее 95			
		Окраска серной кислоты ксилола, номер образцовой шкалы	Не более 2,0			
	Канат двойной свивки (ГОСТ 3070-88)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	мм ²	расчетная площадь сечения всех проволок в канате	не более 32,54			
		По форме поперечного сечения канат	круглые			
		по направлению свивки каната	должен быть из оцинкованной проволоки			
	мм	диаметр проволоки центральной (6 проволок)	левая; правая			
		предельное отклонение по диаметру по степени уравновешенности	менее 1			
		ориентировочная масса 1000м смазанного каната	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 20 рихтованные или нерихтованные			
	кг	по точности изготовления	до 222,0			
		диаметр проволоки в слоях (108 проволок)	нормальный /повышенный			
	мм	Минимальная расчетная длина(расстояние между зажимами)	менее 1			
	мм	По конструкции	не менее 100			
		По форме поперечного сечения прядей	двойной свивки			
	Н	расчетное разрывное усилие каната в целом, суммарное всех проволок в канате	круглопрядные; фасоннопрядные			
	диаметров	максимальное отклонение оси каната на отрезке длиной, равной 50 его диаметров	более 5795			
		по способу свивки	не более 20			
	мм	диаметр каната	раскручивающийся; не раскручивающийся			
	Н/мм ² (кгс/мм ²)	маркировочная группа	4,8-8,1			
		канат	1500(150) – 2060(210)			
		марка	с металлическим сердечником			
		Зазор	ВК; 1; В			
			Допускается зазор между прядями в канатах			
	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная по ГОСТ 7338-90)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	мм	Толщина	должна быть 2-4			
		Марка	должна быть ТМКЦ; АМС; МБС			
		Тип	должен быть 1-2			
		Степень твердости	должна быть мягкая; средняя; повышенная			
		Класс	должно быть 1			
292				10 м	0,000576	
				кг	0,75	0,75

	МПа	Условная прочность при растяжении	не должна быть менее 4			
	%	Относительное удлинение при разрыве	должно быть не менее 200			
		Вид	должен быть Ф			
		Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия	должна быть более 0,2			
		Поверхность пластин	должна быть без трещин и механических повреждений			
	лет	Гарантийный срок эксплуатации	должен быть 3			
	Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Класс покрытия	должен быть 1			
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3			
		Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная			
	кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0			
		На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен			
	кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120			
		Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется			
		Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная			
	%	Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется			
		Проволока изготовлена	в мотках, на катушках			
		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием			
	г/м2	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50			
	мм	Номинальный диаметр	должен быть 2,5			
	мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12			
	Горячекатаная арматурная сталь (по ГОСТ 5781-82)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Класс арматурной стали	должен быть А1			
	мм	Предельное отклонение по длине	должно быть не более +70			
		Арматурная сталь изгот овлена	должна быть гладкой			
	мм	Номинальный диаметр стержня	должен быть 6			
	см ²	Площадь поперечного сечения стержня	должна быть от 0,183			
	кг/м ³	Плотность стали	должна быть 7,85x10 ³			
	м	Длина стержня	должна быть от 6 до 12			
		Марка стали	должна быть СтЗкп; СтЗпс; СтЗсп			
		Точность порезки	должна быть обычная и повышенная			
	Н/мм ² (кгс/мм ²)	Предел текучести	должно быть от 235 (24)			
	Н/мм ² (кгс/мм ²)	Временное сопротивление разрыву	не должно быть менее 373 (38)			
		Мелкие повреждения ребер и выступов, в количестве не более трех на 1 м длины	допускаются			
	Сетка сварная (по ГОСТ 6727-80, ГОСТ 23279-85)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Проволоки основы и утка в местах перекрещивания сварены	в местах перекрещивания должны быть сварены			
	мм	размер стороны ячейки в свету	не менее 10,0			
		материал сетки	Холоднотянутая низкоуглеродистая проволока			
	мм	номинальный диаметр проволоки	должен быть 4,0			
	мм	Класс	ВР-1			
	мм	Глубина вмятин h	должна быть 0,20			
	мм	Предельные отклонения по глубине вмятин в диапазоне	-0,02 - +0,05			
	мм	Номинальный шаг вмятин s, длина выступа b	должен быть 0,8 - 2,5			
	мм	Предельные отклонения по шагу вмятин	в минусовую сторону не более 4,0 и в плюсовую сторону не более 4,0			
	мм	Радиус сопряжения поверхности вмятин с выступами	должен быть 2,0-3,0			
	кгс	Разрывное усилие	должно быть не менее 720			
	кгс	Усилие, соответствующее условному пределу текучести	должно быть от 630			
		Число перегибов	должно быть 4			
	%	Относительное удлинение	должно быть от 2,5			
	мм	Предельные отклонения по длине выступа	в минусовую сторону не более 0,1 и в плюсовую сторону не более 0,1			
	кг	Линейная плотность	должна быть до 0,144			
		На поверхности проволоки	не должно быть трещин, плен, закатов, раковин			
299				т	0.002087	
				т	0.074547	
				т	0.074547	0.074547

Бетон (смесь бетонная по ГОСТ 7473-2010, ГОСТ 26633-2012, ГОСТ 12730.5-84, ГОСТ 10060-2012, ГОСТ 8267-93, ГОСТ 8736-2014, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 23732-2011)			м3	0.563244
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение		
	Тип смеси	должна быть БСТ		
%	Расслаиваемость бетонной смеси по показателю раствороотделение	не должно быть более 4		
	Заполнитель	должен быть гранитный щебень		
см	Отклонение значения показателя удобоукладываемости	в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5		
	Класс прочности и марка	должно быть менее В25 (М200)		
	Марка по подвижности	должна быть П3		
%	Отклонение значения показателя расслаиваемости (по водоотделению, раствороотделению)	должно быть не более +1		
	Марка по морозостойкости	должна быть F50 - F100		
	Марка по водонепроницаемости	должна быть W2		
	Дозировка заполнителей бетонной смеси (плотных, жидких, пористых)	должна быть по массе; по объему		
%	Расслаиваемость бетонной смеси по показателю водоотделение	не должно быть более 0,8		
см	Показатель удобоукладываемости: осадка конуса	должна быть от 10 до 15		
%	Погрешность дозирования исходных материалов весовыми дозаторами (цемента, воды, химических и минеральных добавок, заполнителей)	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2		
Бетон (смесь бетонная по ГОСТ 7473-2010, ГОСТ 26633-2012, ГОСТ 12730.5-84, ГОСТ 10060-2012, ГОСТ 8267-93, ГОСТ 8736-2014, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 23732-2011)			м3	0.281622
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение		
-	Марка по осадке конуса	Марка по осадке конуса П1-5.		
-	Класс прочности используемого бетона	Класс прочности используемого бетона В5-15.		
см	Осадок конуса	Осадок конуса более 1,0.		
%	Водоотделение	Водоотделение не более 0,8.		
%	Раствороотделение	Раствороотделение не должно быть более 4,0.		
-	Тип применяемого бетона	Тип применяемого бетона должен быть тяжелый бетон.		
-	Класс бетона по морозостойкости	Класс бетона по морозостойкости выше F50.		
-	По истираемости марка бетона	По истираемости марка бетона должна быть G1; G2; G3.		
-	Марка цемента, используемого в качестве вяжущего материала для бетона	Марка цемента, используемого в качестве вяжущего материала для бетона ПЦ400; ПЦ500; ПЦ550; ПЦ600.		
% по массе	Активные минеральные добавки	Активные минеральные добавки не более; доменные гранулированные и электротермофосфорные шлаки 20,0, прочие активные, включая глиеж 20,0.		
Мпа	Предел прочности цемента при изгибе в возрасте 28 суток	Предел прочности цемента при изгибе в возрасте 28 суток не более 6,4.		
г/см3	Средняя плотность зерен крупного заполнителя	Средняя плотность зерен крупного заполнителя должна быть до 3.		
% по массе	Содержание зерен пластинчатой и игольчатой формы в крупном заполнителе	Содержание зерен пластинчатой и игольчатой формы в крупном заполнителе требуется не более 35,0.		
с	Минимальная продолжительность перемешивания в гравитационных смесителях с нагрузкой 800 л	Минимальная продолжительность перемешивания в гравитационных смесителях с нагрузкой 800 л, должна быть не менее 30,0.		
%	Содержание пылевидных и глинистых частиц в крупном заполнителе	Содержание пылевидных и глинистых частиц в крупном заполнителе должно быть не более 3,0.		
% по массе	Содержание глины в комках в крупном заполнителе	Содержание глины в комках в крупном заполнителе не более 0,55.		
-	Происхождение используемого щебня	Происхождение используемого щебня: из гравия; из изверженных пород либо из осадочных пород.		
-	Бетон изготовлен	Бетон должен быть изготовлен с применением плотных заполнителей.		
мм	Модуль крупности мелкого заполнителя	Модуль крупности мелкого заполнителя 1 – 3.		
г/см3	Плотность зерен	Плотность зерен не больше 2,8.		
%	Полный остаток на сите № 063	Полный остаток на сите № 063 10,0 – 65,0.		
%	Содержание пылевидных и глинистых частиц в песке	Содержание пылевидных и глинистых частиц в песке не более 10,0.		
%	Содержание глины в комках в мелком заполнителе	Содержание глины в комках в мелком заполнителе не более 1,0.		
-	Содержание посторонних засоряющих примесей в песке	Песок не должен содержать посторонних засоряющих примесей.		
циклов	Число циклов замораживания-оттаивания	Число циклов замораживания-оттаивания <500.		
% по массе	Содержание зерен слабых пород в крупном заполнителе	Содержание зерен слабых пород в крупном заполнителе не более 15,0.		
-	Марка по дробимости щебня	Марка по дробимости щебня: до 1400.		
с/см3	Сопротивление бетона прониканию воздуха	Сопротивление бетона прониканию воздуха > 4,6.		
-	Класс песка, используемого в качестве мелкого заполнителя	Класс песка, используемого в качестве мелкого заполнителя: 1; 2.		
-	Марка по водонепроницаемости	Марка по водонепроницаемости ниже W14.		
Бруски (по ГОСТ 8486-86)				
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение		
	Сорт	должен быть 2-4		
мм	Толщина	должна быть не менее 50		
мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов	должен быть до 1600		
мм	Ширина	должна быть не более 225		
	Порода древесины	должна быть сосна или ель		
	Пиломатериал	должен быть сырой или сухой		
%	Влажность материала	должна быть не более 30		
	Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные		
м	Длина	должна быть от 2 до 6,5		
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0		
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0		
	Биологические повреждения: червоточина (на лобом однометровом участке длины)	должна быть не более 6		
м	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1		

		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 4								
Т	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)				м3	1.6296					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение								
		Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворяемых смесей	должно быть по объему или по массе								
	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	должна быть не более 5,0								
	% по массе	Содержание щелочей в цементных вяжущих	не должно превышать 0,6 или не нормируется								
	°C	При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего	должна быть до 60								
		Растворы по применяемому вяжущему	должны быть простые; сложные								
	%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2								
	%	Водоудерживающая способность растворяемых смесей	должна быть не менее 90								
	см	Норма подвижности по погружению конуса	должна быть 5 - 14								
	%	Расплаиваемость свежеприготовленных смесей	должна быть до 10								
		Вяжущие материалы	должны быть портландцемент, шлакопортландцемент; цементы пуццолановые; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов								
		По средней плотности растворы	должны быть тяжелые								
	%	Отклонение средней плотности раствора от установленной проектом в сторону увеличения	допускается до 10								
		Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте	должна быть М150								
	кг/м ³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	должно быть от 1500								
		Основное назначение	должны быть кладочные								
	% массы цемента	Содержание золы-уноса	должно быть менее 20								
	Т	Кирпич керамический							1000 шт.	2.67526	
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение							
кг/м ³		Отклонение единичного значения средней плотности (для одного образца из пяти)	Должно составлять не более плюс 80								
F		Марка по морозостойкости	Должна быть >35 <200								
		Класс средней плотности изделия	Должен быть 1,4/ 2,0/ 2,4								
мм		Номинальные размеры длины	Должны быть более 249 но менее 251								
МПа		Предел прочности при сжатии для отдельного образца	Должен составлять значение > 9,9 но <17,5								
мм		Номинальные размеры толщины	Должны быть более 64 но менее 66								
Вт/(м·°C)		Коэффициент теплопроводности кладки в сухом состоянии	Должна составлять > 0,36 но <0,60								
мм		Предельные отклонения на одном изделии по длине	Не должны превышать +4 и не должны превышать -4								
		Марка	Должна быть 100; 125; 150; 175								
%		Водопоглощение изделий	Должно составлять более 6,0								
мм		Отклонение от перпендикулярности смежных граней изделий	Должно быть менее 4								
мм		Отклонение от плоскостности граней изделий	Должно быть менее 4								
		Внешний вид	Должны быть изготовлены с гладкими или рельефными вертикальными гранями								
% площади вертикальных граней изделия		Вступивающиеся включения	допускаются вступивающиеся включения общей площадью не более 1,0								
шт		Механическое повреждение углов глубиной, ребер и граней длиной более 15 мм	Должны составлять менее 5								
шт		Разрыв изделия без разрушения его на части, шириной раскрытия более 0,5 мм	Должны составлять менее 5								
% от объема партии		Половяк в партии	Должен составлять значение менее или равное 5								
мм		Предельные отклонения на одном изделии по ширине	Не должны превышать +3 и не должны превышать -3								
мм	Предельные отклонения на одном изделии по толщине	Не должны превышать +3 и не должны превышать -3									
	соответствие ГОСТ	ГОСТ 530-2012									
мм	Номинальные размеры ширины	Должны быть более 119 но менее 121									
	Группа изделий по теплотехническим характеристикам	Должны быть малоэффективные / условно-эффективные									
МПа	Предел прочности при изгибе для отдельного образца	Должен составлять значение >1,1 но <1,7									
кг/м ³	Средняя плотность изделий шаг 10 кг/м ³	Должна составлять >1200 но <2410									
кг/(м ² хмин)	Скорость начальной абсорбции воды опорной поверхностью (постелью) изделий	Должна быть не менее 0,10									
Т	Грунтовка (по ГОСТ 25129-82)				т	0.001291					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение								
		Марка грунтовки	ГФ-021								
	%	Массовая доля нелетучих веществ	54-60								
	с	Условная вязкость при (20,0 ± 0,5) °C по вискозиметру ВЗ-4	Не менее 25								
	%	Степень разбавления грунтовки растворителем	Не более 20								
		Разбавитель	Сольвент каменноугольный марки А; Б; В или ксилол каменноугольный первого; второго или высшего сорта								
мкм	Степень перетра	Не более 40									
	Время высыхания до степени 3: - при (10±5) °C										

Мин	- при (20±2) °С	Менее 36			
Часа		Менее 25			
у.е.	Твердость пленки по маятниковому прибору М-3	Не менее 0,15			
мм	Эластичность пленки при изгибе	Не более 3			
см	Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1	Не менее 50			
балл	Адгезия пленки	Не более 2			
ч	Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия	Не менее 20			
	Способность пленки шлифоваться	Пленка при шлифовании должна образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку			
	Стойкость пленки к действию нитрозмали	Не должно быть отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитрозмали, нанесенной на грунтровку			
ч	Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при (20±2) °С	Не менее 24			
мл	Расплавление	Не более 10			
кг/м ³ , г/см ³	Плотность при 20 °С: -сольвента -ксилола	Не более 895 Не менее 0,860			
°С	Пределы перегонки сольвента: 90% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	Не более 180			
°С	Пределы перегонки ксилола: 95% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	136-141			
	Легучесть сольвента по ксилолу	Не более 4,0			
%	Массовая доля фенолов в сольвенте	Не более 0,1			
%	Массовая доля общей серы в сольвенте	Не более 0,30			
%	Массовая доля основного вещества (сумма изомеров ксилола и этилбензола) в ксилоле	Не менее 95			
	Окраска серной кислоты ксилола, номер образцовой шкалы	Не более 2,0			
Горячекатаная арматурная сталь (по ГОСТ 5781-82)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Класс арматурной стали	должен быть А1			
мм	Предельное отклонение по длине	должно быть не более +70			
	Арматурная сталь изготовлена	должна быть гладкой			
мм	Номинальный диаметр стержня	должен быть 6			
см ²	Площадь поперечного сечения стержня	должна быть от 0,183			
кг/м ³	Плотность стали	должна быть 7,85×10 ³			
м	Длина стержня	должна быть от 6 до 12			
	Марка стали	должна быть СтЗкп; СтЗпс; СтЗсп			
	Точность резки	должна быть обычная и повышенная			
Н/мм ² (кгс/мм ²)	Предел текучести	должно быть от 235 (24)			
Н/мм ² (кгс/мм ²)	Временное сопротивление разрыву	не должно быть менее 373 (38)			
	Мелкие повреждения ребер и выступов, в количестве не более трех на 1 м длины	допускаются			
Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Класс покрытия	должен быть 1			
	Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3			
	Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная			
кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0			
	На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен			
кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120			
	Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется			
	Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная			
%	Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется			
	Проволока изготовлена	в мотках, на катушках			
	Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием			
г/м ²	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50			
мм	Номинальный диаметр	должен быть 3,0			
мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12			
Электроды (по ГОСТ 9467-75)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Тип	Э50			
см	Диаметр	0,4-0,6			
%	Относительное удлинение	более 15			
кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву металла шва	не менее 42			
кгс · м/см ²	Ударная вязкость	не менее 7			
%	Суммарное содержание серы и фосфора в наплавленном металле	не более 0,04			
Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4			

		Схематическое изображение гвоздя							
мм	Длина гвоздя l			должна быть 12-40					
мм	Размер h			не должен быть менее 0,48					
мм	Диаметр головки D			должен быть от 1,6					
	Форма головки			должна быть плоская					
Доски (по ГОСТ 8486-86)									
ед. измерения	требуемый параметр			требуемое значение					
мм	Сорт			должен быть 3					
мм	Толщина			должна быть 60					
мм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{max}			должен быть не более 1250					
	Ширина			должна быть 250 - 275					
	Порода древесины			должна быть сосна или ель					
%	Пиломатериал			должен быть сырой или сухой					
	Влажность материала			должна быть не более 30					
м	Пиломатериалы по видам обработки			должны быть обрезные					
мм	Длина			должна быть от 2 до 6					
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине			должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5					
	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине			должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5					
мм	Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)			должна быть не более 3					
	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной			должны быть до 1000					
%	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)			должно быть не более 3					
	Покоробленность продольная по пласти и кромке, кривизна (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)			должно быть не более 0,4					0.013284
Горячекатаная арматурная сталь (по ГОСТ 5781-82)									
ед. измерения	требуемый параметр			требуемое значение					
	Класс арматурной стали			должен быть АI					
мм	Предельное отклонение по длине			должно быть не более +70					
	Арматурная сталь изготовлена			должна быть гладкой					
мм	Номинальный диаметр стержня			должен быть 6					
см ²	Площадь поперечного сечения стержня			должна быть от 0,183					
кг/м ³	Плотность стали			должна быть 7,85x10 ³					
м	Длина стержня			должна быть от 6 до 12					
	Марка стали			должна быть СтЗкп; СтЗлс; СтЗсп					
	Точность порезки			должна быть обычная и повышенная					
Н/мм ² (кгс/мм ²)	Предел текучести			должно быть от 235 (24)					
Н/мм ² (кгс/мм ²)	Временное сопротивление разрыву			не должно быть менее 373 (38)					
	Мелкие повреждения ребер и выступов, в количестве не более трех на 1 м длины			допускаются					0.205
Бетон (смесь бетонная по ГОСТ 7473-2010, ГОСТ 26633-2012, ГОСТ 12730.5-84, ГОСТ 10060-2012, ГОСТ 8267-93, ГОСТ 8736-2014, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 23732-2011)									
ед. измерения	требуемый параметр			требуемое значение					
	Марка по осадке конуса			Марка по осадке конуса П 1; П3; П 4; П5.					
	Класс прочности используемого бетона			Класс прочности используемого бетона В5-15.					
см	Осадка конуса			Осадка конуса более 1,0.					
%	Водоотделение			Водоотделение не более 0,8.					
%	Раствороотделение			Раствороотделение не должно быть более 4,0.					
	Тип применяемого бетона			Тип применяемого бетона должен быть тяжелый бетон.					
	Класс бетона по морозостойкости			Класс бетона по морозостойкости выше F50.					
	По истираемости марка бетона			По истираемости марка бетона должна быть G1; G2; G3.					
	Марка цемента, используемого в качестве вяжущего материала для бетона			Марка цемента, используемого в качестве вяжущего материала для бетона ПЦ400; ПЦ500; ПЦ550; ПЦ600.					
% по массе	Активные минеральные добавки			Активные минеральные добавки не более: доменные гранулированные и электротермофосфорные шлаки 20,0, прочие активные, включая глиез 20,0.					
Мпа	Предел прочности цемента при изгибе в возрасте 28 суток			Предел прочности цемента при изгибе в возрасте 28 суток не более 6,4.					
г/см3	Средняя плотность зерен крупного заполнителя			Средняя плотность зерен крупного заполнителя должна быть до 3.					
% по массе	Содержание зерен пластинчатой и игольчатой формы в крупном заполнителе			Содержание зерен пластинчатой и игольчатой формы в крупном заполнителе требуется не более 35,0.					
с	Минимальная продолжительность перемешивания в гравитационных смесителях с загрузкой 800 л			Минимальная продолжительность перемешивания в гравитационных смесителях с загрузкой 800 л, должна быть не менее 30,0.					
%	Содержание пылевидных и глинистых частиц в крупном заполнителе			Содержание пылевидных и глинистых частиц в крупном заполнителе должно быть не более 3,0.					
% по массе	Содержание глины в комках в крупном заполнителе			Содержание глины в комках в крупном заполнителе не более 0,55.					
	Происхождение используемого щебня			Происхождение используемого щебня: из гравия; из изверженных пород либо из осадочных пород.					
	Бетон изготовлен			Бетон должен быть изготовлен с применением плотных заполнителей.					
мм	Модуль крупности мелкого заполнителя			Модуль крупности мелкого заполнителя 1 – 3.					
г/см3	Плотность зерен			Плотность зерен не больше 2,8.					1.6646

	%	Полный остаток на сите № 063	Полный остаток на сите № 063 10,0 – 65,0.			
	%	Содержание пылевидных и глинистых частиц в песке	Содержание пылевидных и глинистых частиц в песке не более 10,0.			
	%	Содержание глины в комках в мелком заполнителе	Содержание глины в комках в мелком заполнителе не более 1,0.			
		Содержание посторонних засоряющих примесей в песке	Песок не должен содержать посторонних засоряющих примесей.			
	циклов	Число циклов замораживания-оттаивания	Число циклов замораживания-оттаивания <500.			
	% по массе	Содержание зерен слабых пород в крупном заполнителе	Содержание зерен слабых пород в крупном заполнителе не более 15,0.			
		Марка по дробимости щебня	Марка по дробимости щебня: до 1400.			
	с/см3	Сопротивление бетона прониканию воздуха	Сопротивление бетона прониканию воздуха > 4,6.			
		Класс песка, используемого в качестве мелкого заполнителя	Класс песка, используемого в качестве мелкого заполнителя: 1; 2.			
		Марка по водонепроницаемости	Марка по водонепроницаемости ниже W14.			
	Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Класс покрытия	должен быть 1			
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3			
		Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная			
	кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0			
		На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен			
	кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120			
		Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется			
		Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная			
	%	Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется			
		Проволока изготовлена	в мотках, на катушках			
		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием			
	г/м2	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50			
	мм	Номинальный диаметр	должен быть 2,2			
	мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12			
	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворов смесей	должно быть по объему или по массе			
	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	должна быть не более 5,0			
	% по массе	Содержание щелочей в цементных вяжущих	не должно превышать 0,6 или не нормируется			
	°С	При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего	должна быть до 60			
		Растворы по применяемому вяжущему	должны быть простые; сложные			
	%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2			
	%	Водоудерживающая способность растворов смесей	должна быть не менее 90			
	см	Норма подвижности по погружению конуса	должна быть 5 - 14			
	%	Расплаиваемость свежеприготовленных смесей	должна быть до 10			
		Вяжущие материалы	должны быть портландцемент, шлакопортландцемент, цементы пуццолановые; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов			
		По средней плотности растворы	должны быть тяжелые			
	%	Отклонение средней плотности раствора от установленной проектом в сторону увеличения	допускается до 10			
		Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте	должна быть М150			
	кг/м³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	должно быть от 1500			
		Основное назначение	должны быть кладочные			
	% массы цемента	Содержание золы-уноса	должно быть менее 20			
		Заполнители	должны быть песок для строительных работ; золы-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии			
	°С	Минимальная температура растворов смесей в момент использования	должна быть не менее 10			
		Марка по подвижности растворов смесей	должна быть Пк3, Пк4; Пк2			
		Марка морозостойкости растворов	должна быть F50; F150			
	Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0, 1,2/ 1,4			

т

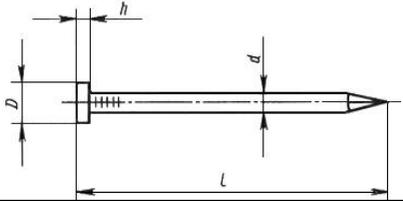
0.000073

м3

0.006954

т

0.002948

		Схематическое изображение гвоздя					
	мм	Длина гвоздя l		должна быть 12-40			
	мм	Размер h		не должен быть менее 0,48			
	мм	Диаметр головки D		должен быть от 1,6			
		Форма головки		должна быть плоская			
	Сетка тканая (по ГОСТ 3826-82)						
	ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение			
		сетка		должна представлять собой проволочно тканую сетку полотняного переплетения с квадратными ячейками			
		Группа		2			
		ткацкие дефекты в виде галочек изменяющих правильность формы ячеек		не более трех на 1 м² сетки			
		тип		должна быть высоколегированная проволока			
		номер сетки		0,5 или 0,55			
	мм	номинальный размер стороны ячейки в свету		0,4-4,00			
		сетка		с закрайками или без закрайки			
	%	Допуск на ширину переплетение		в минусовую сторону не более 0,5 и в плюсовую сторону не более 0,5			
		плотность		проволок в сетке должно быть правильным. Пропуска проволок не должно быть.			
	шт	Число проволок на 1 дм сетки		М/Б/Н от 94,5			
		Сетки		не должны иметь механических повреждений, перегибов, разорванных и сшитых мест			
		ткацкие дефекты в виде петель, скруток изменяющих правильность формы ячеек		не более трех на 1 м² сетки		m2	127.336536
	%	отклонение от номинального размера для среднего арифметического размера стороны ячейки в свету		в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
	мм	номинальный диаметр проволоки		0,1 - 1			
	%	число ячеек с максимально увеличенными размерами сторон в свету		до 10			
	кг	масса 1м² сетки		не более 2,0			
		срашивание концов проволоки		присутствует/отсутствует			
	мм	Ширина		900-1400			
	%	Максимальное допускаемое отклонение от номинального для размера отдельной увеличенной ячейки в свету,		менее 50			
		перегиб в начале куска сетки		присутствует/отсутствует			
		концы проволоки утка		должны быть ровно подрезаны или загнуты для предотвращения выпадения крайних проволок основы			
		сетка		должна быть свернута в рулон			
	%	Живое сечение сетки		30-60			
	Портландцемент (по ГОСТ 10178-85)						
	ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение			
		марка по прочности		не менее 400			
		по вещественному составу		портландцемент; портландцемент с добавками			
		обозначение		ПЦ-Д0; ПЦ-Д20; ПЦ-Д20-Б			
	% по массе	активная минеральная добавка (всего)		менее 80			
	% по массе	активная минеральная добавка (доменные гранулированные и электротермофосфорные шлаки)		менее 80			
	% по массе	активная минеральная добавка (осадочного происхождения, кроме глиежа)		менее 80/ не нормируется			
	% по массе	активная минеральная добавка (прочие активные, включая глиеж)		менее 80			
	% по массе	Суммарная массовая доля добавок (кренгты, сульфоломинатные и сульфодерритные продукты, обожженные алуниты и каолины)		не более 20			
	МПа (кгс/см²)	Предел прочности при изгибе в возрасте 3 сут		от 1 (10) / не нормируется			
		Предел прочности при сжатии в возрасте 28 сут		от 1 (10)			
	мин	Начало схватывания цемента		не менее 45			
	ч	конец схватывания цемента		не более 20			
	% по массе	ассовая доля ангидрида серной кислоты		не более 5,5			
		Предел прочности при сжатии в возрасте 3 сут		от 3,4 (35) / не нормируется			
	МПа (кгс/см²)	Предел прочности при изгибе в возрасте 28 сут		от 3,4 (35)			
	Пакля пропитанная						
					кг		14.148504
	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)						
	ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение			
		Вязущее		Портландцемент или шлакопортландцемент или сульфатостойкий портландцемент; сульфатостойкий портландцемент с минеральными добавками; сульфатостойкийшлакопортландцемент; пуццолановый портландцемент		m3	3.65503
		Основное назначение		Должны быть штукатурные			

	F	Марка по морозостойкости	Должна быть >10 но <75			
		По средней плотности	Растворы должны быть легкие			
		Марка по подвижности	Должна быть Пк3 или Пк4			
	%	Водоудерживающая способность растворов смесей	Должна быть не менее 90			
		Вязущее известковое	Должно быть известковое молоко			
	%	Расплаиваемость свежеприготовленных смесей	Не должна превышать 10			
	%	Содержание золы-уноса в растворяющей смеси	Должно быть <21			
		По применяемым вязущим	Растворы должны быть сложные (на смешанных вязущих)			
		Марка	Должна быть >25 но <75			
	%	Погрешность дозирования для вязущих материалов, воды и добавок и заполнителей	Не должна быть в плюсовую сторону >2,0 и не должна быть в минусовую сторону >2,0			
	°C	Температура растворов смесей в момент использования при минимальной температуре наружного воздуха от 0 до 5 °C и от 5 и выше	Должна быть выше 9			
	см	Норма подвижности по погружению конуса	Должна составлять от 9 до 14			
	кг/м ³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	Должна быть <1500			
	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	Не должна быть > 2,5			
		Зола- унос	Должна быть антрацитовая образованная при сжигании антрацита так же полуантрацита и тощего каменного угля или должна быть Каменноугольная образованная при сжигании каменного кроме тощего угля или должна быть бурогоугольная образованная при сжигании бурого угля или не используется			
	%	Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения от установленной проектом	Не должно допускаться >10			
		Заполнитель	Песок для строительных работ природный или из отсевов дробления; песок из шлаков тепловых электростанций; золы-уноса; золошлаковый песок			
	Бк/кг	Значения удельной эффективной активности естественных радионуклидов A _{эфф}	Должно быть менее 370			
		Нанесение раствора	Ручное или механизированным способом			
	кг/м и % по массе	Плотность и количество известкового молока	более 29			
	кг	Расход цемента на 1 м ³ песка	Не должен быть менее 100			
	Гипсовые вязущие (по ГОСТ 125-79)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Марка вязущего	Г-2/Г-3/Г-4/Г-5/Г-6/Г-7/Г-10/Г-13/Г-16/Г-19/Г-22/Г-25			
	МПа(кг/с/см ²)	Предел прочности образцов-балочек размерами 40х40х160 мм в возрасте 2 ч. при сжатии	более 2(20)			
	МПа(кг/с/см ²)	Предел прочности образцов-балочек размерами 40х40х160 мм в возрасте 2 ч. при изгибе	более 1,2(12)			
		Вид вязущего в зависимости от сроков схватывания	быстротвердеющий/нормальнотвердеющий /медленнотвердеющий			
		Индекс сроков твердения	А/Б/В			
	мин.	Срок схватывания: начало, конец	не ранее 2/ не нормируется			
		Вид вязущего в зависимости от степени помола	грубого помола/среднего помола/тонкого помола			
		Индекс степени помола	III-I			
	%	Остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм	менее 23			
	Поковки (по ГОСТ 8479-70)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Класс точности	T1 или T2			
	МПа	Предел текучести	не должен быть менее 185			
		Группа поковок	четвертая, пятая			
	%	Относительное сужение	должно быть не менее 35			
		Численные значения отношения Gп/Gф	от 0.17 до 0.7			
		Твердость по Бринеллю (на поверхности поковок) - Число твердости HB	от 101 до 331			
		Степень сложности поковки	C2 или C3			
		Марка применяемой стали (Примечание: Знак «*» означает, что сталь находится в нормализованном состоянии; в остальных марках стали соответствующая категория прочности обеспечивается закалкой и отпуском.)	10Г2* или 12Х1МФ* или 12ХМ* или 15* или 15Х* или 15Х или 15Х1М1Ф или 15ХМ* или 15ХМ или 16Г С* или 18Х2Н4ВА или 18ХГТ или 20* или 20 или 20Г С* или 20Х* или 20Х или 20Х1М1Ф1ТР или 20ХН3А или 22К* или 25* или 25 или 25Г С* или 25Х1М1Ф* или 25Х1М1Ф или 25Х1МФ или 25Х2М1Ф* или 25Х2М1Ф или 25Х2МФ1 или 3.8ХГН* или 30* или 30Х или 30ХГ С* или 30ХГ СА или 30ХГ Т или 30ХМА или 30ХН2МФА или 30ХН3А или 30ХНМА или 34ХМА или 34ХМ или 34Х1МА или 34ХН1М* или 34ХН1М или 34ХН1МА или 34ХН3М* или 34ХН3МА* или 34ХН3МА или 34ХНМА или 35* или 35 или 35ХМ* или 35ХМ или 35Г2* или 35Х или 35ХГ СА или 35ХМА или 35ХН или 35ХНМА или 36Х2Н2МФА или 38ХГН или 38Х2МЮА или 38Х2Н2М или 38Х2Н2МА или 38ХГ или 38ХГН или 38ХМ или 38ХН3МА* или 38ХН3МФА* или 38ХН3МФА или 38ХС или 30ХГ СА или 40* или 40 или 40Х* или 40Х или 40Х2Н2МА или 40ХН* или 40ХН или 40ХН2МА или 40ХФА или 45* или 45 или 45Х* или 45Х или 45ХН или 45ХНМ* или 45ХНМ или 50* или 50Г2* или 50Х* или 50Х или 50ХФА или 55* или 55 или 55Х или 30ХГ СА или Ст15ХМ* или Ст3* или Ст3ГСП* или Ст5*			
	мм	Толщина поковок	должна быть от 40 до 250			
	кгс × м/см2	Ударная вязкость	должна быть более 5			
	кгс/мм2	Временное сопротивление	должно быть не менее 36			
		Категория прочности	КП 175 (18) или КП 785 (80) или КП 735 (75) или КП 195 (20) или КП 215 (22) или КП 685 (70) или КП 245 (25) или КП 640 (65) или КП 275 (28) или КП 590 (60) или КП 315 (32) или КП 540 (55) или КП 345 (35) или КП 490 (50) или КП 395 (40)			
	%	Относительное удлинение	должно быть более 11			
	Смола каменноугольная для дорожного строительства					
		Болты с гайками и шайбами (по ГОСТ Р 52643-2006)				
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			

т

0.729904

т

0.001476

т

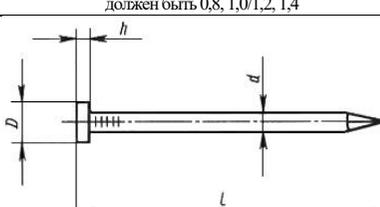
0.001228

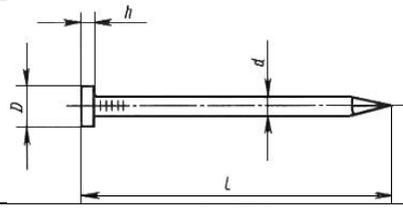
т

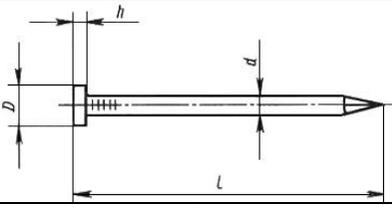
0.00357

	мм	Диаметр должен быть	От 12				
	мм	Длина должна быть	Должна быть 100				
		Класс прочности болта должен быть	Не менее 8,8 и не более 12.9				
		Класс прочности гайки должен быть	7-12				
	HRC	Твердость шайб HRC должна быть	35-45				
		Материал шайб должен быть	Ст5сп2				
		Внешний вид должен быть	На поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе. Заусенцы на опорной поверхности головок болтов и на головках болтов, выходящие за пределы опорной шайбы, и на поверхностях гаек и шайб не допускаются				
		Марка стали болтов должна быть	40X				
		Марка стали гаек должна быть	35X				
	H/мм ²	Временное сопротивление болтов не должно быть	менее 800				
	HВ	Твердость болтов по Бринеллю должна быть	более 242				
	%	Относительное удлинение болтов должно быть	Не менее 12				
	H/мм ²	Напряжение от испытательной нагрузки гаек должно быть	Не менее 1075				
	HВ	Твердость гаек по Бринеллю должна быть	От 229 до 353				
Толь с крупнозернистой посыпкой гидроизоляционный марки ТГ-350				m2		0.6902	
Гвозди							
		требуемый параметр	требуемое значение	ед. измерения			
		Гвозди	должны быть круглые,трефовые				
		Тип головки для гвоздейкруглых	должна быть плоская и коническая				
		Тип головки для гвоздейтрефовых	должна быть коническая				
		Условный диаметр стержня	должен быть 1,2, 2,5; 3,0, 3,5, 4,0	мм			
		Длина гвоздя	должна быть от 25 до 90	мм			
		Высота головки(h мин.)	должна быть не менее 0,72	мм	т	0.001428	
		Наименьший диаметр головки (D мин.)	должна быть не менее 2,8	мм			
		Размер (а)	должна быть не менее 2,2 и/или не определяется	мм			
		Торцовая поверхность гвоздей соответствие	должна быть гладкая и рифленая ГОСТ 4028-63, ГОСТ 3282-74				
		Односторонний равномерный прогиб стержня гвоздя	должен быть не более 0,5	мм			
		Масса 1000 шт.	должна быть не менее 0,482	кг.			
Бруски (по ГОСТ 8486-86)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Сорт	должен быть 2-4				
	мм	Толщина	должна быть не менее 50				
	мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{m, max}	должен быть до 1600				
	мм	Ширина	должна быть не более 225				
		Порода древесины	должна быть сосна или ель				
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой				
	%	Влажность материала	должна быть не более 30				
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные				
	м	Длина	должна быть от 2 до 6,5				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6		m3	0.44268	

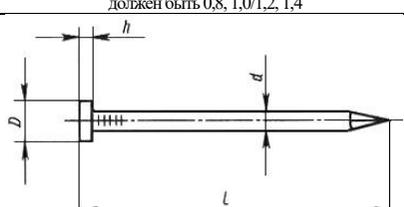
	м	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1				
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 4				
	Доски (по ГОСТ 8486-86)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм	Сорт	должен быть 4				
	мм	Толщина	должна быть 32; 25				
	мм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов $R_{m, max}$	должен быть не более 1600				
	мм	Ширина узкой пласти	должна быть 100-225				
		Порода древесины	должна быть сосна или ель				
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой				
	%	Влажность материала	должна быть не более 30				
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть необрезные				
	м	Длина	должна быть от 2 до 6				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2				
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6				
	мм	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1000				
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	допускаются				
	%	Покоробленность продольная по пласти, кривоватость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,2		м3	0.05712	
	Доски (по ГОСТ 8486-86)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм	Сорт	должен быть 3				
	мм	Толщина	должна быть 60				
	мм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов $R_{m, max}$	должен быть не более 1250				
		Ширина	должна быть 250 - 275				
		Порода древесины	должна быть сосна или ель				
	%	Пиломатериал	должен быть сырой или сухой				
		Влажность материала	должна быть не более 30				
	м	Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные				
	мм	Длина	должна быть от 2 до 6				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5				
		Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5				
	мм	Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 3				
		Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1000				
	%	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 3				
		Покоробленность продольная по пласти и кромке, кривоватость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,4		м3	0.00476	
	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Вязущее	Портландцемент или шлакопортландцемент или сульфатостойкий портландцемент; сульфатостойкий портландцемент с минеральными добавками; сульфатостойкийшлакопортландцемент; пуццолановый портландцемент				
		Основное назначение	Должны быть штукатурные				
	F	Марка по морозостойкости	Должна быть >10 но <75				
		По средней плотности	Растворы должны быть легкие				
		Марка по подвижности	Должна быть Пк3 или Пк4				
	%	Водоудерживающая способность растворных смесей	Должна быть не менее 90				
		Вязущее известковое	Должно быть известковое молоко				
	%	Расслаиваемость свежеприготовленных смесей	Не должна превышать 10				
	%	Содержание золы-уноса в растворной смеси	Должно быть <21				
		По применяемому вяжущим	Растворы должны быть сложные (на смешанных вяжущих)				
		Марка	Должна быть >25 но <75				
	%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, воды и добавок и заполнителей	Не должна быть в плюсовую сторону >2,0 и не должна быть в минусовую сторону >2,0				
	°C	Температура растворных смесей в момент использования при минимальной температуре наружного воздуха от 0 до 5 °C и от 5 и выше	Должна быть выше 9				
	см	Норма подвижности по погружению конуса	Должна составлять от 9 до 14				
	кг/м ³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	Должна быть <1500				
	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	Не должна быть > 2,5				
		Зола- унос	Должна быть антрацитовая образованная при сжигании антрацита так же полуантрацита и тощего каменного угля или должна быть Каменноугольная образованная при сжигании каменного кроме тощего угля или должна быть бурогоугольная образованная при сжигании бурого угля или не используется				
	%	Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения от установленной проектом	Не должно допускаться >10		м3	0.004662	

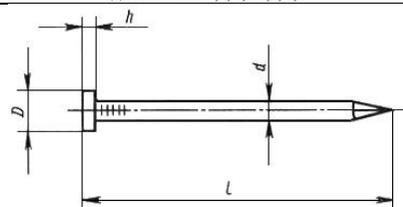
		Заполнитель	Песок для строительных работ природный или из отсевов дробления; песок из шлаков тепловых электростанций; золь-уноса; золошлаковый песок				
	Бк/кг	Значения удельной эффективной активности естественных радионуклидов $A_{эфф}$	Должно быть менее 370				
		Нанесение раствора	Ручное или механизированным способом				
	кг/м ³ и % по массе	Плотность и количество извести известкового молока	более 29				
	кг	Расход цемента на 1 м ³ песка	Не должен быть менее 100				
	Гипсовые вяжущие (по ГОСТ 125-79)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Марка вяжущего	Г-2/Г-3/Г-4/Г-5/Г-6/Г-7/Г-10/Г-13/Г-16/Г-19/Г-22/Г-25				
т	Мпа(кгс/см ²)	Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при сжатии	более 2(20)				0,076146
	Мпа(кгс/см ²)	Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при изгибе	более 1,2(12)				
		Вид вяжущего в зависимости от сроков схватывания	быстротвердеющий/нормальнотвердеющий /медленнотвердеющий				
		Индекс сроков твердения	А/Б/В				
	мин.	Срок схватывания: начало, конец	не ранее 2/ не нормируется				
		Вид вяжущего в зависимости от степени помола	грубого помола/среднего помола/тонкого помола				
		Индекс степени помола	III-I				
	%	Остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм	менее 23				
	Электроды (по ГОСТ 9467-75)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Тип	Э50				
	см	Диаметр	0,4-0,6				
	%	Относительное удлинение	более 15				
	кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву металла шва	не менее 42				0,000216
	кгс · м/см ²	Ударная вязкость	не менее 7				
	%	Суммарное содержание серы и фосфора в наплавленном металле	не более 0,04				
	Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4				
		Схематическое изображение гвоздя					
	мм	Длина гвоздя l	должна быть 12-40				
	мм	Размер h	не должен быть менее 0,48				
	мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6				
		Форма головки	должна быть плоская				0,000607
	пена монтажная						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	кг/м ³	Плотность	должна быть до 40				
		Нанесение	должно быть с помощью пистолета или трубки				
	минут	Время схватывания	должно быть не более 20				
	Вт/мК	Коэффициент теплопроводности	должно быть не менее 0,04				
	Н/мм ²	Прочность на сжатие	должно быть не менее 0,03				
	Н/мм ²	Прочность на растяжение	должно быть от 0,03				
	°С	Температура эксплуатации	должно быть от -55 (включительно) до +90 (включительно)				
	°С	Температура основания при применении пены	должно быть -10 - +25				
	часов	Время полного затвердевания при температуре -10 °С	должно быть до 17				
	часов	Время полного затвердевания при температуре 0 °С, +20 °С	должно быть не более 15				
		Сезонность	должна быть всесезонная				
		Устойчивость к воздействию влаги	должна быть устойчива; неустойчива				
		Устойчивость к старению	должна быть устойчива				
		Содержание фреонов	не должно допускаться				4,7628
	Доски (по ГОСТ 8486-86)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Сорт	должен быть 4				
	мм	Толщина	должна быть 32; 25				
	мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов $R_{m\max}$	должен быть не более 1600				
	мм	Ширина узкой пласти	должна быть 100-225				
		Порода древесины	должна быть сосна или ель				
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой				
	%	Влажность материала	должна быть не более 30				
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть необрезные				
	м	Длина	должна быть от 2 до 6				0,01176

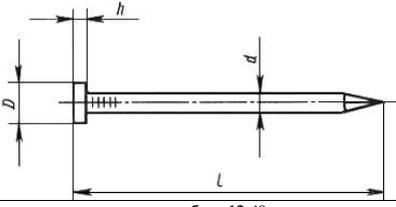
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2				
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6				
	мм	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1000				
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	допускаются				
	%	Покоробленность продольная по пласти, кривоватость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,2				
Т	Гипсовые вяжущие (по ГОСТ 125-79)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Марка вяжущего	Г-2/Г-3/Г-4/Г-5/Г-6/Г-7/Г-10/Г-13/Г-16/Г19/Г-22/Г-25				
	Мпа(кгс/см ²)	Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при сжатии	более 2(20)				
	Мпа(кгс/см ²)	Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при изгибе	более 1,2(12)				0.002352
		Вид вяжущего в зависимости от сроков схватывания	быстротвердеющий/нормальнотвердеющий /медленнотвердеющий				
		Индекс сроков твердения	А/Б/В				
	мин.	Срок схватывания: начало, конец	не ранее 2/ не нормируется				
		Вид вяжущего в зависимости от степени помола	грубого помола/среднего помола/тонкого помола				
		Индекс степени помола	III-I				
%	Остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм	менее 23					
	Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4				
		Схематическое изображение гвоздя					0.000338
	мм	Длина гвоздя l	должна быть 12-40				
	мм	Размер h	не должен быть менее 0,48				
мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6					
	Форма головки	должна быть плоская					
	Поковки (по ГОСТ 8479-70)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Класс точности	T1 или T2				
	МПа	Предел текучести	не должен быть менее 185				
		Группа поковок	четвертая, пятая				
	%	Относительное сужение	должно быть не менее 35				
		Численные значения отношения Gp/Gf	от 0.17 до 0.7				
		Твердость по Бринеллю (на поверхности поковок) - Число твердости HB	от 101 до 331				
		Степень сложности поковки	C2 или C3				
		Марка применяемой стали (Примечание: Знак «*» означает, что сталь находится в нормализованном состоянии; в остальных марках стали соответствующая категория прочности обеспечивается закалкой и отпуском.)	10Г2* или 12Х1МФ* или 12ХМ* или 15* или 15Х* или 15Х или 15Х1М1Ф или 15ХМ* или 15ХМ или 16ГС* или 18Х2Н4ВА или 18ХГТ или 20* или 20 или 20ГС* или 20Х* или 20Х или 20Х1М1Ф1ТР или 20ХН3А или 22К* или 25* или 25 или 25ГС* или 25Х1М1Ф* или 25Х1М1Ф или 25Х1МФ или 25Х2М1Ф* или 25Х2М1Ф или 25Х2МФ1 или 3.8ХГН* или 30* или 30Х или 30ХГС* или 30ХГСА или 30ХГТ или 30ХМА или 30ХН2МФА или 30ХН3А или 30ХНМА или 34ХМА или 34ХМ или 34Х1МА или 34ХН1М* или 34ХН1М или 34ХН1МА или 34ХНЗМ* или 34ХНЗМА* или 34ХНЗМА или 34ХНМА или 35* или 35 или 35ХМ* или 35ХМ или 35Г2* или 35Х или 35ХГСА или 35ХМА или 35ХН или 35ХНМА или 36Х2Н2МФА или 38ХГН или 38Х2М1ОА или 38Х2Н2М или 38Х2Н2МА или 38ХГТ или 38ХГН или 38ХМ или 38ХН3МА* или 38ХН3МФА* или 38ХН3МФА или 38ХС или 30ХГСА или 40* или 40 или 40Х* или 40Х или 40Х2Н2МА или 40ХН* или 40ХН или 40ХН2МА или 40ХФА или 45* или 45 или 45Х* или 45Х или 45ХН или 45ХНМ* или 45ХНМ или 50* или 50Г2* или 50Х* или 50Х или 50ХФА или 55* или 55 или 55Х или 30ХГСА или Ст15ХМ* или Ст3* или Ст3ГСП* или Ст5*				0.00031
	мм	Толщина поковки	должна быть от 40 до 250				
	кгс × м/см2	Ударная вязкость	должна быть более 5				
	кгс/мм2	Временное сопротивление	должно быть не менее 36				
	Категория прочности	КП 175 (18) или КП 785 (80) или КП 735 (75) или КП 195 (20) или КП 215 (22) или КП 685 (70) или КП 245 (25) или КП 640 (65) или КП 275 (28) или КП 590 (60) или КП 315 (32) или КП 540 (55) или КП 345 (35) или КП 490 (50) или КП 395 (40)					
%	Относительное удлинение	должно быть более 11					
	Смола каменноугольная для дорожного строительства						
	Болты с гайками и шайбами (по ГОСТ Р 52643-2006)						
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение					
мм	Диаметр должен быть	От 12					0.00075
мм	Длина должна быть	Должна быть 100					

	Класс прочности болта должен быть	Не менее 8.8 и не более 12.9			
	Класс прочности гайки должен быть	7-12			
HRC	Твердость шайб HRC должна быть	35-45			
	Материал шайб должен быть	Ст5сп2			
	Внешний вид должен быть	На поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окислы, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе. Заусенцы на опорной поверхности головок болтов и на головках болтов, выходящие за пределы опорной шайбы, и на поверхностях гаек и шайб не допускаются			
	Марка стали болтов должна быть	40X			
	Марка стали гаек должна быть	35X			
H/мм ²	Временное сопротивление болтов не должно быть	менее 800			
HB	Твердость болтов по Бринеллю должна быть	более 242			
%	Относительное удлинение болтов должно быть	Не менее 12			
H/мм ²	Напряжение от испытательной нагрузки гаек должно быть	Не менее 1075			
HB	Твердость гаек по Бринеллю должна быть	От 229 до 353			
Толь с крупнозернистой посыпкой гидроизоляционный марки ТГ-350			m2	0.145	
Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4			
	Схематическое изображение гвоздя				
мм	Длина гвоздя l	должна быть 12-40			
мм	Размер h	не должен быть менее 0,48			
мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6			
	Форма головки	должна быть плоская			
Брус (по ГОСТ 8486-86)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Сорт	должен быть 2-4			
мм	Толщина	должна быть не менее 50			
мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{пmax}	должен быть до 1600			
мм	Ширина	должна быть не более 225			
	Порода древесины	должна быть сосна или ель			
	Пиломатериал	должен быть сырой или сухой			
%	Влажность материала	должна быть не более 30			
	Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные			
м	Длина	должна быть от 2 до 6,5			
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
	Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6			
м	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1			
	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 4			
Доски (по ГОСТ 8486-86)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
мм	Сорт	должен быть 3			
мм	Толщина	должна быть 60			
мм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{пmax}	должен быть не более 1250			
	Ширина	должна быть 250 - 275			
	Порода древесины	должна быть сосна или ель			
%	Пиломатериал	должен быть сырой или сухой			
	Влажность материала	должна быть не более 30			
м	Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные			
мм	Длина	должна быть от 2 до 6			
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5			
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5			
мм	Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 3			
	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1000			
%	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 3			

		Покоробленность продольная по пласти и кромке, кривоватость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,4				
Доски (по ГОСТ 8486-86)							
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение	м3	0,001		
		Сорт	должен быть 4				
мм		Толщина	должна быть 32; 25				
мкм		Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{max}	должен быть не более 1600				
мм		Ширина узкой пласти	должна быть 100-225				
		Порода древесины	должна быть сосна или ель				
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой				
%		Влажность материала	должна быть не более 30				
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть несобрезные				
м		Длина	должна быть от 2 до 6				
мм		Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2				
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6				
мм		Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1000				
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	допускаются				
%		Покоробленность продольная по пласти, кривоватость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,2				
Сетка тканая (по ГОСТ 3826-82)							
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение	м2	2,86		
		сетка	должна представлять собой проволочно тканую сетку полотняного переплетения с квадратными ячейками				
		Группа	2				
		ткацкие дефекты в виде галочек изменяющих правильность формы ячеек	не более трех на 1 м ² сетки				
		тип	должна быть высоколегированная проволока				
		номер сетки	0,5 или 0,55				
мм		номинальный размер стороны ячейки в свету	0,4-4,00				
		сетка	с закрайками или без закрайки				
%		Допуск на ширину	в минусовую сторону не более 0,5 и в плюсовую сторону не более 0,5				
		переплетение	проволок в сетке должно быть правильным. Пропуска проволоч не должно быть.				
		плотность	М/Б/Н				
штг		Число проволок на 1 дм сетки	от 94,5				
		Сетки	не должны иметь механических повреждений, перегибов, разорванных и сшитых мест				
		ткацкие дефекты в виде петель, скруток изменяющих правильность формы ячеек	не более трех на 1 м ² сетки				
%		отклонение от номинального размера для среднего арифметического размера стороны ячейки в свету	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
мм		номинальный диаметр проволоки	0,1 - 1				
%		число ячеек с максимально увеличенными размерами сторон в свету	до 10				
кг		масса 1м ² сетки	не более 2,0				
		сращивание концов проволоки	присутствует/отсутствует				
мм		Ширина	900-1400				
%		Максимальное допускаемое отклонение от номинального для размера отдельной увеличенной ячейки в свету,	менее 50				
		перегиб в начале куска сетки	присутствует/отсутствует				
		концы проволоки утка	должны быть ровно подрезаны или загнуты для предотвращения выпадения крайних проволок основы				
		сетка	должна быть свернута в рулон				
%		Живое сечение сетки	30-60				
Гипсовые вяжущие (по ГОСТ 125-79)							
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение	т	0,0065		
		Марка вяжущего	Г-2/Г-3/Г-4Г-5/Г-6Г-7/Г-10Г-13/Г-16/Г19Г-22/Г-25				
Мпа(кгс/см ²)		Предел прочности образцов-балочек размерами 40х40х160 мм в возрасте 2 ч. при сжатии	более 2(20)				
Мпа(кгс/см ²)		Предел прочности образцов-балочек размерами 40х40х160 мм в возрасте 2 ч. при изгибе	более 1,2(12)				
		Вид вяжущего в зависимости от сроков схватывания	быстротвердеющий/нормальнотвердеющий /медленнотвердеющий				
		Индекс сроков твердения	А/Б/В				
мин.		Срок схватывания: начало, конец	не ранее 2/ не нормируется				
		Вид вяжущего в зависимости от степени помола	грубого помола/среднего помола/тонкого помола				
		Индекс степени помола	III-I				
%		Остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм	менее 23				
Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)							
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение	м3	0,0026		
Т		Вяжущее	Портландцемент или шлакопортландцемент или сульфатостойкий портландцемент; сульфатостойкий портландцемент с минеральными добавками; сульфатостойкийшлакопортландцемент; пуццолановый портландцемент				

		Основное назначение	Должны быть штукатурные			
F		Марка по морозостойкости	Должна быть >10 но <75			
		По средней плотности	Растворы должны быть легкие			
		Марка по подвижности	Должна быть Пк3 или Пк4			
%		Водоудерживающая способность растворов смесей	Должна быть не менее 90			
		Вязущее известковое	Должно быть известковое молоко			
%		Расслаиваемость свежеприготовленных смесей	Не должна превышать 10			
%		Содержание золы-уноса в растворовой смеси	Должно быть <21			
		По применяемым вяжущим	Растворы должны быть сложные (на смешанных вяжущих)			
		Марка	Должна быть >25 но <75			
%		Погрешность дозирования для вяжущих материалов, воды и добавок и заполнителей	Не должна быть в плюсовую сторону >2,0 и не должна быть в минусовую сторону >2,0			
°C		Температура растворов смесей в момент использования при минимальной температуре наружного воздуха от 0 до 5 °C и от 5 и выше	Должна быть выше 9			
см		Норма подвижности по погружению конуса	Должна составлять от 9 до 14			
кг/м³		Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	Должна быть <1500			
мм		Наибольшая крупность зерен заполнителя	Не должна быть > 2,5			
		Зола- унос	Должна быть антрацитовая образованная при сжигании антрацита так же полуантрацита и тощего каменного угля или должна быть Каменноугольная образованная при сжигании каменного кроме тощего угля или должна быть буроугольная образованная при сжигании бурого угля или не используется			
%		Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения от установленной проектом	Не должно допускаться >10			
		Заполнитель	Песок для строительных работ природный или из отсевов дробления; песок из шлаков тепловых электростанций; золы-уноса; золошлаковый песок			
Бк/кг		Значения удельной эффективной активности естественных радионуклидов A _{эфф}	Должно быть менее 370			
		Нанесение раствора	Ручное или механизированным способом			
кг/м³ и % по массе		Плотность и количество извести известкового молока	более 29			
кг		Расход цемента на 1 м³ песка	Не должен быть менее 100			
Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)						
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
		Класс покрытия	должен быть 1			
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3			
		Проволока по виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная			
кг		Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 10,0			
		На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен			
кгс/мм²		Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-85			
		Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется			
		Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная			
%		Относительное удлинение	должно быть не менее 18; не нормируется			
		Проволока изготовлена	должна быть в мотках, на катушках			
		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием			
г/м²		Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 70			
мм		Номинальный диаметр	должен быть 5,0			
мм		Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,16			
Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)						
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
мм		Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4			
		Схематическое изображение гвоздя				
мм		Длина гвоздя l	должна быть 12-40			
мм		Размер h	не должен быть менее 0,48			

	мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6				
		Форма головки	должна быть плоская				
Бруски (по ГОСТ 8486-86)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Сорт	должен быть 2-4				
	мм	Толщина	должна быть не менее 50				
	мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов $R_{m, max}$	должен быть до 1600				
	мм	Ширина	должна быть не более 225				
		Порода древесины	должна быть сосна или ель				
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой				
	%	Влажность материала	должна быть не более 30				
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные				
	м	Длина	должна быть от 2 до 6,5				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6				
	м	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1				
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 4				
Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Класс покрытия	должен быть 1				
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3				
		Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная				
	кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0				
		На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен				
	кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120				
		Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется				
		Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная				
	%	Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется				
		Проволока изготовлена	в мотках, на катушках				
		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием				
	г/м ²	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50				
	мм	Номинальный диаметр	должен быть 2,2				
	мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12				
Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4				
		Схематическое изображение гвоздя					
	мм	Длина гвоздя l	должна быть 12-40				
	мм	Размер h	не должен быть менее 0,48				
	мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6				
		Форма головки	должна быть плоская				
Бруски (по ГОСТ 8486-86)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Сорт	должен быть 2-4				
	мм	Толщина	должна быть не менее 50				
	мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов $R_{m, max}$	должен быть до 1600				

	мм	Ширина	должна быть не более 225				
		Порода древесины	должна быть сосна или ель				
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой				
	%	Влажность материала	должна быть не более 30				
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные				
	м	Длина	должна быть от 2 до 6,5				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6				
	м	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1				
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 4				
	Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4				
		Схематическое изображение гвоздя					
	мм	Длина гвоздя l	должна быть 12-40				
	мм	Размер h	не должен быть менее 0,48				
	мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6				
		Форма головки	должна быть плоская				
	Доски (по ГОСТ 8486-86)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм	Сорт	должен быть 3				
	мм	Толщина	должна быть 60				
	мм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R_{pmax}	должен быть не более 1250				
		Ширина	должна быть 250 - 275				
		Порода древесины	должна быть сосна или ель				
	%	Пиломатериал	должен быть сырой или сухой				
		Влажность материала	должна быть не более 30				
	м	Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные				
	мм	Длина	должна быть от 2 до 6				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5				
		Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5				
	мм	Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 3				
		Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1000				
	%	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 3				
		Покоробленность продольная по пласти и кромке, криволость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,4				
	Доски (по ГОСТ 8486-86)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Сорт	должен быть 4				
	мм	Толщина	должна быть 32; 25				
	мм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R_{pmax}	должен быть не более 1600				
	мм	Ширина узкой пласти	должна быть 100-225				
		Порода древесины	должна быть сосна или ель				
	%	Пиломатериал	должен быть сырой или сухой				
		Влажность материала	должна быть не более 30				
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть необрезные				
	м	Длина	должна быть от 2 до 6				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2				
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6				

374

м3

2.5272

2.5272

0.008424

	мм	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1000				
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	допускаются				
	%	Покоробленность продольная по пласти, крыловатость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,2				
380	Доски (по ГОСТ 8486-86)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Сорт	должен быть 4				
	мм	Толщина	должна быть 32; 25				
	мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R_{max}	должен быть не более 1600				
	мм	Ширина узкой пласти	должна быть 100-225				
		Порода древесины	должна быть сосна или ель				
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой				
	%	Влажность материала	должна быть не более 30				
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть необрезные				
	м	Длина	должна быть от 2 до 6		м3	2.5272	2.5272
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2				
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6				
	мм	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1000				
	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	допускаются					
%	Покоробленность продольная по пласти, крыловатость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,2					
	Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Класс покрытия	должен быть 1				
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3				
		Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная				
	кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0				
		На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен				
	кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120				
		Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется				0.000056
		Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная				
	%	Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется				
		Проволока изготовлена	в мотках, на катушках				
	г/м ²	Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием				
	мм	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50				
мм	Номинальный диаметр	должен быть 3,0					
мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12					
	Электроды (по ГОСТ 9467-75)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Тип	Э50				
	см	Диаметр	0,4-0,6				
	%	Относительное удлинение	более 15				0.000856
	кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву металла шва	не менее 42				
	кгс · м/см ²	Ударная вязкость	не менее 7				
%	Суммарное содержание серы и фосфора в наплавленном металле	не более 0,04					
	Болты с гайками и шайбами (по ГОСТ Р 52643-2006)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм	Диаметр должен быть	От 12				
	мм	Длина должна быть	Должна быть 100				
		Класс прочности болта должен быть	Не менее 8.8 и не более 12.9				
		Класс прочности гайки должен быть	7-12				
	HRC	Твердость шайб HRC должна быть	35-45				
		Материал шайб должен быть	Ст5сп2				
		Внешний вид должен быть	На поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе. Заусенцы на опорной поверхности головок болтов и на головках болтов, выходящие за пределы опорной шайбы, и на поверхностях гаек и шайб не допускаются				0.003089
		Марка стали болтов должна быть	40X				
		Марка стали гаек должна быть	35X				
	H/мм ²	Временное сопротивление болтов не должно быть	менее 800				
	HВ	Твердость болтов по Бринеллю должна быть	более 242				
	%	Относительное удлинение болтов должно быть	Не менее 12				
	H/мм ²	Напряжение от испытательной нагрузки гаяк должно быть	Не менее 1075				
HВ	Твердость гаек по Бринеллю должна быть	От 229 до 353					
	Бруски (по ГОСТ 8486-86)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение	м3		0.001825	

	Сорт	должен быть 2-4			
мм	Толщина	должна быть не менее 50			
мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов Rm_{max}	должен быть до 1600			
мм	Ширина	должна быть не более 225			
	Порода древесины	должна быть сосна или ель			
	Пиломатериал	должен быть сырой или сухой			
%	Влажность материала	должна быть не более 30			
	Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные			
м	Длина	должна быть от 2 до 6,5			
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
	Биологические повреждения: червоточина (на лобом однометровом участке длины)	должна быть не более 6			
м	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1			
	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на лобом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 4			
Грунтовка (по ГОСТ 25129-82)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Марка грунтовки	ГФ-021			
%	Массовая доля нелетучих веществ	54-60			
с	Условная вязкость при $(20,0 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$ по вискозиметру ВЗ-4	Не менее 25			
%	Степень разбавления грунтовки растворителем	Не более 20			
	Разбавитель	Сольвент каменноугольный марки А; Б; В или ксилол каменноугольный первого; второго или высшего сорта			
мкм	Степень перетира	Не более 40			
Мин Часа	Время высыхания до степени 3: - при $(105 \pm 5) ^\circ\text{C}$ - при $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$	Менее 36 Менее 25			
у.е.	Твердость пленки по маятниковому прибору М-3	Не менее 0,15			
мм	Эластичность пленки при изгибе	Не более 3			
см	Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1	Не менее 50			
балл	Адгезия пленки	Не более 2			
ч	Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия	Не менее 20			
	Способность пленки шлифоваться	Пленка при шлифовании должна образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку			
	Стойкость пленки к действию нитрозмали	Не должно быть отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитрозмали, нанесенной на грунтовку			
ч	Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$	Не менее 24			
мл	Расплавление	Не более 10			
кг/м ³ , г/см ³	Плотность при $20 ^\circ\text{C}$: -сольвента -ксилола	Не более 895 Не менее 0,860			
$^\circ\text{C}$	Пределы перегонки сольвента: 90% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	Не более 180			
$^\circ\text{C}$	Пределы перегонки ксилола: 95% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	136-141			
	Летучесть сольвента по ксилолу	Не более 4,0			
%	Массовая доля фенолов в сольвенте	Не более 0,1			
%	Массовая доля общей серы в сольвенте	Не более 0,30			
%	Массовая доля основного вещества (сумма изомеров ксилола и этилбензола) в ксилоле	Не менее 95			
	Окраска серной кислоты ксилола, номер образцовой шкалы	Не более 2,0			
Канат двойной свивки (ГОСТ 3070-88)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
мм ²	расчетная площадь сечения всех проволок в канате	не более 32,54			
	По форме поперечного сечения канат	круглые			
	по направлению свивки каната	должен быть из оцинкованной проволоки левая; правая			
мм	диаметр проволоки центральной (6 проволок)	менее 1			
	предельное отклонение по диаметру по степени уравновешенности	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 20 рихтованные или нерихтованные			
кг	ориентировочная масса 100м смазанного каната	до 222,0			
	по точности изготовления	нормальный /повышенный			
мм	диаметр проволоки в слоях (108 проволок)	менее 1			
мм	Минимальная расчетная длина(расстояние между зажимами)	не менее 100			
	По конструкции	двойной свивки			
	По форме поперечного сечения прядей	круглопрядные; фасоннопрядные			
Н	расчетное разрывное усилие каната в целом, суммарное всех проволок в канате	более 5795			
диаметров	максимальное отклонение оси каната на отрезке длиной, равной 50 его диаметров	не более 20			

т

0.00066

10 м

0.022464

		по способу свивки	раскручивающийся; не раскручивающийся			
	мм	диаметр каната	4,8-8,1			
	Н/мм ² (кгс/мм ²)	маркировочная группа	1500(150) – 2060(210)			
		канат	с металлическим сердечником			
		марка	ВК; 1; В			
		Зазор	Допускается зазор между прядями в канатах			
Бруски (по ГОСТ 8486-86)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Сорт	должен быть 2-4			
	мм	Толщина	должна быть не менее 50			
	мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{mmax}	должен быть до 1600			
	мм	Ширина	должна быть не более 225			
		Порода древесины	должна быть сосна или ель			
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой			
	%	Влажность материала	должна быть не более 30			
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные			
	м	Длина	должна быть от 2 до 6,5			
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6			
	м	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1			
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 4			
Грунтовка (по ГОСТ 25129-82)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Марка грунтовки	ГФ-021			
	%	Массовая доля нелетучих веществ	54-60			
	с	Условная вязкость при (20,0 ± 0,5) °С по вискозиметру ВЗ-4	Не менее 25			
	%	Степень разбавления грунтовки растворителем	Не более 20			
		Разбавитель	Сольвент каменноугольный марки А; Б; В или ксилол каменноугольный первого; второго или высшего сорта			
	мкм	Степень перетира	Не более 40			
	Мин	Время высыхания до степени 3: - при (105±5) °С	Менее 36			
	Часа	- при (20±2) °С	Менее 25			
	у.е.	Твердость пленки по маятниковому прибору М-3	Не менее 0,15			
	мм	Эластичность пленки при изгибе	Не более 3			
	см	Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1	Не менее 50			
	балл	Адгезия пленки	Не более 2			
	ч	Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия	Не менее 20			
		Способность пленки шлифоваться	Пленка при шлифовании должна образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку			
		Стойкость пленки к действию нитрозмали	Не должно быть отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитрозмали, нанесенной на грунтовку			
	ч	Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при (20±2) °С	Не менее 24			
	мл	Расплавление	Не более 10			
	кг/м ³ ,	Плотность при 20 °С: -сольвента	Не более 895			
	г/см ³	-ксилола	Не менее 0,860			
	°С	Пределы перегонки сольвента: 90% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	Не более 180			
	°С	Пределы перегонки ксилола: 95% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	136-141			
		Летучесть сольвента по ксилолу	Не более 4,0			
	%	Массовая доля фенолов в сольвенте	Не более 0,1			
	%	Массовая доля общей серы в сольвенте	Не более 0,30			
	%	Массовая доля основного вещества (сумма изомеров ксилола и этилбензола) в ксилоле	Не менее 95			
		Окраска серной кислоты ксилола, номер образцовой шкалы	Не более 2,0			
Канат двойной свивки (ГОСТ 3070-88)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	мм ²	расчетная площадь сечения всех проволок в канате	не более 32,54			
		По форме поперечного сечения	круглые			
		канат	должен быть из оцинкованной проволоки			
		по направлению свивки каната	левая; правая			
	мм	диаметр проволоки центральной (6 проволок)	менее 1			
		предельное отклонение по диаметру	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 20			
		по степени уравнищенности	рихтованные или нерихтованные			
	кг	ориентировочная масса 1000м смазанного каната	до 222,0			
		по точности изготовления	нормальный /повышенный			

м3

0.000371

т

0.000112

10 м

0.006732

	мм	диаметр проволоки в слоях (108 проволок)	менее 1			
	мм	Минимальная расчетная длина(расстояние между зажимами)	не менее 100			
		По конструкции	двойной свивки			
		По форме поперечного сечения прядей	круглопрядные; фасоннопрядные			
	Н	расчетное разрывное усилие каната в целом, суммарное всех проволок в канате	более 5795			
	диаметров	максимальное отклонение оси каната на отрезке длиной, равной 50 его диаметров	не более 20			
		по способу свивки	раскручивающийся; не раскручивающийся			
	мм	диаметр каната	4,8-8,1			
	Н/мм ² (кгс/мм ²)	маркировочная группа	1500(150) – 2060(210)			
		канат	с металлическим сердечником			
		марка	ВК; 1; В			
		Зазор	Допускается зазор между прядями в канатах			
	Доски (по ГОСТ 8486-86)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	мм	Сорт	должен быть 3			
	мм	Толщина	должна быть 60			
	мм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{max}	должен быть не более 1250			
		Ширина	должна быть 250 - 275			
		Порода древесины	должна быть сосна или ель			
	%	Пиломатериал	должен быть сырой или сухой			
		Влажность материала	должна быть не более 30			
	м	Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные			
	мм	Длина	должна быть от 2 до 6			
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5			
		Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5			
	мм	Биологические повреждения: червоточина (на лобом однометровом участке длины)	должна быть не более 3			
		Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1000			
	%	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на лобом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 3			
		Покоробленность продольная по пласти и кромке, кривоватость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,4			
	Гипсовые вяжущие (по ГОСТ 125-79)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Марка вяжущего	Г-2/Г-3/Г-4/Г-5/Г-6/Г-7/Г-10/Г-13/Г-16/Г-19/Г-22/Г-25			
	Мпа(кгс/см ²)	Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при сжатии	более 2(20)			
	Мпа(кгс/см ²)	Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при изгибе	более 1,2(12)			
		Вид вяжущего в зависимости от сроков схватывания	быстротвердеющий/нормальнотвердеющий /медленнотвердеющий			
		Индекс сроков твердения	А/Б/В			
	мин.	Срок схватывания: начало, конец	не ранее 2/ не нормируется			
		Вид вяжущего в зависимости от степени помола	грубого помола/среднего помола/тонкого помола			
		Индекс степени помола	III-I			
	%	Остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм	менее 23			
	пена монтажная					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	кг/м ³	Плотность	должна быть до 40			
		Нанесение	должно быть с помощью пистолета или трубки			
	минут	Время схватывания	должно быть не более 20			
	Вт/мК	Коэффициент теплопроводности	должно быть не менее 0,04			
	Н/мм ²	Прочность на сжатие	должно быть не менее 0,03			
	Н/мм ²	Прочность на растяжение	должно быть от 0,03			
	°С	Температура эксплуатации	должно быть от -55 (включительно) до +90 (включительно)			
	°С	Температура основания при применении пены	должно быть -10 - +25			
	часов	Время полного затвердевания при температуре -10 °С	должно быть до 17			
	часов	Время полного затвердевания при температуре 0 °С, +20 °С	должно быть не более 15			
		Сезонность	должна быть всесезонная			
		Устойчивость к воздействию влаги	должна быть устойчива; неустойчива			
		Устойчивость к старению	должна быть устойчива			
		Содержание фреонов	не должно допускаться			
	Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Класс покрытия	должен быть 1			
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3			
		Проволока по виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная			
	кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 10,0			

м3

0.004368

т

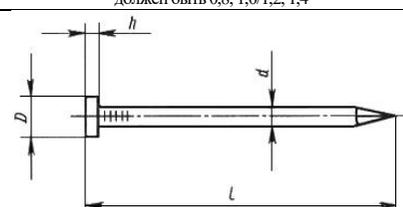
0.000874

шт.

2.360085

т

0.000004

	На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен			
кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-85			
	Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется			
	Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная			
%	Относительное удлинение	должно быть не менее 18; не нормируется			
	Проволока изготовлена	должна быть в мотках, на катушках			
	Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием			
г/м2	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 70			
мм	Номинальный диаметр	должен быть 5,0			
мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,16			
Швеллеры № 40 из стали марки Ст0			г		0.000262
Электроды (по ГОСТ 9467-75)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Тип	Э50			
см	Диаметр	0,4-0,6			
%	Относительное удлинение	более 15			
кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву металла шва	не менее 42	г		0.000189
кгс · м/см ²	Ударная вязкость	не менее 7			
%	Суммарное содержание серы и фосфора в наплавленном металле	не более 0,04			
Болты с гайками и шайбами (по ГОСТ Р 52643-2006)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
мм	Диаметр должен быть	От 12			
мм	Длина должна быть	Должна быть 100			
	Класс прочности болта должен быть	Не менее 8.8 и не более 12.9			
	Класс прочности гайки должен быть	7-12			
HRC	Твердость шайб HRC должна быть	35-45			
	Материал шайб должен быть	Ст5сп2			
	Внешний вид должен быть	На поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе. Заусенцы на опорной поверхности головок болтов и на головках болтов, выходящие за пределы опорной шайбы, и на поверхностях гаек и шайб не допускаются	г		0.000446
	Марка стали болтов должна быть	40X			
	Марка стали гаек должна быть	35X			
H/мм ²	Временное сопротивление болтов не должно быть	менее 800			
HB	Твердость болтов по Бринеллю должна быть	более 242			
%	Относительное удлинение болтов должно быть	Не менее 12			
H/мм ²	Напряжение от испытательной нагрузки гайк должно быть	Не менее 1075			
HB	Твердость гаек по Бринеллю должна быть	От 229 до 353			
Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4			
	Схематическое изображение гвоздя				
мм	Длина гвоздя l	должна быть 12-40			
мм	Размер h	не должен быть менее 0,48			
мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6			
	Форма головки	должна быть плоская	г		0.000001
Пропан-бутан, смесь техническая			кг		0.06075
Грунтовка (по ГОСТ 25129-82)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Марка грунтовки	ГФ-021			
%	Массовая доля нелетучих веществ	54-60			
с	Условная вязкость при (20,0 ± 0,5) °С по вискозиметру ВЗ-4	Не менее 25	г		0.000042
%	Степень разбавления грунтовки растворителем	Не более 20			
	Разбавитель	Сольвент каменноугольный марки А, Б; В или ксилол каменноугольный первого; второго или высшего сорта			
мкм	Степень перетира	Не более 40			
	Время высыхания до степени 3:				

Мин	- при (105±5) °С	Менее 36			
Часа	- при (20±2) °С	Менее 25			
у.е.	Твердость пленки по маятниковому прибору М-3	Не менее 0,15			
мм	Эластичность пленки при изгибе	Не более 3			
см	Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1	Не менее 50			
балл	Адгезия пленки	Не более 2			
ч	Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия	Не менее 20			
	Способность пленки шлифоваться	Пленка при шлифовании должна образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку			
	Стойкость пленки к действию нитроэмали	Не должно быть отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитроэмали, нанесенной на грунтровку			
ч	Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при (20±2) °С	Не менее 24			
мл	Расплавление	Не более 10			
кг/м ³ ,	Плотность при 20 °С:				
г/см ³	-сольвента	Не более 895			
	-ксилола	Не менее 0,860			
°С	Пределы перегонки сольвента: 90% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	Не более 180			
°С	Пределы перегонки ксилола: 95% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	136-141			
	Летучесть сольвента по ксилолу	Не более 4,0			
%	Массовая доля фенолов в сольвенте	Не более 0,1			
%	Массовая доля общей серы в сольвенте	Не более 0,30			
%	Массовая доля основного вещества (сумма изомеров ксилола и этилбензола) в ксилоле	Не менее 95			
	Окраска серной кислоты ксилола, номер образцовой шкалы	Не более 2,0			
Конструкции стальные					
Канат двойной свивки (ГОСТ 3070-88)			т		0,135
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
мм ²	расчетная площадь сечения всех проволок в канате	не более 32,54			
	По форме поперечного сечения	круглые			
	канат	должен быть из оцинкованной проволоки			
	по направлению свивки каната	левая; правая			
мм	диаметр проволоки центральной (6 проволок)	менее 1			
	предельное отклонение по диаметру	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 20			
	по степени уравниваемости	рихтованные или нерихтованные			
кг	ориентировочная масса 1000м смазанного каната	до 222,0			
	по точности изготовления	нормальный /повышенный			
мм	диаметр проволоки в слоях (108 проволок)	менее 1			
мм	Минимальная расчетная длина(расстояние между зажимами)	не менее 100			
	По конструкции	двойной свивки			
	По форме поперечного сечения прядей	круглопрядные; фасоннопрядные			
Н	расчетное разрывное усилие каната в целом, суммарное всех проволок в канате	более 5795			
диаметров	максимальное отклонение оси каната на отрезке длиной, равной 50 его диаметров	не более 20			
	по способу свивки	раскручивающийся; не раскручивающийся			
мм	диаметр каната	4,8-8,1			
Н/мм ² (кгс/мм ²)	маркировочная группа	1500(150) – 2060(210)			
	канат	с металлическим сердечником			
	марка	ВК; 1; В			
	Зазор	Допускается зазор между прядями в канатах			
Краски цветные (по ГОСТ 7931-76, ГОСТ 5791-81, ГОСТ 8989-73, ГОСТ 8292-85)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Цвет пленки краски	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами (эталоном) цвета "Картотеки"			
	Разведение краски	Должно осуществляться натуральной льняной олифой высшего сорта или олифой натуральной льняной первого сорта или натуральной конопляной олифой			
	Цвет краски	светло-бежевый, розово- бежевый			
	Марка краски	Должна быть МА-015			
%	Массовая доля летучих веществ краски	Не более 9,0			
%	Массовая доля пленкообразующего вещества краски	Не менее 12,5			
мкм	Степень перетира пленки краски	Не более 50			
г/м ²	Укрывистость невсушенной пленки краски	До 225 / не нормируется			
у.е.	Твердость пленки краски, по маятниковому прибору типа ТМЛ	От 0,03			
у.е.	Твердость пленки краски, по маятниковому прибору типа М-3	Не менее 0,13			
ч	Время высыхания краски при температуре (20±2) °С до степени 3	До 25			
ч	Условная светостойкость пленки краски	Не менее 2			
ч	Стойкость пленки краски к статическому воздействию воды при температуре (20±2) °	Не менее 2			
	Тип используемого в олифе сиккатива	Марганцовый или свинцовый или кобальтовый			
			т		0,001232

	%	Содержание сиккатива в олифе должно быть	Не более 20				
		Тип используемого в олифе масла	Рафинированное или нерафинированное конопляное масло первого или второго сорта / рафинированное или нерафинированное льняное масло первого или второго сорта, отбеленное или неотбеленное				
		Прозрачность масла в олифе	Масло прозрачное над осадком / прозрачное над отстоем после отстаивания / прозрачное / с легким помутнением над осадком				
	%	Содержание масла в олифе должно быть	Не менее 55				
	мг йода	Цвет олифы по йодометрической шкале должен быть	Не темнее 1600				
		Прозрачность олифы после отстаивания в течение 24 ч при (20±2) °С должна быть	Должна быть полной				
	% (по объему)	Отстой олифы должен быть	Не более 1				
	с	Условная вязкость олифы по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) должна быть	Не менее 26				
	г/см3	Плотность олифы должна быть	До 0,960				
	мг КОН	Кислотное число олифы должно быть	Не более 7				
	мг КОН/г	Кислотное число масла олифы должно быть	Не более 6,0				
	г/йода на 100 г	Йодное число олифы должно быть	Не менее 150				
	%	Массовая доля фосфоросодержащих веществ в масле олифы в пересчете на стероидолецитин должна быть	Не более 0,90 / не нормируется				
	%	Массовая доля фосфоросодержащих веществ в олифе в пересчете на P2O5 должна быть	Не более 0, 026				
	%	Массовая доля фосфоросодержащих веществ в масле в пересчете на P2O5 должна быть	До 0,08 / не нормируется				
	°С	Температура самовоспламенения олифы	> 205				
	%	Массовая доля неомыляемых веществ в олифе должна быть	Не более 1				
	%	Массовая доля нежировых примесей в масле должна быть	До 0,15				
	°С	Температура вспышки олифы в закрытом тигле	От 343				
	°С	Температура вспышки экстракционного масла	От 225				
	%	Массовая доля золы в олифе должна быть	Не более 0,3				
	%	Массовая доля золы в масле должна быть	Не более 0,15				
	г/м2	Расход на 1 слой должен быть в диапазоне	150-200				
	г/100	Йодное число масла должно быть	Не менее 145				
	ч	Время высыхания олифы при 20±2°С, до степени 3 должно быть	Менее 24				
Ветошь				кг		0.01503	
Олифа натуральная (по ГОСТ 7931-76)							
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение				
г/см3		Плотность	от 0.93 до 0.95				
		Прозрачность после отстаивания в течение 24 часов при температуре равной 20+/-2°С	должна быть полной				
%		Массовая доля фосфоросодержащих веществ в пересчете на P2O5	от 0.01				
дм3		Вместимость упаковки	должна быть более 0.5 до 50				
		Тип олифы в зависимости от применяемого сырья	льняная первого сорта, конопляная, льняная высшего сорта				
с		Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246	не должна быть менее 26 но не должна быть более 32				
%		Массовая доля золы	должна быть менее 0,25				
% (по объему)		Отстой	должен быть менее 1				
г/йода на 100 г		Йодное число	от 150				
ч		Время высыхания при температуре равной 20+/-2°С до степени 3	должно быть менее 24				
мг КОН		Кислотное число	должно быть более 3.5				
°С		Температура вспышки в закрытом тигле	не должно быть менее 206				
%		Массовая доля неомыляемых веществ	должна быть менее 1				
		Смоляные кислоты (качественная проба)	должны отсутствовать				
		Масло применяемое для изготовления олифы	льняное или конопляное				
°С		Температура самовоспламенения	должна быть не менее 344				
		Тип упаковки	канистры полиэтиленовые или банки полиэтиленовые				
		Группа лакокрасочного материала	должна быть 17				
Поковки (по ГОСТ 8479-70)							
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение				
		Клас точности	T1 или T2				
МПа		Предел текучести	не должен быть менее 185				
		Группа поковок	четвертая, пятая				
%		Относительное сужение	должно быть не менее 35				
		Численные значения отношения Gп/Gф	от 0.17 до 0.7				
		Твердость по Бринеллю (на поверхности поковок) - Число твердости HB	от 101 до 331				
		Степень сложности поковки	C2 или C3				
		Марка применяемой стали (Примечание: Знак «*» означает, что сталь находится в нормализованном состоянии; в остальных марках стали соответствующая категория прочности обеспечивается закалкой и отпуском.)	10Г2* или 12Х1МФ* или 12ХМ* или 15* или 15Х* или 15Х или 15Х1М1Ф или 15ХМ* или 15ХМ или 16ГС* или 18Х2Н4ВА или 18ХГТ или 20* или 20 или 20ГС* или 20Х* или 20Х или 20Х1М1Ф1ТР или 20ХН3А или 22К* или 25* или 25 или 25ГС* или 25Х1М1Ф* или 25Х1М1Ф или 25Х1МФ или 25Х2М1Ф* или 25Х2М1Ф или 25Х2МФ1 или 3.8ХГН* или 30* или 30Х или 30ХГС* или 30ХГСА или 30ХГТ или 30ХМА или 30ХН2МФА или 30ХН3А или 30ХНМА или 34ХМА или 34ХМ или 34Х1МА или 34ХН1М* или 34ХН1М или 34ХН1МА или 34ХН3М* или 34ХН3МА* или 34ХН3МА или 34ХНМА или 35* или 35 или 35ХМ* или 35ХМ или 35Г2* или 35Х или 35ХГСА или 35ХМА или 35ХН или 35ХНМА или 36Х2Н2МФА или 38ХГН или 38Х2МЮА или 38Х2Н2М или 38Х2Н2МА или 38ХГ или 38ХГН или 38ХМ или 38ХН3МА* или 38ХН3МФА* или 38ХН3МФА или 38ХС или 30ХГСА или 40* или 40 или 40Х* или 40Х или 40Х2Н2МА или 40ХН* или 40ХН или 40ХН2МА или 40ХФА или 45* или 45 или 45Х* или				
				т		0.005925	

			45X или 45XH или 45XHM* или 45XHM или 50* или 50Г2* или 50X* или 50X или 50XФА или 55* или 55 или 55X или 30Х1СА или Ст15ХМ* или Ст3* или Ст3ГСП* или Ст5*			
	мм	Толщина поковки	должна быть от 40 до 250			
	кгс × м/см ²	Ударная вязкость	должна быть более 5			
	кгс/мм ²	Временное сопротивление	должно быть не менее 36			
		Категория прочности	КП 175 (18) или КП 785 (80) или КП 735 (75) или КП 195 (20) или КП 215 (22) или КП 685 (70) или КП 245 (25) или КП 640 (65) или КП 275 (28) или КП 590 (60) или КП 315 (32) или КП 540 (55) или КП 345 (35) или КП 490 (50) или КП 395 (40)			
	%	Относительное удлинение	должно быть более 11			
Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Класс покрытия	должен быть 1			
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3			
		Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная			
	кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0			
		На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен			
	кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120			
		Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется			
		Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная			
	%	Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется			
		Проволока изготовлена	в мотках, на катушках			
		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием			
	г/м ²	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50			
	мм	Номинальный диаметр	должен быть 2,2			
	мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12			
Электроды (по ГОСТ 9467-75)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Тип	Э50			
	см	Диаметр	0,4-0,6			
	%	Относительное удлинение	более 15			
	кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву металла шва	не менее 42			
	кгс · м/см ²	Ударная вязкость	не менее 7			
	%	Суммарное содержание серы и фосфора в наплавленном металле	не более 0,04			
Болты с гайками и шайбами (по ГОСТ Р 52643-2006)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	мм	Диаметр должен быть	От 12			
	мм	Длина должна быть	Должна быть 100			
		Класс прочности болта должен быть	Не менее 8.8 и не более 12.9			
		Класс прочности гайки должен быть	7-12			
	HRC	Твердость шайб HRC должна быть	35-45			
		Материал шайб должен быть	Ст5сп2			
		Внешний вид должен быть	На поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалин, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе. Заусенцы на опорной поверхности головок болтов и на головках болтов, выходящие за пределы опорной шайбы, и на поверхностях гаек и шайб не допускаются			
		Марка стали болтов должна быть	40X			
		Марка стали гаек должна быть	35X			
	Н/мм ²	Временное сопротивление болтов не должно быть	менее 800			
	HV	Твердость болтов по Бринеллю должна быть	более 242			
	%	Относительное удлинение болтов должно быть	Не менее 12			
	Н/мм ²	Напряжение от испытательной нагрузки гаек должно быть	Не менее 1075			
	HV	Твердость гаек по Бринеллю должна быть	От 229 до 353			
Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Класс покрытия	должен быть 1			
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3			
		Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная			
	кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0			
		На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен			
	кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120			
		Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется			

T

0.000085

T

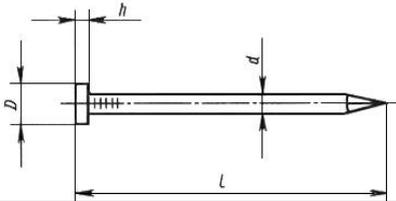
0.011003

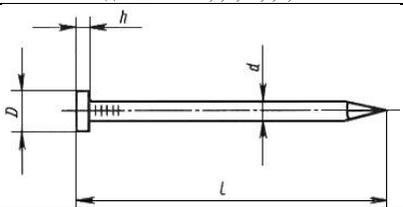
T

0.000846

T

0.00369

		Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная			
	%	Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется			
		Проволока изготовлена	в мотках, на катушках			
		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием			
	г/м2	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50			
	мм	Номинальный диаметр	должен быть 3,0			
	мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12			
Электроды (по ГОСТ 9467-75)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Тип	Э50			
	см	Диаметр	0,4-0,6			
	%	Относительное удлинение	более 15			
	кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву металла шва	не менее 42			0.00369
	кгс · м/см ²	Ударная вязкость	не менее 7			
	%	Суммарное содержание серы и фосфора в наплавленном металле	не более 0,04			
Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4			
		Схематическое изображение гвоздя				0.000546
	мм	Длина гвоздя l	должна быть 12-40			
	мм	Размер h	не должен быть менее 0,48			
	мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6			
		Форма головки	должна быть плоская			
Доски (по ГОСТ 8486-86)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Сорт	должен быть 4			
	мм	Толщина	должна быть 32; 25			
	мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{max}	должен быть не более 1600			
	мм	Ширина узкой пласти	должна быть 100-225			
		Порода древесины	должна быть сосна или ель			
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой			
	%	Влажность материала	должна быть не более 30			
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть необрезные			
	м	Длина	должна быть от 2 до 6			
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2			0.011956
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6			
	мм	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1000			
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	допускаются			
	%	Покоробленность продольная по пласти, кривоватость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,2			
Щиты из досок толщиной 25 мм						
				м2		1.149804
Горячекатаная арматурная сталь (по ГОСТ 5781-82)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Класс арматурной стали	должен быть АI			
	мм	Предельное отклонение по длине	должно быть не более +70			
		Арматурная сталь изготовлена	должна быть гладкой			
	мм	Номинальный диаметр стержня	должен быть 6			
	см ²	Площадь поперечного сечения стержня	должна быть от 0,183			
	кг/м ³	Плотность стали	должна быть 7,85x10 ³			0.1845
	м	Длина стержня	должна быть от 6 до 12			
		Марка стали	должна быть СтЗкп; СтЗпс; СтЗсп			
		Точность порезки	должна быть обычная и повышенная			
	Н/мм ² (кгс/мм ²)	Предел текучести	должно быть от 235 (24)			
	Н/мм ² (кгс/мм ²)	Временное сопротивление разрыву	не должно быть менее 373 (38)			
		Мелкие повреждения ребер и выступов, в количестве не более трех на 1 м длины	допускаются			
Бетон (смесь бетонная по ГОСТ 7473-2010, ГОСТ 26633-2012, ГОСТ 12730.5-84, ГОСТ 10060-2012, ГОСТ 8267-93, ГОСТ 8736-2014, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 23732-2011)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение	м3		1.49814

мм	Отклонение от плоскостности граней изделий	Должно быть менее 4			
	Внешний вид	Должны быть изготовлены с гладкими или рельефными вертикальными гранями			
% площади вертикальных граней изделия	Вступивающиеся включения	допускаются вступивающиеся включения общей площадью не более 1,0			
шт	Механическое повреждение углов глубиной, ребер и граней длиной более 15 мм	Должны составлять менее 5			
шт	Разрыв изделия без разрушения его на части, шириной раскрытия более 0,5 мм	Должны составлять менее 5			
% от объема партии	Половняк в партии	Должен составлять значение менее или равное 5			
мм	Предельные отклонения на одном изделии по ширине	Не должны превышать +3 и не должны превышать -3			
мм	Предельные отклонения на одном изделии по толщине	Не должны превышать +3 и не должны превышать -3			
	соответствие ГОСТ	ГОСТ 530-2012			
мм	Номинальные размеры ширины	Должны быть более 119 но менее 121			
	Группа изделий по теплотехническим характеристикам	Должны быть малоэффективные / условно-эффективные			
МПа	Предел прочности при изгибе для отдельного образца	Должен составлять значение >1,1 но <1,7			
кг/м ³	Средняя плотность изделий шаг 10 кг/м ³	Должна составлять >1200 но <2410			
кг/(м ² хмин)	Скорость начальной абсорбции воды опорной поверхностью (постелью) изделий	Должна быть не менее 0,10			
Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Класс покрытия	должен быть 1			
	Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3			
	Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная			
кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0			
	На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен			
кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120			
	Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется			
	Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная			
%	Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется			
	Проволока изготовлена	в мотках, на катушках			
	Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием			
г/м ²	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50			
мм	Номинальный диаметр	должен быть 2,5			
мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12			
Электроды (по ГОСТ 9467-75)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Тип	Э50			
см	Диаметр	0,4-0,6			
%	Относительное удлинение	более 15			
кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву металла шва	не менее 42			
кгс · м/см ²	Ударная вязкость	не менее 7			
%	Суммарное содержание серы и фосфора в наплавленном металле	не более 0,04			
Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4			
	Схематическое изображение гвоздя				
мм	Длина гвоздя l	должна быть 12-40			
мм	Размер h	не должен быть менее 0,48			
мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6			

Форма головки		должна быть плоская			
Доски (по ГОСТ 8486-86)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
мм	Сорт	должен быть 3			
мм	Толщина	должна быть 60			
мм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R_{tmax}	должен быть не более 1250			
	Ширина	должна быть 250 - 275			
	Порода древесины	должна быть сосна или ель			
%	Пиломатериал	должен быть сырой или сухой			
	Влажность материала	должна быть не более 30			
м	Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные			
мм	Длина	должна быть от 2 до 6			
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5			
	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5			
мм	Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 3			
	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1000			
%	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 3			
	Покоробленность продольная по пласти и кромке, кривоватость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,4			
Щиты из досок толщиной 25 мм					
Горячекатаная арматурная сталь (по ГОСТ 5781-82)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Класс арматурной стали	должен быть А1			
мм	Предельное отклонение по длине	должно быть не более +70			
	Арматурная сталь изготовлена	должна быть гладкой			
мм	Номинальный диаметр стержня	должен быть 6			
см ²	Площадь поперечного сечения стержня	должна быть от 0,183			
кг/м ³	Плотность стали	должна быть 7,85x10 ³			
м	Длина стержня	должна быть от 6 до 12			
	Марка стали	должна быть СтЗкп; СтЗпс; СтЗсп			
	Точность резки	должна быть обычная и повышенная			
Н/мм ² (кгс/мм ²)	Предел текучести	должно быть от 235 (24)			
Н/мм ² (кгс/мм ²)	Временное сопротивление разрыву	не должно быть менее 373 (38)			
	Мелкие повреждения ребер и выступов, в количестве не более трех на 1 м длины	допускаются			
Бетон (смесь бетонная по ГОСТ 7473-2010, ГОСТ 26633-2012, ГОСТ 12730.5-84, ГОСТ 10060-2012, ГОСТ 8267-93, ГОСТ 8736-2014, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 23732-2011)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Тип смеси	должна быть БСТ			
%	Расслаиваемость бетонной смеси по показателю водоотделение	не должно быть более 4			
	Заполнитель	должен быть гранитный щебень			
см	Отклонение значения показателя удобоукладываемости	в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5			
	Класс прочности и марка	не должно быть менее В25 (М200)			
	Марка по подвижности	должна быть ПЗ			
%	Отклонение значения показателя расслаиваемости (по водоотделению, водоотделению)	должно быть не более +1			
	Марка по морозостойкости	должна быть F50 - F100			
	Марка по водонепроницаемости	должна быть W2			
	Дозировка заполнителей бетонной смеси (плотных, жидких, пористых)	должна быть по массе; по объему			
%	Расслаиваемость бетонной смеси по показателю водоотделение	не должно быть более 0,8			
см	Показатель удобоукладываемости: осадка конуса	должна быть от 10 до 15			
%	Погрешность дозирования исходных материалов весовыми дозаторами (цемента, воды, химических и минеральных добавок, заполнителей)	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2			
Сетка тканая (по ГОСТ 3826-82)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	сетка	должна представлять собой проволочно тканую сетку полотняного переплетения с квадратными ячейками			
	Группа	2			
	ткацкие дефекты в виде галочек изменяющих правильность формы ячеек	не более трех на 1 м ² сетки			
	тип	должна быть высоколегированная проволока			
	номер сетки	0,5 или 0,55			
мм	номинальный размер стороны ячейки в свету	0,4-4,00			
	сетка	с закрайками или без закрайки			
%	Допуск на ширину	в минусовую сторону не более 0,5 и в плюсовую сторону не более 0,5			
	переплетение	проволок в сетке должно быть правильным. Пропуска проволочек не должно быть.			
	плотность	М/Н			
шт	Число проволочек на 1 дм сетки	от 94,5			
	Сетки	не должны иметь механических повреждений, перегибов, разорванных и спитых мест			
	ткацкие дефекты в виде петель, скруток изменяющих правильность формы ячеек	не более трех на 1 м ² сетки			
%	отклонение от номинального размера для среднего арифметического размера стороны ячейки в свету	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
мм	номинальный диаметр проволоки	0,1 - 1			

	%	число ячеек с максимально увеличенными размерами сторон в свету	до 10				
	кг	масса 1м ² сетки	не более 2,0				
		сращивание концов проволоки	присутствует/отсутствует				
	мм	Ширина	900-1400				
	%	Максимальное допустимое отклонение от номинального для размера отдельной увеличенной ячейки в свету,	менее 50				
		перегиб в начале куска сетки	присутствует/отсутствует				
		концы проволоки утка	должны быть ровно подрезаны или загнуты для предотвращения выпадения крайних проволок основы				
		сетка	должна быть свернута в рулон				
	%	Живое сечение сетки	30-60				
	Гипсовые вяжущие (по ГОСТ 125-79)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Марка вяжущего	Г-2, Г-3/Г-4, Г-5/Г-6, Г-7/Г-10, Г-13/Г-16, Г-19/Г-22, Г-25				
т	Мпа(кг/с/см ²)	Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при сжатии	более 2(20)				0.399362
	Мпа(кг/с/см ²)	Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при изгибе	более 1,2(12)				
		Вид вяжущего в зависимости от сроков схватывания	быстротвердеющий/нормальнотвердеющий /медленнотвердеющий				
		Индекс сроков твердения	А/Б/В				
	мин.	Срок схватывания: начало, конец	не ранее 2/ не нормируется				
		Вид вяжущего в зависимости от степени помола	грубого помола/среднего помола/тонкого помола				
		Индекс степени помола	III-I				
	%	Остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм	менее 23				
	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Вяжущее	Портландцемент или шлакопортландцемент или сульфатостойкий портландцемент; сульфатостойкий портландцемент с минеральными добавками; сульфатостойкийшлакопортландцемент; пуццолановый портландцемент				
		Основное назначение	Должны быть штукатурные				
F		Марка по морозостойкости	Должна быть >10 но <75				
		По средней плотности	Растворы должны быть легкие				
		Марка по подвижности	Должна быть Пк3 или Пк4				
%		Водоудерживающая способность растворов смесей	Должна быть не менее 90				
		Вяжущее известковое	Должно быть известковое молоко				
%		Раслаиваемость свежеприготовленных смесей	Не должна превышать 10				
%		Содержание золы-уноса в растворяемой смеси	Должно быть <21				
		По применяемым вяжущим	Растворы должны быть сложные (на смешанных вяжущих)				
		Марка	Должна быть >25 но <75				
%		Погрешность дозирования для вяжущих материалов, воды и добавок и заполнителей	Не должна быть в плюсовую сторону >2,0 и не должна быть в минусовую сторону >2,0				
°C		Температура растворов смесей в момент использования при минимальной температуре наружного воздуха от 0 до 5 °C и от 5 и выше	Должна быть выше 9		м3		3.019179
см		Норма подвижности по погружению конуса	Должна составлять от 9 до 14				
кг/м ³		Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	Должна быть <1500				
мм		Наибольшая крупность зерен заполнителя	Не должна быть > 2,5				
		Зола- унос	Должна быть антрацитовая образованная при сжигании антрацита так же полуантрацита и тощего каменного угля или должна быть Каменноугольная образованная при сжигании каменного кроме тощего угля или должна быть буроугольная образованная при сжигании бурого угля или не используется				
%		Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения от установленной проектом	Не должно допускаться >10				
		Заполнитель	Песок для строительных работ природный или из отсева дробления; песок из шлаков тепловых электростанций; золы-уноса; золошлаковый песок				
Бк/кг		Значения удельной эффективной активности естественных радионуклидов A _{эфф}	Должно быть менее 370				
		Нанесение раствора	Ручное или механизированным способом				
кг/м ³ и % по массе		Плотность и количество известкового молока	более 29				
кг		Расход цемента на 1 м ³ песка	Не должен быть менее 100				
	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Вяжущее	Портландцемент или шлакопортландцемент или сульфатостойкий портландцемент; сульфатостойкий портландцемент с минеральными добавками; сульфатостойкийшлакопортландцемент; пуццолановый портландцемент				
		Основное назначение	Должны быть штукатурные				
F		Марка по морозостойкости	Должна быть >10 но <75				
		По средней плотности	Растворы должны быть легкие				
		Марка по подвижности	Должна быть Пк3 или Пк4				
%		Водоудерживающая способность растворов смесей	Должна быть не менее 90				
		Вяжущее известковое	Должно быть известковое молоко				
%		Раслаиваемость свежеприготовленных смесей	Не должна превышать 10				
%		Содержание золы-уноса в растворяемой смеси	Должно быть <21		м3		0.2345

		По применяемым вяжущим	Растворы должны быть сложные (на смешанных вяжущих)			
		Марка	Должна быть >25 но <75			
%		Погрешность дозирования для вяжущих материалов, воды и добавок и заполнителей	Не должна быть в плюсовую сторону >2,0 и не должна быть в минусовую сторону >2,0			
°C		Температура растворных смесей в момент использования при минимальной температуре наружного воздуха от 0 до 5 °C и от 5 и выше	Должна быть выше 9			
см		Норма подвижности по погружению конуса	Должна составлять от 9 до 14			
кг/м ³		Средняя плотность затвердевших растворов в проектом возрасте	Должна быть <1500			
мм		Наибольшая крупность зерен заполнителя	Не должна быть > 2,5			
		Зола- унос	Должна быть антрацитовая образованная при сжигании антрацита так же полуантрацита и тощего каменного угля или должна быть Каменноугольная образованная при сжигании каменного кроме тощего угля или должна быть буроугольная образованная при сжигании бурого угля или не используется			
%		Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения от установленной проектом	Не должно допускаться >10			
		Заполнитель	Песок для строительных работ природный или из отсевов дробления; песок из шлаков тепловых электростанций; золы-уноса; золошлаковый песок			
Бк/кг		Значения удельной эффективной активности естественных радионуклидов A _{эфф}	Должно быть менее 370			
		Нанесение раствора	Ручное или механизированным способом			
кг/м и % по массе		Плотность и количество извести известкового молока	более 29			
кг		Расход цемента на 1 м ³ песка	Не должен быть менее 100			
Краски водно-дисперсионные (по ГОСТ 28196-89, ГОСТ 12.1.007-76)						
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
		Марка	ВД-ВА-224; ВД-КЧ-26; ВД-КЧ-26А;ВД-ВА-224			
		Цвет пленки краски	Должен быть белый; белый и бледно-фисташковый			
		Внешний вид пленки	После высыхания краска должна образовывать пленку с ровной однородной матовой поверхностью			
%		Массовая доля нелетучих веществ	Должна составлять значение >46 но <62			
г/м2		Укрывистость высушенной пленки	Должна составлять менее 210			
ч		Стойкость пленки к статическому воздействию воды, при температуре (20 ± 2) °C	Должна составлять не менее 12/ не определяют			
%		Массовая доля остаточного стирола для красок	Не определяют/ менее 0,04			
		pH краски	Должен составлять значение 10,6>но >6,7			
%		Условная светостойкость (изменение коэффициента диффузионного отражения)	Не определяют/ менее 6			
мкм		Степень перетирания	Должна составлять менее 71			
цикл		Морозостойкость краски	Должна составлять не менее 5			
слой		Количество наносимых слоев краски	Должно быть не более 2			
ч		Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °C	Должно составлять не более 1			
		Пожароопасные и токсичные компоненты краски	Дисперсия поливинилацетатная по винилацетату, дисперсия поливинилацетатная по ацетальдегиду, дисперсия поливинилацетатная по дибутилфталату, этиленгликоль, тиурам, аэросил, пентахлорфенолят, уайт-спирит, титана диоксид			
мм		Эластичность пленки при изгибе	Должна составлять менее 2			
г/м2		Смываемость пленки краски	Должна составлять менее 3,6			
с		Условная вязкость краски по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5) °C	Должна составлять более 29			
г/м2		Расход краски на один слой	Должен составлять от 110 до 300			
%		Коэффициент отражения при геометрии угла 0 - 45° пленки	Должно составлять значение >81/ не нормируется			
		Класс опасности компонентов краски	Должен быть 1-4			
Грунтовка глубокого проникновения						
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
часов		минимальное время высыхания грунтовки (при 20°C и относительной влажности воздуха 60%)	от 11 но ниже 15			
кг/м ²		расход грунтовки при одном нанесении	больше 0,234 не больше 0,582			
°C		максимальная рабочая температура	должна быть +2 - +40			
л		максимально допустимый объем разбавления грунтовки водой при машинном нанесении (на 20 кг грунтовки)	ниже 2 но более 0,5			
Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)						
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
мм		Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4			

т

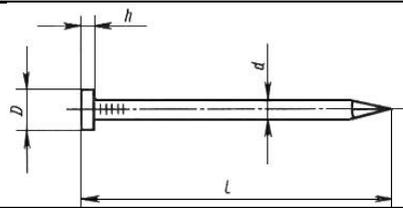
0.194745

кг

39.18027

т

0.006098

		Схематическое изображение гвоздя					
	мм	Длина гвоздя l		должна быть 12-40			
	мм	Размер h		не должен быть менее 0,48			
	мм	Диаметр головки D		должен быть от 1,6			
		Форма головки		должна быть плоская			
Сетка тканая (по ГОСТ 3826-82)							
ед. измерения		требуемый параметр		требуемое значение			
		сетка		должна представлять собой проволочно тканую сетку полотняного переплетения с квадратными ячейками			
		Группа		2			
		ткацкие дефекты в виде галочек изменяющих правильность формы ячеек		не более трех на 1 м ² сетки			
		тип		должна быть высоколегированная проволока			
		номер сетки		0,5 или 0,55			
мм		номинальный размер стороны ячейки в свету		0,4-4,00			
		сетка		с закрайками или без закрайки			
%		Допуск на ширину		в минусовую сторону не более 0,5 и в плюсовую сторону не более 0,5			
		переплетение		проволок в сетке должно быть правильным. Пропуска проволочек не должно быть.			
		плотность		М/Б/Н			
штг		Число проволочек на 1 дм сетки		от 94,5			
		Сетки		не должны иметь механических повреждений, перегибов, разорванных и сшитых мест			
		ткацкие дефекты в виде петель, скруток изменяющих правильность формы ячеек		не более трех на 1 м ² сетки			
%		отклонение от номинального размера для среднего арифметического размера стороны ячейки в свету		в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
мм		номинальный диаметр проволоки		0,1 - 1			
%		число ячеек с максимально увеличенными размерами сторон в свету		до 10			
кг		масса 1м ² сетки		не более 2,0			
		сращивание концов проволоки		присутствует/отсутствует			
мм		Ширина		900-1400			
%		Максимальное допускаемое отклонение от номинального для размера отдельной увеличенной ячейки в свету,		менее 50			
		перегиб в начале куска сетки		присутствует/отсутствует			
		концы проволоки утка		должны быть ровно подрезаны или загнуты для предотвращения выпадения крайних проволочек основы			
		сетка		должна быть свернута в рулон			
%		Живое сечение сетки		30-60			
Портландцемент (по ГОСТ 10178-85)							
ед. измерения		требуемый параметр		требуемое значение			
		марка по прочности		не менее 400			
		по вещественному составу		портландцемент; портландцемент с добавками			
		обозначение		ПЦ-Д0; ПЦ-Д20; ПЦ-Д20-Б			
% по массе		активная минеральная добавка (всего)		менее 80			
% по массе		активная минеральная добавка (доменные гранулированные и электротермофосфорные шлаки)		менее 80			
% по массе		активная минеральная добавка (осадочного происхождения, кроме глиежа)		менее 80/ не нормируется			
% по массе		активная минеральная добавка (прочие активные, включая глиеж)		менее 80			
% по массе		Суммарная массовая доля добавок (кренты, сульфаталюминатные и сульфодерритные продукты, обожженные алуниты и каолины)		не более 20			
МПа (кгс/см ²)		Предел прочности при изгибе в возрасте 3 сут		от 1 (10)/ не нормируется			
		Предел прочности при сжатии в возрасте 28 сут		от 1 (10)			
мин		Начало схватывания цемента		не менее 45			
ч		конец схватывания цемента		не более 20			
% по массе		ассовая доля ангидрида серной кислоты		не более 5,5			
		Предел прочности при сжатии в возрасте 3 сут		от 3,4 (35)/ не нормируется			
МПа (кгс/см ²)		Предел прочности при изгибе в возрасте 28 сут		от 3,4 (35)			
Пакля пропитанная							
					кг		29.2698
Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)							
ед. измерения		требуемый параметр		требуемое значение			
		Вязущее		Портландцемент или шлакопортландцемент или сульфатостойкий портландцемент; сульфатостойкий портландцемент с минеральными добавками; сульфатостойкийшлакопортландцемент; пуццолановый портландцемент			
		Основное назначение		Должны быть штукатурные			
Г		Марка по морозостойкости		Должна быть >10 но <75			
					м3		7.561365

		По средней плотности	Растворы должны быть легкие			
		Марка по подвижности	Должна быть Пк3 или Пк4			
%		Водоудерживающая способность растворов смесей	Должна быть не менее 90			
		Вязущее известковое	Должно быть известковое молоко			
%		Расплаиваемость свежеприготовленных смесей	Не должна превышать 10			
%		Содержание золы-уноса в растворяемой смеси	Должно быть <21			
		По применяемому вяжущему	Растворы должны быть сложные (на смешанных вяжущих)			
		Марка	Должна быть >25 но <75			
%		Погрешность дозирования для вяжущих материалов, воды и добавок и заполнителей	Не должна быть в плюсовую сторону >2,0 и не должна быть в минусовую сторону >2,0			
°C		Температура растворов смесей в момент использования при минимальной температуре наружного воздуха от 0 до 5 °C и от 5 и выше	Должна быть выше 9			
см		Норма подвижности по погружению конуса	Должна составлять от 9 до 14			
кг/м ³		Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	Должна быть <1500			
мм		Наибольшая крупность зерен заполнителя	Не должна быть > 2,5			
		Зола-унос	Должна быть антрацитовой образованная при сжигании антрацита так же полуантрацита и тощего каменного угля или должна быть Каменноугольная образованная при сжигании каменного кроме тощего угля или должна быть буроугольная образованная при сжигании бурого угля или не используется			
%		Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения от установленной проектом	Не должно допускаться >10			
		Заполнитель	Песок для строительных работ природный или из отсевов дробления; песок из шлаков тепловых электростанций; золы-уноса; золошлаковый песок			
Бк/кг		Значения удельной эффективной активности естественных радионуклидов A _{эф}	Должно быть менее 370			
		Нанесение раствора	Ручное или механизированным способом			
кг/м и % по массе		Плотность и количество извести известкового молока	более 29			
кг		Расход цемента на 1 м ³ песка	Не должен быть менее 100			
Сетка тканая (по ГОСТ 3826-82)						
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
		сетка	должна представлять собой проволочно тканую сетку полотняного переплетения с квадратными ячейками			
		Группа	2			
		такие дефекты в виде галочек изменяющих правильность формы ячеек	не более трех на 1 м ² сетки			
		тип	должна быть высоколегированная проволока			
		номер сетки	0,5 или 0,55			
мм		номинальный размер стороны ячейки в свету	0,4-4,00			
		сетка	с закрайками или без закрайки			
%		Допуск на ширину переплетения	в минусовую сторону не более 0,5 и в плюсовую сторону не более 0,5			
		плотность	проволок в сетке должно быть правильным. Пропуска проволочек не должно быть.			
шт		Число проволочек на 1 дм сетки	М/БН от 94,5			
		Сетки	не должны иметь механических повреждений, перегибов, разорванных и сшитых мест			
		такие дефекты в виде петель, скруток изменяющих правильность формы ячеек	не более трех на 1 м ² сетки			
%		отклонение от номинального размера для среднего арифметического размера стороны ячейки в свету	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
мм		номинальный диаметр проволоки	0,1 - 1			
%		число ячеек с максимально увеличенными размерами сторон в свету	до 10			
кг		масса 1м ² сетки	не более 2,0			
		сращивание концов проволоки	присутствует/отсутствует			
мм		Ширина	900-1400			
%		Максимальное допускаемое отклонение от номинального для размера отдельной увеличенной ячейки в свету,	менее 50			
		перегиб в начале куска сетки	присутствует/отсутствует			
		концы проволоки утка	должны быть ровно подрезаны или загнуты для предотвращения выпадения крайних проволочек основы			
		сетка	должна быть свернута в рулон			
%		Живое сечение сетки	30-60			
Гипсовые вяжущие (по ГОСТ 125-79)						
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
		Марка вяжущего	Г-2/Г-3/Г-4/Г-5/Г-6/Г-7/Г-10/Г-13/Г-16/Г-19/Г-22/Г-25			
Мпа(кг/см ²)		Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при сжатии	более 2(20)			
Мпа(кг/см ²)		Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при изгибе	более 1,2(12)			
		Вид вяжущего в зависимости от сроков схватывания	быстротвердеющий/нормальнотвердеющий /медленнотвердеющий			
		Индекс сроков твердения	А/Б/В			
мин.		Срок схватывания: начало, конец	не ранее 2/ не нормируется			
		Вид вяжущего в зависимости от степени помола	грубого помола/среднего помола/тонкого помола			
		Индекс степени помола	III-I			
%		Остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм	менее 23			
т		Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)		т		0.1
т		Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)		т		0.04

ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	Вязущее	Портландцемент или шлакопортландцемент или сульфатостойкий портландцемент; сульфатостойкий портландцемент с минеральными добавками; сульфатостойкий шлакопортландцемент; пуццолановый портландцемент				
	Основное назначение	Должны быть штукатурные				
F	Марка по морозостойкости	Должна быть >10 но <75				
	По средней плотности	Растворы должны быть легкие				
	Марка по подвижности	Должна быть Пк3 или Пк4				
%	Водоудерживающая способность растворов смесей	Должна быть не менее 90				
	Вязущее известковое	Должно быть известковое молоко				
%	Расплаиваемость свежеприготовленных смесей	Не должна превышать 10				
%	Содержание золы-уноса в растворяемой смеси	Должно быть <21				
	По применяемым вяжущим	Растворы должны быть сложные (на смешанных вяжущих)				
	Марка	Должна быть >25 но <75				
%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, воды и добавок и заполнителей	Не должна быть в плюсовую сторону >2,0 и не должна быть в минусовую сторону >2,0				
°C	Температура растворов смесей в момент использования при минимальной температуре наружного воздуха от 0 до 5 °C и от 5 и выше	Должна быть выше 9				
см	Норма подвижности по погружению конуса	Должна составлять от 9 до 14				
кг/м³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	Должна быть <1500				
мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	Не должна быть > 2,5				
	Зола-унос	Должна быть антрацитовая образованная при сжигании антрацита так же полуантрацита и тощего каменного угля или должна быть Каменноугольная образованная при сжигании каменного кроме тощего угля или должна быть буроугольная образованная при сжигании бурого угля или не используется				
%	Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения от установленной проектом	Не должно допускаться >10				
	Заполнитель	Песок для строительных работ природный или из отсевов дробления; песок из шлаков тепловых электростанций; золы-уноса; золошлаковый песок				
Бк/кг	Значения удельной эффективной активности естественных радионуклидов Aэф	Должно быть менее 370				
	Нанесение раствора	Ручное или механизированным способом				
кг/м и % по массе	Плотность и количество извести известкового молока	более 29				
кг	Расход цемента на 1 м³ песка	Не должен быть менее 100				
Грунтовка						
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	грунтовка	должна представлять собой дисперсию, не содержащая растворителей				
часов	минимальное время высыхания грунтовки (при 20°C и относительной влажности воздуха 60%)	от 10 но ниже 19		кг		13.216
кг/м²	расход грунтовки при одном нанесении	больше 0,2				
°C	максимальная рабочая температура	должна быть +2 - +40				
л	максимально допустимый объем разбавления грунтовки водой при машинном нанесении (на 20 кг грунтовки)	ниже 2 но более 0,5				
Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)						
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	Класс покрытия	должен быть 1				
	Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3				
	Проволока по виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная				
кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 10,0				
	На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен				
кгс/мм²	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-85				
	Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется				
	Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная				
%	Относительное удлинение	должно быть не менее 18; не нормируется				
	Проволока изготовлена	должна быть в мотках, на катушках				
	Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием				
г/м²	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 70				
мм	Номинальный диаметр	должен быть 5,0		т		0.005859

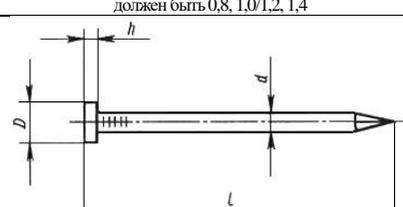
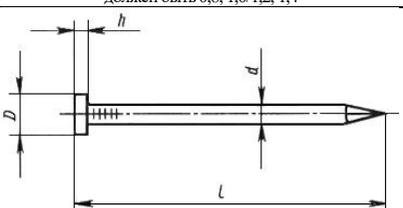
мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,16				
Горячекатаная арматурная сталь (по ГОСТ 5781-82)						
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	Класс арматурной стали	должен быть А1				
мм	Предельное отклонение по длине	должно быть не более +70				
	Арматурная сталь изготовлена	должна быть гладкой				
мм	Номинальный диаметр стержня	должен быть 8				
см ²	Площадь поперечного сечения стержня	должна быть от 0,183				
кг/м ³	Плотность стали	должна быть 7,85x10 ³				
м	Длина стержня	должна быть от 6 до 12				
	Марка стали	должна быть Ст3кп; Ст3пс; Ст3сп				
	Точность порезки	должна быть обычная и повышенная				
Н/мм ² (кгс/мм ²)	Предел текучести	должно быть от 235 (24)				
Н/мм ² (кгс/мм ²)	Временное сопротивление разрыву	не должно быть менее 373 (38)				
	Мелкие повреждения ребер и выступов, в количестве не более трех на 1 м длины	допускаются				0.20925
443 Сетка сварная (по ГОСТ 6727-80, ГОСТ 23279-85)						
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	Проволоки основы и утка в местах перекрещивания сварены	в местах перекрещивания должны быть сварены				
мм	размер стороны ячейки в свету	не менее 10,0				
	материал сетки	Холоднотянутая низкоуглеродистая проволока				
мм	номинальный диаметр проволоки	должен быть 4,0				
мм	Класс	ВР-1				
мм	Глубина вмятин h	должна быть 0,20				
мм	Предельные отклонения по глубине вмятин в диапазоне	-0,02 - +0,05				
мм	Номинальный шаг вмятин s, длина выступа b	должен быть 0,8 - 2,5				
мм	Предельные отклонения по шагу вмятин	в минусовую сторону не более 4,0 и в плюсовую сторону не более 4,0				
мм	Радиус сопряжения поверхности вмятин с выступами	должен быть 2,0-3,0				
кгс	Разрывное усилие	должно быть не менее 720				
кгс	Усилие, соответствующее условному пределу текучести	должно быть от 630				
	Число перегибов	должно быть 4				
%	Относительное удлинение	должно быть от 2,5				
мм	Предельные отклонения по длине выступа	в минусовую сторону не более 0,1 и в плюсовую сторону не более 0,1				
кг	Линейная плотность	должна быть до 0,144				
	На поверхности проволоки	не должно быть трещин, плен, закатов, раковин				0.20925
Т Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)						
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворяемых смесей	должно быть по объему или по массе				
мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	должна быть не более 5,0				
% по массе	Содержание щелочей в цементных вяжущих	не должно превышать 0,6 или не нормируется				
°С	При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего	должна быть до 60				
	Растворы по применяемым вяжущим	должны быть простые; сложные				
%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2				
%	Водоудерживающая способность растворяемых смесей	должна быть не менее 90				
см	Норма подвижности по погружению конуса	должна быть 5 - 14				
%	Расслаиваемость свежеприготовленных смесей	должна быть до 10				
	Вяжущие материалы	должны быть портландцемент; шлакопортландцемент; цементы пуццолановые; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов				
%	Отклонение средней плотности раствора от установленной проектом в сторону увеличения	должны быть вязелье				
	По средней плотности растворов	допускается до 10				
кг/м ³	Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте	должна быть М150				
	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	должно быть от 1500				
	Основное назначение	должны быть кладочные				
% массы цемента	Содержание золы-уноса	должно быть менее 20				
	Заполнители	должны быть песок для строительных работ; золы-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии				
°С	Минимальная температура растворяемых смесей в момент использования	должна быть не менее 10				
	Марка по подвижности растворяемых смесей	должна быть Пк3, Пк4; Пк2				
	Марка морозостойкости растворов	должна быть F50; F150				0.3009
Клей растворный						
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	Клей	должен подходить для укладки керамической кафельной плитки а так же плит из керамогранита				
°С	рабочая температура должна быть в диапазоне	от -40 до +50				
суток	при отсутствии контакта с водой	возможность эксплуатации при отрицательных температурах не ранее чем через 28				
мм	максимальная толщина слоя	должна быть не более 15				
кг/м ²	максимальный удерживаемый вес плитки	должен быть от 35 до 60				
кг/см ²	прочность сцепления с основанием	должна быть от 5 до 20				
час	при толщине слоя 4мм время до хождения	должно быть выше 23				
минут	после укладки плитки на клей	должна быть возможность ее корректировки не менее 15 меньше 23				
кг/м ²	расход	должен быть свыше 2 но должен быть ниже 3,5				
мм	минимальная толщина слоя	должна быть более 1,5				66.375

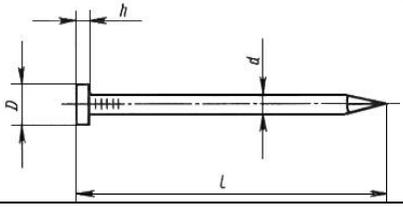
	л	расход воды на 25 кг сухой смеси	должен быть более 4 до 5			
	минут	жизнеспособность раствора	должна быть выше 170 но должна быть ниже 190			
	мин	после нанесения клея	допустимое время укладки на него плитки должно быть 5-15			
	Бетон (смесь бетонная по ГОСТ 7473-2010, ГОСТ 26633-2012, ГОСТ 12730.5-84, ГОСТ 10060-2012, ГОСТ 8267-93, ГОСТ 8736-2014, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 23732-2011)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	-	Марка по осадке конуса	Марка по осадке конуса П 1-5.			
	-	Класс прочности используемого бетона	Класс прочности используемого бетона В5-15.			
	см	Осадка конуса	Осадка конуса более 1,0.			
	%	Водоотделение	Водоотделение не более 0,8.			
	%	Раствороотделение	Раствороотделение не должно быть более 4,0.			
	-	Тип применяемого бетона	Тип применяемого бетона должен быть тяжелый бетон.			
	-	Класс бетона по морозостойкости	Класс бетона по морозостойкости выше F50.			
	-	По истираемости марка бетона	По истираемости марка бетона должна быть G1; G2; G3.			
	-	Марка цемента, используемого в качестве вяжущего материала для бетона	Марка цемента, используемого в качестве вяжущего материала для бетона ПЦ400; ПЦ500; ПЦ550; ПЦ600.			
	% по массе	Активные минеральные добавки	Активные минеральные добавки не более: доменные гранулированные и электротермофосфорные шлаки 20,0, прочие активные, включая глиеж 20,0.			
	Мпа	Предел прочности цемента при изгибе в возрасте 28 суток	Предел прочности цемента при изгибе в возрасте 28 суток не более 6,4.			
	г/см3	Средняя плотность зерен крупного заполнителя	Средняя плотность зерен крупного заполнителя должна быть до 3.			
	% по массе	Содержание зерен пластинчатой и игольчатой формы в крупном заполнителе	Содержание зерен пластинчатой и игольчатой формы в крупном заполнителе требуется не более 35,0.			
	с	Минимальная продолжительность перемешивания в гравитационных смесителях с загрузкой 800 л	Минимальная продолжительность перемешивания в гравитационных смесителях с загрузкой 800 л, должна быть не менее 30,0.		м3	1.95534
	%	Содержание пылевидных и глинистых частиц в крупном заполнителе	Содержание пылевидных и глинистых частиц в крупном заполнителе должно быть не более 3,0.			
	% по массе	Содержание глины в комках в крупном заполнителе	Содержание глины в комках в крупном заполнителе не более 0,55.			
	-	Происхождение используемого щебня	Происхождение используемого щебня: из гравия; из изверженных пород либо из осадочных пород.			
	-	Бетон изготовлен	Бетон должен быть изготовлен с применением плотных заполнителей.			
	мм	Модуль крупности мелкого заполнителя	Модуль крупности мелкого заполнителя 1 – 3.			
	г/см3	Плотность зерен	Плотность зерен не больше 2,8.			
	%	Полный остаток на сите № 063	Полный остаток на сите № 063 10,0 – 65,0.			
	%	Содержание пылевидных и глинистых частиц в песке	Содержание пылевидных и глинистых частиц в песке не более 10,0.			
	%	Содержание глины в комках в мелком заполнителе	Содержание глины в комках в мелком заполнителе не более 1,0.			
	-	Содержание посторонних засоряющих примесей в песке	Песок не должен содержать посторонних засоряющих примесей.			
	циклов	Число циклов замораживания-оттаивания	Число циклов замораживания-оттаивания <500.			
	% по массе	Содержание зерен слабых пород в крупном заполнителе	Содержание зерен слабых пород в крупном заполнителе не более 15,0.			
	-	Марка по дробимости щебня	Марка по дробимости щебня: до 1400.			
	с/см3	Сопротивление бетона прониканию воздуха	Сопротивление бетона прониканию воздуха > 4,6.			
	-	Класс песка, используемого в качестве мелкого заполнителя	Класс песка, используемого в качестве мелкого заполнителя: 1; 2.			
	-	Марка по водонепроницаемости	Марка по водонепроницаемости ниже W14.			
	Бетон (смесь бетонная по ГОСТ 7473-2010, ГОСТ 26633-2012, ГОСТ 12730.5-84, ГОСТ 10060-2012, ГОСТ 8267-93, ГОСТ 8736-2014, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 23732-2011)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Марка по осадке конуса	Марка по осадке конуса П 1; П3; П 4; П5.			
		Класс прочности используемого бетона	Класс прочности используемого бетона В5-15.			
	см	Осадка конуса	Осадка конуса более 1,0.			
	%	Водоотделение	Водоотделение не более 0,8.			
	%	Раствороотделение	Раствороотделение не должно быть более 4,0.			
		Тип применяемого бетона	Тип применяемого бетона должен быть тяжелый бетон.			
		Класс бетона по морозостойкости	Класс бетона по морозостойкости выше F50.			
		По истираемости марка бетона	По истираемости марка бетона должна быть G1; G2; G3.			
		Марка цемента, используемого в качестве вяжущего материала для бетона	Марка цемента, используемого в качестве вяжущего материала для бетона ПЦ400; ПЦ500; ПЦ550; ПЦ600.			
	% по массе	Активные минеральные добавки	Активные минеральные добавки не более: доменные гранулированные и электротермофосфорные шлаки 20,0, прочие активные, включая глиеж 20,0.			
	Мпа	Предел прочности цемента при изгибе в возрасте 28 суток	Предел прочности цемента при изгибе в возрасте 28 суток не более 6,4.			
	г/см3	Средняя плотность зерен крупного заполнителя	Средняя плотность зерен крупного заполнителя должна быть до 3.			
	% по массе	Содержание зерен пластинчатой и игольчатой формы в крупном заполнителе	Содержание зерен пластинчатой и игольчатой формы в крупном заполнителе требуется не более 35,0.			
	с	Минимальная продолжительность перемешивания в гравитационных смесителях с загрузкой 800 л	Минимальная продолжительность перемешивания в гравитационных смесителях с загрузкой 800 л, должна быть не менее 30,0.		м3	1.30356
	%	Содержание пылевидных и глинистых частиц в крупном заполнителе	Содержание пылевидных и глинистых частиц в крупном заполнителе должно быть не более 3,0.			
	% по массе	Содержание глины в комках в крупном заполнителе	Содержание глины в комках в крупном заполнителе не более 0,55.			
		Происхождение используемого щебня	Происхождение используемого щебня: из гравия; из изверженных пород либо из осадочных пород.			
		Бетон изготовлен	Бетон должен быть изготовлен с применением плотных заполнителей.			
	мм	Модуль крупности мелкого заполнителя	Модуль крупности мелкого заполнителя 1 – 3.			
	г/см3	Плотность зерен	Плотность зерен не больше 2,8.			
	%	Полный остаток на сите № 063	Полный остаток на сите № 063 10,0 – 65,0.			
	%	Содержание пылевидных и глинистых частиц в песке	Содержание пылевидных и глинистых частиц в песке не более 10,0.			
	%	Содержание глины в комках в мелком заполнителе	Содержание глины в комках в мелком заполнителе не более 1,0.			
		Содержание посторонних засоряющих примесей в песке	Песок не должен содержать посторонних засоряющих примесей.			
	циклов	Число циклов замораживания-оттаивания	Число циклов замораживания-оттаивания <500.			
	% по массе	Содержание зерен слабых пород в крупном заполнителе	Содержание зерен слабых пород в крупном заполнителе не более 15,0.			
		Марка по дробимости щебня	Марка по дробимости щебня: до 1400.			

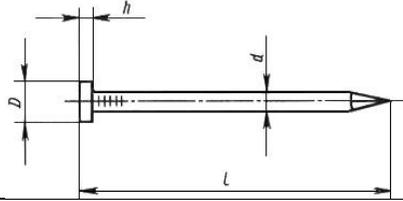
	c/cm3	Сопротивление бетона прониканию воздуха	Сопротивление бетона прониканию воздуха > 4,6.			
		Класс песка, используемого в качестве мелкого заполнителя	Класс песка, используемого в качестве мелкого заполнителя: 1; 2.			
		Марка по водонепроницаемости	Марка по водонепроницаемости ниже W14.			
Т	Портландцемент (по ГОСТ 10178-85)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		марка по прочности	не менее 400			
		по вещественному составу	портландцемент; портландцемент с добавками			
		обозначение	ПЦ-Д0; ПЦ-Д20; ПЦ-Д20-Б			
	% по массе	активная минеральная добавка (всего)	менее 80			
	% по массе	активная минеральная добавка (доменные гранулированные и электротермофосфорные шлаки)	менее 80			
	% по массе	активная минеральная добавка (осадочного происхождения, кроме глиежа)	менее 80/ не нормируется			
	% по массе	активная минеральная добавка (прочие активные, включая глиеж)	менее 80			
	% по массе	Суммарная массовая доля добавок (кренгты, сульфаломиноатные и сульфогерритные продукты, обожженные алуниты и каолины)	не более 20			
	МПа (кгс/см²)	Предел прочности при изгибе в возрасте 3 сут	от 1 (10)/ не нормируется			
		Предел прочности при сжатии в возрасте 28 сут	от 1 (10)			
	мин	Начало схватывания цемента	не менее 45			
	ч	конец схватывания цемента	не более 20			
% по массе	ассовая доля ангидрида серной кислоты	не более 5,5				
	Предел прочности при сжатии в возрасте 3 сут	от 3,4 (35) / не нормируется				
МПа (кгс/см²)	Предел прочности при изгибе в возрасте 28 сут	от 3,4 (35)				
м3	Песок (по гост 8736-2014)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	% по массе	Содержание пылевидных и глинистых частиц	должно быть менее 10			
		Модуль крупности песка	должен быть свыше 1.5 до 2.5			
	% по массе	Содержание в песке зерен крупностью менее нуля целых шестнадцати сотых мм	должно быть до 17 /не нормируется			
		Вид песка	должен быть природный, из отсевов дробления			
	% по массе	Содержание в песке зерен крупностью свыше десяти целых нуля десятых мм	не должен быть более 3.5			
	г/см3	Истинная плотность зерен	должна быть менее 2.5			
	% по массе	Содержание глины в комках	не должно быть более 1.75			
		Группа песка	должна быть средняя/мелкая			
	% по массе	Полный остаток на сите с сеткой номер ноль шестьдесят три	должен быть от 15 до 40			
	% по массе	Содержание в песке зерен крупностью свыше пяти целых нуля десятых мм	не должно быть более 12.5			
		Класс песка	первый, второй			
	бк/кг	Значение удельной эффективной активности естественных радионуклидов	должно быть от 380 до 710			
м3	Щебень (по гост 8267-93)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Тип	Гравий из горных пород и/или щебень из изверженных горных пород и/или щебень из осадочных и метаморфических пород			
		Фракция (диапазон)	5-10; 10-20; 20-40			
		Группа щебня	1, 2; 3, 4; 4, 5			
	% по массе	Полные остатки на сите 0,5мм при расewe смеси из наименьших и наибольших размеров зерен (диапазон в процентном соотношении)	10-90			
	% по массе	Содержание зерен пластинчатой (лепцальной) и игловатой формы (указать диапазон)	5-65			
		Марка по дробимости щебня	200, 300; 400, 600; 800, 1400; 1000, 1200			
	%	Потеря массы при испытании в сухом и насыщенном состоянии	5-60 или не используется			
		Потеря массы при испытании щебня из интрузивных/эффузивных пород	5-35 или не используется			
		Марка по истираемости	И1, И2; И3, И4			
	% по массе	Потеря массы при испытании щебня	10-60 или не используется			
	% по массе	Потеря массы при испытании гравия	10-60 или не используется			
	% по массе	Содержание зерен слабых пород	Не более 20			
		Марка по морозостойкости	Выше F50			
	%	Потеря массы после испытания	Менее 15			

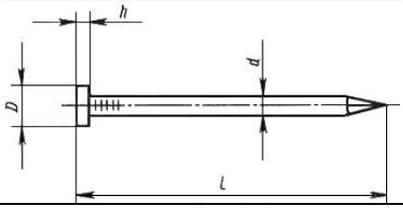
		(замораживания-оттаивания)				
		Число циклов после испытания (Насыщение в растворе сернистого натрия – высушивание)	Более 3			
%		Потеря массы после испытания (Насыщение в растворе сернистого натрия – высушивание)	1-10			
% по массе		Содержание пылевидных и глинистых частиц	Не более 3			
% по массе		Содержание глины в комках	Не более 0,50			
%		Потеря массы при распаде (указать, если нормируется)	Не более 7			
Бк/кг		Суммарная удельная эффективная активность естественных радионуклидов	50-370; 380-740; 750-1500			
Бетон (смесь бетонная по ГОСТ 7473-2010, ГОСТ 26633-2012, ГОСТ 12730.5-84, ГОСТ 10060-2012, ГОСТ 8267-93, ГОСТ 8736-2014, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 23732-2011)						
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
		Марка по осадке конуса	Марка по осадке конуса П 1; П3; П 4; П5.			
		Класс прочности используемого бетона	Класс прочности используемого бетона В5-15.			
см		Осадка конуса	Осадка конуса более 1,0.			
%		Водоотделение	Водоотделение не более 0,8.			
%		Раствороотделение	Раствороотделение не должно быть более 4,0.			
		Тип применяемого бетона	Тип применяемого бетона должен быть тяжелый бетон.			
		Класс бетона по морозостойкости	Класс бетона по морозостойкости выше F50.			
		По истираемости марка бетона	По истираемости марка бетона должна быть G1; G2; G3.			
		Марка цемента, используемого в качестве вяжущего материала для бетона	Марка цемента, используемого в качестве вяжущего материала для бетона ПЦ400; ПЦ500; ПЦ550; ПЦ600.			
% по массе		Активные минеральные добавки	Активные минеральные добавки не более: доменные гранулированные и электротермофосфорные шлаки 20,0, прочие активные, включая глиеж 20,0.			
Мпа		Предел прочности цемента при изгибе в возрасте 28 суток	Предел прочности цемента при изгибе в возрасте 28 суток не более 6,4.			
г/см3		Средняя плотность зерен крупного заполнителя	Средняя плотность зерен крупного заполнителя должна быть до 3.			
% по массе		Содержание зерен пластинчатой и игольчатой формы в крупном заполнителе	Содержание зерен пластинчатой и игольчатой формы в крупном заполнителе требуется не более 35,0.			
с		Минимальная продолжительность перемешивания в гравитационных смесителях с загрузкой 800 л	Минимальная продолжительность перемешивания в гравитационных смесителях с загрузкой 800 л, должна быть не менее 30,0.			
%		Содержание пылевидных и глинистых частиц в крупном заполнителе	Содержание пылевидных и глинистых частиц в крупном заполнителе должно быть не более 3,0.			
% по массе		Содержание глины в комках в крупном заполнителе	Содержание глины в комках в крупном заполнителе не более 0,55.			
		Происхождение используемого щебня	Происхождение используемого щебня: из гравия; из изверженных пород либо из осадочных пород.			
		Бетон изготовлен	Бетон должен быть изготовлен с применением плотных заполнителей.			
мм		Модуль крупности мелкого заполнителя	Модуль крупности мелкого заполнителя 1 – 3.			
г/см3		Плотность зерен	Плотность зерен не больше 2,8.			
%		Полный остаток на сите № 063	Полный остаток на сите № 063 10,0 – 65,0.			
%		Содержание пылевидных и глинистых частиц в песке	Содержание пылевидных и глинистых частиц в песке не более 10,0.			
%		Содержание глины в комках в мелком заполнителе	Содержание глины в комках в мелком заполнителе не более 1,0.			
		Содержание посторонних засоряющих примесей в песке	Песок не должен содержать посторонних засоряющих примесей.			
циклов		Число циклов замораживания-оттаивания	Число циклов замораживания-оттаивания <500.			
% по массе		Содержание зерен слабых пород в крупном заполнителе	Содержание зерен слабых пород в крупном заполнителе не более 15,0.			
		Марка по дробимости щебня	Марка по дробимости щебня: до 1400.			
с/см3		Сопротивление бетона прониканию воздуха	Сопротивление бетона прониканию воздуха > 4,6.			
		Класс песка, используемого в качестве мелкого заполнителя	Класс песка, используемого в качестве мелкого заполнителя: 1; 2.			
		Марка по водонепроницаемости	Марка по водонепроницаемости ниже W14.			
Бетон (смесь бетонная по ГОСТ 7473-2010, ГОСТ 26633-2012, ГОСТ 12730.5-84, ГОСТ 10060-2012, ГОСТ 8267-93, ГОСТ 8736-2014, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 23732-2011)						
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
		Тип смеси	должна быть БСТ			
%		Расслаиваемость бетонной смеси по показателю раствороотделение	не должно быть более 4			
		Заполнитель	должен быть гранитный щебень			
см		Отклонение значения показателя удобоукладываемости	в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5			
		Класс прочности и марка	не должно быть менее В25 (М200)			
		Марка по подвижности	должна быть П3			
%		Отклонение значения показателя расслаиваемости (по водоотделению, раствороотделению)	должно быть не более +1			
		Марка по морозостойкости	должна быть F50 - F100			
		Марка по водонепроницаемости	должна быть W2			
		Дозировка заполнителей бетонной смеси (плотных, жидких, пористых)	должна быть по массе; по объему			
%		Расслаиваемость бетонной смеси по показателю водоотделение	не должно быть более 0,8			
см		Показатель удобоукладываемости: осадка конуса	должна быть от 10 до 15			
459				м3	4.5696	4.5696

%		Погрешность дозирования исходных материалов весовыми дозаторами (цемента, воды, химических и минеральных добавок, заполнителей)	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2				
Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)							
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение				
	Класс покрытия		должен быть 1				
	Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке		должно быть не более 3				
	Проволока виду обработки		должна быть термически обработанная, термически необработанная				
кг	Масса проволоки в мотке, на катушке		должна быть более 2,0				
	На поверхности проволоки		не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен				
кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву		должно быть 35-120				
	Группа по временному сопротивлению		должна быть I или II или не нормируется				
	Точность изготовления		должна быть нормальная, повышенная				
%	Относительное удлинение		должно быть не менее 12; не нормируется				
	Проволока изготовлена		в мотках, на катушках				
	Проволока по виду поверхности		должна быть с покрытием				
г/м ²	Поверхностная плотность цинка		должна быть не менее 50				
мм	Номинальный диаметр		должен быть 2,2				
мм	Предельное отклонение по диаметру		должно быть не меньше -0,12				
Горячекатаная арматурная сталь (по ГОСТ 5781-82)							
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение				
	Класс арматурной стали		должен быть А1				
мм	Предельное отклонение по длине		должно быть не более +70				
	Арматурная сталь изготовлена		должна быть гладкой				
мм	Номинальный диаметр стержня		должен быть 6				
см ²	Площадь поперечного сечения стержня		должна быть от 0,183				
кг/м ³	Плотность стали		должна быть 7,85x10 ³				
м	Длина стержня		должна быть от 6 до 12				
	Марка стали		должна быть СтЗкп; СтЗпс; СтЗсп				
	Точность порезки		должна быть обычная и повышенная				
Н/мм ² (кгс/мм ²)	Предел текучести		должно быть от 235 (24)				
Н/мм ² (кгс/мм ²)	Временное сопротивление разрыву		не должно быть менее 373 (38)				
	Мелкие повреждения ребер и выступов, в количестве не более трех на 1 м длины		допускаются				
Поковки (по ГОСТ 8479-70)							
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение				
	Класс точности		Т1 или Т2				
МПа	Предел текучести		не должен быть менее 185				
	Группа поковок		четвертая, пятая				
%	Относительное сужение		должно быть не менее 35				
	Численные значения отношения Sp/Gф		от 0.17 до 0.7				
	Твердость по Бринеллю (на поверхности поковок) - Число твердости HB		от 101 до 331				
	Степень сложности поковки		С2 или С3				
	Марка применяемой стали (Примечание: Знак «*» означает, что сталь находится в нормализованном состоянии; в остальных марках стали соответствующая категория прочности обеспечивается закалкой и отпускком.)		10Г2* или 12Х1МФ* или 12ХМ* или 15* или 15Х* или 15Х или 15Х1М1Ф или 15ХМ* или 15ХМ или 16ГС* или 18Х2Н4ВА или 18ХГТ или 20* или 20 или 20ГС* или 20Х* или 20Х или 20Х1М1Ф1ТР или 20ХН3А или 22К* или 25* или 25 или 25ГС* или 25Х1М1Ф* или 25Х1М1Ф или 25Х1МФ или 25Х2М1Ф* или 25Х2М1Ф или 25Х2МФ1 или 3.8ХГН* или 30* или 30Х или 30ХГС* или 30ХГСА или 30ХГТ или 30ХМА или 30ХН2МФА или 30ХН3А или 30ХНМА или 34ХМА или 34ХМ или 34Х1МА или 34ХН1М* или 34ХН1М или 34ХН1МА или 34ХН3М* или 34ХН3МА* или 34ХН3МА или 34ХНМА или 35* или 35 или 35ХМ* или 35ХМ или 35Г2* или 35Х или 35ХГСА или 35ХМА или 35ХН или 35ХНМА или 36Х2Н2МФА или 38ХГН или 38Х2МЮА или 38Х2Н2М или 38Х2Н2МА или 38ХГ или 38ХГН или 38ХМ или 38ХН3МА* или 38ХН3МФА* или 38ХН3МФА или 38ХС или 30ХГСА или 40* или 40 или 40Х* или 40Х или 40Х2Н2МА или 40ХН* или 40ХН или 40ХН2МА или 40ХФА или 45* или 45 или 45Х* или 45Х или 45ХН или 45ХНМ* или 45ХНМ или 50* или 50Г2* или 50Х* или 50Х или 50ХФА или 55* или 55 или 55Х или 30ХГСА или Ст15ХМ* или Ст3* или Ст3ГСП* или Ст5*				
мм	Толщина поковки		должна быть от 40 до 250				
кгс × м/см ²	Ударная вязкость		должна быть более 5				
кгс/мм ²	Временное сопротивление		должно быть не менее 36				
	Категория прочности		КП 175 (18) или КП 785 (80) или КП 735 (75) или КП 195 (20) или КП 215 (22) или КП 685 (70) или КП 245 (25) или КП 640 (65) или КП 275 (28) или КП 590 (60) или КП 315 (32) или КП 540 (55) или КП 345 (35) или КП 490 (50) или КП 395 (40)				

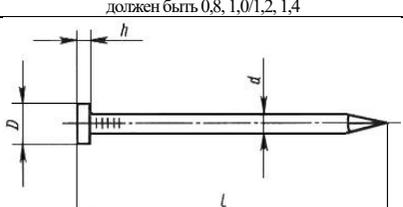
%		Относительное удлинение	должно быть более 11			
Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)						
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение			
	Класс покрытия		должен быть 1			
	Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке		должно быть не более 3			
	Проволока виду обработки		должна быть термически обработанная, термически необработанная			
кг	Масса проволоки в мотке, на катушке		должна быть более 2,0			
	На поверхности проволоки		не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен			
кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву		должно быть 35-120			
	Группа по временному сопротивлению		должна быть I или II или не нормируется			
	Точность изготовления		должна быть нормальная, повышенная			
%	Относительное удлинение		должно быть не менее 12; не нормируется			
	Проволока изготовлена		в мотках, на катушках			
	Проволока по виду поверхности		должна быть с покрытием			
г/м ²	Поверхностная плотность цинка		должна быть не менее 50			
мм	Номинальный диаметр		должен быть 3,0			
мм	Предельное отклонение по диаметру		должно быть не меньше -0,12			
Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)						
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение			
мм	Условный диаметр стержня d		должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4			
	Схематическое изображение гвоздя					
мм	Длина гвоздя l		должна быть 12-40			
мм	Размер h		не должен быть менее 0,48			
мм	Диаметр головки D		должен быть от 1,6			
	Форма головки		должна быть плоская			
Бруски (по ГОСТ 8486-86)						
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение			
	Сорт		должен быть 2-4			
мм	Толщина		должна быть не менее 50			
мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов Rm _{max}		должен быть до 1600			
мм	Ширина		должна быть не более 225			
	Порода древесины		должна быть сосна или ель			
	Пиломатериал		должен быть сырой или сухой			
%	Влажность материала		должна быть не более 30			
	Пиломатериалы по видам обработки		должны быть обрезные			
м	Длина		должна быть от 2 до 6,5			
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине		в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине		в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
	Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)		должна быть не более 6			
м	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной		должны быть до 1			
	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)		должно быть не более 4			
Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)						
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение			
мм	Условный диаметр стержня d		должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4			
	Схематическое изображение гвоздя					
мм	Длина гвоздя l		должна быть 12-40			
мм	Размер h		не должен быть менее 0,48			
мм	Диаметр головки D		должен быть от 1,6			
	Форма головки		должна быть плоская			
Поковки (по ГОСТ 8479-70)						
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение			

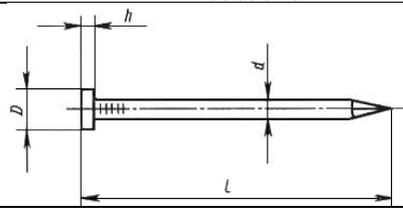
	Класс точности	T1 или T2				
МПа	Предел текучести	не должен быть менее 185				
	Группа поковок	четвертая, пятая				
%	Относительное сужение	должно быть не менее 35				
	Численные значения отношения Gп/Gф	от 0.17 до 0.7				
	Твердость по Бринелло (на поверхности поковок) - Число твердости НВ	от 101 до 331				
	Степень сложностиковки	C2 или C3				
	Марка применяемой стали (Примечание: Знак «*» означает, что сталь находится в нормализованном состоянии; в остальных марках стали соответствующая категория прочности обеспечивается закалкой и отпуском.)	10Г2* или 12Х1МФ* или 12ХМ* или 15* или 15Х* или 15Х или 15Х1М1Ф или 15ХМ* или 15ХМ или 16ГС* или 18Х2Н4ВА или 18ХГТ или 20* или 20 или 20ГС* или 20Х* или 20Х или 20Х1М1Ф1ТР или 20ХН3А или 22К* или 25* или 25 или 25ГС* или 25Х1М1Ф* или 25Х1М1Ф или 25Х1МФ или 25Х2М1Ф* или 25Х2М1Ф или 25Х2МФ1 или 3.8ХГН* или 30* или 30Х или 30ХГС* или 30ХГСА или 30ХГТ или 30ХМА или 30ХН2МФА или 30ХН3А или 30ХНМА или 34ХМА или 34ХМ или 34Х1МА или 34ХН1М* или 34ХН1М или 34ХН1МА или 34ХН3М* или 34ХН3МА* или 34ХН3МА или 34ХНМА или 35* или 35 или 35ХМ* или 35ХМ или 35Г2* или 35Х или 35ХГСА или 35ХМА или 35ХН или 35ХНМА или 36Х2Н2МФА или 38ХГН или 38Х2МФОА или 38Х2Н2М или 38Х2Н2МА или 38ХГ или 38ХГН или 38ХМ или 38ХН3МА* или 38ХН3МФА* или 38ХН3МФА или 38ХС или 30ХГСА или 40* или 40 или 40Х* или 40Х или 40ХН2МА или 40ХН* или 40ХН или 40ХН2МА или 40ХФА или 45* или 45 или 45Х* или 45Х или 45ХН или 45ХНМ* или 45ХНМ или 50* или 50Г2* или 50Х* или 50Х или 50ХФА или 55* или 55 или 55Х или 30ХГСА или Ст15ХМ* или Ст3* или Ст3ГСП* или Ст5*				
мм	Толщинаковки	должна быть от 40 до 250				
кгс × м/см2	Ударная вязкость	должна быть более 5				
кгс/мм2	Временное сопротивление	должно быть не менее 36				
	Категория прочности	КП 175 (18) или КП 785 (80) или КП 735 (75) или КП 195 (20) или КП 215 (22) или КП 685 (70) или КП 245 (25) или КП 640 (65) или КП 275 (28) или КП 590 (60) или КП 315 (32) или КП 540 (55) или КП 345 (35) или КП 490 (50) или КП 395 (40)				
%	Относительное удлинение	должно быть более 11				
Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)						
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	Класс покрытия	должен быть 1				
	Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3				
	Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная				
кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0				
	На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен				
кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120				
	Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется				
	Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная				
%	Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется				
	Проволока изготовлена	в мотках, на катушках				
	Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием				
г/м2	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50				
мм	Номинальный диаметр	должен быть 2,5				
мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12				
Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)						
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4				
	Схематическое изображение гвоздя					
мм	Длина гвоздя l	должна быть 12-40				
мм	Размер h	не должен быть менее 0,48				
мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6				
	Форма головки	должна быть плоская				
Бруски (по ГОСТ 8486-86)						
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	Сорт	должен быть 2-4				

	мм	Толщина	должна быть не менее 50				
	мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов $R_{m\max}$	должен быть до 1600				
	мм	Ширина	должна быть не более 225				
		Порода древесины	должна быть сосна или ель				
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой				
	%	Влажность материала	должна быть не более 30				
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные				
	м	Длина	должна быть от 2 до 6,5				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6				
	м	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1				
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 4				
	Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4				
		Схематическое изображение гвоздя					
	мм	Длина гвоздя l	должна быть 12-40				
	мм	Размер h	не должен быть менее 0,48				
	мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6				
		Форма головки	должна быть плоская				
	Доски (по ГОСТ 8486-86)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Сорт	должен быть 4				
	мм	Толщина	должна быть 32; 25				
	мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов $R_{m\max}$	должен быть не более 1600				
	мм	Ширина узкой пласти	должна быть 100-225				
		Порода древесины	должна быть сосна или ель				
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой				
	%	Влажность материала	должна быть не более 30				
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть необрезные				
	м	Длина	должна быть от 2 до 6				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2				
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6				
	мм	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1000				
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	допускаются				
	%	Покоробленность продольная по пласти, кривоватость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,2				
	Доски (по ГОСТ 8486-86)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм	Сорт	должен быть 3				
	мкм	Толщина	должна быть 60				
	мм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов $R_{m\max}$	должен быть не более 1250				
		Ширина	должна быть 250 - 275				
		Порода древесины	должна быть сосна или ель				
	%	Пиломатериал	должен быть сырой или сухой				
		Влажность материала	должна быть не более 30				
	м	Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные				
	мм	Длина	должна быть от 2 до 6				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5				
		Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5				
	мм	Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 3				
468				т		0.004256	
				м3		1.276754	
				м3	1.276754	1.276754	

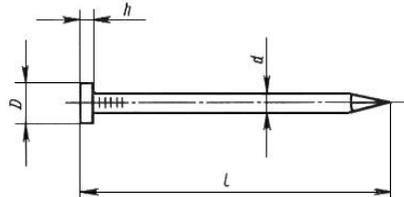
		Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1000				
	%	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 3				
		Покоробленность продольная по пласти и кромке, криватость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,4				
	Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4				
		Схематическое изображение гвоздя					
	мм	Длина гвоздя l	должна быть 12-40				
	мм	Размер h	не должен быть менее 0,48				
	мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6				
		Форма головки	должна быть плоская				
	Доски (по ГОСТ 8486-86)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Сорт	должен быть 4				
	мм	Толщина	должна быть 32; 25				
	мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{max}	должен быть не более 1600				
	мм	Ширина узкой пласти	должна быть 100-225				
		Порода древесины	должна быть сосна или ель				
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой				
	%	Влажность материала	должна быть не более 30				
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть необрезные				
	м	Длина	должна быть от 2 до 6				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2				
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6				
	мм	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1000				
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	допускаются				
	%	Покоробленность продольная по пласти, криватость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,2				
	Доски (по ГОСТ 8486-86)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм	Сорт	должен быть 3				
	мм	Толщина	должна быть 60				
	мм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{max}	должен быть не более 1250				
		Ширина	должна быть 250 - 275				
		Порода древесины	должна быть сосна или ель				
	%	Пиломатериал	должен быть сырой или сухой				
		Влажность материала	должна быть не более 30				
	м	Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные				
	мм	Длина	должна быть от 2 до 6				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5				
		Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5				
	мм	Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 3				
		Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1000				
	%	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 3				
		Покоробленность продольная по пласти и кромке, криватость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,4				
474	Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Класс покрытия	должен быть 1				
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3				
		Проволока по виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная				
				т		0.000028	
							0.004256
				м3		1.276754	
				м3	1.276754	1.276754	

	кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 10,0			
		На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен			
	кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-85			
		Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется			
		Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная			
	%	Относительное удлинение	должно быть не менее 18; не нормируется			
		Проволока изготовлена	должна быть в мотках, на катушках			
		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием			
	г/м ²	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 70			
	мм	Номинальный диаметр	должен быть 5,0			
	мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,16			
	Швеллеры № 40 из стали марки Ст0			г		0.002107
	Электроды (по ГОСТ 9467-75)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Тип	Э50			
	см	Диаметр	0,4-0,6	г		0.000433
	%	Относительное удлинение	более 15			
	кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву металла шва	не менее 42			
	кгс · м/см ²	Ударная вязкость	не менее 7			
	%	Суммарное содержание серы и фосфора в наплавленном металле	не более 0,04			
	Болты с гайками и шайбами (по ГОСТ Р 52643-2006)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	мм	Диаметр должен быть	От 12			
	мм	Длина должна быть	Должна быть 100			
		Класс прочности болта должен быть	Не менее 8.8 и не более 12.9			
		Класс прочности гайки должен быть	7-12			
	HRC	Твердость шайб HRC должна быть	35-45			
		Материал шайб должен быть	Ст5сп2			
		Внешний вид должен быть	На поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе. Заусенцы на опорной поверхности головок болтов и на головках болтов, выходящие за пределы опорной шайбы, и на поверхностях гаек и шайб не допускаются	г		0.00156
		Марка стали болтов должна быть	40X			
		Марка стали гаек должна быть	35X			
	H/мм ²	Временное сопротивление болтов не должно быть	менее 800			
	HV	Твердость болтов по Бринеллю должна быть	более 242			
	%	Относительное удлинение болтов должно быть	Не менее 12			
	H/мм ²	Напряжение от испытательной нагрузки гаек должно быть	Не менее 1075			
	HV	Твердость гаек по Бринеллю должна быть	От 229 до 353			
	Пропан-бутан, смесь техническая			кг		0.297909
	Бруски (по ГОСТ 8486-86)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Сорт	должен быть 2-4			
	мм	Толщина	должна быть не менее 50			
	мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{max}	должен быть до 1600			
	мм	Ширина	должна быть не более 225			
		Порода древесины	должна быть сосна или ель			
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой			
	%	Влажность материала	должна быть не более 30			
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные			
	м	Длина	должна быть от 2 до 6,5	м3		0.000922
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6			
	м	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1			
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 4			
	Грунтовка (по ГОСТ 25129-82)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Марка грунтовки	ГФ-021	г		0.000333
	%	Массовая доля нелетучих веществ	54-60			
	с	Условная вязкость при (20,0 ± 0,5) °С по вискозиметру ВЗ-4	Не менее 25			
	%	Степень разбавления грунтовки растворителем	Не более 20			

	Разбавитель	Сольвент каменноугольный марки А; Б; В или ксилол каменноугольный первого; второго или высшего сорта			
мкм	Степень перетира		Не более 40		
Мин	Время высыхания до степени 3: - при (105±5) °С		Менее 36		
Часа	- при (20±2) °С		Менее 25		
у.е.	Твердость пленки по маятниковому прибору М-3		Не менее 0,15		
мм	Эластичность пленки при изгибе		Не более 3		
см	Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1		Не менее 50		
балл	Адгезия пленки		Не более 2		
ч	Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия		Не менее 20		
	Способность пленки шлифоваться	Пленка при шлифовании должна образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку			
	Стойкость пленки к действию нитроэмали	Не должно быть отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитроэмали, нанесенной на грунтровку			
ч	Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при (20±2) °С		Не менее 24		
мл	Расплавление		Не более 10		
кг/м ³ , г/см ³	Плотность при 20 °С: -сольвента -ксилола		Не более 895 Не менее 0,860		
°С	Пределы перегонки сольвента: 90% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур		Не более 180		
°С	Пределы перегонки ксилола: 95% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур		136-141		
	Летучесть сольвента по ксилолу		Не более 4,0		
%	Массовая доля фенолов в сольвенте		Не более 0,1		
%	Массовая доля общей серы в сольвенте		Не более 0,30		
%	Массовая доля основного вещества (сумма изомеров ксилола и этилбензола) в ксилоле		Не менее 95		
	Окраска серной кислоты ксилола, номер образцовой шкалы		Не более 2,0		
Канат двойной свивки (ГОСТ 3070-88)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
мм ²	расчетная площадь сечения всех проволок в канате	не более 32,54			
	По форме поперечного сечения канат	круглые			
	по направлению свивки каната	должен быть из оцинкованной проволоки			
мм	диаметр проволоки центральной (6 проволок)	левая; правая			
	предельное отклонение по диаметру по степени уравновешенности	менее 1			
кг	ориентировочная масса 1000м смазанного каната	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 20			
	по точности изготовления	рихтованные или нерихтованные			
мм	диаметр проволоки в слоях (108 проволок)	до 222,0			
мм	Минимальная расчетная длина (расстояние между зажимами)	нормальный /повышенный			
	По конструкции	менее 1			
	По форме поперечного сечения прядей	не менее 100			
Н	расчетное разрывное усилие каната в целом, суммарное всех проволок в канате	двойной свивки			
диаметров	максимальное отклонение оси каната на отрезке длиной, равной 50 его диаметров	круглопрядные; фасоннопрядные			
мм	по способу свивки	более 5795			
Н/мм ² (кгс/мм ²)	диаметр каната	не более 20			
	маркировочная группа	раскручивающийся; не раскручивающийся			
	канат	4,8-8,1			
	марка	1500(150) – 2060(210)			
	Зазор	с металлическим сердечником			
		ВК; 1; В			
		Допускается зазор между прядями в канатах			
Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4			
	Схематическое изображение гвоздя				
мм	Длина гвоздя l	должна быть 12-40			
мм	Размер h	не должен быть менее 0,48			
мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6			
	Форма головки	должна быть плоская			

Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)			т	0.000006	
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Класс покрытия	должен быть 1			
	Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3			
	Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная			
кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0			
	На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен			
кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120			
	Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется			
	Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная			
%	Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется			
	Проволока изготовлена	в мотках, на катушках			
г/м ²	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50			
мм	Номинальный диаметр	должен быть 2,2			
мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12			
Швеллеры № 40 из стали марки Ст10			т	0.000398	
Электроды (по ГОСТ 9467-75)			т	0.004715	
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Тип	Э50			
см	Диаметр	0,4-0,6			
%	Относительное удлинение	более 15			
кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву металла шва	не менее 42			
кгс · м/см ²	Ударная вязкость	не менее 7			
%	Суммарное содержание серы и фосфора в наплавленном металле	не более 0,04			
Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)			т	0.000002	
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0, 1,4/ 1,2			
	Схематическое изображение гвоздя				
мм	Длина гвоздя l	должна быть 12-40			
мм	Размер h	не должен быть менее 0,48			
мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6			
	Форма головки	должна быть плоская			
Бруски (по ГОСТ 8486-86)			м3	0.000211	
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Сорт	должен быть 2-4			
мм	Толщина	должна быть не менее 50			
мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _m max	должен быть до 1600			
мм	Ширина	должна быть не более 225			
	Порода древесины	должна быть сосна или ель			
	Пиломатериал	должен быть сырой или сухой			
%	Влажность материала	должна быть не более 30			
	Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные			
м	Длина	должна быть от 2 до 6,5			
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
	Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6			
м	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1			

		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на лобом одномерном участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 4				
Грунтовка (по ГОСТ 25129-82)							
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение				
	Марка грунтовки		ГФ-021				
%	Массовая доля нелетучих веществ		54-60				
c	Условная вязкость при (20,0±0,5) °С по вискозиметру ВЗ-4		Не менее 25				
%	Степень разбавления грунтовки растворителем		Не более 20				
	Разбавитель		Сольвент каменноугольный марки А; Б; В или ксилол каменноугольный первого; второго или высшего сорта				
мкм	Степень перетира		Не более 40				
Мин	Время высыхания до степени 3: - при (105±5) °С		Менее 36				
Часа	- при (20±2) °С		Менее 25				
у.е.	Твердость пленки по маятниковому прибору М-3		Не менее 0,15				
мм	Эластичность пленки при изгибе		Не более 3				
см	Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1		Не менее 50				
балл	Адгезия пленки		Не более 2				
ч	Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия		Не менее 20				
	Способность пленки шлифоваться		Пленка при шлифовании должна образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку				
	Стойкость пленки к действию нитрозмали		Не должно быть отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитрозмали, нанесенной на грунтовку				
ч	Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при (20±2) °С		Не менее 24				
мл	Расплавление		Не более 10				
кг/м3,	Плотность при 20 °С: -сольвента		Не более 895				
г/см3	-ксилола		Не менее 0,860				
°С	Пределы перегонки сольвента: 90% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур		Не более 180				
°С	Пределы перегонки ксилола: 95% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур		136-141				
	Летучесть сольвента по ксилолу		Не более 4,0				
%	Массовая доля фенолов в сольвенте		Не более 0,1				
%	Массовая доля общей серы в сольвенте		Не более 0,30				
%	Массовая доля основного вещества (сумма изомеров ксилола и этилбензола) в ксилоле		Не менее 95				
	Окраска серной кислоты ксилола, номер образцовой шкалы		Не более 2,0				0.000064
Канат двойной свивки (ГОСТ 3070-88)							
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение				
мм²	расчетная площадь сечения всех проволок в канате		не более 32,54				
	По форме поперечного сечения канат		круглые				
	по направлению свивки каната		должен быть из оцинкованной проволоки				
мм	диаметр проволоки центральной (6 проволок)		левая; правая				
	предельное отклонение по диаметру		менее 1				
	по степени уравновешенности		в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 20				
кг	ориентировочная масса 1000м смазанного каната		рихтованные или нерихтованные				
	по точности изготовления		до 222,0				
мм	диаметр проволоки в слоях (108 проволок)		нормальный /повышенный				
мм	Минимальная расчетная длина(расстояние между зажимами)		менее 1				
	По конструкции		не менее 100				
	По форме поперечного сечения прядей		двойной свивки				
Н	расчетное разрывное усилие каната в целом, суммарное всех проволок в канате		круглопрядные; фасоннопрядные				
диаметров	максимальное отклонение оси каната на отрезке длиной, равной 50 его диаметров		более 5795				
	по способу свивки		не более 20				
мм	диаметр каната		раскручивающийся; не раскручивающийся				
Н/мм² (кгс/мм²)	маркировочная группа		4,8-8,1				
	канат		1500(150) – 2060(210)				
	марка		с металлическим сердечником				
	Зазор		ВК; 1; В				
			Допускается зазор между прядями в канатах				
Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)							
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение				
	Класс покрытия		должен быть 1				
	Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке		должно быть не более 3				
	Проволока виду обработки		должна быть термически обработанная, термически необработанная				
кг	Масса проволоки в мотке, на катушке		должна быть более 2,0				
	На поверхности проволоки		не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен				
кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву		должно быть 35-120				0.000356

		Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется			
		Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная			
	%	Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется			
		Проволока изготовлена	в мотках, на катушках			
		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием			
	г/м ²	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50			
	мм	Номинальный диаметр	должен быть 3,0			
	мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12			
	Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4			
		Схематическое изображение гвоздя				
	мм	Длина гвоздя l	должна быть 12-40			
	мм	Размер h	не должен быть менее 0,48			
	мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6			
		Форма головки	должна быть плоская			
	Сталь листовая (по ГОСТ 14918-80, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 16523-97)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	мм	Толщина листа	0,7-0,9			
	кг/м ³	Удельный вес	более 7,8*10 ³			
	мм	Шириной	от 710 мм до 1800 мм			
	класс(мк м)	Класс толщины (толщина покрытия)	П/1/2 (10-60 мкм)			
	группа	По назначению сталь	ХП или ХШ или ПК или ОН			
	категория	Выяжка	Н или Г или ВГ или отсутствует			
	Мпа	Временное сопротивление разрыву	не более 490			
	мм	Глубина сферической лунки	более 7,5			
		Оцинкованная сталь	будет/не будет выдерживать испытания на изгиб на 180° без оправки до соприкосновения сторон			
		В зависимости от равномерности толщины цинкового покрытия оцинкованная листовая сталь	с нормальной разнотолщинностью - НР или с уменьшенной разнотолщинностью - УР			
		Для цинкования применяют:	цинк марок ЦО или ЦЦ-2 с добавлением в ванну алюминия, свинца и других металлов.			
	%	Относительное удлинение σ_4 (при $l_0 = 80$ мм)	не менее 24			
		Сталь	обыкновенного качества или превосходящая по качеству			
		степень раскисления	кп/пс/сп			
		Условный номер марки стали	превосходящая по качеству марку 0			
	%	Массовая доля углерода	менее 0,3			
	%	Массовая доля серы и фосфора	не более 0,035			
	Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Класс покрытия	должен быть 1			
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3			
		Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная			
	кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0			
		На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен			
	кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120			
		Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется			
		Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная			
	%	Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется			
		Проволока изготовлена	в мотках, на катушках			
		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием			
	г/м ²	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50			
	мм	Номинальный диаметр	должен быть 2,5			

т

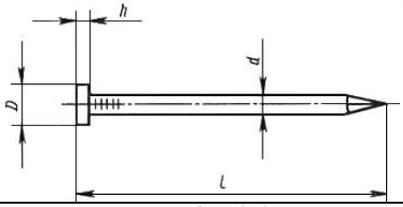
0.000237

т

0.010911

т

0.000004

	мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12				
Швеллеры № 40 из стали марки Ст0 Электроды (по ГОСТ 9467-75)				г		0.000284	
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение				
	Тип		Э50				
см	Диаметр		0,4-0,6				
%	Относительное удлинение		более 15	г		0.000205	
кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву металла шва		не менее 42				
кгс · м/см ²	Ударная вязкость		не менее 7				
%	Суммарное содержание серы и фосфора в наплавленном металле		не более 0,04				
Болты с гайками и шайбами (по ГОСТ Р 52643-2006)							
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение				
мм	Диаметр должен быть		От 12				
мм	Длина должна быть		Должна быть 100				
	Класс прочности болта должен быть		Не менее 8.8 и не более 12.9				
	Класс прочности гайки должен быть		7-12				
HRC	Твердость шайб HRC должна быть		35-45				
	Материал шайб должен быть		Ст5сп2				
	Внешний вид должен быть		На поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе. Заусенцы на опорной поверхности головок болтов и на головках болтов, выходящие за пределы опорной шайбы, и на поверхностях гаек и шайб не допускаются	г		0.000484	
	Марка стали болтов должна быть		40X				
	Марка стали гаек должна быть		35X				
Н/мм ²	Временное сопротивление болтов не должно быть		менее 800				
НВ	Твердость болтов по Бринеллю должна быть		более 242				
%	Относительное удлинение болтов должно быть		Не менее 12				
Н/мм ²	Напряжение от испытательной нагрузки гаек должно быть		Не менее 1075				
НВ	Твердость гаек по Бринеллю должна быть		От 229 до 353				
Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)							
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение				
мм	Условный диаметр стержня d		должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4				
	Схематическое изображение гвоздя						
мм	Длина гвоздя l		должна быть 12-40				
мм	Размер h		не должен быть менее 0,48				
мм	Диаметр головки D		должен быть от 1,6				
	Форма головки		должна быть плоская				
Пропан-бутан, смесь техническая Грунтовка (по ГОСТ 25129-82)				кг		0.065975	
ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение				
	Марка грунтовки		ГФ-021				
%	Массовая доля нелетучих веществ		54-60				
с	Условная вязкость при (20,0 ± 0,5) °С по вискозиметру ВЗ-4		Не менее 25				
%	Степень разбавления грунтовки растворителем		Не более 20				
	Разбавитель		Сольвент каменноугольный марки А; Б; В или ксилол каменноугольный первого; второго или высшего сорта				
мкм	Степень перетира		Не более 40				
Мин	Время высыхания до степени 3: - при (105±5) °С		Менее 36				
Часа	- при (20±2) °С		Менее 25				
у.е.	Твердость пленки по маятниковому прибору М-3		Не менее 0,15	г		0.000045	
мм	Эластичность пленки при изгибе		Не более 3				
см	Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1		Не менее 50				
балл	Адгезия пленки		Не более 2				
ч	Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия		Не менее 20				
	Способность пленки шлифоваться		Пленка при шлифовании должна образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку				
	Стойкость пленки к действию нитрозмали		Не должно быть отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитрозмали, нанесенной на грунтовку				
ч	Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при (20±2) °С		Не менее 24				
мл	Расплавление		Не более 10				
	Плотность при 20 °С:						

кг/м ³ ,	-сольвента	Не более 895			
г/см ³	-ксилола	Не менее 0,860			
°С	Пределы перегонки сольвента: 90% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	Не более 180			
°С	Пределы перегонки ксилола: 95% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	136-141			
	Летучесть сольвента по ксилолу	Не более 4,0			
%	Массовая доля фенолов в сольvente	Не более 0,1			
%	Массовая доля общей серы в сольvente	Не более 0,30			
%	Массовая доля основного вещества (сумма изомеров ксилола и этилбензола) в ксилоле	Не менее 95			
	Окраска серной кислоты ксилола, номер образцовой шкалы	Не более 2,0			
Канат двойной свивки (ГОСТ 3070-88)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
мм ²	расчетная площадь сечения всех проволок в канате	не более 32,54			
	По форме поперечного сечения	крутые			
	канат	должен быть из оцинкованной проволоки			
	по направлению свивки каната	левая; правая			
мм	диаметр проволоки центральной (6 проволок)	менее 1			
	предельное отклонение по диаметру	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 20			
	по степени уравновешенности	рихтованные или нерихтованные			
кг	ориентировочная масса 1000м смазанного каната	до 222,0			
	по точности изготовления	нормальный /повышенный			
мм	диаметр проволоки в слоях (108 проволок)	менее 1			
мм	Минимальная расчетная длина(расстояние между зажимами)	не менее 100			
	По конструкции	двойной свивки			
	По форме поперечного сечения прядей	крулопрядные; фасоннопрядные			
Н	расчетное разрывное усилие каната в целом, суммарное всех проволок в канате	более 5795			
диаметров	максимальное отклонение оси каната на отрезке длиной, равной 50 его диаметров	не более 20			
	по способу свивки	раскручивающийся; не раскручивающийся			
мм	диаметр каната	4,8-8,1			
Н/мм ² (кгс/мм ²)	маркировочная группа	1500(150) – 2060(210)			
	канат	с металлическим сердечником			
	марка	ВК; 1; В			
	Зазор	Допускается зазор между прядями в канатах			
Краски цветные (по ГОСТ 7931-76, ГОСТ 5791-81, ГОСТ 8989-73, ГОСТ 8292-85)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Цвет пленки краски	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами (эталоном) цвета "Картотеки"			
	Разведение краски	Должно осуществляться натуральной льняной олифой высшего сорта или олифой натуральной льняной первого сорта или натуральной конопляной олифой			
	Цвет краски	светло-бежевый, розово- бежевый			
	Марка краски	Должна быть МА-015			
%	Массовая доля летучих веществ краски	Не более 9,0			
%	Массовая доля пленкообразующего вещества краски	Не менее 12,5			
мкм	Степень перетира пленки краски	Не более 50			
г/м ²	Укрывистость невысушенной пленки краски	До 225 / не нормируется			
у.е.	Твердость пленки краски, по маятниковому прибору типа ТМЛ	От 0,03			
у.е.	Твердость пленки краски, по маятниковому прибору типа М-3	Не менее 0,13			
ч	Время высыхания краски при температуре (20±2) °С до степени 3	До 25			
ч	Условная светостойкость пленки краски	Не менее 2			
ч	Стойкость пленки краски к статическому воздействию воды при температуре (20±2) °	Не менее 2			
	Тип используемого в олифе сиккатива	Марганцовый или свинцовый или кобальтовый			
%	Содержание сиккатива в олифе должно быть	Не более 20			
	Тип используемого в олифе масла	Рафинированное или нерафинированное конопляное масло первого или второго сорта / рафинированное или нерафинированное льняное масло первого или второго сорта, отбеленное или неотбеленное			
	Прозрачность масла в олифе	Масло прозрачное над осадком / прозрачное над отстоем после отстаивания / прозрачное / с легким помутнением над осадком			
%	Содержание масла в олифе должно быть	Не менее 55			
мг йода	Цвет олифы по йодометрической шкале должен быть	Не темнее 1600			
	Прозрачность олифы после отстаивания в течение 24 ч при (20±2) °С должна быть	Должна быть полной			
% (по объему)	Отстой олифы должен быть	Не более 1			
с	Условная вязкость олифы по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) должна быть	Не менее 26			
г/см ³	Плотность олифы должна быть	До 0,960			
мг КОН	Кислотное число олифы должно быть	Не более 7			

10 м

0.002742

т

0.001336

	мг КОН/г	Кислотное число масла олифы должно быть	Не более 6,0				
	г/йода на 100 г	Йодное число олифы должно быть	Не менее 150				
	%	Массовая доля фосфоросодержащих веществ в масле олифы в пересчете на стеароолеолецитин должна быть	Не более 0,90 / не нормируется				
	%	Массовая доля фосфорсодержащих веществ в олифе в пересчете на P2O5 должна быть	Не более 0,026				
	%	Массовая доля фосфоросодержащих веществ в масле в пересчете на P2O5 должна быть	До 0,08 / не нормируется				
	°С	Температура самовоспламенения олифы	> 205				
	%	Массовая доля не омыляемых веществ в олифе должна быть	Не более 1				
	%	Массовая доля нежировых примесей в масле должна быть	До 0,15				
	°С	Температура вспышки олифы в закрытом тигле	От 343				
	°С	Температура вспышки экстракционного масла	От 225				
	%	Массовая доля золы в олифе должна быть	Не более 0,3				
	%	Массовая доля золы в масле должна быть	Не более 0,15				
	г/м2	Расход на 1 слой должен быть в диапазоне	150-200				
	г/100	Йодное число масла должно быть	Не менее 145				
	ч	Время высыхания олифы при 20±2°С, до степени 3 должно быть	Менее 24				
	Ветошь						
	Олифа натуральная (по ГОСТ 7931-76)			кг			0.01629
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	г/см3	Плотность	от 0.93 до 0.95				
		Прозрачность после отстаивания в течение 24 часов при температуре равной 20±2°С	должна быть полной				
	%	Массовая доля фосфорсодержащих веществ в пересчете на P2O5	от 0,01				
	дм3	Вместимость упаковки	должна быть более 0.5 до 50				
		Тип олифы в зависимости от применяемого сырья	льняная первого сорта, конопляная, льняная высшего сорта				
	с	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246	не должна быть менее 26 но не должна быть более 32				
	%	Массовая доля золы	должна быть менее 0,25				
	% (по объему)	Отстой	должен быть менее 1				
	г/йода на 100 г	Йодное число	от 150	кг			0.14661
	ч	Время высыхания при температуре равной 20±2°С до степени 3	должно быть менее 24				
	мг КОН	Кислотное число	должно быть более 3,5				
	°С	Температура вспышки в закрытом тигле	не должно быть менее 206				
	%	Массовая доля неомыляемых веществ	должна быть менее 1				
		Смоляные кислоты (качественная проба)	должны отсутствовать				
		Масло применяемое для изготовления олифы	льняное или конопляное				
	°С	Температура самовоспламенения	должна быть не менее 344				
		Тип упаковки	канистры полиэтиленовые или банки полиэтиленовые				
		Группа лакокрасочного материала	должна быть 17				
	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворяемых смесей	должно быть по объему или по массе				
	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	должна быть не более 5,0				
	% по массе	Содержание щелочей в цементных вяжущих	не должно превышать 0,6 или не нормируется				
	°С	При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего	должна быть до 60				
		Растворы по применяемым вяжущим	должны быть простые; сложные				
	%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2				
	%	Водоудерживающая способность растворяемых смесей	должна быть не менее 90				
	см	Норма подвижности по погружению конуса	должна быть 5 - 14				
	%	Расслаиваемость свежеприготовленных смесей	должна быть до 10				
		Вяжущие материалы	должны быть портландцемент, шлакопортландцемент; цементы пуццолановые; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов	м3			1.031818
		По средней плотности растворы	должны быть тяжелые				
	%	Отклонение средней плотности раствора от установленной проектом в сторону увеличения	допускается до 10				
		Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте	должна быть М150				
	кг/м³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	должно быть от 1500				
		Основное назначение	должны быть кладочные				
	% массы цемента	Содержание золы-уноса	должно быть менее 20				
		Заполнители	должны быть песок для строительных работ; золы-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии				
	°С	Минимальная температура растворяемых смесей в момент использования	должна быть не менее 10				
		Марка по подвижности растворяемых смесей	должна быть Пк3, Пк4; Пк2				
		Марка морозостойкости растворов	должна быть F50; F150				
	Кирпич керамический						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	кг/м3	Отклонение единичного значения средней плотности (для одного образца из пяти)	Должно составлять не более плюс 80	1000 шт.			2.235605
	F	Марка по морозостойкости	Должна быть >35 <200				
		Класс средней плотности изделия	Должен быть 1,4/ 2,0/ 2,4				

	мм	Номинальные размеры длины	Должны быть более 249 но менее 251			
	МПа	Предел прочности при сжатии для отдельного образца	Должен составлять значение > 9,9 но < 17,5			
	мм	Номинальные размеры толщины	Должны быть более 64 но менее 66			
	Вт/(м·°C)	Коэффициент теплопроводности кладки в сухом состоянии	Должна составлять > 0,36 но < 0,60			
	мм	Предельные отклонения на одном изделии по длине	Не должны превышать +4 и не должны превышать -4			
	%	Марка	Должна быть 100; 125; 150; 175			
	%	Водопоглощение изделий	Должно составлять более 6,0			
	мм	Отклонение от перпендикулярности смежных граней изделий	Должно быть менее 4			
	мм	Отклонение от плоскостности граней изделий	Должно быть менее 4			
		Внешний вид	Должны быть изготовлены с гладкими или рельефными вертикальными гранями			
	% площади вертикальных граней изделия	Вспучивающиеся включения	допускаются вспучивающиеся включения общей площадью не более 1,0			
	шт	Механическое повреждение углов глубиной, ребер и граней длиной более 15 мм	Должны составлять менее 5			
	шт	Разрыв изделия без разрушения его на части, шириной раскрытия более 0,5 мм	Должны составлять менее 5			
	% от объема партии	Половник в партии	Должен составлять значение менее или равно 5			
	мм	Предельные отклонения на одном изделии по ширине	Не должны превышать +3 и не должны превышать -3			
	мм	Предельные отклонения на одном изделии по толщине	Не должны превышать +3 и не должны превышать -3			
		соответствие ГОСТ	ГОСТ 530-2012			
	мм	Номинальные размеры ширины	Должны быть более 119 но менее 121			
		Группа изделий по теплотехническим характеристикам	Должны быть малоэффективные / условно-эффективные			
	МПа	Предел прочности при изгибе для отдельного образца	Должен составлять значение > 1,1 но < 1,7			
	кг/м ³	Средняя плотность изделий шаг 10 кг/м ³	Должна составлять > 1200 но < 2410			
	кг/(м ² ·мин)	Скорость начальной абсорбции воды опорной поверхностью (постелью) изделий	Должна быть не менее 0,10			
	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворных смесей	должно быть по объему или по массе			
	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	должна быть не более 5,0			
	% по массе	Содержание щелочей в цементных вяжущих	не должно превышать 0,6 или не нормируется			
	°C	При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего	должна быть до 60			
		Растворы по применяемому вяжущему	должны быть простые; сложные			
	%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2			
	%	Водоудерживающая способность растворных смесей	должна быть не менее 90			
	см	Норма подвижности по погружению конуса	должна быть 5 - 14			
	%	Расслаиваемость свежеприготовленных смесей	должна быть до 10			
		Вяжущие материалы	должны быть портландцемент, шлакопортландцемент; цементы пуццолановые; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов			
		По средней плотности растворы	должны быть тяжелые			
	%	Отклонение средней плотности раствора от установленной проектом в сторону увеличения	допускается до 10			
		Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте	должна быть М150			
	кг/м ³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	должно быть от 1500			
		Основное назначение	должны быть кладочные			
	% массы цемента	Содержание золы-уноса	должно быть менее 20			
		Заполнители	должны быть песок для строительных работ; золы-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии			
	°C	Минимальная температура растворных смесей в момент использования	должна быть не менее 10			
		Марка по подвижности растворных смесей	должна быть Пк3, Пк4; Пк2			
		Марка морозостойкости растворов	должна быть F50; F150			
	Сетка тканая (по ГОСТ 3826-82)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		сетка	должна представлять собой проволочно тканую сетку плотного переплетения с квадратными ячейками			
		Группа	2			
		ткацкие дефекты в виде галочек изменяющих правильность формы ячеек	не более трех на 1 м ² сетки			
		тип	должна быть высоколегированная проволока			
		номер сетки	0,5 или 0,55			
	мм	номинальный размер стороны ячейки в свету	0,4-4,00			
		сетка	с закрайками или без закрайки			
	%	Допуск на ширину переплетения	в минусовую сторону не более 0,5 и в плюсовую сторону не более 0,5			
		плотность	проволок в сетке должно быть правильным. Пропуска проволоч не должно быть.			
	шт	Число проволоч на 1 дм сетки	М/Б/Н от 94,5			
		Сетки	не должны иметь механических повреждений, перегибов, разорванных и сшитых мест			
		ткацкие дефекты в виде петель, скруток изменяющих правильность формы ячеек	не более трех на 1 м ² сетки			
	%	отклонение от номинального размера для среднего арифметического размера стороны ячейки в свету	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
T				м3		0.038995
				м2		80.5794

	мм	номинальный диаметр проволоки	0,1 - 1			
	%	число ячеек с максимально увеличенными размерами сторон в свету	до 10			
	кг	масса 1м ² сетки	не более 2,0			
		сращивание концов проволоки	присутствует/отсутствует			
	мм	Ширина	900-1400			
	%	Максимальное допускаемое отклонение от номинального для размера отдельной увеличенной ячейки в свету,	менее 50			
		перетяг в начале куска сетки	присутствует/отсутствует			
		концы проволоки утка	должны быть ровно подрезаны или загнуты для предотвращения выпадения крайних проволок основы			
		сетка	должна быть свернута в рулон			
	%	Живое сечение сетки	30-60			
	Гипсовые вяжущие (по ГОСТ 125-79)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Марка вяжущего	Г-2Г-3Г-4Г-5Г-6Г-7Г-10Г-13Г-16Г-19Г-22Г-25			
	Мпа(кг/с/см ²)	Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при сжатии	более 2(20)			
	Мпа(кг/с/см ²)	Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при изгибе	более 1,2(12)			
		Вид вяжущего в зависимости от сроков схватывания	быстротвердеющий/нормальнотвердеющий /медленнотвердеющий			
		Индекс сроков твердения	А/Б/В			
	мин.	Срок схватывания: начало, конец	не ранее 2/ не нормируется			
		Вид вяжущего в зависимости от степени помола	грубого помола/среднего помола/тонкого помола			
		Индекс степени помола	III-I			
	%	Остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм	менее 23			
	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Вяжущее	Портландцемент или шлакопортландцемент или сульфатостойкий портландцемент; сульфатостойкий портландцемент с минеральными добавками; сульфатостойкийшлакопортландцемент; пуццолановый портландцемент			
		Основное назначение	Должны быть штукатурные			
	F	Марка по морозостойкости	Должна быть >10 но <75			
		По средней плотности	Растворы должны быть легкие			
		Марка по подвижности	Должна быть Пк3 или Пк4			
	%	Водоудерживающая способность растворов смесей	Должна быть не менее 90			
		Вяжущее известковое	Должно быть известковое молоко			
	%	Раслаиваемость свежеприготовленных смесей	Не должна превышать 10			
	%	Содержание золы-уноса в растворовой смеси	Должно быть <21			
		По применяемым вяжущим	Растворы должны быть сложные (на смешанных вяжущих)			
		Марка	Должна быть >25 но <75			
	%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, воды и добавок и заполнителей	Не должна быть в плюсовую сторону >2,0 и не должна быть в минусовую сторону >2,0			
	°C	Температура растворов смесей в момент использования при минимальной температуре наружного воздуха от 0 до 5 °C и от 5 и выше	Должна быть выше 9			
	см	Норма подвижности по погружению конуса	Должна составлять от 9 до 14			
	кг/м ³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	Должна быть <1500			
	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	Не должна быть > 2,5			
		Зола- унос	Должна быть антрацитовая образованная при сжигании антрацита так же полуантрацита и тощего каменного угля или должна быть Каменноугольная образованная при сжигании каменного кроме тощего угля или должна быть бурогоугольная образованная при сжигании бурого угля или не используется			
	%	Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения от установленной проектом	Не должно допускаться >10			
		Заполнитель	Песок для строительных работ природный или из отсевов дробления; песок из шлаков тепловых электростанций; золы-уноса; золошлаковый песок			
	Бк/кг	Значения удельной эффективной активности естественных радионуклидов A _{эфф}	Должно быть менее 370			
		Нанесение раствора	Ручное или механизированным способом			
	кг/м и % по массе	Плотность и количество извести известкового молока	более 29			
	кг	Расход цемента на 1 м ³ песка	Не должен быть менее 100			
	Краски водно-дисперсионные (по ГОСТ 28196-89, ГОСТ 12.1.007-76)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Марка	ВД-ВА-224; ВД-КЧ-26; ВД-КЧ-26А;ВД-ВА-224			
		Цвет пленки краски	Должен быть белый; белый и бледно-фисташковый			
		Внешний вид пленки	После высыхания краска должна образовывать пленку с ровной однородной матовой поверхностью			
	%	Массовая доля нелетучих веществ	Должна составлять значение >46 но <62			
	г/м2	Укрывистость высушенной пленки	Должна составлять менее 210			
	ч	Стойкость пленки к статическому воздействию воды, при температуре (20 ± 2) °C	Должна составлять не менее 12/ не определяют			
	%	Массовая доля остаточного стирола для красок	Не определяют/ менее 0,04			
		pH краски	Должен составлять значение 10,6-но >6,7			
	%	Условная светостойкость (изменение коэффициента диффузионного отражения)	Не определяют/ менее 6			

т

0.183135

мЗ

1.384501

т

0.07682

	мкм	Степень перетира	Должна составлять менее 71				
	цикл	Морозостойкость краски	Должна составлять не менее 5				
	слой	Количество наносимых слоев краски	Должно быть не более 2				
	ч	Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С	Должно составлять не более 1				
		Пожароопасные и токсичные компоненты краски	Дисперсия поливинилацетатная по винилацетату, дисперсия поливинилацетатная по ацетальдегиду, дисперсия поливинилацетатная по дибутилфталату, этиленгликоль, тиурам, азросил, пентахлорфенолят, уайт-спирит, титана диоксид				
	мм	Эластичность пленки при изгибе	Должна составлять менее 2				
	г/м2	Смываемость пленки краски	Должна составлять менее 3,6				
	с	Условная вязкость краски по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5) °С	Должна составлять более 29				
	г/м2	Расход краски на один слой	Должен составлять от 110 до 300				
	%	Коэффициент отражения при геометрии угла 0 - 45° пленки	Должно составлять значение >81/ не нормируется				
	Класс опасности компонентов краски	Должен быть 1-4					
Т	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)			м3		1.191974	
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворных смесей	должно быть по объему или по массе				
	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	должна быть не более 5,0				
	% по массе	Содержание щелочей в цементных вяжущих	не должно превышать 0,6 или не нормируется				
	°С	При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего	должна быть до 60				
		Растворы по применяемому вяжущим	должны быть простые; сложные				
	%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2				
	%	Водоудерживающая способность растворных смесей	должна быть не менее 90				
	см	Норма подвижности по погружению конуса	должна быть 5 - 14				
	%	Расслаиваемость свежеприготовленных смесей	должна быть до 10				
		Вяжущие материалы	должны быть портландцемент, шлакопортландцемент; цементы пуццолановые; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов				
		По средней плотности растворы	должны быть тяжелые				
	%	Отклонение средней плотности раствора от установленной проектом в сторону увеличения	допускается до 10				
		Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте	должна быть М150				
	кг/м ³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	должно быть от 1500				
		Основное назначение	должны быть кладочные				
	% массы цемента	Содержание золь-уноса	должно быть менее 20				
		Заполнители	должны быть песок для строительных работ; золь-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии				
	°С	Минимальная температура растворных смесей в момент использования	должна быть не менее 10				
	Марка по подвижности растворных смесей	должна быть Пк3, Пк4; Пк2					
	Марка морозостойкости растворов	должна быть F50; F150					
Т	Кирпич керамический			1000 шт.		2.582611	
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	кг/м3	Отклонение единичного значения средней плотности (для одного образца из пяти)	Должно составлять не более плюс 80				
	F	Марка по морозостойкости	Должна быть >35 <200				
		Класс средней плотности изделия	Должен быть 1,4/ 2,0/ 2,4				
	мм	Номинальные размеры длины	Должны быть более 249 но менее 251				
	МПа	Предел прочности при сжатии для отдельного образца	Должен составлять значение > 9,9 но <17,5				
	мм	Номинальные размеры толщины	Должны быть более 64 но менее 66				
	Вт/(м·°С)	Коэффициент теплопроводности кладки в сухом состоянии	Должна составлять > 0,36 но <0,60				
	мм	Предельные отклонения на одном изделии по длине	Не должны превышать +4 и не должны превышать -4				
		Марка	Должна быть 100; 125; 150; 175				
	%	Водопоглощение изделий	Должно составлять более 6,0				
	мм	Отклонение от перпендикулярности смежных граней изделий	Должно быть менее 4				
	мм	Отклонение от плоскостности граней изделий	Должно быть менее 4				
		Внешний вид	Должны быть изготовлены с гладкими или рельефными вертикальными гранями допускаются всучивающиеся включения общей площадью не более 1,0				
	% площади вертикальных граней изделия	Всучивающиеся включения					
	шт	Механическое повреждение углов глубиной, ребер и граней длиной более 15 мм	Должны составлять менее 5				
	шт	Разрыв изделия без разрушения его на части, шириной раскрытия более 0,5 мм	Должны составлять менее 5				
	% от объема партии	Половняк в партии	Должен составлять значение менее или равное 5				
	мм	Предельные отклонения на одном изделии по ширине	Не должны превышать +3 и не должны превышать -3				
мм	Предельные отклонения на одном изделии по толщине	Не должны превышать +3 и не должны превышать -3					
	соответствие ГОСТ	ГОСТ 530-2012					
мм	Номинальные размеры ширины	Должны быть более 119 но менее 121					

		Группа изделий по теплотехническим характеристикам	Должны быть малоэффективные / условно-эффективные			
	МПа	Предел прочности при изгибе для отдельного образца	Должен составлять значение >1,1 но <1,7			
	кг/м ³	Средняя плотность изделий шаг 10 кг/м ³	Должна составлять >1200 но <2410			
	кг/(м ² хмин)	Скорость начальной абсорбции воды опорной поверхностью (постелью) изделий	Должна быть не менее 0,10			
	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворяемых смесей	должно быть по объему или по массе			
	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	должна быть не более 5,0			
	% по массе	Содержание щелочей в цементных вяжущих	не должно превышать 0,6 или не нормируется			
	°C	При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего	должна быть до 60			
		Растворы по применяемым вяжущим	должны быть простые; сложные			
	%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2			
	%	Водоудерживающая способность растворяемых смесей	должна быть не менее 90			
	см	Норма подвижности по погружению конуса	должна быть 5 - 14			
	%	Расслаиваемость свежеприготовленных смесей	должна быть до 10			
		Вяжущие материалы	должны быть портландцемент; цементы пуццолановые; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов			
		По средней плотности растворы	должны быть тяжелые			
	%	Отклонение средней плотности раствора от установленной проектом в сторону увеличения	допускается до 10			
		Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте	должна быть М150			
	кг/м ³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	должно быть от 1500			
		Основное назначение	должны быть кладочные			
	% массы цемента	Содержание золы-уноса	должно быть менее 20			
		Заполнители	должны быть песок для строительных работ; золы-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии			
	°C	Минимальная температура растворяемых смесей в момент использования	должна быть не менее 10			
		Марка по подвижности растворяемых смесей	должна быть П _к 3, П _к 4, П _к 2			
		Марка морозостойкости растворов	должна быть F50; F150			
	Грунтовка глубокого проникновения					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		грунтовка	должна представлять собой полимерную дисперсию с кварцевым песком, не содержащая растворителей			
	часов	минимальное время высыхания грунтовки (при 20°C и относительной влажности воздуха 60%)	от 11 но ниже 15			
	кг/м ²	расход грунтовки при одном нанесении	больше 0,234 не больше 0,582			
	°C	максимальная рабочая температура	должна быть +2 - +40			
	л	максимально допустимый объем разбавления грунтовки водой при машинном нанесении (на 20 кг грунтовки)	ниже 2 но более 0,5			
	Сетка тканая (по ГОСТ 3826-82)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		сетка	должна представлять собой проволочно тканую сетку полотняного переплетения с квадратными ячейками			
		Группа	2			
		ткацкие дефекты в виде галочек изменяющих правильность формы ячеек	не более трех на 1 м ² сетки			
		тип	должна быть высоколегированная проволока			
		номер сетки	0,5 или 0,55			
	мм	номинальный размер стороны ячейки в свету	0,4-4,00			
		сетка	с закрайками или без закрайки			
	%	Допуск на ширину переплетения	в минусовую сторону не более 0,5 и в плюсовую сторону не более 0,5			
		плотность	проволок в сетке должно быть правильным. Пропуска проволочек не должно быть.			
	шт	Число проволочек на 1 дм сетки	М/ВН от 94,5			
		Сетки	не должны иметь механических повреждений, перегибов, разорванных и спитых мест			
		ткацкие дефекты в виде петель, скруток изменяющих правильность формы ячеек	не более трех на 1 м ² сетки			
	%	отклонение от номинального размера для среднего арифметического размера стороны ячейки в свету	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
	мм	номинальный диаметр проволоки	0,1 - 1			
	%	число ячеек с максимально увеличенными размерами сторон в свету	до 10			
	кг	масса 1м ² сетки	не более 2,0			
		сращивание концов проволоки	присутствует/отсутствует			
	мм	Ширина	900-1400			
	%	Максимальное допускаемое отклонение от номинального для размера отдельной увеличенной ячейки в свету,	менее 50			
		перегиб в начале куска сетки	присутствует/отсутствует			
		концы проволоки утка	должны быть ровно подрезаны или загнуты для предотвращения выпадения крайних проволочек основы			
		сетка	должна быть свернута в рулон			
	%	Живое сечение сетки	30-60			
	Портландцемент (по ГОСТ 10178-85)					
т	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение	т		0.010228

		марка по прочности	не менее 400				
		по вещественному составу	портландцемент; портландцемент с добавками				
		обозначение	ПЦ-Д0; ПЦ-Д20; ПЦ-Д20-Б				
	% по массе	активная минеральная добавка (всего)	менее 80				
	% по массе	активная минеральная добавка (доменные гранулированные и электротермофосфорные шлаки)	менее 80				
	% по массе	активная минеральная добавка (осадочного происхождения, кроме глинежа)	менее 80/ не нормируется				
	% по массе	активная минеральная добавка (прочие активные, включая глинеж)	менее 80				
	% по массе	Суммарная массовая доля добавок (кренты, сульфатоминеральные и сульфидоферритные продукты, обожженные алуниты и каолины)	не более 20				
	МПа (кгс/см ²)	Предел прочности при изгибе в возрасте 3 сут	от 1 (10)/ не нормируется				
		Предел прочности при сжатии в возрасте 28 сут	от 1 (10)				
	мин	Начало схватывания цемента	не менее 45				
	ч	конец схватывания цемента	не более 20				
	% по массе	ассовая доля ангидрида серной кислоты	не более 5,5				
		Предел прочности при сжатии в возрасте 3 сут	от 3,4 (35) / не нормируется				
	МПа (кгс/см ²)	Предел прочности при изгибе в возрасте 28 сут	от 3,4 (35)				
		Память пропитанная			кг	9,44112	
		Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Вязущее	Портландцемент или шлакопортландцемент или сульфатостойкий портландцемент; сульфатостойкий портландцемент с минеральными добавками; сульфатостойкийшлакопортландцемент; пуццолановый портландцемент				
		Основное назначение	Должны быть штукатурные				
	F	Марка по морозостойкости	Должна быть >10 но <75				
		По средней плотности	Растворы должны быть легкие				
		Марка по подвижности	Должна быть Пк3 или Пк4				
	%	Водоудерживающая способность растворов смесей	Должна быть не менее 90				
		Вязущее известковое	Должно быть известковое молоко				
	%	Расплавимость свежеприготовленных смесей	Не должна превышать 10				
	%	Содержание золы-уноса в растворяющей смеси	Должно быть <21				
		По применяемым вяжущим	Растворы должны быть сложные (на смешанных вяжущих)				
		Марка	Должна быть >25 но <75				
	%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, воды и добавок и заполнителей	Не должна быть в плюсовую сторону >2,0 и не должна быть в минусовую сторону >2,0	м3	2,438956		
	°C	Температура растворяющих смесей в момент использования при минимальной температуре наружного воздуха от 0 до 5 °C и от 5 и выше	Должна быть выше 9				
	см	Норма подвижности по погружению конуса	Должна составлять от 9 до 14				
	кг/м ³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	Должна быть <1500				
	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	Не должна быть > 2,5				
		Зола-унос	Должна быть антрацитовая образованная при сжигании антрацита так же полуантрацита и тощего каменного угля или должна быть Каменноугольная образованная при сжигании каменного кроме тощего угля или должна быть бурогоугольная образованная при сжигании бурого угля или не используется				
	%	Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения от установленной проектом	Не должно допускаться >10				
		Заполнитель	Песок для строительных работ природный или из отсевов дробления; песок из шлаков тепловых электростанций; зола-уноса; золошлаковый песок				
	Бк/кг	Значения удельной эффективной активности естественных радионуклидов A _{эф}	Должно быть менее 370				
		Нанесение раствора	Ручное или механизированным способом				
	кг/м и % по массе	Плотность и количество извести известкового молока	более 29				
	кг	Расход цемента на 1 м ³ песка	Не должен быть менее 100				
		Сетка тканая (по ГОСТ 3826-82)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		сетка	должна представлять собой проволочно тканую сетку полотняного переплетения с квадратными ячейками				
		Группа	2				
		ткацкие дефекты в виде галочек изменяющих правильность формы ячеек	не более трех на 1 м ² сетки				
		тип	должна быть высоколегированная проволока				
		номер сетки	0,5 или 0,55				
	мм	номинальный размер стороны ячейки в свету	0,4-4,00				
		сетка	с закрайками или без закрайки				
	%	Допуск на ширину переплетения	в минусовую сторону не более 0,5 и в плюсовую сторону не более 0,5	м2	5,6826		
		плотность	проволок в сетке должно быть правильным. Пропуска проволочек не должно быть.				
	шт	Число проволочек на 1 дм сетки	М/БН от 94,5				
		Сетки	не должны иметь механических повреждений, перегибов, разорванных и спитых мест				
		ткацкие дефекты в виде петель, скруток изменяющих правильность формы ячеек	не более трех на 1 м ² сетки				
	%	отклонение от номинального размера для среднего арифметического размера стороны ячейки в свету	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				

	мм	номинальный диаметр проволоки	0,1 - 1				
	%	число ячеек с максимально увеличенными размерами сторон в свету	до 10				
	кг	масса 1м ² сетки	не более 2,0				
		сращивание концов проволоки	присутствует/отсутствует				
	мм	Ширина	900-1400				
	%	Максимальное допускаемое отклонение от номинального для размера отдельной увеличенной ячейки в свету,	менее 50				
		перегиб в начале куска сетки	присутствует/отсутствует				
		концы проволоки утка	должны быть ровно подрезаны или загнуты для предотвращения выпадения крайних проволок основы				
		сетка	должна быть свернута в рулон				
	%	Живое сечение сетки	30-60				
	Гипсовые вяжущие (по ГОСТ 125-79)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Марка вяжущего	Г-2/Г-3/Г-4/Г-5/Г-6/Г-7/Г-10/Г-13/Г-16/Г-19/Г-22/Г-25				
т	Мпа(кг/с/см ²)	Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при сжатии	более 2(20)				0.012915
	Мпа(кг/с/см ²)	Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при изгибе	более 1,2(12)				
		Вид вяжущего в зависимости от сроков схватывания	быстротвердеющий/нормальнотвердеющий/медленнотвердеющий				
		Индекс сроков твердения	А/Б/В				
	мин.	Срок схватывания: начало, конец	не ранее 2/ не нормируется				
		Вид вяжущего в зависимости от степени помола	грубого помола/среднего помола/тонкого помола				
		Индекс степени помола	III-I				
	%	Остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм	менее 23				
	Портландцемент (по ГОСТ 10178-85)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		марка по прочности	не менее 400				
		по вещественному составу	портландцемент; портландцемент с добавками				
		обозначение	ПЦ-Д0; ПЦ-Д20; ПЦ-Д20-Б				
	% по массе	активная минеральная добавка (всего)	менее 80				
	% по массе	активная минеральная добавка (доменные гранулированные и электротермофосфорные шлаки)	менее 80				
	% по массе	активная минеральная добавка (осадочного происхождения, кроме глиежа)	менее 80/ не нормируется				
	% по массе	активная минеральная добавка (прочие активные, включая глиеж)	менее 80				
т	% по массе	Суммарная массовая доля добавок (кренгты, сульфатоминеральные и сульфатерритные продукты, обожженные алуниты и каолины)	не более 20				0.000882
	МПа (кгс/см ²)	Предел прочности при изгибе в возрасте 3 сут	от 1 (10) / не нормируется				
		Предел прочности при сжатии в возрасте 28 сут	от 1 (10)				
	мин	Начало схватывания цемента	не менее 45				
	ч	конец схватывания цемента	не более 20				
	% по массе	ассовая доля ангидрида серной кислоты	не более 5,5				
		Предел прочности при сжатии в возрасте 3 сут	от 3,4 (35) / не нормируется				
	МПа (кгс/см ²)	Предел прочности при изгибе в возрасте 28 сут	от 3,4 (35)				
	Пакия пропитанная						
				кг			1.176
	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Вязущее	Портландцемент или шлакопортландцемент или сульфатостойкий портландцемент; сульфатостойкий портландцемент с минеральными добавками; сульфатостойкийшлакопортландцемент; пуццолановый портландцемент;				
		Основное назначение	Должны быть штукатурные				
	F	Марка по морозостойкости	Должна быть >10 но <75				
		По средней плотности	Растворы должны быть легкие				
		Марка по подвижности	Должна быть Пк3 или Пк4				
	%	Водоудерживающая способность растворов смесей	Должна быть не менее 90				
		Вязущее известковое	Должно быть известковое молоко				
	%	Расслаиваемость свежеприготовленных смесей	Не должна превышать 10				
	%	Содержание золы-уноса в растворяемой смеси	Должно быть <21				
		По применяемым вяжущим	Растворы должны быть сложные (на смешанных вяжущих)				
		Марка	Должна быть >25 но <75				
	%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, воды и добавок и заполнителей	Не должна быть в плюсовую сторону >2,0 и не должна быть в минусовую сторону >2,0				
	°C	Температура растворяемых смесей в момент использования при минимальной температуре наружного воздуха от 0 до 5 °C и от 5 и выше	Должна быть выше 9				
	см	Норма подвижности по погружению конуса	Должна составлять от 9 до 14				
	кг/м ³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	Должна быть <1500				
	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	Не должна быть > 2,5				
		Зола- унос	Должна быть антрацитовая образованная при сжигании антрацита так же полуантрацита и тощего каменного угля или должна быть Каменноугольная образованная при сжигании каменного кроме тощего угля или должна быть буроугольная образованная при сжигании бурого угля или не используется				
	%	Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения от установленной проектом	Не должно допускаться >10				
		Заполнитель	Песок для строительных работ природный или из отсевов дробления; песок из шлаков				
				м3			0.3577

	Бк/кг	Значения удельной эффективной активности естественных радионуклидов $A_{эфф}$	тепловых электростанций; золы-уноса; золошлаковый песок				
		Нанесение раствора	Должно быть менее 370				
	кг/м и % по массе	Плотность и количество извести известкового молока	Ручное или механизированным способом				
	кг	Расход цемента на 1 м ³ песка	более 29				
			Не должен быть менее 100				
	Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Класс покрытия	должен быть 1				
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3				
		Проволока по виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная				
	кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 10,0				
		На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен				
	кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-85				
		Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется				
		Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная				
	%	Относительное удлинение	должно быть не менее 18; не нормируется				
		Проволока изготовлена	должна быть в мотках, на катушках				
		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием				
	г/м2	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 70				
	мм	Номинальный диаметр	должен быть 5,0				
	мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,16				
	Горячекатаная арматурная сталь (по ГОСТ 5781-82)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Класс арматурной стали	должен быть А1				
	мм	Предельное отклонение по длине	должно быть не более +70				
		Арматурная сталь изготовлена	должна быть гладкой				
	мм	Номинальный диаметр стержня	должен быть 6				
	см ²	Площадь поперечного сечения стержня	должна быть от 0,183				
	кг/м ³	Плотность стали	должна быть 7,85x10 ³				
	м	Длина стержня	должна быть от 6 до 12				
		Марка стали	должна быть СтЗкп; СтЗпс; СтЗсп				
		Точность порезки	должна быть обычная и повышенная				
	Н/мм ² (кгс/мм ²)	Предел текучести	должно быть от 235 (24)				
	Н/мм ² (кгс/мм ²)	Временное сопротивление разрыву	не должно быть менее 373 (38)				
		Мелкие повреждения ребер и выступов, в количестве не более трех на 1 м длины	допускаются				
	Сетка сварная (по ГОСТ 6727-80, ГОСТ 23279-85)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Проволоки основы и утка в местах перекрещивания сварены	в местах перекрещивания должны быть сварены				
	мм	размер стороны ячейки в свету	не менее 10,0				
		материал сетки	Холоднотянутая низкоуглеродистая проволока				
	мм	номинальный диаметр проволоки	должен быть 4,0				
	мм	Класс	ВР-1				
	мм	Глубина вмятин h	должна быть 0,20				
	мм	Предельные отклонения по глубине вмятин в диапазоне	-0,02 - +0,05				
	мм	Номинальный шаг вмятин s, длина выступа b	должен быть 0,8 - 2,5				
	мм	Предельные отклонения по шагу вмятин	в минусовую сторону не более 4,0 и в плюсовую сторону не более 4,0				
	мм	Радиус сопряжения поверхности вмятин с выступами	должен быть 2,0-3,0				
	кгс	Разрывное усилие	должно быть не менее 720				
	кгс	Усилие, соответствующее условному пределу текучести	должно быть от 630				
		Число перегибов	должно быть 4				
	%	Относительное удлинение	должно быть от 2,5				
	мм	Предельные отклонения по длине выступа	в минусовую сторону не более 0,1 и в плюсовую сторону не более 0,1				
	кг	Линейная плотность	должна быть до 0,144				
		На поверхности проволоки	не должно быть трещин, плен, закатов, раковин				
	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворяемых смесей	должно быть по объему или по массе				
	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	должна быть не более 5,0				
	% по массе	Содержание щелочей в цементных вяжущих	не должно превышать 0,6 или не нормируется				
524				т		0.003231	
				т		0.115398	
				т	0.115398	0.115398	
т				м3		0.871896	

	°C	При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего	должна быть до 60			
		Растворы по применяемым вяжущим	должны быть простые; сложные			
	%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2			
	%	Водоудерживающая способность растворов смесей	должна быть не менее 90			
	см	Норма подвижности по погружению конуса	должна быть 5 - 14			
	%	Расслаиваемость свежеприготовленных смесей	должна быть до 10			
		Вяжущие материалы	должны быть портландцемент; шлакопортландцемент; цементы пуццолановые; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов			
		По средней плотности растворы	должны быть тяжелые			
	%	Отклонение средней плотности раствора от установленной проектом в сторону увеличения	допускается до 10			
		Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте	должна быть М150			
	кг/м ³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	должно быть от 1500			
		Основное назначение	должны быть кладочные			
	% массы цемента	Содержание золы-уноса	должно быть менее 20			
		Заполнители	должны быть песок для строительных работ; золы-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии			
	°C	Минимальная температура растворов смесей в момент использования	должна быть не менее 10			
		Марка по подвижности растворов смесей	должна быть П _{к3} , П _{к4} , П _{к2}			
		Марка морозостойкости растворов	должна быть F50; F150			
	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворов смесей	должно быть по объему или по массе			
	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	должна быть не более 5,0			
	% по массе	Содержание щелочей в цементных вяжущих	не должно превышать 0,6 или не нормируется			
	°C	При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего	должна быть до 60			
		Растворы по применяемым вяжущим	должны быть простые; сложные			
	%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2			
	%	Водоудерживающая способность растворов смесей	должна быть не менее 90			
	см	Норма подвижности по погружению конуса	должна быть 5 - 14			
	%	Расслаиваемость свежеприготовленных смесей	должна быть до 10			
		Вяжущие материалы	должны быть портландцемент; шлакопортландцемент; цементы пуццолановые; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов			
		По средней плотности растворы	должны быть тяжелые			
	%	Отклонение средней плотности раствора от установленной проектом в сторону увеличения	допускается до 10			
		Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте	должна быть М150			
	кг/м ³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	должно быть от 1500			
		Основное назначение	должны быть кладочные			
	% массы цемента	Содержание золы-уноса	должно быть менее 20			
		Заполнители	должны быть песок для строительных работ; золы-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии			
	°C	Минимальная температура растворов смесей в момент использования	должна быть не менее 10			
		Марка по подвижности растворов смесей	должна быть П _{к3} , П _{к4} , П _{к2}			
		Марка морозостойкости растворов	должна быть F50; F150			
	Клей растворный					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Клей	должен подходить для укладки керамической кафельной плитки а так же плит из керамогранита			
	°C	рабочая температура должна быть в диапазоне	от -40 до +50			
	суток	при отсутствии контакта с водой	возможность эксплуатации при отрицательных температурах не ранее чем через 28			
	мм	максимальная толщина слоя	должна быть не более 15			
	кг/м ²	максимальный удерживаемый вес плитки	должен быть от 35 до 60			
	кг/см ²	прочность сцепления с основанием	должна быть от 5 до 20			
	час	при толщине слоя 4мм время до хождения	должно быть выше 23			
	минут	после укладки плитки на клей	должна быть возможность ее корректировки не менее 15 меньше 23			
	кг/м ²	расход	должен быть свыше 2 но должен быть ниже 3,5			
	мм	минимальная толщина слоя	должна быть более 1,5			
	л	расход воды на 25 кг сухой смеси	должен быть более 4 до 5			
	минут	жизнеспособность раствора	должна быть выше 170 но должна быть ниже 190			
	мин	после нанесения клея	допустимое время укладки на него плитки должно быть 5-15			
	Болты с гайками и шайбами (по ГОСТ Р 52643-2006)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	мм	Диаметр должен быть	От 12			
	мм	Длина должна быть	Должна быть 100			
		Класс прочности болта должен быть	Не менее 8.8 и не более 12.9			
		Класс прочности гайки должен быть	7-12			
	HRC	Твердость шайб HRC должна быть	35-45			
		Материал шайб должен быть	Ст5сп2			
		Внешний вид должен быть	На поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе. Заусенцы на опорной поверхности головок болтов и			

Т

м3

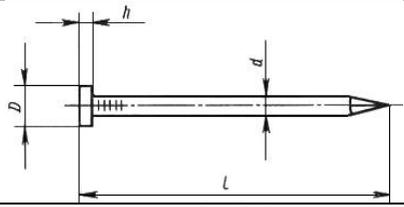
1.307844

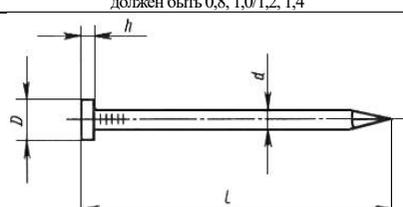
кг

192.33

т

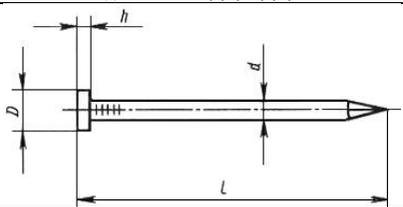
0.001575

		на головках болтов, выходящие за пределы опорной шайбы, и на поверхностях гаек и шайб не допускаются			
	Марка стали болтов должна быть	40X			
	Марка стали гаек должна быть	35X			
N/мм ²	Временное сопротивление болтов не должно быть	менее 800			
НВ	Твердость болтов по Бринеллю должна быть	более 242			
%	Относительное удлинение болтов должно быть	Не менее 12			
N/мм ²	Напряжение от испытательной нагрузки гаек должно быть	Не менее 1075			
НВ	Твердость гаек по Бринеллю должна быть	От 229 до 353			
Толь с крупнозернистой посыпкой гидроэрозионный марки ТГ-350			m2		0.3045
Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4			
	Схематическое изображение гвоздя				
мм	Длина гвоздя l	должна быть 12-40			
мм	Размер h	не должен быть менее 0,48			
мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6			
	Форма головки	должна быть плоская			
Бруски (по ГОСТ 8486-86)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Сорт	должен быть 2-4			
мм	Толщина	должна быть не менее 50			
мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{max}	должен быть до 1600			
мм	Ширина	должна быть не более 225			
	Порода древесины	должна быть сосна или ель			
	Пиломатериал	должен быть сырой или сухой			
%	Влажность материала	должна быть не более 30			
	Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные			
м	Длина	должна быть от 2 до 6,5			
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
	Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6			
м	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1			
	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 4	m3		0.1953
Доски (по ГОСТ 8486-86)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Сорт	должен быть 4			
мм	Толщина	должна быть 32; 25			
мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{max}	должен быть не более 1600			
мм	Ширина узкой пласти	должна быть 100-225			
	Порода древесины	должна быть сосна или ель			
	Пиломатериал	должен быть сырой или сухой			
%	Влажность материала	должна быть не более 30			
	Пиломатериалы по видам обработки	должны быть необрезные			
м	Длина	должна быть от 2 до 6			
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2			
	Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6			
мм	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1000			
	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	допускаются			
%	Покоробленность продольная по пласти, кривоватость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,2	m3		0.0252
Доски (по ГОСТ 8486-86)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение	m3		0.0021

	мм	Сорт	должен быть 3				
	мм	Толщина	должна быть 60				
	мм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов Rm_{max}	должен быть не более 1250				
		Ширина	должна быть 250 - 275				
		Порода древесины	должна быть сосна или ель				
	%	Пиломатериал	должен быть сырой или сухой				
		Влажность материала	должна быть не более 30				
	м	Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные				
	мм	Длина	должна быть от 2 до 6				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5				
	мм	Биологические повреждения: червоточина (на лобом однометровом участке длины)	должна быть не более 3				
		Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1000				
	%	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на лобом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 3				
		Покоробленность продольная по пласти и кромке, криволость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,4				
Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4				
		Схематическое изображение гвоздя					
	мм	Длина гвоздя l	должна быть 12-40				
	мм	Размер h	не должен быть менее 0,48				
	мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6				
		Форма головки	должна быть плоская				
Песок (по гост 8736-2014)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	% по массе	Содержание пылевидных и глинистых частиц	должно быть менее 10				
		Модуль крупности песка	должен быть свыше 1,5 до 2,5				
	% по массе	Содержание в песке зерен крупностью менее нуля целых шестнадцати сотых мм	должно быть до 17 /не нормируется				
		Вид песка	должен быть природный, из отсевов дробления				
	% по массе	Содержание в песке зерен крупностью свыше десяти целых нуля десятых мм	не должен быть более 3,5				
	г/см3	Истинная плотность зерен	должна быть менее 2,5				
	% по массе	Содержание глины в комках	не должно быть более 1,75				
		Группа песка	должна быть средняя/мелкая				
	% по массе	Полный остаток на сите с сеткой номер ноль шестьдесят три	должен быть от 15 до 40				
	% по массе	Содержание в песке зерен крупностью свыше пяти целых нуля десятых мм	не должно быть более 12,5				
		Класс песка	первый, второй				
	бк/кг	Значение удельной эффективной активности естественных радионуклидов	должно быть от 380 до 710				
Щебень (по гост 8267-93)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Тип	Гравий из горных пород и/или щебень из изверженных горных пород и/или щебень из осадочных и метаморфических пород				
		Фракция (диапазон)	5-10; 10-20; 20-40				
		Группа щебня	1, 2; 3, 4; 4, 5				
	% по массе	Полные остатки на сите 0,5мм при расеве смеси из наименьших и наибольших размеров зерен (диапазон в процентном соотношении)	10-90				
	% по массе	Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы (указать диапазон)	5-65				
		Марка по дробимости щебня	200, 300; 400, 600; 800, 1400; 1000, 1200				
	%	Потеря массы при испытании в сухом и насыщенном состоянии	5-60 или не используется				

		Потеря массы при испытании щебня из интрузивных/эффузивных пород	5-35 или не используется				
		Марка по истираемости	И1, И2; И3, И4				
% по массе		Потеря массы при испытании щебня	10-60 или не используется				
% по массе		Потеря массы при испытании гравия	10-60 или не используется				
% по массе		Содержание зерен слабых пород	Не более 20				
		Марка по морозостойкости	Выше F50				
%		Потеря массы после испытания (замораживания-оттаивания)	Менее 15				
		Число циклов после испытания (Насыщение в растворе сернокислого натрия – высушивание)	Более 3				
%		Потеря массы после испытания (Насыщение в растворе сернокислого натрия – высушивание)	1-10				
% по массе		Содержание пылевидных и глинистых частиц	Не более 3				
% по массе		Содержание глины в комках	Не более 0,50				
%		Потеря массы при распаде (указать, если нормируется)	Не более 7				
Бк/кг		Суммарная удельная эффективная активность естественных радионуклидов	50-370; 380-740; 750-1500				
Рогожа							
				m2			8,63
Бетон (смесь бетонная по ГОСТ 7473-2010, ГОСТ 26633-2012, ГОСТ 12730.5-84, ГОСТ 10060-2012, ГОСТ 8267-93, ГОСТ 8736-2014, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 23732-2011)							
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение				
		Марка по осадке конуса	Марка по осадке конуса П1; П3; П4; П5.				
		Класс прочности используемого бетона	Класс прочности используемого бетона В5-15.				
см		Осадок конуса	Осадок конуса более 1,0.				
%		Водоотделение	Водоотделение не более 0,8.				
%		Раствороотделение	Раствороотделение не должно быть более 4,0.				
		Тип применяемого бетона	Тип применяемого бетона должен быть тяжелый бетон.				
		Класс бетона по морозостойкости	Класс бетона по морозостойкости выше F50.				
		По истираемости марка бетона	По истираемости марка бетона должна быть G1; G2; G3.				
		Марка цемента, используемого в качестве вяжущего материала для бетона	Марка цемента, используемого в качестве вяжущего материала для бетона ПЦ400; ПЦ500; ПЦ550; ПЦ600.				
% по массе		Активные минеральные добавки	Активные минеральные добавки не более: доменные гранулированные и электротермофосфорные шлаки 20,0, прочие активные, включая глиез 20,0.				
Мпа		Предел прочности цемента при изгибе в возрасте 28 суток	Предел прочности цемента при изгибе в возрасте 28 суток не более 6,4.				
г/см3		Средняя плотность зерен крупного заполнителя	Средняя плотность зерен крупного заполнителя должна быть до 3.				
% по массе		Содержание зерен пластинчатой и игольчатой формы в крупном заполнителе	Содержание зерен пластинчатой и игольчатой формы в крупном заполнителе требуется не более 35,0.				
с		Минимальная продолжительность перемешивания в гравитационных смесителях с загрузкой 800 л	Минимальная продолжительность перемешивания в гравитационных смесителях с загрузкой 800 л, должна быть не менее 30,0.				
%		Содержание пылевидных и глинистых частиц в крупном заполнителе	Содержание пылевидных и глинистых частиц в крупном заполнителе должно быть не более 3,0.				
% по массе		Содержание глины в комках в крупном заполнителе	Содержание глины в комках в крупном заполнителе не более 0,55.				
		Происхождение используемого щебня	Происхождение используемого щебня: из гравия; из изверженных пород либо из осадочных пород.				
		Бетон изготовлен	Бетон должен быть изготовлен с применением плотных заполнителей.				
мм		Модуль крупности мелкого заполнителя	Модуль крупности мелкого заполнителя 1 – 3.				
г/см3		Плотность зерен	Плотность зерен не больше 2,8.				
%		Полный остаток на сите № 063	Полный остаток на сите № 063 10,0 – 65,0.				
%		Содержание пылевидных и глинистых частиц в песке	Содержание пылевидных и глинистых частиц в песке не более 10,0.				
%		Содержание глины в комках в мелком заполнителе	Содержание глины в комках в мелком заполнителе не более 1,0.				
		Содержание посторонних засоряющих примесей в песке	Песок не должен содержать посторонних засоряющих примесей.				
циклов		Число циклов замораживания-оттаивания	Число циклов замораживания-оттаивания <500.				
% по массе		Содержание зерен слабых пород в крупном заполнителе	Содержание зерен слабых пород в крупном заполнителе не более 15,0.				
		Марка по дробимости щебня	Марка по дробимости щебня: до 1400.				
с/см3		Сопротивление бетона прониканию воздуха	Сопротивление бетона прониканию воздуха > 4,6.				
		Класс песка, используемого в качестве мелкого заполнителя	Класс песка, используемого в качестве мелкого заполнителя: 1; 2.				
		Марка по водонепроницаемости	Марка по водонепроницаемости ниже W14.				
Бетон (смесь бетонная по ГОСТ 7473-2010, ГОСТ 26633-2012, ГОСТ 12730.5-84, ГОСТ 10060-2012, ГОСТ 8267-93, ГОСТ 8736-2014, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 23732-2011)							
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение				
		Тип смеси	должна быть БСТ				
%		Расплавимость бетонной смеси по показателю раствороотделение	не должно быть более 4				
		Заполнитель	должен быть гранитный щебень				
541				m3	3.52104		3.52104

	см	Отклонение значения показателя удобоукладываемости	в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5			
		Класс прочности и марка	не должно быть менее В15 (М150)			
		Марка по подвижности	должна быть ПЗ			
	%	Отклонение значения показателя расслаиваемости (по водоотделению, раствооотделению)	должно быть не более +1			
		Марка по морозостойкости	должна быть F50 - F100			
		Марка по водонепроницаемости	должна быть W2			
	%	Дозировка заполнителей бетонной смеси (плотных, жидких, пористых)	должна быть по массе; по объему			
	%	Расслаиваемость бетонной смеси по показателю водоотделение	не должно быть более 0,8			
	см	Показатель удобоукладываемости: осадка конуса	должна быть от 10 до 15			
	%	Погрешность дозирования исходных материалов весовыми дозаторами (цемента, воды, химических и минеральных добавок, заполнителей)	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2			
Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Класс покрытия	должен быть 1			
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3			
		Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная			
	кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0			
		На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен			
	кг/мм2	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120			
		Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется			
		Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная			
	%	Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется			
		Проволока изготовлена	в мотках, на катушках			
		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием			
	г/м2	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50			
	мм	Номинальный диаметр	должен быть 2,2			
	мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12			
Горячекатаная арматурная сталь (по ГОСТ 5781-82)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Класс арматурной стали	должен быть АI			
	мм	Предельное отклонение по длине	должно быть не более +70			
		Арматурная сталь изготовлена	должна быть гладкой			
	мм	Номинальный диаметр стержня	должен быть 8			
	см ²	Площадь поперечного сечения стержня	должна быть от 0,183			
	кг/м ³	Плотность стали	должна быть 7,85x10 ³			
	м	Длина стержня	должна быть от 6 до 12			
		Марка стали	должна быть СтЗкп; СтЗпс; СтЗсп			
		Точность порезки	должна быть обычная и повышенная			
	Н/мм ² (кгс/мм ²)	Предел текучести	должно быть от 235 (24)			
	Н/мм ² (кгс/мм ²)	Временное сопротивление разрыву	не должно быть менее 373 (38)			
		Мелкие повреждения ребер и выступов, в количестве не более трех на 1 м длины	допускаются			
Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Класс покрытия	должен быть 1			
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3			
		Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная			
	кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0			
		На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен			
	кг/мм2	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120			
		Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется			
		Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная			
	%	Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется			
		Проволока изготовлена	в мотках, на катушках			
		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием			
	г/м2	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50			
	мм	Номинальный диаметр	должен быть 3,0			
	мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12			
Электроды						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			

	Тип	Должен быть Э42А			
	Должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ²	Должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ²			
кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву металла шва или наплавленного металла	Не менее 42			
%	Относительное удлинение металла шва или наплавленного металла	Не менее 22			
	соответствие ГОСТ	ГОСТ 9467-75			
кгс/мм ²	Ударная вязкость металла шва или наплавленного металла	Не менее 20			
%	Содержание серы в наплавленном металле	до 0,030			
%	Содержание фосфора в наплавленном металле	Не более 0,035			
мм	Номинальный диаметр электрода	Должен быть 4			
мм	Максимальный линейный размер поры или шлакового включения	До 1,1			
Рогожа			м ²		1,242
Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4			
	Схематическое изображение гвоздя			т	0.000083
мм	Длина гвоздя l	должна быть 12-40			
мм	Размер h	не должен быть менее 0,48			
мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6			
	Форма головки	должна быть плоская			
Доски (по ГОСТ 8486-86)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Сорт	должен быть 4			
мм	Толщина	должна быть 32; 25			
мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{mmax}	должен быть не более 1600			
мм	Ширина узкой пласти	должна быть 100-225			
	Порода древесины	должна быть сосна или ель			
	Пиломатериал	должен быть сырой или сухой			
%	Влажность материала	должна быть не более 30			
	Пиломатериалы по видам обработки	должны быть необрезные			
м	Длина	должна быть от 2 до 6		м ³	0.001656
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2			
	Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6			
мм	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1000			
	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	допускаются			
%	Покоробленность продольная по пласти, кривоватость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,2			
Горячекатаная арматурная сталь (по ГОСТ 5781-82)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Класс арматурной стали	должен быть А1			
мм	Предельное отклонение по длине	должно быть не более +70			
	Арматурная сталь изготовлена	должна быть гладкой			
мм	Номинальный диаметр стержня	должен быть 6			
см ²	Площадь поперечного сечения стержня	должна быть от 0,183			
кг/м ³	Плотность стали	должна быть 7,85x10 ³			
м	Длина стержня	должна быть от 6 до 12		т	0.33534
	Марка стали	должна быть СтЗкп; СтЗпс; СтЗсп			
	Точность порезки	должна быть обычная и повышенная			
Н/мм ² (кгс/мм ²)	Предел текучести	должно быть от 235 (24)			
Н/мм ² (кгс/мм ²)	Временное сопротивление разрыву	не должно быть менее 373 (38)			
	Мелкие повреждения ребер и выступов, в количестве не более трех на 1 м длины	допускаются			
Бетон (смесь бетонная по ГОСТ 7473-2010, ГОСТ 26633-2012, ГОСТ 12730.5-84, ГОСТ 10060-2012, ГОСТ 8267-93, ГОСТ 8736-2014, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 23732-2011)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
-	Марка по осадке конуса	Марка по осадке конуса П 1-5.			
-	Класс прочности используемого бетона	Класс прочности используемого бетона В5-15.			
см	Осадка конуса	Осадка конуса более 1,0.		м ³	4.2021
%	Водоотделение	Водоотделение не более 0,8.			
%	Раствороотделение	Раствороотделение не должно быть более 4,0.			
-	Тип применяемого бетона	Тип применяемого бетона должен быть тяжелый бетон.			
-	Класс бетона по морозостойкости	Класс бетона по морозостойкости выше F50.			

	-	По истираемости марка бетона	По истираемости марка бетона должна быть G1; G2; G3.			
	-	Марка цемента, используемого в качестве вяжущего материала для бетона	Марка цемента, используемого в качестве вяжущего материала для бетона ПЦ400; ПЦ500; ПЦ550; ПЦ600.			
	% по массе	Активные минеральные добавки	Активные минеральные добавки не более: доменные гранулированные и электротермофосфорные шлаки 20,0, прочие активные, включая глиез 20,0.			
	Мпа	Предел прочности цемента при изгибе в возрасте 28 суток	Предел прочности цемента при изгибе в возрасте 28 суток не более 6,4.			
	г/см ³	Средняя плотность зерен крупного заполнителя	Средняя плотность зерен крупного заполнителя должна быть до 3.			
	% по массе	Содержание зерен пластинчатой и игольчатой формы в крупном заполнителе	Содержание зерен пластинчатой и игольчатой формы в крупном заполнителе требуется не более 35,0.			
	с	Минимальная продолжительность перемешивания в гравитационных смесителях с загрузкой 800 л	Минимальная продолжительность перемешивания в гравитационных смесителях с загрузкой 800 л, должна быть не менее 30,0.			
	%	Содержание пылевидных и глинистых частиц в крупном заполнителе	Содержание пылевидных и глинистых частиц в крупном заполнителе должно быть не более 3,0.			
	% по массе	Содержание глины в комках в крупном заполнителе	Содержание глины в комках в крупном заполнителе не более 0,55.			
	-	Происхождение используемого щебня	Происхождение используемого щебня: из гравия; из изверженных пород либо из осадочных пород.			
	-	Бетон изготовлен	Бетон должен быть изготовлен с применением плотных заполнителей.			
	мм	Модуль крупности мелкого заполнителя	Модуль крупности мелкого заполнителя 1 – 3.			
	г/см ³	Плотность зерен	Плотность зерен не больше 2,8.			
	%	Полный остаток на сите № 063	Полный остаток на сите № 063 10,0 – 65,0.			
	%	Содержание пылевидных и глинистых частиц в песке	Содержание пылевидных и глинистых частиц в песке не более 10,0.			
	%	Содержание глины в комках в мелком заполнителе	Содержание глины в комках в мелком заполнителе не более 1,0.			
	-	Содержание посторонних засоряющих примесей в песке	Песок не должен содержать посторонних засоряющих примесей.			
	циклов	Число циклов замораживания-оттаивания	Число циклов замораживания-оттаивания <500.			
	% по массе	Содержание зерен слабых пород в крупном заполнителе	Содержание зерен слабых пород в крупном заполнителе не более 15,0.			
	-	Марка по дробимости щебня	Марка по дробимости щебня: до 1400.			
	с/см ³	Сопротивление бетона прониканию воздуха	Сопротивление бетона прониканию воздуха > 4,6.			
	-	Класс песка, используемого в качестве мелкого заполнителя	Класс песка, используемого в качестве мелкого заполнителя: 1; 2.			
	-	Марка по водонепроницаемости	Марка по водонепроницаемости ниже W14.			
	Бруска (по ГОСТ 8486-86)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Сорт	должен быть 2-4			
	мм	Толщина	должна быть не менее 50			
	мм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{max}	должен быть до 1600			
	мм	Ширина	должна быть не более 225			
		Порода древесины	должна быть сосна или ель			
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой			
	%	Влажность материала	должна быть не более 30			
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные			
	м	Длина	должна быть от 2 до 6,5			
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6			
	м	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1			
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 4			
	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворных смесей	должно быть по объему или по массе			
	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	должна быть не более 5,0			
	% по массе	Содержание щелочей в цементных вяжущих	не должно превышать 0,6 или не нормируется			
	°С	При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего	должна быть до 60			
		Растворы по применяемому вяжущим	должны быть простые; сложные			
	%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2			
	%	Водоудерживающая способность растворных смесей	должна быть не менее 90			
	см	Норма подвижности по погружению конуса	должна быть 5 - 14			
	%	Расслаиваемость свежеприготовленных смесей	должна быть до 10			
		Вяжущие материалы	должны быть портландцемент, шлакопортландцемент; цементы пуццолановые; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов			
		По средней плотности растворы	должны быть тяжелые			
	%	Отклонение средней плотности раствора от установленной проектом в сторону увеличения	допускается до 10			
		Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте	должна быть М150			
	кг/м ³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	должно быть от 1500			
		Основное назначение	должны быть кладочные			
	% массы цемента	Содержание золь-уноса	должно быть менее 20			
		Заполнители	должны быть песок для строительных работ; золь-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии			
	°С	Минимальная температура растворных смесей в момент использования	должна быть не менее 10			
		Марка по подвижности растворных смесей	должна быть П ₃ , П ₄ , П ₂			
		Марка морозостойкости растворов	должна быть F50; F150			
т	Кирпич керамический					
				1000 шт.		3.124913

ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
кг/м3	Отклонение единичного значения средней плотности (для одного образца из пяти)	Должно составлять не более плюс 80			
F	Марка по морозостойкости	Должна быть >35 <200			
	Класс средней плотности изделия	Должен быть 1,4/ 2,0/ 2,4			
мм	Номинальные размеры длины	Должны быть более 249 но менее 251			
МПа	Предел прочности при сжатии для отдельного образца	Должен составлять значение > 9,9 но <17,5			
мм	Номинальные размеры толщины	Должны быть более 64 но менее 66			
Вт/(м·°С)	Коэффициент теплопроводности кладки в сухом состоянии	Должна составлять > 0,36 но <0,60			
мм	Предельные отклонения на одном изделии по длине	Не должны превышать +4 и не должны превышать -4			
	Марка	Должна быть 100, 125; 150, 175			
%	Водопоглощение изделий	Должно составлять более 6,0			
мм	Отклонение от перпендикулярности смежных граней изделий	Должно быть менее 4			
мм	Отклонение от плоскостности граней изделий	Должно быть менее 4			
	Внешний вид	Должны быть изготовлены с гладкими или рельефными вертикальными гранями			
% площади вертикальных граней изделия	Вспучивающиеся включения	допускаются вспучивающиеся включения общей площадью не более 1,0			
шт	Механическое повреждение углов глубиной, ребер и граней длиной более 15 мм	Должны составлять менее 5			
шт	Разрыв изделия без разрушения его на части, шириной раскрытия более 0,5 мм	Должны составлять менее 5			
% от объема партии	Половник в партии	Должен составлять значение менее или равное 5			
мм	Предельные отклонения на одном изделии по ширине	Не должны превышать +3 и не должны превышать -3			
мм	Предельные отклонения на одном изделии по толщине	Не должны превышать +3 и не должны превышать -3			
	соответствие ГОСТ	ГОСТ 530-2012			
мм	Номинальные размеры ширины	Должны быть более 119 но менее 121			
	Группа изделий по теплотехническим характеристикам	Должны быть малоэффективные / условно-эффективные			
МПа	Предел прочности при изгибе для отдельного образца	Должен составлять значение >1,1 но <1,7			
кг/м3	Средняя плотность изделий шаг 10 кг/м3	Должна составлять >1200 но <2410			
кг/(м2хмин)	Скорость начальной абсорбции воды опорной поверхностью (постелью) изделий	Должна быть не менее 0,10			
Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Класс покрытия	должен быть 1			
	Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3			
	Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная			
кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0			
	На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен			
кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120			
	Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется			
	Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная			
%	Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется			
	Проволока изготовлена	в мотках, на катушках			
	Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием			
г/м2	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50			
мм	Номинальный диаметр	должен быть 2,5			
мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12			
Швеллеры № 40 из стали марки Ст0					
Электроды					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Тип	Должен быть Э42А			
	Должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм2 I	Должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм2 I			
кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву металла шва или наплавленного металла	Не менее 42			
%	Относительное удлинение металла шва или наплавленного металла	Не менее 22			
	соответствие ГОСТ	ГОСТ 9467-75			
кгс·м/мм2	Ударная вязкость металла шва или наплавленного металла	Не менее 20			
%	Содержание серы в наплавленном металле	до 0,030			
%	Содержание фосфора в наплавленном металле	Не более 0,035			
мм	Номинальный диаметр электрода	Должен быть 4			
мм	Максимальный линейный размер поры или шлакового включения	До 1,1			
Болты с гайками и шайбами (по ГОСТ Р 52643-2006)					

т

0.00006

т

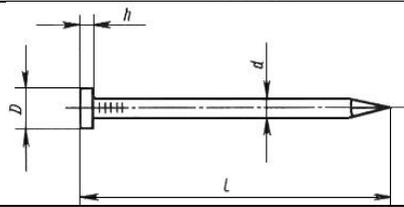
0.000367

т

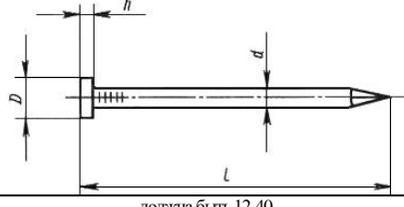
0.000076

т

0.000756

	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм	Диаметр должен быть	От 12				
	мм	Длина должна быть	Должна быть 100				
		Класс прочности болта должен быть	Не менее 8.8 и не более 12.9				
		Класс прочности гайки должен быть	7-12				
	HRC	Твердость шайб HRC должна быть	35-45				
		Материал шайб должен быть	Ст5сп2				
		Внешний вид должен быть	На поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе. Заусенцы на опорной поверхности головок болтов и на головках болтов, выходящие за пределы опорной шайбы, и на поверхностях гаек и шайб не допускаются				
		Марка стали болтов должна быть	40X				
		Марка стали гаек должна быть	35X				
	H/мм ²	Временное сопротивление болтов не должно быть	менее 800				
	HB	Твердость болтов по Бринеллю должна быть	более 242				
	%	Относительное удлинение болтов должно быть	Не менее 12				
	H/мм ²	Напряжение от испытательной нагрузки гаек должно быть	Не менее 1075				
	HB	Твердость гаек по Бринеллю должна быть	От 229 до 353				
Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4				
		Схематическое изображение гвоздя					
	мм	Длина гвоздя l	должна быть 12-40				
	мм	Размер h	не должен быть менее 0,48				
	мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6				
		Форма головки	должна быть плоская				
Пропан-бутан, смесь техническая							
				кг		0.11151	
Бруски (по ГОСТ 8486-86)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм	Сорт	должен быть 2-4				
	мм	Толщина	должна быть не менее 50				
	мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{тmax}	должен быть до 1600				
	мм	Ширина	должна быть не более 225				
		Порода древесины	должна быть сосна или ель				
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой				
	%	Влажность материала	должна быть не более 30				
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные				
	м	Длина	должна быть от 2 до 6,5				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6				
	м	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1				
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 4				
Грунтовка (по ГОСТ 25129-82)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Марка грунтовки	ГФ-021				
	%	Массовая доля нелетучих веществ	54-60				
	с	Условная вязкость при (20,0 ± 0,5) °С по вискозиметру ВЗ-4	Не менее 25				
	%	Степень разбавления грунтовки растворителем	Не более 20				
		Разбавитель	Сольвент каменноугольный марки А; Б; В или ксилол каменноугольный первого; второго или высшего сорта				
	мкм	Степень перетира	Не более 40				
	Мин	Время высыхания до степени 3: - при (105±5) °С	Менее 36				
	Часа	- при (20±2) °С	Менее 25				
	у.е.	Твердость пленки по маятниковому прибору М-3	Не менее 0,15				
	мм	Эластичность пленки при изгибе	Не более 3				
	см	Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1	Не менее 50				
	балл	Адгезия пленки	Не более 2				
				г		0.000059	

	ч	Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия	Не менее 20				
		Способность пленки шлифоваться	Пленка при шлифовании должна образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку				
		Стойкость пленки к действию нитроэмали	Не должно быть отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитроэмали, нанесенной на грунтовку				
	ч	Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при (20±2) °С	Не менее 24				
	мл	Расплаивание	Не более 10				
	кг/м3,	Плотность при 20 °С: -сольвента	Не более 895				
	г/см3	-ксилола	Не менее 0,860				
	°С	Пределы перегонки сольвента: 90% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	Не более 180				
	°С	Пределы перегонки ксилола: 95% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	136-141				
		Легучесть сольвента по ксилолу	Не более 4,0				
	%	Массовая доля фенолов в сольвенте	Не более 0,1				
	%	Массовая доля общей серы в сольвенте	Не более 0,30				
	%	Массовая доля основного вещества (сумма изомеров ксилола и этилбензола) в ксилоле	Не менее 95				
		Окраска серной кислоты ксилола, номер образцовой шкалы	Не более 2,0				
	Канат двойной свивки (ГОСТ 3070-88)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм ²	расчетная площадь сечения всех проволок в канате	не более 32,54				
		По форме поперечного сечения канат	круглые				
		по направлению свивки каната	должен быть из оцинкованной проволоки				
	мм	диаметр проволоки центральной (6 проволок)	левая; правая				
		предельное отклонение по диаметру	менее 1				
		по степени уравновешенности	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 20				
	кг	ориентировочная масса 1000м смазанного каната	рихтованные или нерихтованные				
		по точности изготовления	до 222,0				
	мм	диаметр проволоки в слоях (108 проволок)	нормальный /повышенный				
	мм	Минимальная расчетная длина(расстояние между зажимами)	менее 1				
		По конструкции	не менее 100				
		По форме поперечного сечения прядей	двойной свивки				
	Н	расчетное разрывное усилие каната в целом, суммарное всех проволок в канате	круглопрядные; фасоннопрядные				
	диаметров	максимальное отклонение оси каната на отрезке длиной, равной 50 его диаметров	более 5795				
		по способу свивки	не более 20				
	мм	диаметр каната	раскручивающийся; не раскручивающийся				
	Н/мм ² (кгс/мм ²)	маркировочная группа	4,8-8,1				
		канат	1500(150) – 2060(210)				
		марка	с металлическим сердечником				
		Зазор	ВК; 1; В				
			Допускается зазор между прядями в канатах				
	Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)						
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Класс покрытия	должен быть 1				
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3				
		Проволока по виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная				
	кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 10,0				
		На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен				
	кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-85				
		Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется				
		Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная				
	%	Относительное удлинение	должно быть не менее 18; не нормируется				
		Проволока изготовлена	должна быть в мотках, на катушках				
		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием				
	г/м2	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 70				
	мм	Номинальный диаметр	должен быть 5,0				
	мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,16				

Швеллеры № 40 из стали марки Ст0			г		0.000775
Электроды					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Тип	Должен быть Э42А			
	Должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ² 1	Должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ² 1			
кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву металла шва или наплавленного металла	Не менее 42	г		0.000176
%	Относительное удлинение металла шва или наплавленного металла	Не менее 22			
	соответствие ГОСТ	ГОСТ 9467-75			
кгс/мм ²	Ударная вязкость металла шва или наплавленного металла	Не менее 20			
%	Содержание серы в наплавленном металле	до 0,030			
%	Содержание фосфора в наплавленном металле	Не более 0,035			
мм	Номинальный диаметр электрода	Должен быть 4			
мм	Максимальный линейный размер поры или шлакового включения	До 1,1			
Болты с гайками и шайбами (по ГОСТ Р 52643-2006)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
мм	Диаметр должен быть	От 12			
мм	Длина должна быть	Должна быть 100			
	Класс прочности болта должен быть	Не менее 8.8 и не более 12.9			
	Класс прочности гайки должен быть	7-12			
HRC	Твердость шайб HRC должна быть	35-45			
	Материал шайб должен быть	Ст5сп2			
	Внешний вид должен быть	На поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе. Заусенцы на опорной поверхности головок болтов и на головках болтов, выходящие за пределы опорной шайбы, и на поверхностях гаек и шайб не допускаются	г		0.008392
	Марка стали болтов должна быть	40Х			
	Марка стали гаек должна быть	35Х			
H/мм ²	Временное сопротивление болтов не должно быть	менее 800			
НВ	Твердость болтов по Бринеллю должна быть	более 242			
%	Относительное удлинение болтов должно быть	Не менее 12			
H/мм ²	Напряжение от испытательной нагрузки гек должно быть	Не менее 1075			
НВ	Твердость гаек по Бринеллю должна быть	От 229 до 353			
Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4			
	Схематическое изображение гвоздя		г		0.000004
мм	Длина гвоздя l	должна быть 12-40			
мм	Размер h	не должен быть менее 0,48			
мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6			
	Форма головки	должна быть плоская			
Пропан-бутан, смесь техническая			кг		0.143863
Бруски (по ГОСТ 8486-86)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	Сорт	должен быть 2-4			
мм	Толщина	должна быть не менее 50			
мм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{max}	должен быть до 1600			
мм	Ширина	должна быть не более 225			
	Порода древесины	должна быть сосна или ель			
	Пиломатериал	должен быть сырой или сухой			
%	Влажность материала	должна быть не более 30			
	Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные			
м	Длина	должна быть от 2 до 6,5	м ³		0.000412
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
	Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6			
м	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1			
	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 4			
Грунтовка (по ГОСТ 25129-82)					
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение	г		0.000124
	Марка грунтовки	ГФ-021			

	%	Массовая доля нелетучих веществ	54-60			
	с	Условная вязкость при (20,0 ± 0,5) °С по вискозиметру ВЗ-4	Не менее 25			
	%	Степень разбавления грунтовок растворителем	Не более 20			
		Разбавитель	Сольвент каменноугольный марки А; Б; В или ксилол каменноугольный первого; второго или высшего сорта			
	мкм	Степень перетира	Не более 40			
	Мин	Время высыхания до степени 3: - при (105±5) °С	Менее 36			
	Часа	- при (20±2) °С	Менее 25			
	у.е.	Твердость пленки по маятниковому прибору М-3	Не менее 0,15			
	мм	Эластичность пленки при изгибе	Не более 3			
	см	Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1	Не менее 50			
	балл	Адгезия пленки	Не более 2			
	ч	Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия	Не менее 20			
		Способность пленки шлифоваться	Пленка при шлифовании должна образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку			
		Стойкость пленки к действию нитрозмали	Не должно быть отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитрозмали, нанесенной на грунтовку			
	ч	Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при (20±2) °С	Не менее 24			
	мл	Расплаивание	Не более 10			
	кг/м3,	Плотность при 20 °С: -сольвента	Не более 895			
	г/см3	-ксилола	Не менее 0,860			
	°С	Пределы перегонки сольвента: 90% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	Не более 180			
	°С	Пределы перегонки ксилола: 95% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	136-141			
		Летучесть сольвента по ксилолу	Не более 4,0			
	%	Массовая доля фенолов в сольвенте	Не более 0,1			
	%	Массовая доля общей серы в сольвенте	Не более 0,30			
	%	Массовая доля основного вещества (сумма изомеров ксилола и этилбензола) в ксилоле	Не менее 95			
		Окраска серной кислоты ксилола, номер образцовой шкалы	Не более 2,0			
	Канат двойной свивки (ГОСТ 3070-88)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	мм ²	расчетная площадь сечения всех проволок в канате	не более 32,54			
		По форме поперечного сечения	круглые			
		канат	должен быть из оцинкованной проволоки			
		по направлению свивки каната	левая; правая			
	мм	диаметр проволоки центральной (6 проволок)	менее 1			
		предельное отклонение по диаметру	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 20			
		по степени уравниваемости	рихтованные или нерихтованные			
	кг	ориентировочная масса 1000м смазанного каната	до 222,0			
		по точности изготовления	нормальный /повышенный			
	мм	диаметр проволоки в слоях (108 проволок)	менее 1			
	мм	Минимальная расчетная длина(расстояние между зажимами)	не менее 100			
		По конструкции	двойной свивки			
		По форме поперечного сечения прядей	крутлопрядные; фасоннопрядные			
	Н	расчетное разрывное усилие каната в целом, суммарное всех проволок в канате	более 5795			
	диаметров	максимальное отклонение оси каната на отрезке длиной, равной 50 его диаметров	не более 20			
		по способу свивки	раскручивающийся; не раскручивающийся			
	мм	диаметр каната	4,8-8,1			
	Н/мм ² (кгс/мм ²)	маркировочная группа	1500(150) – 2060(210)			
		канат	с металлическим сердечником			
		марка	ВК; 1; В			
		Зазор	Допускается зазор между прядями в канатах			
	Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Класс покрытия	должен быть 1			
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3			
		Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная			
	кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0			
		На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен			
	кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120			

		Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется			
		Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная			
%		Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется			
		Проволока изготовлена	в мотках, на катушках			
		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием			
г/м2		Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50			
мм		Номинальный диаметр	должен быть 2,2			
мм		Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12			
Швеллеры № 40 из стали марки Ст0 Болты с гайками и шайбами (по ГОСТ Р 52643-2006)				г		0.000047
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
мм		Диаметр должен быть	От 12			
мм		Длина должна быть	Должна быть 100			
		Класс прочности болта должен быть	Не менее 8.8 и не более 12.9			
		Класс прочности гайки должен быть	7-12			
HRC		Твердость шайб HRC должна быть	35-45			
		Материал шайб должен быть	Ст5сп2			
		Внешний вид должен быть	На поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе. Заусенцы на опорной поверхности головок болтов и на головках болтов, выходящие за пределы опорной шайбы, и на поверхностях гаек и шайб не допускаются	г		0.000387
		Марка стали болтов должна быть	40X			
		Марка стали гаек должна быть	35X			
H/мм ²		Временное сопротивление болтов не должно быть	менее 800			
HV		Твердость болтов по Бринеллю должна быть	более 242			
%		Относительное удлинение болтов должно быть	Не менее 12			
H/мм ²		Напряжение от испытательной нагрузки гаек должно быть	Не менее 1075			
HV		Твердость гаек по Бринеллю должна быть	От 229 до 353			
Бруски (по ГОСТ 8486-86)						
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
		Сорт	должен быть 2-4			
мм		Толщина	должна быть не менее 50			
мм		Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов Rm _{max}	должен быть до 1600			
мм		Ширина	должна быть не более 225			
		Порода древесины	должна быть сосна или ель			
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой			
%		Влажность материала	должна быть не более 30			
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные			
м		Длина	должна быть от 2 до 6,5			
мм		Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
мм		Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0			
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6			
м		Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1			
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 4	м3		0.000025
Грунтовка (по ГОСТ 25129-82)						
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение			
		Марка грунтовки	ГФ-021			
%		Массовая доля нелетучих веществ	54-60			
с		Условная вязкость при (20,0 ± 0,5) °С по вискозиметру ВЗ-4	Не менее 25			
%		Степень разбавления грунтовки растворителем	Не более 20			
		Разбавитель	Сольвент каменноугольный марки А; Б; В или ксилол каменноугольный первого; второго или высшего сорта			
мм		Степень перетира	Не более 40			
Мин		Время высыхания до степени 3: - при (105±5) °С	Менее 36			
Часа		- при (20±2) °С	Менее 25			
у.е.		Твердость пленки по маятниковому прибору М-3	Не менее 0,15			
мм		Эластичность пленки при изгибе	Не более 3			
см		Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1	Не менее 50			
балл		Адгезия пленки	Не более 2			
ч		Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия	Не менее 20			
		Способность пленки шлифоваться	Пленка при шлифовании должна образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку	г		0.000008

		Стойкость пленки к действию нитроэмали	Не должно быть отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитроэмали, нанесенной на грунтровку				
ч		Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при (20±2) °С	Не менее 24				
мл		Расслаивание	Не более 10				
кг/м ³ ,		Плотность при 20 °С:	Не более 895				
г/см ³		-сольвента					
°С		-ксилола	Не менее 0,860				
°С		Пределы перегонки сольвента: 90% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	Не более 180				
°С		Пределы перегонки ксилола: 95% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	136-141				
%		Легучесть сольвента по ксилолу	Не более 4,0				
%		Массовая доля фенолов в сольvente	Не более 0,1				
%		Массовая доля общей серы в сольvente	Не более 0,30				
%		Массовая доля основного вещества (сумма изомеров ксилола и этилбензола) в ксилоле	Не менее 95				
		Окраска серной кислоты ксилола, номер образцовой шкалы	Не более 2,0				
Конструкции стальные							
Канат двойной свивки (ГОСТ 3070-88)				т		0.0242	
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение				
мм ²		расчетная площадь сечения всех проволок в канате	не более 32,54				
		По форме поперечного сечения	круглые				
		канат	должен быть из оцинкованной проволоки				
		по направлению свивки каната	левая; правая				
мм		диаметр проволоки центральной (6 проволок)	менее 1				
		предельное отклонение по диаметру	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 20				
		по степени уравновешенности	рихтованные или нерихтованные				
кг		ориентировочная масса 1000м смазанного каната	до 222,0				
		по точности изготовления	нормальный /повышенный				
мм		диаметр проволоки в слоях (108 проволок)	менее 1				
мм		Минимальная расчетная длина(расстояние между зажимами)	не менее 100				
		По конструкции	двойной свивки				
		По форме поперечного сечения прядей	круглопрядные; фасоннопрядные				
Н		расчетное разрывное усилие каната в целом, суммарное всех проволок в канате	более 5795				
диаметров		максимальное отклонение оси каната на отрезке длиной, равной 50 его диаметров	не более 20				
		по способу свивки	раскручивающийся; не раскручивающийся				
мм		диаметр каната	4,8-8,1				
Н/мм ² (кгс/мм ²)		маркировочная группа	1500(150) – 2060(210)				
		канат	с металлическим сердечником				
		марка	ВК; 1; В				
		Зазор	Допускается зазор между прядями в канатах				
Электроды							
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение				
		Тип	Должен быть Э42А				
		Должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ² 1	Должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ² 1				
кгс/мм ²		Временное сопротивление разрыву металла шва или наплавленного металла	Не менее 42				
%		Относительное удлинение металла шва или наплавленного металла	Не менее 22				
		соответствие ГОСТ	ГОСТ 9467-75				
кгс/м/мм ²		Ударная вязкость металла шва или наплавленного металла	Не менее 20				
%		Содержание серы в наплавленном металле	до 0,030				
%		Содержание фосфора в наплавленном металле	Не более 0,035				
мм		Номинальный диаметр электрода	Должен быть 4				
мм		Максимальный линейный размер поры или шлакового включения	До 1,1				
Поковки (по ГОСТ 8479-70)							
ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение				
МПа		Класс точности	Т1 или Т2				
		Предел текучести	не должен быть менее 185				
%		Группа поковок	четвертая, пятая				
		Относительное сужение	должно быть не менее 35				
		Численные значения отношения Gп/Gф	от 0.17 до 0.7				
		Твердость по Бринеллю (на поверхности поковок) - Число твердости НВ	от 101 до 331				
		Степень сложности поковок	С2 или С3				
		Марка применяемой стали (Примечание: Знак «*» означает, что сталь находится в нормализованном состоянии; в остальных марках стали соответствующая категория прочности обеспечивается закалкой и отпуском.)	10Г2* или 12Х1МФ* или 12ХМ* или 15* или 15Х* или 15Х или 15Х1М1Ф или 15ХМ* или 15ХМ или 16ГС* или 18Х2Н4ВА или 18Х1Т или 20* или 20 или 20ГС* или 20Х* или 20Х или 20Х1М1Ф1ТР или 20ХН3А или 22К* или 25* или 25 или 25ГС* или 25Х1М1Ф* или 25Х1М1Ф или 25Х1МФ или 25Х2М1Ф* или 25Х2М1Ф или 25Х2МФ1 или 3.8ХГН* или 30* или 30Х или 30ХГС* или 30ХГСА или 30ХГТ или 30ХМА или 30ХН2МФА или 30ХН3А или 30ХНМА или 34ХМА или 34ХМ или 34Х1МА или 34ХН1М* или 34ХН1М или 34ХН1МА или 34ХН3М* или 34ХН3МА* или 34ХН3МА				
				т		0.0152	

			или 34ХНМА или 35* или 35 или 35ХМ* или 35ХМ или 35Г2* или 35Х или 35ХГСА или 35ХМА или 35ХН или 35ХНМА или 36Х2Н2МФА или 38ХГН или 38Х2МЮА или 38Х2Н2М или 38Х2Н2МА или 38ХГ или 38ХГН или 38ХМ или 38ХНЗМА* или 38ХНЗМФА* или 38ХНЗМФА или 38ХС или 3ОХГСА или 40* или 40 или 40Х* или 40Х или 40Х2Н2МА или 40ХН* или 40ХН или 40ХН2МА или 40ХФА или 45* или 45 или 45Х* или 45Х или 45ХН или 45ХНМ* или 45ХНМ или 50* или 50Г2* или 50Х* или 50Х или 50ХФА или 55* или 55 или 55Х или 3ОХГСА или Ст15ХМ* или Ст3* или СтЗСП* или Ст5*				
	мм	Толщина поковки	должна быть от 40 до 250				
	кгс × м/см2	Ударная вязкость	должна быть более 5				
	кгс/мм2	Временное сопротивление	должно быть не менее 36				
		Категория прочности	КП 175 (18) или КП 785 (80) или КП 735 (75) или КП 195 (20) или КП 215 (22) или КП 685 (70) или КП 245 (25) или КП 640 (65) или КП 275 (28) или КП 590 (60) или КП 315 (32) или КП 540 (55) или КП 345 (35) или КП 490 (50) или КП 395 (40)				
	%	Относительное удлинение	должно быть более 11				
Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Класс покрытия	должен быть 1				
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3				
		Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная				
	кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0				
		На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен				
	кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120				
		Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется				
		Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная				
	%	Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется				
		Проволока изготовлена	в мотках, на катушках				
		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием				
	г/м2	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50				
	мм	Номинальный диаметр	должен быть 3,0				
	мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12				
Бруски (по ГОСТ 8486-86)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Сорт	должен быть 2-4				
	мм	Толщина	должна быть не менее 50				
	мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{mmax}	должен быть до 1600				
	мм	Ширина	должна быть не более 225				
		Порода древесины	должна быть сосна или ель				
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой				
	%	Влажность материала	должна быть не более 30				
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные				
	м	Длина	должна быть от 2 до 6,5				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6				
	м	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1				
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 4				
Бруски (по ГОСТ 8486-86)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Сорт	должен быть 2-4				
	мм	Толщина	должна быть не менее 50				
	мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{mmax}	должен быть до 1600				
	мм	Ширина	должна быть не более 225				
		Порода древесины	должна быть сосна или ель				
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой				
	%	Влажность материала	должна быть не более 30				
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные				
	м	Длина	должна быть от 2 до 6,5				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6				
	м	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1				
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 4				
Доски (по ГОСТ 8486-86)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм	Сорт	должен быть 3				
	мкм	Толщина	должна быть 60				
	мм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{mmax}	должен быть не более 1250				
		Ширина	должна быть 250 - 275				
		Порода древесины	должна быть сосна или ель				

	%	Пиломатериал	должен быть сырой или сухой			
		Влажность материала	должна быть не более 30			
	м	Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные			
	мм	Длина	должна быть от 2 до 6			
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5			
		Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5			
	мм	Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 3			
		Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1000			
	%	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 3			
		Покоробленность продольная по пласти и кромке, кривоватость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,4			
	Доски (по ГОСТ 8486-86)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Сорт	должен быть 4			
	мм	Толщина	должна быть 32; 25			
	мм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{тmax}	должен быть не более 1600			
	мм	Ширина узкой пласти	должна быть 100-225			
		Порода древесины	должна быть сосна или ель			
		Пиломатериал	должен быть сырой или сухой			
	%	Влажность материала	должна быть не более 30			
		Пиломатериалы по видам обработки	должны быть необрезные			
	м	Длина	должна быть от 2 до 6			
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2			
		Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6			
	мм	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1000			
		Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	допускаются			
	%	Покоробленность продольная по пласти, кривоватость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,2			
	Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Класс покрытия	должен быть 1			
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3			
		Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная			
	кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0			
		На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен			
	кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120			
		Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется			
		Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная			
	%	Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется			
		Проволока изготовлена	в мотках, на катушках			
		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием			
	г/м2	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50			
	мм	Номинальный диаметр	должен быть 2,5			
	мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12			
	Электроды					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Тип	Должен быть Э42А			
		Должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм2 1	Должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм2 1			
	кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву металла шва или наплавленного металла	Не менее 42			
	%	Относительное удлинение металла шва или наплавленного металла	Не менее 22			
		соответствие ГОСТ	ГОСТ 9467-75			
	кгс·м/мм2	Ударная вязкость металла шва или наплавленного металла	Не менее 20			
	%	Содержание серы в наплавленном металле	до 0,030			
	%	Содержание фосфора в наплавленном металле	Не более 0,035			
	мм	Номинальный диаметр электрода	Должен быть 4			

мм	Максимальный линейный размер поры или шлакового включения	До 1,1			
Болты с гайками и шайбами					
требуемый параметр	требуемое значение	ед. измерения			
Болты строительные					
Болты с шестигранной головкой	Должны быть класса точности В				
Опорный выступ головки болта	наличие/отсутствие				
Конструктивное исполнение	Должно быть 1(для болта 6x80) и 4(для болта 10x100)				
Номинальный диаметр резьбы	Должен быть 6 и 10	мм			
Шаг резьбы	Должен быть крупный (для болта 10x100) и мелкий (для болта 6x80)				
Шаг резьбы	Должен быть не более 1,5	мм			
соответствие	ГОСТ 27017-86, ГОСТ 11708-82, ГОСТ 7805-70, ГОСТ 7798-70, ГОСТ 24705-2004, ГОСТ 11708-82, ГОСТ 27148-86, ГОСТ 16093-2004, ГОСТ 8724-2002 , ГОСТ 25592-91, ГОСТ Р 52644-2006				
Диаметр стержня d1	Должен быть не менее 6,0	мм			
Размер «под ключ» S	Должен быть не менее 10	мм			
Высота головки k	Должен быть не более 6,4	мм			
Диаметр описанной окружности e	Должен быть не менее 10,9	мм			
Диаметр окружности dw	Должен быть не менее 8,7	мм			
Диаметр лунки болта D1	Должен быть не менее 8,0	мм			
Диаметр головки болта D	Должен быть не менее 5,2	мм			
Глубина лунки в торце головки болта	Должен быть >2,0	мм			
Высота подголовка болта h _в	Должна быть не менее 0,15	мм			
Длина резьбы болта b	Должна быть не менее 18	мм			
Длина болта до головки болта	Должна быть не менее 50	мм			
Гайки шестигранные					
Гайки шестигранные	Должна быть класс точности В				
Исполнение гайки	Должно быть 1 и 3				
Номинальный размер резьбы d	Должен быть 6 и 10	мм			
Шаг резьбы	Должен быть крупный и мелкий				
Шаг резьбы	Должен быть не более 1,5	мм			
			т		0.000715

соответствие	ГОСТ 5915-70		
Размер «под ключ» S	Должен быть не менее 10	мм	
Высота m	Должна быть не менее 5,2	мм	
Диаметр описанной окружности e	Должен быть не менее 10,9	мм	
Диаметр торцевой окружности d _w	Должен быть не менее 9,0	мм	
Высота h _w	Должна быть не менее 0,15	мм	
Шайбы по ГОСТ 11371-78			
Шайбы нормального ряда	Должен быть класс точности А или С		
Исполнение	Должна быть 1,2		
Диаметр резьбы крепежной детали	Должен быть 6;10	мм	
Внешний диаметр d ₂	Должен быть не менее 12,0	мм	
Внутренний диаметр d ₁	Должен быть не более 11,0	мм	
Толщина шайбы	Должна быть не менее 1,6	мм	
Угол фаски	Должен быть 30-45	о	
Твердость стальных шайб	Должна быть не менее 100	HV	

Грунтовка (по ГОСТ 25129-82)		
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение
	Марка грунтовки	ГФ-021
%	Массовая доля нелетучих веществ	54-60
с	Условная вязкость при (20,0 ± 0,5) °С по вискозиметру ВЗ-4	Не менее 25
%	Степень разбавления грунтовки растворителем	Не более 20
	Разбавитель	Сольвент каменноугольный марки А; Б; В или ксилол каменноугольный первого; второго или высшего сорта
мкм	Степень перетира	Не более 40
Мин	Время высыхания до степени 3: - при (105±5) °С	Менее 36
Часа	- при (20±2) °С	Менее 25
у.е.	Твердость пленки по маятниковому прибору М-3	Не менее 0,15
мм	Эластичность пленки при изгибе	Не более 3
см	Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1	Не менее 50
балл	Адгезия пленки	Не более 2
ч	Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия	Не менее 20
	Способность пленки шлифоваться	Пленка при шлифовании должна образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку
	Стойкость пленки к действию нитрозмали	Не должно быть отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитрозмали, нанесенной на грунтовку
ч	Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при (20±2) °С	Не менее 24
мл	Расплаивание	Не более 10
кг/м ³ ,	Плотность при 20 °С: -сольвента	Не более 895
г/см ³	-ксилола	Не менее 0,860
°С	Пределы перегонки сольвента: 90% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	Не более 180
°С	Пределы перегонки ксилола: 95% (по объему) от начала кипения перегоняется в интервале температур	136-141
	Летучесть сольвента по ксилолу	Не более 4,0
%	Массовая доля фенолов в сольvente	Не более 0,1
%	Массовая доля общей серы в сольvente	Не более 0,30

т

0.000153

	%	Массовая доля основного вещества (сумма изомеров ксилола и этилбензола) в ксилоле	Не менее 95				
		Окраска серной кислоты ксилола, номер образцовой шкалы	Не более 2,0				
Канат двойной свивки (ГОСТ 3070-88)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм ²	расчетная площадь сечения всех проволок в канате	не более 32,54				
		По форме поперечного сечения	круглые				
		канат	должен быть из оцинкованной проволоки				
		по направлению свивки каната	левая; правая				
	мм	диаметр проволоки центральной (6 проволок)	менее 1				
		предельное отклонение по диаметру	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 20				
		по степени уравновешенности	рихтованные или нерихтованные				
	кг	ориентировочная масса 1000м смазанного каната	до 222,0				
		по точности изготовления	нормальный /повышенный				
	мм	диаметр проволоки в слоях (108 проволок)	менее 1				
	мм	Минимальная расчетная длина(расстояние между зажимами)	не менее 100				
		По конструкции	двойной свивки				
		По форме поперечного сечения прядей	круглопрядные; фасоннопрядные				
	Н	расчетное разрывное усилие каната в целом, суммарное всех проволок в канате	более 5795				
	диаметров	максимальное отклонение оси каната на отрезке длиной, равной 50 его диаметров	не более 20				
		по способу свивки	раскручивающийся; не раскручивающийся				
	мм	диаметр каната	4,8-8,1				
	Н/мм ² (кгс/мм ²)	маркировочная группа	150(150) – 2060(210)				
		канат	с металлическим сердечником				
		марка	ВК; I; В				
		Зазор	Допускается зазор между прядями в канатах				
Сетка тканая (по ГОСТ 3826-82)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		сетка	должна представлять собой проволочную тканую сетку полотняного переплетения с квадратными ячейками				
		Группа	2				
		тканые дефекты в виде галочек изменяющих правильность формы ячеек	не более трех на 1 м ² сетки				
		тип	должна быть высоколегированная проволока				
		номер сетки	0,5 или 0,55				
	мм	номинальный размер стороны ячейки в свету	0,4-4,00				
		сетка	с закрайками или без закрайки				
	%	Допуск на ширину переплетение	в минусовую сторону не более 0,5 и в плюсовую сторону не более 0,5				
		плотность	проволок в сетке должно быть правильным. Пропуска проволок не должно быть.				
	шт	Число проволок на 1 дм сетки	М/Б/Н от 94,5				
		Сетки	не должны иметь механических повреждений, перегибов, разорванных и сшитых мест				
		тканые дефекты в виде петель, скруток изменяющих правильность формы ячеек	не более трех на 1 м ² сетки				
	%	отклонение от номинального размера для среднего арифметического размера стороны ячейки в свету	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0				
	мм	номинальный диаметр проволоки	0,1 - 1				
	%	число ячеек с максимально увеличенными размерами сторон в свету	до 10				
	кг	масса 1м ² сетки	не более 2,0				
		сращивание концов проволоки	присутствует/отсутствует				
	мм	Ширина	900-1400				
	%	Максимальное допускаемое отклонение от номинального для размера отдельной увеличенной ячейки в свету.	менее 50				
		перегиб в начале куска сетки	присутствует/отсутствует				
		концы проволоки утка	должны быть ровно подрезаны или загнуты для предотвращения выпадения крайних проволок основы				
		сетка	должна быть свернута в рулон				
	%	Живое сечение сетки	30-60				
Гипсовые вяжущие (по ГОСТ 125-79)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		Марка вяжущего	Г-2/Г-3/Г-4/Г-5/Г-6/Г-7/Г-10/Г-13/Г-16/Г-19/Г-22/Г-25				
	Мпа(кгс/см ²)	Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при сжатии	более 2(20)				
	Мпа(кгс/см ²)	Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при изгибе	более 1,2(12)				
		Вид вяжущего в зависимости от сроков схватывания	быстротвердеющий/нормальнотвердеющий /медленнотвердеющий				
		Индекс сроков твердения	А/Б/В				
	мин.	Срок схватывания: начало, конец	не ранее 2/ не нормируется				
		Вид вяжущего в зависимости от степени помола	грубого помола/среднего помола/тонкого помола				
		Индекс степени помола	III-I				
	%	Остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм	менее 23				
Болты с гайками и шайбами (по ГОСТ Р 52643-2006)							
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	мм	Диаметр должен быть	От 12				
	мм	Длина должна быть	Должна быть 100				
		Класс прочности болта должен быть	Не менее 8,8 и не более 12,9				

10 м

0.0052

м2

69.795

т

0.158625

кг

0.3

		Класс прочности гайки должен быть	7-12			
	HRC	Твердость шайб HRC должна быть	35-45			
		Материал шайб должен быть	Ст5сп2			
		Внешний вид должен быть	На поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе. Заусенцы на опорной поверхности головок болтов и на головках болтов, выходящие за пределы опорной шайбы, и на поверхностях гаек и шайб не допускаются			
		Марка стали болтов должна быть	40X			
		Марка стали гаек должна быть	35X			
	H/мм ²	Временное сопротивление болтов не должно быть	менее 800			
	HВ	Твердость болтов по Бринеллю должна быть	более 242			
	%	Относительное удлинение болтов должно быть	Не менее 12			
	H/мм ²	Напряжение от испытательной нагрузки гаек должно быть	Не менее 1075			
	HВ	Твердость гаек по Бринеллю должна быть	От 229 до 353			
	Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
		Класс покрытия	должен быть 1			
		Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3			
		Проволока по виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная			
	кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 10,0			
		На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен			
	кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-85			
		Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется			0.00105
		Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная			
	%	Относительное удлинение	должно быть не менее 18; не нормируется			
		Проволока изготовлена	должна быть в мотках, на катушках			
		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием			
	г/м2	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 70			
	мм	Номинальный диаметр	должен быть 5,0			
	мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,16			
	Шурупы с полукруглой головкой 4x40 мм					
		Гипсовые вяжущие (по ГОСТ 125-79)				
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение		
			Марка вяжущего	Г-2/Г-3/Г-4/Г-5/Г-6/Г-7/Г-10/Г-13/Г-16/Г-19/Г-22/Г-25		
		Mпа(кг/см ²)	Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при сжатии	более 2(20)		
		Mпа(кг/см ²)	Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при изгибе	более 1,2(12)		
			Вид вяжущего в зависимости от сроков схватывания	быстротвердеющий/нормальнотвердеющий /медленнотвердеющий		
			Индекс сроков твердения	А/Б/В		
		мин.	Срок схватывания: начало, конец	не ранее 2/ не нормируется		
			Вид вяжущего в зависимости от степени помола	грубого помола/среднего помола/тонкого помола		
			Индекс степени помола	III-I		
		%	Остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм	менее 23		0.00525
	Сталь листовая (по ГОСТ 14918-80, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 16523-97)					
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение			
	мм	Толщина листа	0,7-0,9			
	кг/м ³	Удельный вес	более 7,8*10 ³			
	мм	Шириной	от 710 мм до 1800 мм			
	класс(мк м)	Класс толщины (толщина покрытия)	П1/2 (10-60 мкм)			
	группа	По назначению сталь	XII или XIII или ПК или ОН			
	категория	Вытяжка	Н или Г или ВГ или отсутствует			
	Mпа	Временное сопротивление разрыву	не более 490			
	мм	Глубина сферической лунки	более 7,5			
		Оцинкованная сталь	будет/не будет выдерживать испытания на изгиб на 180° без оправки до соприкосновения сторон			0.00048

		В зависимости от равномерности толщины цинкового покрытия оцинкованная листовая сталь	с нормальной разнотолщиной - НР или с уменьшенной разнотолщиной - УР			
		Для цинкования применяют:	цинк марок ЦО или Ц1-2 с добавлением в ванну алюминия, свинца и других металлов.			
%		Относительное удлинение σ_s (при $l_0 = 80$ мм)	не менее 24			
		Сталь	обыкновенного качества или превосходящая по качеству			
		степень раскисления	кп/пс/сп			
		Условный номер марки стали	превосходящая по качеству марку 0			
%		Массовая доля углерода	менее 0,3			
%		Массовая доля серы и фосфора	не более 0,035			
		Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)				
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение		
			Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворных смесей	должно быть по объему или по массе		
мм			Наибольшая крупность зерен заполнителя	должна быть не более 5,0		
% по массе			Содержание щелочей в цементных вяжущих	не должно превышать 0,6 или не нормируется		
°С			При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего	должна быть до 60		
			Растворы по применяемому вяжущим	должны быть простые; сложные		
%			Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2		
%			Водоудерживающая способность растворных смесей	должна быть не менее 90		
см			Норма подвижности по погружению конуса	должна быть 5 - 14		
%			Расплаиваемость свежеприготовленных смесей	должна быть до 10		
			Вяжущие материалы	должны быть портландцемент, шлакопортландцемент; цементы пуццолановые; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов		
			По средней плотности растворы	должны быть тяжелые		
%			Отклонение средней плотности раствора от установленной проектом в сторону увеличения	допускается до 10		
			Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте	должна быть М150		
кг/м ³			Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	должно быть от 1500		
			Основное назначение	должны быть кладочные		
% массы цемента			Содержание золы-уноса	должно быть менее 20		
			Заполнители	должны быть песок для строительных работ; золы-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии		
°С			Минимальная температура растворных смесей в момент использования	должна быть не менее 10		
			Марка по подвижности растворных смесей	должна быть П ₃ , П ₄ , П ₂		
			Марка морозостойкости растворов	должна быть F50; F150		
		Электроды				
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение		
			Тип	Должен быть Э42А		
			Должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ² 1	Должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ² 1		
кгс/мм ²			Временное сопротивление разрыву металла шва или наплавленного металла	Не менее 42		
%			Относительное удлинение металла шва или наплавленного металла	Не менее 22		
			соответствие ГОСТ	ГОСТ 9467-75		
кгс·м/мм ²			Ударная вязкость металла шва или наплавленного металла	Не менее 20		
%			Содержание серы в наплавленном металле	до 0,030		
%			Содержание фосфора в наплавленном металле	Не более 0,035		
мм			Номинальный диаметр электрода	Должен быть 4		
мм			Максимальный линейный размер поры или шлакового включения	До 1,1		
		Болты с гайками и шайбами (по ГОСТ Р 52643-2006)				
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение		
					т	0,0011

т

м3

0.014

т

0.00014

т

0.0011

			сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5)°C						
		мг J2/100 см3	Цвет по йодометрической шкале	должен быть не темнее 800					
		°C	Температура вспышки, воспламенения в открытом тигле	должна быть 40-65					
			Применяемый растворитель	должен быть нефрас С4-150/200, уайт-спирит (нефрас С4-155/200)					
			Марка олифы	должна быть В, ПВ					
		Краски масляные земляные (по ГОСТ 8292-85)							
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение					
		мкм	Степень перетира	не более 0,04x10 ³					
		%	Перед применением густотертые масляные краски разводят олифами в количестве	20%-30% от массы густотертой краски					
		г/м ²	Укрывистость невысушенной пленки краски	менее 150					
			Класс опасности неорганических соединений свинца	1					
		%	Массовая доля летучих веществ	менее 10					
		мг/м ³	Предельно допустимая концентрация паров уайтспирита (нефраса С4-155/200) в воздухе рабочей зоны производственных помещений	не более 300					
		условные единицы	Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3	более 0,12					
		мг/м ³	Предельно допустимая концентрация паров неорганических соединений свинца в воздухе рабочей зоны производственных помещений	не более 0,01					
		условные единицы	Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник Б)	более 0,05					
		ч.	Время высыхания при температуре (20±2)°C до степени 3	не более 24					
		°C	Температура вспышки уайтспирита(нефраса С4-155/200)	не менее +33°C					
		%	Массовая доля пленкообразующего вещества	более 12,5					
			Необходимая марка применяемая на объекте заказчика	МА-015 сурик железный/МА-015 мумия/МА015 охра					
			Класс опасности уайт-спирита (нефраса С4-155/200)	4					
			На объектах заказчика должны применяться масляные краски данных цветов	красно-коричневая или коричневато-красная или от желтой до светлокоричневой					0.00005
		Олифа оксоль (по ГОСТ 190-78)							
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение					
			Олифа произведена с использованием	льняного масла; рыжикового масла					
		°C	Температурные пределы воспламенения: нижний, верхний	должна быть 34-73					
		мг КОН/г	Кислотное число	должно быть не более 8					
		°C	Температура самовоспламенения	должна быть 244-254					
		%	Массовая доля нелетучих веществ	должна быть 54,5 - 55,5					
			Прозрачность	должна быть полная					
		ч	Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2)°C	должно быть не более 24					
		°C	Температура вспышки в закрытом тигле	должна быть не ниже 32					
		%	Отстой по объему	должно быть до 1					
		с	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5)°C	должно быть 18 - 25					
		мг J2/100 см3	Цвет по йодометрической шкале	должен быть не темнее 800					
		°C	Температура вспышки, воспламенения в открытом тигле	должна быть 40-65					
			Применяемый растворитель	должен быть нефрас С4-150/200, уайт-спирит (нефрас С4-155/200)					
			Марка олифы	должна быть В, ПВ					
		Очес льняной							0.03
		Кронштейны и подставки под оборудование из сортовой стали					кг		5.56
		Конденсатоотводчики муфтовые 45Ч12НЖ в трубной обвязке из водопроводных труб с тремя вентилями № конденсатоотводчика-3, диаметр 40 мм					компл.		1
		Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)							
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение					
			Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворных смесей	должно быть по объему или по массе					
		мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	должна быть не более 5,0					
		% по массе	Содержание щелочей в цементных вяжущих	не должно превышать 0,6 или не нормируется					
		°C	При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего	должна быть до 60					
			Растворы по применяемым вяжущим	должны быть простые; сложные					
	т						м3		0.0032

			сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5)°C						
		мг J2/100 см3	Цвет по йодометрической шкале	должен быть не темнее 800					
		°C	Температура вспышки, воспламенения в открытом тигле	должна быть 40-65					
			Применяемый растворитель	должен быть нефрас С4-150/200, уайт-спирит (нефрас С4-155/200)					
			Марка олифы	должна быть В, ПВ					
		Краски масляные земляные (по ГОСТ 8292-85)							
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение					
		мкм	Степень перетира	не более 0,04x10 ³					
		%	Перед применением густотертые масляные краски разводят олифами в количестве	20%-30% от массы густотертой краски					
		г/м ²	Укрывистость невысушенной пленки краски	менее 150					
			Класс опасности неорганических соединений свинца	1					
		%	Массовая доля летучих веществ	менее 10					
		мг/м ³	Предельно допустимая концентрация паров уайтспирита (нефраса С4-155/200) в воздухе рабочей зоны производственных помещений	не более 300					
		условные единицы	Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3	более 0,12					
		мг/м ³	Предельно допустимая концентрация паров неорганических соединений свинца в воздухе рабочей зоны производственных помещений	не более 0,01					
		условные единицы	Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник Б)	более 0,05					
		ч.	Время высыхания при температуре (20±2)°C до степени 3	не более 24					
		°C	Температура вспышки уайтспирита(нефраса С4-155/200)	не менее +33°C					
		%	Массовая доля пленкообразующего вещества	более 12,5					
			Необходимая марка применяемая на объекте заказчика	МА-015 сурик железный/МА-015 мумия/МА015 охра					
			Класс опасности уайт-спирита (нефраса С4-155/200)	4					
			На объектах заказчика должны применяться масляные краски данных цветов	красно-коричневая или коричневатокрасная или от желтой до светлокоричневой					0.000048
		Олифа оксоль (по ГОСТ 190-78)							
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение					
			Олифа произведена с использованием	льняного масла; рыжикового масла					
		°C	Температурные пределы воспламенения: нижний, верхний	должна быть 34-73					
		мг КОН/г	Кислотное число	должно быть не более 8					
		°C	Температура самовоспламенения	должна быть 244-254					
		%	Массовая доля нелетучих веществ	должна быть 54,5 - 55,5					
			Прозрачность	должна быть полная					
		ч	Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2)°C	должно быть не более 24					
		°C	Температура вспышки в закрытом тигле	должна быть не ниже 32					
		%	Отстой по объему	должно быть до 1					
		с	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5)°C	должно быть 18 - 25					
		мг J2/100 см3	Цвет по йодометрической шкале	должен быть не темнее 800					
		°C	Температура вспышки, воспламенения в открытом тигле	должна быть 40-65					
			Применяемый растворитель	должен быть нефрас С4-150/200, уайт-спирит (нефрас С4-155/200)					
			Марка олифы	должна быть В, ПВ					
		Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)							
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение					
			Класс покрытия	должен быть 1					
			Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3					
			Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная					
		кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0					
			На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен					0.000024

			Должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ² 1	Должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ² 1				
	кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву металла шва или наплавленного металла		Не менее 42				
	%	Относительное удлинение металла шва или наплавленного металла		Не менее 22				
		соответствие ГОСТ		ГОСТ 9467-75				
	кгс/мм ²	Ударная вязкость металла шва или наплавленного металла		Не менее 20				
	%	Содержание серы в наплавленном металле		до 0,030				
	%	Содержание фосфора в наплавленном металле		Не более 0,035				
	мм	Номинальный диаметр электрода		Должен быть 4				
	мм	Максимальный линейный размер поры или шлакового включения		До 1,1				
		Доски (по ГОСТ 8486-86)						
	ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение				
	мм	Сорт		должен быть 3				
	мкм	Толщина		должна быть 60				
	мм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов R _{пmax}		должен быть не более 1250				
		Ширина		должна быть 250 - 275				
		Порода древесины		должна быть сосна или ель				
	%	Пиломатериал		должен быть сырой или сухой				
		Влажность материала		должна быть не более 30				
	м	Пиломатериалы по видам обработки		должны быть обрезные				
	мм	Длина		должна быть от 2 до 6				
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине		должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5				
		Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине		должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5				
	мм	Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)		должна быть не более 3				
		Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной		должны быть до 1000				
	%	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)		должно быть не более 3				
		Покоробленность продольная по пласти и кромке, кривоватость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)		должно быть не более 0,4				
		Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)						
	ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение				
		Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворных смесей		должно быть по объему или по массе				
	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя		должна быть не более 5,0				
	% по массе	Содержание щелочей в цементных вяжущих		не должно превышать 0,6 или не нормируется				
	°С	При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего		должна быть до 60				
		Растворы по применяемому вяжущим		должны быть простые; сложные				
	%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок		в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2				
	%	Водоудерживающая способность растворных смесей		должна быть не менее 90				
	см	Норма подвижности по погружению конуса		должна быть 5 - 14				
	%	Расплаиваемость свежеприготовленных смесей		должна быть до 10				
		Вяжущие материалы		должны быть портландцемент, шлакопортландцемент; цементы пуццолановые; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов				
		По средней плотности растворы		должны быть тяжелые				
	%	Отклонение средней плотности раствора от установленной проектом в сторону увеличения		допускается до 10				
т						м ³		0.00019
						м ³		0.001015

			Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте	должна быть М150				
		кг/м³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	должно быть от 1500				
			Основное назначение	должны быть кладочные				
		% массы цемента	Содержание золы-уноса	должно быть менее 20				
			Заполнители	должны быть песок для строительных работ; золы-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии				
		°С	Минимальная температура растворов смесей в момент использования	должна быть не менее 10				
			Марка по подвижности растворов смесей	должна быть П₃, П₄, П₅				
			Марка морозостойкости растворов	должна быть F50; F150				
		Мастика герметизирующая не отвердевающая				т		0.00005
		Электроды						
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
			Тип	Должен быть Э42А				
			Должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм² 1	Должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм² 1				
		кгс/мм²	Временное сопротивление разрыву металла шва или наплавленного металла	Не менее 42				
		%	Относительное удлинение металла шва или наплавленного металла	Не менее 22		т		0.000005
			соответствие ГОСТ	ГОСТ 9467-75				
		кгс м/мм²	Ударная вязкость металла шва или наплавленного металла	Не менее 20				
		%	Содержание серы в наплавленном металле	до 0,030				
		%	Содержание фосфора в наплавленном металле	Не более 0,035				
		мм	Номинальный диаметр электрода	Должен быть 4				
		мм	Максимальный линейный размер поры или шлакового включения	До 1,1				
		Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная по ГОСТ 7338-90)						
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		мм	Толщина	должна быть 2-4				
			Марка	должна быть ТМКЦ; АМС; МБС				
			Тип	должен быть 1-2				
			Степень твердости	должна быть мягкая; средняя; повышенная				
			Класс	должно быть 1				
		МПа	Условная прочность при растяжении	не должна быть менее 4		кг		0.08
		%	Относительное удлинение при разрыве	должно быть не менее 200				
			Вид	должен быть Ф				
			Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия	должна быть более 0,2				
			Поверхность пластин	должна быть без трещин и механических повреждений				
		лет	Гарантийный срок эксплуатации	должен быть 3				
		Болты с гайками и шайбами (по ГОСТ Р 52643-2006)						
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		мм	Диаметр должен быть	От 12				
		мм	Длина должна быть	Должна быть 100				
			Класс прочности болта должен быть	Не менее 8.8 и не более 12.9				
			Класс прочности гайки должен быть	7-12				
		HRC	Твердость шайб HRC должна быть	35-45		т		0.00015
			Материал шайб должен быть	С15сн2				

			Внешний вид должен быть	На поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе. Заусенцы на опорной поверхности головок болтов и на головках болтов, выходящие за пределы опорной шайбы, и на поверхностях гаек и шайб не допускаются					
			Марка стали болтов должна быть	40X					
			Марка стали гаяк должна быть	35X					
		H/мм ²	Временное сопротивление болтов не должно быть	менее 800					
		HВ	Твердость болтов по Бринеллю должна быть	более 242					
		%	Относительное удлинение болтов должно быть	Не менее 12					
		H/мм ²	Напряжение от испытательной нагрузки гаяк должно быть	Не менее 1075					
		HВ	Твердость гаек по Бринеллю должна быть	От 229 до 353					
		Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная по ГОСТ 7338-90)							
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение					
		мм	Толщина	должна быть 2-4					
			Марка	должна быть ТМКЦ; АМС; МБС					
			Тип	должен быть 1-2					
			Степень твердости	должна быть мягкая; средняя; повышенная					
			Класс	должно быть 1					
		МПа	Условная прочность при растяжении	не должна быть менее 4					
		%	Относительное удлинение при разрыве	должно быть не менее 200					
			Вид	должен быть Ф					
			Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия	должна быть более 0,2					
			Поверхность пластин	должна быть без трещин и механических повреждений					
		лет	Гарантийный срок эксплуатации	должен быть 3					
		Болты с гайками и шайбами (по ГОСТ Р 52643-2006)							
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение					
		мм	Диаметр должен быть	От 12					
		мм	Длина должна быть	Должна быть 100					
			Класс прочности болта должен быть	Не менее 8.8 и не более 12.9					
			Класс прочности гайки должен быть	7-12					
		HRC	Твердость шайб HRC должна быть	35-45					
			Материал шайб должен быть	Ст5сп2					
			Внешний вид должен быть	На поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе. Заусенцы на опорной поверхности головок болтов и на головках болтов, выходящие за пределы опорной шайбы, и на поверхностях гаек и шайб не допускаются					
			Марка стали болтов должна быть	40X					
			Марка стали гаяк должна быть	35X					
		H/мм ²	Временное сопротивление болтов не должно быть	менее 800					
		HВ	Твердость болтов по Бринеллю должна быть	более 242					
		%	Относительное удлинение болтов должно быть	Не менее 12					
		H/мм ²	Напряжение от испытательной нагрузки гаяк должно быть	Не менее 1075					
						кг		0.16	
						т		0.00004	

		НВ	Твердость гаек по Бринеллю должна быть	От 229 до 353				
Электроды								
	ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение				
		Тип		Должен быть Э42А				
		Должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ² 1		Должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ² 1				
	кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву металла шва или наплавленного металла		Не менее 42				
	%	Относительное удлинение металла шва или наплавленного металла		Не менее 22			т	0.00066
		соответствие ГОСТ		ГОСТ 9467-75				
	кгс·м/мм ²	Ударная вязкость металла шва или наплавленного металла		Не менее 20				
	%	Содержание серы в наплавленном металле		до 0,030				
	%	Содержание фосфора в наплавленном металле		Не более 0,035				
	мм	Номинальный диаметр электрода		Должен быть 4				
	мм	Максимальный линейный размер поры или шлакового включения		До 1,1				
Горячекатаная арматурная сталь (по ГОСТ 5781-82)								
	ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение				
		Класс арматурной стали		должен быть А1				
	мм	Предельное отклонение по длине		должно быть не более +70				
		Арматурная сталь изготовлена		должна быть гладкой				
	мм	Номинальный диаметр стержня		должен быть 6				
	см ²	Площадь поперечного сечения стержня		должна быть от 0,183				
	кг/м ³	Плотность стали		должна быть 7,85x10 ³				
	м	Длина стержня		должна быть от 6 до 12				
		Марка стали		должна быть Ст3кп; Ст3пс; Ст3сп				
		Точность резки		должна быть обычная и повышенная				
	Н/мм ² (кгс/мм ²)	Предел текучести		должно быть от 235 (24)				
	Н/мм ² (кгс/мм ²)	Временное сопротивление разрыву		не должно быть менее 373 (38)				
		Мелкие повреждения ребер и выступов, в количестве не более трех на 1 м длины		допускаются				
Решетки железобетонные								
						шт.		6
Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)								
	ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение				
		Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворов смесей		должно быть по объему или по массе				
	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя		должна быть не более 5,0				
	% по массе	Содержание щелочей в цементных вяжущих		не должно превышать 0,6 или не нормируется				
	°С	При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего		должна быть до 60				
		Растворы по применяемому вяжущим		должны быть простые; сложные				
	%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок		в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2				
	%	Водоудерживающая способность растворов смесей		должна быть не менее 90				
	см	Норма подвижности по погружению конуса		должна быть 5 - 14				
	%	Расплаиваемость свежеприготовленных смесей		должна быть до 10				
		Вяжущие материалы		должны быть портландцемент, шлакопортландцемент; цементы пуццолановые; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов				
		По средней плотности растворы		должны быть тяжелые				
	%	Отклонение средней плотности раствора от установленной проектом в сторону увеличения		допускается до 10				
		Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте		должна быть М150				
	кг/м ³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте		должно быть от 1500				
		Основное назначение		должны быть кладочные				
	% массы цемента	Содержание золы-уноса		должно быть менее 20				
		Заполнители		должны быть песок для строительных работ; золы-уноса; пористые пески; песок из шлаков			м ³	0.0018

				тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии					
	°C	Минимальная температура растворяемых смесей в момент использования		должна быть не менее 10					
		Марка по подвижности растворяемых смесей		должна быть Пз, П4, П2					
		Марка морозостойкости растворов		должна быть F50; F150					
	Краски масляные земляные (по ГОСТ 8292-85)								
	ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение					
	мкм	Степень перетира		не более 0,04x10 ³					
	%	Перед применением густотертые масляные краски разводят олифами в количестве		20%-30% от массы густотертой краски					
	г/м ²	Укрывистость невысушенной пленки краски		менее 150					
		Класс опасности неорганических соединений свинца		1					
	%	Массовая доля летучих веществ		менее 10					
	мг/м ³	Предельно допустимая концентрация паров уайтспирита (нефраса С4-155/200) в воздухе рабочей зоны производственных помещений		не более 300					
	условные единицы	Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3		более 0,12					
	мг/м ³	Предельно допустимая концентрация паров неорганических соединений свинца в воздухе рабочей зоны производственных помещений		не более 0,01					
	условные единицы	Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник Б)		более 0,05					
	ч.	Время высыхания при температуре (20±2)°C до степени 3		не более 24					
	°C	Температура вспышки уайтспирита(нефраса С4-155/200)		не менее +33°С					
	%	Массовая доля пленкообразующего вещества		более 12,5					
		Необходимая марка применяемая на объекте заказчика		МА-015 сурик железный/МА-015 мумия/МА015 охра					
		Класс опасности уайт-спирита (нефраса С4-155/200)		4					
		На объектах заказчика должны применяться масляные краски данных цветов		красно-коричневая или коричневатокрасная или от желтой до светлокоричневой					
	Олифа оксоль (по ГОСТ 190-78)								
	ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение					
		Олифа произведена с использованием		льняного масла; рыжикового масла					
	°C	Температурные пределы воспламенения: нижний, верхний		должна быть 34-73					
	мг КОН/г	Кислотное число		должно быть не более 8					
	°C	Температура самовоспламенения		должна быть 244-254					
	%	Массовая доля нелетучих веществ		должна быть 54,5 - 55,5					
		Прозрачность		должна быть полная					
	ч	Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2)°C		должно быть не более 24					
	°C	Температура вспышки в закрытом тигле		должна быть не ниже 32					
	%	Отстой по объему		должно быть до 1					
	с	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5)°C		должно быть 18 - 25					
	мг I2/100 см3	Цвет по йодометрической шкале		должен быть не темнее 800					
	°C	Температура вспышки, воспламенения в открытом тигле		должна быть 40-65					
		Применяемый растворитель		должен быть нефрас С4-150/200, уайт-спирит (нефрас С4-155/200)					
		Марка олифы		должна быть В, ПВ					
	Электроды								
	ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение					
		Тип		Должен быть Э42А					
		Должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ² 1		Должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ² 1					
	кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву металла шва или наплавленного металла		Не менее 42					
	%	Относительное удлинение металла шва или наплавленного металла		Не менее 22					
		соответствие ГОСТ		ГОСТ 9467-75					

		кгс/мм ²	Ударная вязкость металла шва или наплавленного металла	Не менее 20					
		%	Содержание серы в наплавленном металле	до 0,030					
		%	Содержание фосфора в наплавленном металле	Не более 0,035					
		мм	Номинальный диаметр электрода	Должен быть 4					
		мм	Максимальный линейный размер поры или шлакового включения	До 1,1					
		Электроды							
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение					
			Тип	Должен быть Э42А					
			Должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ² 1	Должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ² 1					
		кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву металла шва или наплавленного металла	Не менее 42					
		%	Относительное удлинение металла шва или наплавленного металла	Не менее 22					
			соответствие ГОСТ	ГОСТ 9467-75					
		кгс/мм ²	Ударная вязкость металла шва или наплавленного металла	Не менее 20					
		%	Содержание серы в наплавленном металле	до 0,030					
		%	Содержание фосфора в наплавленном металле	Не более 0,035					
		мм	Номинальный диаметр электрода	Должен быть 4					
		мм	Максимальный линейный размер поры или шлакового включения	До 1,1					
		Болты с гайками и шайбами (по ГОСТ Р 52643-2006)							
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение					
		мм	Диаметр должен быть	От 12					
		мм	Длина должна быть	Должна быть 100					
			Класс прочности болта должен быть	Не менее 8.8 и не более 12.9					
			Класс прочности гайки должен быть	7-12					
		HRC	Твердость шайб HRC должна быть	35-45					
			Материал шайб должен быть	Ст5сп2					
			Внешний вид должен быть	На поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалин, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе. Заусенцы на опорной поверхности головок болтов и на головках болтов, выходящие за пределы опорной шайбы, и на поверхностях гаек и шайб не допускаются					
			Марка стали болтов должна быть	40X					
			Марка стали гаек должна быть	35X					
		H/мм ²	Временное сопротивление болтов не должно быть	менее 800					
		HВ	Твердость болтов по Бринеллю должна быть	более 242					
		%	Относительное удлинение болтов должно быть	Не менее 12					
		H/мм ²	Напряжение от испытательной нагрузки гаек должно быть	Не менее 1075					
		HВ	Твердость гаек по Бринеллю должна быть	От 229 до 353					
		Портландцемент (по ГОСТ 10178-85)							
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение					
			марка по прочности	не менее 400					
			по вещественному составу	портландцемент; портландцемент с добавками					
			обозначение	ПЦ-Д0; ПЦ-Д20; ПЦ-Д20-Б					
		% по массе	активная минеральная добавка (всего)	менее 80					
		% по массе	активная минеральная добавка (доменные гранулированные и электротермофосфорные шлаки)	менее 80					
		% по массе	активная минеральная добавка (осадочного происхождения, кроме глиеза)	менее 80/ не нормируется					

		% по массе	активная минеральная добавка (прочие активные, включая глиез)	менее 80					
		% по массе	Суммарная массовая доля добавок (кренгты, сульфаломиноатные и сульфодерритные продукты, обожженные алунигы и каолины)	не более 20					
		МПа (кгс/см ²)	Предел прочности при изгибе в возрасте 3 сут	от 1 (10) / не нормируется					
			Предел прочности при сжатии в возрасте 28 сут	от 1 (10)					
		мин	Начало схватывания цемента	не менее 45					
		ч	конец схватывания цемента	не более 20					
		% по массе	ассовая доля ангидрида серной кислоты	не более 5,5					
			Предел прочности при сжатии в возрасте 3 сут	от 3,4 (35) / не нормируется					
		МПа (кгс/см ²)	Предел прочности при изгибе в возрасте 28 сут	от 3,4 (35)					
	Сталь угловая равнополочная, марка стали ВСт3кп2, размером 50x50x5 мм					т		0.066	
	Электроды								
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение					
			Тип	Должен быть Э42А					
			Должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ² 1	Должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ² 1					
		кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву металла шва или наплавленного металла	Не менее 42					
		%	Относительное удлинение металла шва или наплавленного металла	Не менее 22		кг		0.16	
			соответствие ГОСТ	ГОСТ 9467-75					
		кгс·м/мм ²	Ударная вязкость металла шва или наплавленного металла	Не менее 20					
		%	Содержание серы в наплавленном металле	до 0,030					
		%	Содержание фосфора в наплавленном металле	Не более 0,035					
		мм	Номинальный диаметр электрода	Должен быть 4					
		мм	Максимальный линейный размер поры или шлакового включения	До 1,1					
	Краски масляные земляные (по ГОСТ 8292-85)								
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение					
		мкм	Степень перетир	не более 0,04x10 ³					
		%	Перед применением густотертые масляные краски разводят олифами в количестве	20%-30% от массы густотертой краски					
		г/м ²	Укрывистость невысушенной пленки краски	менее 150					
			Класс опасности неорганических соединений свинца	1					
		%	Массовая доля летучих веществ	менее 10					
		мг/м ³	Предельно допустимая концентрация паров уайтспирита (нефраса С4-155/200) в воздухе рабочей зоны производственных помещений	не более 300					
		условн ые единицы	Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3	более 0,12					
		мг/м ³	Предельно допустимая концентрация паров неорганических соединений свинца в воздухе рабочей зоны производственных помещений	не более 0,01		т		0.00002	
		условн ые единицы	Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник Б)	более 0,05					
		ч.	Время высыхания при температуре (20±2)°С до степени 3	не более 24					
		°С	Температура вспышки уайтспирита(нефраса С4-155/200)	не менее +33°С					
		%	Массовая доля пленкообразующ его вещества	более 12,5					
			Необходимая марка применяемая на объекте заказчика	МА-015 сурик железный/МА-015 мумия/МА015 охра					
			Класс опасности уайт-спирита (нефраса С4-155/200)	4					
			На объектах заказчика должны применяться масляные краски данных цветов	красно-коричневая или коричневатокрасная или от желтой до светлокоричневой					
	Олифа оксоль (по ГОСТ 190-78)								
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение					
			Олифа произведена с использованием	льняного масла; рыжикового масла		т		0.00001	

		°C	Температурные пределы воспламенения: нижний, верхний	должна быть 34-73				
		мг КОН/г	Кислотное число	должно быть не более 8				
		°C	Температура самовоспламенения	должна быть 244-254				
		%	Массовая доля нелетучих веществ	должна быть 54,5 - 55,5				
			Прозрачность	должна быть полная				
		ч	Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2)°C	должно быть не более 24				
		°C	Температура вспышки в закрытом тигле	должна быть не ниже 32				
		%	Отстой по объему	должно быть до 1				
		с	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5)°C	должно быть 18 - 25				
		мг J2/100 см3	Цвет по йодометрической шкале	должен быть не темнее 800				
		°C	Температура вспышки, воспламенения в открытом тигле	должна быть 40-65				
			Применяемый растворитель	должен быть нефрас С4-150/200, уайт-спирит (нефрас С4-155/200)				
			Марка олифы	должна быть В, ПВ				
		Электроды						
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
			Тип	Должен быть Э42А				
			Должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ²	Должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ²				
		кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву металла шва или наплавленного металла	Не менее 42				
		%	Относительное удлинение металла шва или наплавленного металла	Не менее 22				
			соответствие ГОСТ	ГОСТ 9467-75				
		кгс·м/мм ²	Ударная вязкость металла шва или наплавленного металла	Не менее 20				
		%	Содержание серы в наплавленном металле	до 0,030				
		%	Содержание фосфора в наплавленном металле	Не более 0,035				
		мм	Номинальный диаметр электрода	Должен быть 4				
		мм	Максимальный линейный размер поры или шлакового включения	До 1,1				
		Болты с гайками и шайбами (по ГОСТ Р 52643-2006)						
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		мм	Диаметр должен быть	От 12				
		мм	Длина должна быть	Должна быть 100				
			Класс прочности болта должен быть	Не менее 8.8 и не более 12.9				
			Класс прочности гайки должен быть	7-12				
		HRC	Твердость шайб HRC должна быть	35-45				
			Материал шайб должен быть	Ст5сп2				
			Внешний вид должен быть	На поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе. Заусенцы на опорной поверхности головок болтов и на головках болтов, выходящие за пределы опорной шайбы, и на поверхностях гаек и шайб не допускаются				
			Марка стали болтов должна быть	40X				
			Марка стали гаек должна быть	35X				
		H/мм ²	Временное сопротивление болтов не должно быть	менее 800				
		HB	Твердость болтов по Бринеллю должна быть	более 242				
		%	Относительное удлинение болтов должно быть	Не менее 12				
		H/мм ²	Напряжение от испытательной нагрузки гаек должно быть	Не менее 1075				
		HB	Твердость гаек по Бринеллю должна быть	От 229 до 353				
т		Ацетилен газообразный технический						0.000057
					т			

требуемый параметр	требуемое значение	ед. измерения
Объемная доля ацетилена	более 98,5	%
Объемная доля воздуха и других малорастворимых в воде газов	менее 1,4	%
Объемная доля фосфористого водорода	менее 0,08	%
Объемная доля сероводорода	менее 0,05	%
Массовая концентрация водяных паров	менее 0,6	г/м ³
Температура самовоспламенения ацетилена	не менее 335°C	°C

Краски масляные земляные (по ГОСТ 8292-85)		
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение
мкм	Степень перетира	не более 0,04x10 ³
%	Перед применением густотертые масляные краски разводят олифами в количестве	20%-30% от массы густотертой краски
г/м ²	Укрывистость невысушенной пленки краски	менее 150
	Класс опасности неорганических соединений свинца	1
%	Массовая доля летучих веществ	менее 10
мг/м ³	Предельно допустимая концентрация паров уайтспирита (нефраса С4-155/200) в воздухе рабочей зоны производственных помещений	не более 300
условные единицы	Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3	более 0,12
мг/м ³	Предельно допустимая концентрация паров неорганических соединений свинца в воздухе рабочей зоны производственных помещений	не более 0,01
условные единицы	Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник Б)	более 0,05
ч.	Время высыхания при температуре (20±2)°C до степени 3	не более 24
°C	Температура вспышки уайтспирита(нефраса С4-155/200)	не менее +33°C
%	Массовая доля пленкообразующего вещества	более 12,5
	Необходимая марка применяемая на объекте заказчика	МА-015 сурик железный/МА-015 мумия/МА015 охра
	Класс опасности уайт-спирита (нефраса С4-155/200)	4
	На объектах заказчика должны применяться масляные краски данных цветов	красно-коричневая или коричневато-красная или от желтой до светлокоричневой

Олифа оксоль (по ГОСТ 190-78)		
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение
	Олифа произведена с использованием	льняного масла; рыжикового масла
°C	Температурные пределы воспламенения: нижний, верхний	должна быть 34-73
мг КОН/г	Кислотное число	должно быть не более 8
°C	Температура самовоспламенения	должна быть 244-254
%	Массовая доля нелетучих веществ	должна быть 54,5 - 55,5
	Прозрачность	должна быть полная
ч	Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2)°C	должно быть не более 24
°C	Температура вспышки в закрытом тигле	должна быть не ниже 32
%	Отстой по объему	должно быть до 1
с	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5)°C	должно быть 18 - 25
мг J2/100 см3	Цвет по йодометрической шкале	должен быть не темнее 800
°C	Температура вспышки, воспламенения в открытом тигле	должна быть 40-65
	Применяемый растворитель	должен быть нефрас С4-150/200, уайт-спирит (нефрас С4-155/200)
	Марка олифы	должна быть В, ПВ

Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)		
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение
	Класс покрытия	должен быть 1
	Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3
	Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная
кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0
	На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен
кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120

T

0.000081

T

0.000093

T

0.00006

			Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется				
			Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная				
	%		Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется				
			Проволока изготовлена	в мотках, на катушках				
	г/м2		Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием				
	мм		Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50				
	мм		Номинальный диаметр	должен быть 3,0				
	мм		Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12				
		Ацетилен газообразный технический						
			требуемый параметр	требуемое значение	ед. измерения			
			Объемная доля ацетилена	более 98,5	%			
			Объемная доля воздуха и других малорастворимых в воде газов	менее 1,4	%			0.000003
			Объемная доля фосфористого водорода	менее 0,08	%			
			Объемная доля сероводорода	менее 0,05	%			
			Массовая концентрация водяных паров	менее 0,6	г/м ³			
			Температура самовоспламенения ацетилена	не менее 335°C	°C			
		Краски масляные земляные (по ГОСТ 8292-85)						
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		мкм	Степень перетира	не более 0,04x10 ³				
		%	Перед применением густотертые масляные краски разводят олифами в количестве	20%-30% от массы густотертой краски				
		г/м ²	Укрывистость невysушенной пленки краски	менее 150				
			Класс опасности неорганических соединений свинца	1				
		%	Массовая доля летучих веществ	менее 10				
		мг/м ³	Предельно допустимая концентрация паров уайтспирита (нефраса С4-155/200) в воздухе рабочей зоны производственных помещений	не более 300				
		условные единицы	Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3	более 0,12				
		мг/м ³	Предельно допустимая концентрация паров неорганических соединений свинца в воздухе рабочей зоны производственных помещений	не более 0,01				0.000008
		условные единицы	Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник Б)	более 0,05				
		ч.	Время высыхания при температуре (20±2)°C до степени 3	не более 24				
		°C	Температура вспышки уайтспирита(нефраса С4-155/200)	не менее +33°C				
		%	Массовая доля пленкообразующего вещества	более 12,5				
			Необходимая марка применяемая на объекте заказчика	МА-015 сурик железный/МА-015 мумия/МА015 охра				
			Класс опасности уайт-спирита (нефраса С4-155/200)	4				
			На объектах заказчика должны применяться масляные краски данных цветов	красно-коричневая или коричневатокрасная или от желтой до светлокоричневой				
		Олифа оксоль (по ГОСТ 190-78)						
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
			Олифа произведена с использованием	льняного масла; рыжикового масла				
		°C	Температурные пределы воспламенения: нижний, верхний	должна быть 34-73				
		мг КОН/г	Кислотное число	должно быть не более 8				
		°C	Температура самовоспламенения	должна быть 244-254				
		%	Массовая доля нелетучих веществ	должна быть 54,5 - 55,5				
			Прозрачность	должна быть полная				
		ч	Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2)°C	должно быть не более 24				
		°C	Температура вспышки в закрытом тигле	должна быть не ниже 32				
		%	Отстой по объему	должно быть до 1				
		с	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5)°C	должно быть 18 - 25				
		мг J2/100 см3	Цвет по йодометрической шкале	должен быть не темнее 800				
		°C	Температура вспышки, воспламенения в открытом тигле	должна быть 40-65				
			Применяемый растворитель	должен быть нефрас С4-150/200, уайт-спирит (нефрас С4-155/200)				
			Марка олифы	должна быть В, ПВ				0.00001

Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)			т	0.000007
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение		
	Класс покрытия	должен быть 1		
	Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3		
	Проволока виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная		
кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 2,0		
	На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен		
кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-120		
	Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется		
	Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная		
%	Относительное удлинение	должно быть не менее 12; не нормируется		
	Проволока изготовлена	в мотках, на катушках		
	Проволока по виду поверхности	должна быть с покрытием		
г/м2	Поверхностная плотность цинка	должна быть не менее 50		
мм	Номинальный диаметр	должен быть 2,5		
мм	Предельное отклонение по диаметру	должно быть не меньше -0,12		
Электроды			т	0.0001
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение		
	Тип	Должен быть Э42А		
	Должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм2 1	Должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм2 1		
кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву металла шва или наплавленного металла	Не менее 42		
%	Относительное удлинение металла шва или наплавленного металла	Не менее 22		
	соответствие ГОСТ	ГОСТ 9467-75		
кгс·м/мм2	Ударная вязкость металла шва или наплавленного металла	Не менее 20		
%	Содержание серы в наплавленном металле	до 0,030		
%	Содержание фосфора в наплавленном металле	Не более 0,035		
мм	Номинальный диаметр электрода	Должен быть 4		
мм	Максимальный линейный размер поры или шлакового включения	До 1,1		
Краски масляные земляные (по ГОСТ 8292-85)			т	0.000052
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение		
мкм	Степень перетира	не более 0,04x10 ³		
%	Перед применением густотертые масляные краски разводят олифами в количестве	20%-30% от массы густотертой краски		
г/м ²	Укрывистость невысушенной пленки краски	менее 150		
	Класс опасности неорганических соединений свинца	1		
%	Массовая доля летучих веществ	менее 10		
мг/м ³	Предельно допустимая концентрация паров уайтспирита (нефраса С4-15S/200) в воздухе рабочей зоны производственных помещений	не более 300		
условные единицы	Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3	более 0,12		
мг/м ³	Предельно допустимая концентрация паров неорганических соединений свинца в воздухе рабочей зоны производственных помещений	не более 0,01		
условные единицы	Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник Б)	более 0,05		
ч.	Время высыхания при температуре (20±2)°С до степени 3	не более 24		

		°C	Температура вспышки уайтспирита(нефраса С4-155/200)	не менее +33°C					
		%	Массовая доля пленкообразующ его вещества	более 12,5					
			Необходимая марка применяемая на объекте заказчика	МА-015 сурик железный/МА-015 мумия/МА015 охра					
			Класс опасности уайт-спирита (нефраса С4-155/200)	4					
			На объектах заказчика должны применяться масляные краски данных цветов	красно-коричневая или коричневатокрасная или от желтой до светлокоричневой					
		Олифа оксоль (по ГОСТ 190-78)							
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение					
			Олифа произведена с использованием	льняного масла; рыжикового масла					
		°C	Температурные пределы воспламенения: нижний, верхний	должна быть 34-73					
		мг КОН/г	Кислотное число	должно быть не более 8					
		°C	Температура самовоспламенения	должна быть 244-254					
		%	Массовая доля нелетучих веществ	должна быть 54,5 - 55,5					
			Прозрачность	должна быть полная					
		ч	Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2)°C	должно быть не более 24					
		°C	Температура вспышки в закрытом тигле	должна быть не ниже 32					
		%	Отстой по объему	должно быть до 1					
		с	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5)°C	должно быть 18 - 25					
		мг J2/100 см3	Цвет по йодометрической шкале	должен быть не темнее 800					
		°C	Температура вспышки, воспламенения в открытом тигле	должна быть 40-65					
			Применяемый растворитель	должен быть нефрас С4-150/200, уайт-спирит (нефрас С4-155/200)					
			Марка олифы	должна быть В, ПВ					
		Краски масляные земляные (по ГОСТ 8292-85)							
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение					
		мкм	Степень перетирания	не более 0,04x10 ³					
		%	Перед применением густотертые масляные краски разводят олифами в количестве	20%-30% от массы густотертой краски					
		г/м ²	Укрывистость невысушенной пленки краски	менее 150					
			Класс опасности неорганических соединений свинца	1					
		%	Массовая доля летучих веществ	менее 10					
		мг/м ³	Предельно допустимая концентрация паров уайтспирита (нефраса С4-155/200) в воздухе рабочей зоны производственных помещений	не более 300					
		условные единицы	Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3	более 0,12					
		мг/м ³	Предельно допустимая концентрация паров неорганических соединений свинца в воздухе рабочей зоны производственных помещений	не более 0,01					
		условные единицы	Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник Б)	более 0,05					
		ч.	Время высыхания при температуре (20±2)°C до степени 3	не более 24					
		°C	Температура вспышки уайтспирита(нефраса С4-155/200)	не менее +33°C					
		%	Массовая доля пленкообразующ его вещества	более 12,5					
			Необходимая марка применяемая на объекте заказчика	МА-015 сурик железный/МА-015 мумия/МА015 охра					
			Класс опасности уайт-спирита (нефраса С4-155/200)	4					
			На объектах заказчика должны применяться масляные краски данных цветов	красно-коричневая или коричневатокрасная или от желтой до светлокоричневой					
		Олифа оксоль (по ГОСТ 190-78)							
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение					
			Олифа произведена с использованием	льняного масла; рыжикового масла					
		°C	Температурные пределы воспламенения: нижний, верхний	должна быть 34-73					
		мг КОН/г	Кислотное число	должно быть не более 8					
		°C	Температура самовоспламенения	должна быть 244-254					
		%	Массовая доля нелетучих веществ	должна быть 54,5 - 55,5					
			Прозрачность	должна быть полная					
		ч	Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2)°C	должно быть не более 24					

т

0.000096

т

0.000044

т

0.000018

		°C	Температура вспышки в закрытом тигле	должна быть не ниже 32				
		%	Отстой по объему	должно быть до 1				
		с	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5)°C	должно быть 18 - 25				
		мг J2/100 см3	Цвет по йодометрической шкале	должен быть не темнее 800				
		°C	Температура вспышки, воспламенения в открытом тигле	должна быть 40-65				
			Применяемый растворитель	должен быть нефрас С4-150/200, уайт-спирит (нефрас С4-155/200)				
			Марка олифы	должна быть В, ПВ				
		Краски масляные земляные (по ГОСТ 8292-85)						
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		мкм	Степень перетирания	не более 0,04x10 ³				
		%	Перед применением густотертые масляные краски разводят олифами в количестве	20%-30% от массы густотертой краски				
		г/м ²	Укрывистость невысушенной пленки краски	менее 150				
			Класс опасности неорганических соединений свинца	1				
		%	Массовая доля летучих веществ	менее 10				
		мг/м ³	Предельно допустимая концентрация паров уайтспирита (нефраса С4-155/200) в воздухе рабочей зоны производственных помещений	не более 300				
		условные единицы	Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3	более 0,12				
		мг/м ³	Предельно допустимая концентрация паров неорганических соединений свинца в воздухе рабочей зоны производственных помещений	не более 0,01				0.000013
		условные единицы	Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник Б)	более 0,05				
		ч.	Время высыхания при температуре (20±2)°C до степени 3	не более 24				
		°C	Температура вспышки уайтспирита(нефраса С4-155/200)	не менее +33°C				
		%	Массовая доля пленкообразующего вещества	более 12,5				
			Необходимая марка применяемая на объекте заказчика	МА-015 сурик железный/МА-015 мумия/МА015 охра				
			Класс опасности уайт-спирита (нефраса С4-155/200)	4				
			На объектах заказчика должны применяться масляные краски данных цветов	красно-коричневая или коричневатокрасная или от желтой до светлокоричневой				
		Олифа оксоль (по ГОСТ 190-78)						
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
			Олифа произведена с использованием	льняного масла; рыжикового масла				
		°C	Температурные пределы воспламенения: нижний, верхний	должна быть 34-73				
		мг КОН/г	Кислотное число	должно быть не более 8				
		°C	Температура самовоспламенения	должна быть 244-254				
		%	Массовая доля нелетучих веществ	должна быть 54,5 - 55,5				
			Прозрачность	должна быть полная				
		ч	Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2)°C	должно быть не более 24				
		°C	Температура вспышки в закрытом тигле	должна быть не ниже 32				
		%	Отстой по объему	должно быть до 1				
		с	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5)°C	должно быть 18 - 25				
		мг J2/100 см3	Цвет по йодометрической шкале	должен быть не темнее 800				
		°C	Температура вспышки, воспламенения в открытом тигле	должна быть 40-65				
			Применяемый растворитель	должен быть нефрас С4-150/200, уайт-спирит (нефрас С4-155/200)				
			Марка олифы	должна быть В, ПВ				
		Болты с гайками и шайбами (по ГОСТ Р 52643-2006)						
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		мм	Диаметр должен быть	От 12				
		мм	Длина должна быть	Должна быть 100				
			Класс прочности болта должен быть	Не менее 8,8 и не более 12,9				
			Класс прочности гайки должен быть	7-12				
		HRC	Твердость шайб HRC должна быть	35-45				
			Материал шайб должен быть	Ст5сп2				0.001463

			Внешний вид должен быть	На поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалин, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе. Заусенцы на опорной поверхности головок болтов и на головках болтов, выходящие за пределы опорной шайбы, и на поверхностях гаек и шайб не допускаются					
			Марка стали болтов должна быть	40X					
			Марка стали гаяк должна быть	35X					
		H/мм ²	Временное сопротивление болтов не должно быть	менее 800					
		HВ	Твердость болтов по Бринеллю должна быть	более 242					
		%	Относительное удлинение болтов должно быть	Не менее 12					
		H/мм ²	Напряжение от испытательной нагрузки гаяк должно быть	Не менее 1075					
		HВ	Твердость гаяк по Бринеллю должна быть	От 229 до 353					

Краски масляные земляные (по ГОСТ 8292-85)		
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение
мкм	Степень перетира	не более 0,04x10 ³
%	Перед применением густотертые масляные краски разводят олифами в количестве	20%-30% от массы густотертой краски
г/м ²	Укрывистость невысушенной пленки краски	менее 150
	Класс опасности неорганических соединений свинца	1
%	Массовая доля летучих веществ	менее 10
мг/м ³	Предельно допустимая концентрация паров уайтспирита (нефраса С4-155/200) в воздухе рабочей зоны производственных помещений	не более 300
условные единицы	Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3	более 0,12
мг/м ³	Предельно допустимая концентрация паров неорганических соединений свинца в воздухе рабочей зоны производственных помещений	не более 0,01
условные единицы	Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник Б)	более 0,05
ч.	Время высыхания при температуре (20±2)°С до степени 3	не более 24
°С	Температура вспышки уайтспирита(нефраса С4-155/200)	не менее +33°С
%	Массовая доля пленкообразующего вещества	более 12,5
	Необходимая марка применяемая на объекте заказчика	МА-015 сурик железный/МА-015 мумия/МА015 охра
	Класс опасности уайт-спирита (нефраса С4-155/200)	4
	На объектах заказчика должны применяться масляные краски данных цветов	красно-коричневая или коричневатокрасная или от желтой до светлокоричневой

Олифа оксоль (по ГОСТ 190-78)		
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение
	Олифа произведена с использованием	льняного масла; рыжикового масла
°С	Температурные пределы воспламенения: нижний, верхний	должна быть 34-73
мг КОН/г	Кислотное число	должно быть не более 8
°С	Температура самовоспламенения	должна быть 244-254
%	Массовая доля нелетучих веществ	должна быть 54,5 - 55,5
	Прозрачность	должна быть полная
ч	Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2)°С	должно быть не более 24
°С	Температура вспышки в закрытом тигле	должна быть не ниже 32
%	Отстой по объему	должно быть до 1
с	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5)°С	должно быть 18 - 25
мг I2/100 см3	Цвет по йодометрической шкале	должен быть не темнее 800
°С	Температура вспышки, воспламенения в открытом тигле	должна быть 40-65
	Применяемый растворитель	должен быть нефрас С4-150/200, уайт-спирит (нефрас С4-155/200)
	Марка олифы	должна быть В, ПВ

Краски масляные земляные (по ГОСТ 8292-85)		
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение
мкм	Степень перетира	не более 0,04x10 ³
%	Перед применением густотертые масляные краски разводят олифами в количестве	20%-30% от массы густотертой краски
г/м ²	Укрывистость невысушенной пленки краски	менее 150
	Класс опасности неорганических соединений свинца	1
%	Массовая доля летучих веществ	менее 10
мг/м ³	Предельно допустимая концентрация паров уайтспирита (нефраса С4-155/200) в воздухе рабочей зоны производственных помещений	не более 300
условн ые единицы	Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3	более 0,12
мг/м ³	Предельно допустимая концентрация паров неорганических соединений свинца в воздухе рабочей зоны производственных помещений	не более 0,01
условн ые единицы	Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник Б)	более 0,05
ч.	Время высыхания при температуре (20±2)°С до степени 3	не более 24
°С	Температура вспышки уайтспирита(нефраса С4-155/200)	не менее +33°С
%	Массовая доля пленкообразующ его вещества	более 12,5
	Необходимая марка применяемая на объекте заказчика	МА-015 сурик железный/МА-015 мумия/МА015 охра
	Класс опасности уайт-спирита (нефраса С4-155/200)	4
	На объектах заказчика должны применяться масляные краски данных цветов	красно-коричневая или коричневатокрасная или от желтой до светлокоричневой
Олифа оксоль (по ГОСТ 190-78)		
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение
	Олифа произведена с использованием	льняного масла; рыжикового масла
°С	Температурные пределы воспламенения: нижний, верхний	должна быть 34-73
мг КОН/г	Кислотное число	должно быть не более 8
°С	Температура самовоспламенения	должна быть 244-254
%	Массовая доля нелетучих веществ	должна быть 54,5 - 55,5
	Прозрачность	должна быть полная
ч	Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2)°С	должно быть не более 24
°С	Температура вспышки в закрытом тигле	должна быть не ниже 32
%	Отстой по объему	должно быть до 1
с	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5)°С	должно быть 18 - 25
мг J2/100 см3	Цвет по йодометрической шкале	должен быть не темнее 800
°С	Температура вспышки, воспламенения в открытом тигле	должна быть 40-65
	Применяемый растворитель	должен быть нефрас С4-150/200, уайт-спирит (нефрас С4-155/200)
	Марка олифы	должна быть В, ПВ
Проволока стальная (по ГОСТ 3282-74)		
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение
	Класс покрытия	должен быть 1
	Количество отрезков проволоки в мотке, на катушке	должно быть не более 3
	Проволока по виду обработки	должна быть термически обработанная, термически необработанная
кг	Масса проволоки в мотке, на катушке	должна быть более 10,0
	На поверхности проволоки	не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен
кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву	должно быть 35-85
	Группа по временному сопротивлению	должна быть I или II или не нормируется
	Точность изготовления	должна быть нормальная, повышенная
%	Относительное удлинение	должно быть не менее 18; не нормируется
	Проволока изготовлена	должна быть в мотках, на катушках

Т

0.000026

Т

0.000012

Т

0.00005

		мг/м ³	Предельно допустимая концентрация паров неорганических соединений свинца в воздухе рабочей зоны производственных помещений	не более 0,01				
		условн ые единицы	Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник Б)	более 0,05				
		ч.	Время высыхания при температуре (20±2)°С до степени 3	не более 24				
		°С	Температура вспышки уайтспирита(нефраса С4-155/200)	не менее +33°С				
		%	Массовая доля пленкообразующ его вещества	более 12,5				
			Необходимая марка применяемая на объекте заказчика	МА-015 сурик железный/МА-015 мумия/МА015 охра				
			Класс опасности уайт-спирита (нефраса С4-155/200)	4				
			На объектах заказчика должны применяться масляные краски данных цветов	красно-коричневая или коричневатокрасная или от желтой до светлокоричневой				

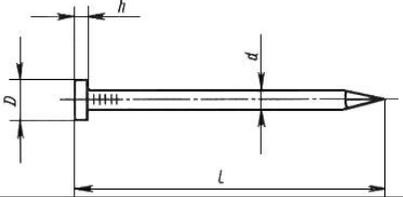
		Олифа оксоль (по ГОСТ 190-78)						
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
			Олифа произведена с использованием	льняного масла; рыжикового масла				
		°С	Температурные пределы воспламенения: нижний, верхний	должна быть 34-73				
		мг КОН/г	Кислотное число	должно быть не более 8				
		°С	Температура самовоспламенения	должна быть 244-254				
		%	Массовая доля нелетучих веществ	должна быть 54,5 - 55,5				
			Прозрачность	должна быть полная				
		ч	Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2)°С	должно быть не более 24				
		°С	Температура вспышки в закрытом тигле	должна быть не ниже 32				
		%	Отстой по объему	должно быть до 1				
		с	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5)°С	должно быть 18 - 25				
		мг I2/100 см3	Цвет по йодометрической шкале	должен быть не темнее 800				
		°С	Температура вспышки, воспламенения в открытом тигле	должна быть 40-65				
			Применяемый растворитель	должен быть нефрас С+150/200, уайт-спирит (нефрас С+155/200)				
			Марка олифы	должна быть В, ПВ				

		Поковки (по ГОСТ 8479-70)						
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
			Класс точности	T1 или T2				
		МПа	Предел текучести	не должен быть менее 185				
			Группа поковок	четвертая, пятая				
		%	Относительное сужение	должно быть не менее 35				
			Численные значения отношения Gн/Gф	от 0.17 до 0.7				
			Твердость по Бринеллю (на поверхности поковок) - Число твердости НВ	от 101 до 331				
			Степень сложности поковки	C2 или C3				
			Марка применяемой стали (Примечание: Знак «*» означает, что сталь находится в нормализованном состоянии; в остальных марках стали соответствующая категория прочности обеспечивается закалкой и отпуском.)	10Г2* или 12Х1МФ* или 12ХМ* или 15* или 15Х* или 15Х или 15Х1М1Ф или 15ХМ* или 15ХМ или 16ГС* или 18Х2Н4ВА или 18Х1Т или 20* или 20 или 20ГС* или 20Х* или 20Х или 20Х1М1Ф1ТР или 20ХН3А или 22К* или 25* или 25 или 25ГС* или 25Х1М1Ф* или 25Х1М1Ф или 25Х2М1Ф* или 25Х2М1Ф или 25Х2МФ1 или 3.8ХГН* или 30* или 30Х или 30ХГС* или 30ХГСА или 30ХГТ или 30ХМА или 30ХН2МФА или 30ХН3А или 30ХНМА или 34ХМА или 34ХМ или 34Х1МА или 34ХН1М* или 34ХН1М или 34ХН1МА или 34ХН3М* или 34ХН3МА* или 34ХН3МА или 34ХНМА или 35* или 35 или 35ХМ* или 35ХМ или 35Г2* или 35Х или 35ХГСА или 35ХМА или 35ХН или 35ХНМА или 36Х2Н2МФА или 38ХГН или 38Х2МФА или 38Х2Н2М или				

				38X2H2MA или 38XГ или 38XГН или 38ХМ или 38ХНЗМА* или 38ХНЗМФА* или 38ХНЗМФА или 38ХС или 3ОХГСА или 40* или 40 или 40Х* или 40Х или 40Х2Н2МА или 40ХН* или 40ХН или 40ХН2МА или 40ХФА или 45* или 45 или 45Х* или 45Х или 45ХН или 45ХНМ* или 45ХНМ или 50* или 50Г2* или 50Х* или 50Х или 50ХФА или 55* или 55 или 55Х или 3ОХГСА или Ст15ХМ* или Ст3* или Ст3ГСП* или Ст5*																																																								
		мм	Толщина поковки	должна быть от 40 до 250																																																								
		кгс × м/см2	Ударная вязкость	должна быть более 5																																																								
		кгс/мм2	Временное сопротивление	должно быть не менее 36																																																								
			Категория прочности	КП 175 (18) или КП 785 (80) или КП 735 (75) или КП 195 (20) или КП 215 (22) или КП 685 (70) или КП 245 (25) или КП 640 (65) или КП 275 (28) или КП 590 (60) или КП 315 (32) или КП 540 (55) или КП 345 (35) или КП 490 (50) или КП 395 (40)																																																								
		Краски масляные земляные (по ГОСТ 8292-85)																																																										
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>ед. измерения</th> <th>требуемый параметр</th> <th>требуемое значение</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>мкм</td> <td>Степень перетира</td> <td>не более 0,04x10³</td> </tr> <tr> <td>%</td> <td>Перед применением густотертые масляные краски разводят олифами в количестве</td> <td>20%-30% от массы густотертой краски</td> </tr> <tr> <td>г/м²</td> <td>Укрывистость невысушенной пленки краски</td> <td>менее 150</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Класс опасности неорганических соединений свинца</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>%</td> <td>Массовая доля летучих веществ</td> <td>менее 10</td> </tr> <tr> <td>мг/м³</td> <td>Предельно допустимая концентрация паров уайтспирита (нефраса С4-155/200) в воздухе рабочей зоны производственных помещений</td> <td>не более 300</td> </tr> <tr> <td>условные единицы</td> <td>Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3</td> <td>более 0,12</td> </tr> <tr> <td>мг/м³</td> <td>Предельно допустимая концентрация паров неорганических соединений свинца в воздухе рабочей зоны производственных помещений</td> <td>не более 0,01</td> </tr> <tr> <td>условные единицы</td> <td>Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник Б)</td> <td>более 0,05</td> </tr> <tr> <td>ч.</td> <td>Время высыхания при температуре (20±2)°С до степени 3</td> <td>не более 24</td> </tr> <tr> <td>°С</td> <td>Температура вспышки уайтспирита(нефраса С4-155/200)</td> <td>не менее +33°С</td> </tr> <tr> <td>%</td> <td>Массовая доля пленкообразующего вещества</td> <td>более 12,5</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Необходимая марка применяемая на объекте заказчика</td> <td>МА-015 сурик железный/МА-015 мумия/МА015 охра</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Класс опасности уайт-спирита (нефраса С4-155/200)</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td></td> <td>На объектах заказчика должны применяться масляные краски данных цветов</td> <td>красно-коричневая или коричневатокрасная или от желтой до светлокоричневой</td> </tr> </tbody> </table>							ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение	мкм	Степень перетира	не более 0,04x10 ³	%	Перед применением густотертые масляные краски разводят олифами в количестве	20%-30% от массы густотертой краски	г/м ²	Укрывистость невысушенной пленки краски	менее 150		Класс опасности неорганических соединений свинца	1	%	Массовая доля летучих веществ	менее 10	мг/м ³	Предельно допустимая концентрация паров уайтспирита (нефраса С4-155/200) в воздухе рабочей зоны производственных помещений	не более 300	условные единицы	Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3	более 0,12	мг/м ³	Предельно допустимая концентрация паров неорганических соединений свинца в воздухе рабочей зоны производственных помещений	не более 0,01	условные единицы	Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник Б)	более 0,05	ч.	Время высыхания при температуре (20±2)°С до степени 3	не более 24	°С	Температура вспышки уайтспирита(нефраса С4-155/200)	не менее +33°С	%	Массовая доля пленкообразующего вещества	более 12,5		Необходимая марка применяемая на объекте заказчика	МА-015 сурик железный/МА-015 мумия/МА015 охра		Класс опасности уайт-спирита (нефраса С4-155/200)	4		На объектах заказчика должны применяться масляные краски данных цветов	красно-коричневая или коричневатокрасная или от желтой до светлокоричневой				0.00026
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение																																																										
мкм	Степень перетира	не более 0,04x10 ³																																																										
%	Перед применением густотертые масляные краски разводят олифами в количестве	20%-30% от массы густотертой краски																																																										
г/м ²	Укрывистость невысушенной пленки краски	менее 150																																																										
	Класс опасности неорганических соединений свинца	1																																																										
%	Массовая доля летучих веществ	менее 10																																																										
мг/м ³	Предельно допустимая концентрация паров уайтспирита (нефраса С4-155/200) в воздухе рабочей зоны производственных помещений	не более 300																																																										
условные единицы	Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3	более 0,12																																																										
мг/м ³	Предельно допустимая концентрация паров неорганических соединений свинца в воздухе рабочей зоны производственных помещений	не более 0,01																																																										
условные единицы	Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник Б)	более 0,05																																																										
ч.	Время высыхания при температуре (20±2)°С до степени 3	не более 24																																																										
°С	Температура вспышки уайтспирита(нефраса С4-155/200)	не менее +33°С																																																										
%	Массовая доля пленкообразующего вещества	более 12,5																																																										
	Необходимая марка применяемая на объекте заказчика	МА-015 сурик железный/МА-015 мумия/МА015 охра																																																										
	Класс опасности уайт-спирита (нефраса С4-155/200)	4																																																										
	На объектах заказчика должны применяться масляные краски данных цветов	красно-коричневая или коричневатокрасная или от желтой до светлокоричневой																																																										
		Олифа оксоль (по ГОСТ 190-78)																																																										
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>ед. измерения</th> <th>требуемый параметр</th> <th>требуемое значение</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>Олифа произведена с использованием</td> <td>льняного масла; рыжикового масла</td> </tr> <tr> <td>°С</td> <td>Температурные пределы воспламенения: нижний, верхний</td> <td>должна быть 34-73</td> </tr> <tr> <td>мг КОН/г</td> <td>Кислотное число</td> <td>должно быть не более 8</td> </tr> <tr> <td>°С</td> <td>Температура самовоспламенения</td> <td>должна быть 244-254</td> </tr> <tr> <td>%</td> <td>Массовая доля нелетучих веществ</td> <td>должна быть 54,5 - 55,5</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Прозрачность</td> <td>должна быть полная</td> </tr> <tr> <td>ч</td> <td>Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2)°С</td> <td>должно быть не более 24</td> </tr> <tr> <td>°С</td> <td>Температура вспышки в закрытом тигле</td> <td>должна быть не ниже 32</td> </tr> <tr> <td>%</td> <td>Отстой по объему</td> <td>должно быть до 1</td> </tr> <tr> <td>с</td> <td>Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5)°С</td> <td>должно быть 18 - 25</td> </tr> <tr> <td>мг J2/100 см3</td> <td>Цвет по йодометрической шкале</td> <td>должен быть не темнее 800</td> </tr> <tr> <td>°С</td> <td>Температура вспышки, воспламенения в открытом тигле</td> <td>должна быть 40-65</td> </tr> </tbody> </table>							ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение		Олифа произведена с использованием	льняного масла; рыжикового масла	°С	Температурные пределы воспламенения: нижний, верхний	должна быть 34-73	мг КОН/г	Кислотное число	должно быть не более 8	°С	Температура самовоспламенения	должна быть 244-254	%	Массовая доля нелетучих веществ	должна быть 54,5 - 55,5		Прозрачность	должна быть полная	ч	Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2)°С	должно быть не более 24	°С	Температура вспышки в закрытом тигле	должна быть не ниже 32	%	Отстой по объему	должно быть до 1	с	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5)°С	должно быть 18 - 25	мг J2/100 см3	Цвет по йодометрической шкале	должен быть не темнее 800	°С	Температура вспышки, воспламенения в открытом тигле	должна быть 40-65				0.00013									
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение																																																										
	Олифа произведена с использованием	льняного масла; рыжикового масла																																																										
°С	Температурные пределы воспламенения: нижний, верхний	должна быть 34-73																																																										
мг КОН/г	Кислотное число	должно быть не более 8																																																										
°С	Температура самовоспламенения	должна быть 244-254																																																										
%	Массовая доля нелетучих веществ	должна быть 54,5 - 55,5																																																										
	Прозрачность	должна быть полная																																																										
ч	Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2)°С	должно быть не более 24																																																										
°С	Температура вспышки в закрытом тигле	должна быть не ниже 32																																																										
%	Отстой по объему	должно быть до 1																																																										
с	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5)°С	должно быть 18 - 25																																																										
мг J2/100 см3	Цвет по йодометрической шкале	должен быть не темнее 800																																																										
°С	Температура вспышки, воспламенения в открытом тигле	должна быть 40-65																																																										

		%	Остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм	менее 23					
Т	Гипсовые вяжущие (по ГОСТ 125-79)	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение	Т		0,0004		
			Марка вяжущего	Г-2/Г-3/Г-4/Г-5/Г-6/Г-7/Г-10/Г-13/Г-16/Г19/Г-22/Г-25					
		Мпа(кг/см ²)	Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при сжатии	более 2(20)					
		Мпа(кг/см ²)	Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при изгибе	более 1,2(12)					
			Вид вяжущего в зависимости от сроков схватывания	быстротвердеющий/нормальный/вердеющий /медленнотвердеющий					
			Индекс сроков твердения	А/Б/В					
		мин.	Срок схватывания: начало, конец	не ранее 2/ не нормируется					
			Вид вяжущего в зависимости от степени помола	грубого помола/среднего помола/тонкого помола					
			Индекс степени помола	III-I					
	%	Остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм	менее 23						
Т	Гипсовые вяжущие (по ГОСТ 125-79)	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение	Т		0,0002		
			Марка вяжущего	Г-2/Г-3/Г-4/Г-5/Г-6/Г-7/Г-10/Г-13/Г-16/Г19/Г-22/Г-25					
		Мпа(кг/см ²)	Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при сжатии	более 2(20)					
		Мпа(кг/см ²)	Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при изгибе	более 1,2(12)					
			Вид вяжущего в зависимости от сроков схватывания	быстротвердеющий/нормальный/вердеющий /медленнотвердеющий					
			Индекс сроков твердения	А/Б/В					
		мин.	Срок схватывания: начало, конец	не ранее 2/ не нормируется					
			Вид вяжущего в зависимости от степени помола	грубого помола/среднего помола/тонкого помола					
			Индекс степени помола	III-I					
	%	Остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм	менее 23						
Т	Гипсовые вяжущие (по ГОСТ 125-79)	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение	Т		0,00032		
			Марка вяжущего	Г-2/Г-3/Г-4/Г-5/Г-6/Г-7/Г-10/Г-13/Г-16/Г19/Г-22/Г-25					
		Мпа(кг/см ²)	Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при сжатии	более 2(20)					
		Мпа(кг/см ²)	Предел прочности образцов-балочек размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 ч. при изгибе	более 1,2(12)					
			Вид вяжущего в зависимости от сроков схватывания	быстротвердеющий/нормальный/вердеющий /медленнотвердеющий					
			Индекс сроков твердения	А/Б/В					
		мин.	Срок схватывания: начало, конец	не ранее 2/ не нормируется					
			Вид вяжущего в зависимости от степени помола	грубого помола/среднего помола/тонкого помола					
			Индекс степени помола	III-I					
	%	Остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм	менее 23						
	Электроды	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение	Т		0,00002		
			Тип	Должен быть Э42А					
			Должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ² 1	Должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ² 1					
		кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву металла шва или наплавленного металла	Не менее 42					
		%	Относительное удлинение металла шва или наплавленного металла	Не менее 22					
			соответствие ГОСТ	ГОСТ 9467-75					

ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	Марка по осадке конуса	Марка по осадке конуса П 1; П3; П 4; П5.				
	Класс прочности используемого бетона	Класс прочности используемого бетона В5-15.				
см	Осадка конуса	Осадка конуса более 1,0.				
%	Водоотделение	Водоотделение не более 0,8.				
%	Раствороотделение	Раствороотделение не должно быть более 4,0.				
	Тип применяемого бетона	Тип применяемого бетона должен быть тяжелый бетон.				
	Класс бетона по морозостойкости	Класс бетона по морозостойкости выше F50.				
	По истираемости марка бетона	По истираемости марка бетона должна быть G1; G2; G3.				
	Марка цемента, используемого в качестве вяжущего материала для бетона	Марка цемента, используемого в качестве вяжущего материала для бетона ПЦ400; ПЦ500; ПЦ550; ПЦ600.				
% по массе	Активные минеральные добавки	Активные минеральные добавки не более: доменные гранулированные и электротермофосфорные шлаки 20,0, прочие активные, включая глиеж 20,0.				
Мпа	Предел прочности цемента при изгибе в возрасте 28 суток	Предел прочности цемента при изгибе в возрасте 28 суток не более 6,4.				
г/см3	Средняя плотность зерен крупного заполнителя	Средняя плотность зерен крупного заполнителя должна быть до 3.				
% по массе	Содержание зерен пластинчатой и игольчатой формы в крупном заполнителе	Содержание зерен пластинчатой и игольчатой формы в крупном заполнителе требуется не более 35,0.				
с	Минимальная продолжительность перемешивания в гравитационных смесителях с загрузкой 800 л	Минимальная продолжительность перемешивания в гравитационных смесителях с загрузкой 800 л, должна быть не менее 30,0.				
%	Содержание пылевидных и глинистых частиц в крупном заполнителе	Содержание пылевидных и глинистых частиц в крупном заполнителе должно быть не более 3,0.				
% по массе	Содержание глины в комках в крупном заполнителе	Содержание глины в комках в крупном заполнителе не более 0,55.				
	Происхождение используемого щебня	Происхождение используемого щебня: из гравия; из изверженных пород либо из осадочных пород.				
	Бетон изготовлен	Бетон должен быть изготовлен с применением плотных заполнителей.				
мм	Модуль крупности мелкого заполнителя	Модуль крупности мелкого заполнителя 1 – 3.				
г/см3	Плотность зерен	Плотность зерен не больше 2,8.				
%	Полный остаток на сите № 063	Полный остаток на сите № 063 10,0 – 65,0.				
%	Содержание пылевидных и глинистых частиц в песке	Содержание пылевидных и глинистых частиц в песке не более 10,0.				
%	Содержание глины в комках в мелком заполнителе	Содержание глины в комках в мелком заполнителе не более 1,0.				
	Содержание посторонних засоряющих примесей в песке	Песок не должен содержать посторонних засоряющих примесей.				
циклов	Число циклов замораживания-оттаивания	Число циклов замораживания-оттаивания <500.				
% по массе	Содержание зерен слабых пород в крупном заполнителе	Содержание зерен слабых пород в крупном заполнителе не более 15,0.				
	Марка по дробимости щебня	Марка по дробимости щебня: до 1400.				
с/см3	Сопrotивление бетона прониканию воздуха	Сопrotивление бетона прониканию воздуха > 4,6.				
	Класс песка, используемого в качестве мелкого заполнителя	Класс песка, используемого в качестве мелкого заполнителя: 1; 2.				
	Марка по водонепроницаемости	Марка по водонепроницаемости ниже W14.				
Затирка (разной цветности)						
Клей растворный						
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	Клей	должен подходить для укладки керамической кафельной плитки а так же плит из керамогранита				
°C	рабочая температура должна быть в диапазоне	от -40 до +50				
суток	при отсутствии контакта с водой	возможность эксплуатации при отрицательных температурах не ранее чем через 28				
мм	максимальная толщина слоя	должна быть не более 15				
			г			0.001714
			кг			97.92

		кг/м ²	максимальный удерживаемый вес плитки	должен быть от 35 до 60				
		кг/см ²	прочность сцепления с основанием	должна быть от 5 до 20				
		час	при толщине слоя 4мм время до хождения	должно быть выше 23				
		минут	после укладки плитки на клей	должна быть возможность ее корректировки не менее 15 меньше 23				
		кг/м ²	расход	должен быть свыше 2 но должен быть ниже 3,5				
		мм	минимальная толщина слоя	должна быть более 1,5				
		л	расход воды на 25 кг сухой смеси	должен быть более 4 до 5				
		минут	жизнеспособность раствора	должна быть выше 170 но должна быть ниже 190				
		мин	после нанесения клея	допустимое время укладки на него плитки должно быть 5-15				
		Клей растворный						
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
			Клей	должен подходить для укладки керамической кафельной плитки а так же плит из керамогранита				
		°C	рабочая температура должна быть в диапазоне	от -40 до +50				
		суток	при отсутствии контакта с водой	возможность эксплуатации при отрицательных температурах не ранее чем через 28				
		мм	максимальная толщина слоя	должна быть не более 15				
		кг/м ²	максимальный удерживаемый вес плитки	должен быть от 35 до 60				
		кг/см ²	прочность сцепления с основанием	должна быть от 5 до 20				
		час	при толщине слоя 4мм время до хождения	должно быть выше 23				
		минут	после укладки плитки на клей	должна быть возможность ее корректировки не менее 15 меньше 23				
		кг/м ²	расход	должен быть свыше 2 но должен быть ниже 3,5				
		мм	минимальная толщина слоя	должна быть более 1,5				
		л	расход воды на 25 кг сухой смеси	должен быть более 4 до 5				
		минут	жизнеспособность раствора	должна быть выше 170 но должна быть ниже 190				
		мин	после нанесения клея	допустимое время укладки на него плитки должно быть 5-15				
		Гранит керамический многоцветный неполированный, размером 400x400x9 мм						
						м2		60.8736
		Грунтовка						
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
			грунтовка	должна представлять собой дисперсию, не содержащая растворителей				
		часов	минимальное время высыхания грунтовки (при 20°C и относительной влажности воздуха 60%)	от 10 но ниже 19				
		кг/м ²	расход грунтовки при одном нанесении	больше 0,2				
		°C	максимальная рабочая температура	должна быть +2 - +40				
		л	максимально допустимый объем разбавления грунтовки водой при машинном нанесении (на 20 кг грунтовки)	ниже 2 но более 0,5				
		Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)						
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4				
			Схематическое изображение гвоздя					
		мм	Длина гвоздя l	должна быть 12-40				
		мм	Размер h	не должен быть менее 0,48				
		мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6				
			Форма головки	должна быть плоская				
		Гвозди толевые круглые 3,0x40 мм						
						г		0.000267
		Пергамин кровельный марки П-350						
						м2		12.7575
		Доски (по ГОСТ 8486-86)						
						м3		0.01701

ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение
	Сорт	должен быть 4
мм	Толщина	должна быть 32; 25
мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов $R_{p_{max}}$	должен быть не более 1600
мм	Ширина узкой пласти	должна быть 100-225
	Порода древесины	должна быть сосна или ель
	Пиломатериал	должен быть сырой или сухой
%	Влажность материала	должна быть не более 30
	Пиломатериалы по видам обработки	должны быть необрезные
м	Длина	должна быть от 2 до 6
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2
	Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6
мм	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1000
	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	допускаются
%	Покоробленность продольная по пласти, кривоватость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,2

Обшивка наружная и внутренняя из древесины тип 0-1; 0-2; 0-3 толщиной 13 мм, шириной без гребня от 70 до 90 мм

м3

0.173745

Краски цветные (по ГОСТ 7931-76, ГОСТ 5791-81, ГОСТ 8989-73,

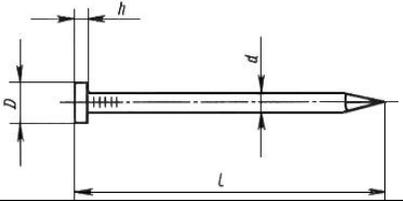
ГОСТ 8292-85)

ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение
	Цвет пленки краски	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами (эталоном) цвета "Картотеки"
	Разведение краски	Должно осуществляться натуральной льняной олифой высшего сорта или олифой натуральной льняной первого сорта или натуральной конопляной олифой
	Цвет краски	светло-бежевый, розово-бежевый
	Марка краски	Должна быть МА-015
%	Массовая доля летучих веществ краски	Не более 9,0
%	Массовая доля пленкообразующего вещества краски	Не менее 12,5
мкм	Степень перетира пленки краски	Не более 50
г/м2	Укрывистость невысушенной пленки краски	До 215 / не нормируется
у.е.	Твердость пленки краски, по маятниковому прибору типа ТМЛ	От 0,03
у.е.	Твердость пленки краски, по маятниковому прибору типа М-3	Не менее 0,13
ч	Время высыхания краски при температуре (20±2) °С до степени 3	До 25
ч	Условная светостойкость пленки краски	Не менее 2
ч	Стойкость пленки краски к статическому воздействию воды при температуре (20±2) °	Не менее 2
	Тип используемого в олифе сиккатива	Марганцовый или свинцовый или кобальтовый
%	Содержание сиккатива в олифе должно быть	Не более 20
	Тип используемого в олифе масла	Рафинированное или нерафинированное конопляное масло первого или второго сорта / рафинированное или нерафинированное льняное масло первого или второго сорта, отбеленное или неотбеленное
	Прозрачность масла в олифе	Масло прозрачное над осадком / прозрачное над отстоем после

т

0.003038

				отстаивания / прозрачное / с легким помутнением над осадком				
	%	Содержание масла в олифе должно быть		Не менее 55				
	мг йода	Цвет олифы по йодометрической шкале должен быть		Не темнее 1600				
		Прозрачность олифы после отстаивания в течение 24 ч при (20±2) °С должна быть		Должна быть полной				
	% (по объему)	Отстой олифы должен быть		Не более 1				
	с	Условная вязкость олифы по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) должна быть		Не менее 26				
	г/см3	Плотность олифы должна быть		До 0,960				
	мг КОН	Кислотное число олифы должно быть		Не более 7				
	мг КОН/г	Кислотное число масла олифы должно быть		Не более 6,0				
	г/иода на 100 г	Йодное число олифы должно быть		Не менее 150				
	%	Массовая доля фосфоросодержащих веществ в масле олифы в пересчете на стеаролеолецитин должна быть		Не более 0,90 / не нормируется				
	%	Массовая доля фосфоросодержащих веществ в олифе в пересчете на P2O5 должна быть		Не более 0, 026				
	%	Массовая доля фосфоросодержащих веществ в масле в пересчете на P2O5 должна быть		До 0,08 / не нормируется				
	°С	Температура самовоспламенения олифы		> 205				
	%	Массовая доля не омыляемых веществ в олифе должна быть		Не более 1				
	%	Массовая доля нежировых примесей в масле должна быть		До 0,15				
	°С	Температура вспышки олифы в закрытом тигле		От 343				
	°С	Температура вспышки экстракционного масла		От 225				
	%	Массовая доля золы в олифе должна быть		Не более 0,3				
	%	Массовая доля золы в масле должна быть		Не более 0,15				
	г/м2	Расход на 1 слой должен быть в диапазоне		150-200				
	г/100 ч	Йодное число масла должно быть Время высыхания олифы при 20±2°С, до степени 3 должно быть		Не менее 145 Менее 24				
	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25					м2		0.10206
	Шпатлевка масляно-клеевая					т		0.006561
	Ветошь					кг		0.037665
	Олифа оксоль (по ГОСТ 190-78)							
	ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение				
		Олифа произведена с использованием		льняного масла; рыжикового масла				
	°С	Температурные пределы воспламенения: нижний, верхний		должна быть 34-73				
	мг КОН/г	Кислотное число		должно быть не более 8				
	°С	Температура самовоспламенения		должна быть 244-254				
	%	Массовая доля нелетучих веществ		должна быть 54,5 - 55,5				
		Прозрачность		должна быть полная				
	ч	Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2)°С		должно быть не более 24				
	°С	Температура вспышки в закрытом тигле		должна быть не ниже 32				
	%	Отстой по объему		должно быть до 1				
	с	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5)°С		должно быть 18 - 25				
	мг J2/100 см3	Цвет по йодометрической шкале		должен быть не темнее 800				
	°С	Температура вспышки, воспламенения в открытом тигле		должна быть 40-65				
		Применяемый растворитель		должен быть нефрас С ₄ -150/200, уайт-спирит (нефрас С ₄ -155/200)				
		Марка олифы		должна быть В, ПВ				
	Портландцемент (по ГОСТ 10178-85)							
т	ед. измерения	требуемый параметр		требуемое значение		т		0.03081
		марка по прочности		не менее 400				

			<p>Схематическое изображение гвоздя</p> 						
	мм	Длина гвоздя l	должна быть 12-40						
	мм	Размер h	не должен быть менее 0,48						
	мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6						
		Форма головки	должна быть плоская						
	Шлаббаум дорожный автоматический					КОМПЛ.		1	
	Доски (по ГОСТ 8486-86)								
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение						
	мм	Сорт	должен быть 3						
	мм	Толщина	должна быть 60						
	мм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов $R_{a\max}$	должен быть не более 1250						
		Ширина	должна быть 250 - 275						
		Порода древесины	должна быть сосна или ель						
	%	Пиломатериал	должен быть сырой или сухой						
		Влажность материала	должна быть не более 30						
	м	Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные						
	мм	Длина	должна быть от 2 до 6						
	мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5						
		Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	должны быть в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5						
	мм	Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 3						
		Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1000						
	%	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 3						
		Покоробленность продольная по пласти и кромке, кривоватость (стрела прогиба в долях длины пиломатериала)	должно быть не более 0,4						
	Горячекатаная арматурная сталь (по ГОСТ 5781-82)								
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение						
		Класс арматурной стали	должен быть АI						
	мм	Предельное отклонение по длине	должно быть не более +70						
		Арматурная сталь изготовлена	должна быть гладкой						
	мм	Номинальный диаметр стержня	должен быть 6						
	см ²	Площадь поперечного сечения стержня	должна быть от 0,183						
	кг/м ³	Плотность стали	должна быть $7,85 \times 10^3$						
	м	Длина стержня	должна быть от 6 до 12						
		Марка стали	должна быть СтЗкп; СтЗпс; СтЗсп						
		Точность порезки	должна быть обычная и повышенная						
	Н/мм ² (кгс/мм ²)	Предел текучести	должно быть от 235 (24)						
	Н/мм ² (кгс/мм ²)	Временное сопротивление разрыву	не должно быть менее 373 (38)						
		Мелкие повреждения ребер и выступов, в количестве не более трех на 1 м длины	допускаются						
	Бетон (смесь бетонная по ГОСТ 7473-2010, ГОСТ 26633-2012, ГОСТ 12730.5-84, ГОСТ 10060-2012, ГОСТ 8267-93, ГОСТ 8736-2014, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 23732-2011)								
	ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение						
		Тип смеси	должна быть БСТ						
	%	Расплаиваемость бетонной смеси по показателю раствороотделение	не должно быть более 4						
		Заполнитель	должен быть гранитный щебень						
	см	Отклонение значения показателя удобоукладываемости	в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5						
		Класс прочности и марка	не должно быть менее В15 (М150)						
		Марка по подвижности	должна быть ПЗ						

		%	Отклонение значения показателя расслаиваемости (по водоотделению, раствороотделению)	должно быть не более +1					
			Марка по морозостойкости	должна быть F50 - F100					
			Марка по водонепроницаемости	должна быть W2					
			Дозировка заполнителей бетонной смеси (плотных, жидких, пористых)	должна быть по массе; по объему					
		%	Расслаиваемость бетонной смеси по показателю водоотделение	не должно быть более 0,8					
		см	Показатель удобоукладываемости: осадка конуса	должна быть от 10 до 15					
		%	Погрешность дозирования исходных материалов весовыми дозаторами (цемента, воды, химических и минеральных добавок, заполнителей)	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2					
		Песок (по гост 8736-2014)							
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение					
		% по массе	Содержание пылевидных и глинистых частиц	должно быть менее 10					
			Модуль крупности песка	должен быть свыше 1,5 до 2,5					
		% по массе	Содержание в песке зерен крупностью менее нуля целых шестнадцати сотых мм	должно быть до 17 /не нормируется					
			Вид песка	должен быть природный, из отсевов дробления					
		% по массе	Содержание в песке зерен крупностью свыше десяти целых нуля десятых мм	не должен быть более 3,5					
		г/см3	Истинная плотность зерен	должна быть менее 2,5					
		% по массе	Содержание глины в комках	не должно быть более 1,75					
			Группа песка	должна быть средняя/мелкая					
		% по массе	Полный остаток на сите с сеткой номер ноль шестьдесят три	должен быть от 15 до 40					
		% по массе	Содержание в песке зерен крупностью свыше пяти целых нуля десятых мм	не должно быть более 12,5					
			Класс песка	первый, второй					
		бк/кг	Значение удельной эффективной активности естественных радионуклидов	должно быть от 380 до 710					
		Электроды							
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение					
			Тип	Должен быть Э42А					
			Должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм2 1	Должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм2 1					
		кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву металла шва или наплавленного металла	Не менее 42					
		%	Относительное удлинение металла шва или наплавленного металла	Не менее 22					
			соответствие ГОСТ	ГОСТ 9467-75					
		кгс/мм2	Ударная вязкость металла шва или наплавленного металла	Не менее 20					
		%	Содержание серы в наплавленном металле	до 0,030					
		%	Содержание фосфора в наплавленном металле	Не более 0,035					
		мм	Номинальный диаметр электрода	Должен быть 4					
		мм	Максимальный линейный размер поры или шлакового включения	До 1,1					
		Электроды							
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение					
			Тип	Должен быть Э42А					
			Должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм2 1	Должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм2 1					
		кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву металла шва или наплавленного металла	Не менее 42					
		%	Относительное удлинение металла шва или наплавленного металла	Не менее 22					

м3

0.08

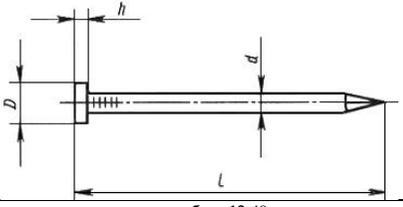
т

0.01746

т

0.0003

			соответствие ГОСТ	ГОСТ 9467-75				
	кгс·м/мм ²		Ударная вязкость металла шва или наплавленного металла	Не менее 20				
	%		Содержание серы в наплавленном металле	до 0,030				
	%		Содержание фосфора в наплавленном металле	Не более 0,035				
	мм		Номинальный диаметр электрода	Должен быть 4				
	мм		Максимальный линейный размер поры или шлакового включения	До 1,1				
	Болты с гайками и шайбами (по ГОСТ Р 52643-2006)							
	ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение				
	мм		Диаметр должен быть	От 12				
	мм		Длина должна быть	Должна быть 100				
			Класс прочности болта должен быть	Не менее 8.8 и не более 12.9				
			Класс прочности гайки должен быть	7-12				
	HRC		Твердость шайб HRC должна быть	35-45				
			Материал шайб должен быть	Ст5сп2				
			Внешний вид должен быть	На поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалин, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе. Заусенцы на опорной поверхности головок болтов и на головках болтов, выходящие за пределы опорной шайбы, и на поверхностях гаек и шайб не допускаются				
			Марка стали болтов должна быть	40X				
			Марка стали гаек должна быть	35X				
	H/мм ²		Временное сопротивление болтов не должно быть	менее 800				
	HВ		Твердость болтов по Бринеллю должна быть	более 242				
	%		Относительное удлинение болтов должно быть	Не менее 12				
	H/мм ²		Напряжение от испытательной нагрузки гаек должно быть	Не менее 1075				
	HВ		Твердость гаек по Бринеллю должна быть	От 229 до 353				
	Полотна ворот решетчатые высотой до 2,0 м							
					m2			4
	Трубы стальные сварные водогазопроводные черные легкие (неоцинкованные) диаметр условного прохода 100 мм, толщина стенки 4 мм							
					m			6
	Бетон (смесь бетонная по ГОСТ 7473-2010, ГОСТ 26633-2012, ГОСТ 12730.5-84, ГОСТ 10060-2012, ГОСТ 8267-93, ГОСТ 8736-2014, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 23732-2011)							
	ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение				
			Тип смеси	должна быть БСТ				
	%		Расплаиваемость бетонной смеси по показателю раствороотделение	не должно быть более 4				
			Заполнитель	должен быть гранитный щебень				
	см		Отклонение значения показателя удобоукладываемости	в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5				
			Класс прочности и марка	должно быть менее В25 (М200)				
			Марка по подвижности	должна быть П3				
	%		Отклонение значения показателя распаиваемости (по водоотделению, раствороотделению)	должно быть не более +1				
			Марка по морозостойкости	должна быть F50 - F100				
			Марка по водонепроницаемости	должна быть W2				
			Дозировка заполнителей бетонной смеси (плотных, жидких, пористых)	должна быть по массе; по объему				
	%		Расплаиваемость бетонной смеси по показателю водоотделение	не должно быть более 0,8				
	см		Показатель удобоукладываемости: осадка конуса	должна быть от 10 до 15				
	%		Погрешность дозирования исходных материалов весовыми дозаторами (цемента, воды, химических и минеральных добавок, заполнителей)	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2				
	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)							
	ед. измерения		требуемый параметр	требуемое значение				
			Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворных смесей	должно быть по объему или по массе				
	мм		Наибольшая крупность зерен заполнителя	должна быть не более 5,0				
	% по массе		Содержание щелочей в цементных вяжущих	не должно превышать 0,6 или не нормируется				
t					m3			0.00031

		кг/м ³	Средняя плотность изделий шаг 10 кг/м ³	Должна составлять >1200 но <2410				
		кг/(м ² хмин)	Скорость начальной абсорбции воды опорной поверхностью (постелью) изделий	Должна быть не менее 0,10				
		Гвозди строительные (по ГОСТ 4028-63)						
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		мм	Условный диаметр стержня d	должен быть 0,8, 1,0/1,2, 1,4				
			Схематическое изображение гвоздя					
		мм	Длина гвоздя l	должна быть 12-40				
		мм	Размер h	не должен быть менее 0,48				
		мм	Диаметр головки D	должен быть от 1,6				
			Форма головки	должна быть плоская				
		Брусья необрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 100, 125 мм, IV сорта					м ³	0.269467
		Бетон (смесь бетонная по ГОСТ 7473-2010, ГОСТ 26633-2012, ГОСТ 12730.5-84, ГОСТ 10060-2012, ГОСТ 8267-93, ГОСТ 8736-2014, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 23732-2011)						
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
			Тип смеси	должна быть БСТ				
		%	Расплаиваемость бетонной смеси по показателю расщепления	не должно быть более 4				
			Заполнитель	должен быть гранитный щебень				
		см	Отклонение значения показателя удобоукладываемости	в минусовую сторону не более 5 и в плюсовую сторону не более 5				
			Класс прочности и марка	не должно быть менее В25 (М200)				
			Марка по подвижности	должна быть ПЗ				
		%	Отклонение значения показателя распаиваемости (по водоотделению, расщеплению)	должно быть не более +1				
			Марка по морозостойкости	должна быть F50 - F100				
			Марка по водонепроницаемости	должна быть W2				
			Дозировка заполнителей бетонной смеси (плотных, жидких, пористых)	должна быть по массе; по объему				
		%	Расплаиваемость бетонной смеси по показателю водоотделения	не должно быть более 0,8				
		см	Показатель удобоукладываемости: осадка конуса	должна быть от 10 до 15				
		%	Погрешность дозирования исходных материалов весовыми дозаторами (цемента, воды, химических и минеральных добавок, заполнителей)	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2			м ³	9.35209
		Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)						
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
			Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворов смесей	должно быть по объему или по массе				
		мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	должна быть не более 5,0				
		% по массе	Содержание щелочей в цементных вяжущих	не должно превышать 0,6 или не нормируется				
		°C	При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего	должна быть до 60				
			Растворы по применяемому вяжущему	должны быть простые; сложные				
		%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2				
		%	Водоудерживающая способность растворов смесей	должна быть не менее 90				
		см	Норма подвижности по погружению конуса	должна быть 5 - 14				
		%	Расплаиваемость свежеприготовленных смесей	должна быть до 10				
			Вяжущие материалы	должны быть портландцемент, шлакопортландцемент; цементы пуццолановые; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов				
			По средней плотности растворы	должны быть тяжелые				
		%	Отклонение средней плотности раствора от установленной проектом в сторону увеличения	допускается до 10				
			Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте	должна быть М150				
		кг/м ³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	должно быть от 1500			м ³	0.095106

			Основное назначение	должны быть кладочные				
		% массы цемента	Содержание золы-уноса	должно быть менее 20				
			Заполнители	должны быть песок для строительных работ; золы-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии				
		°С	Минимальная температура растворов смесей в момент использования	должна быть не менее 10				
			Марка по подвижности растворов смесей	должна быть Пз, П4, П2				
			Марка морозостойкости растворов	должна быть F50; F150				
		Камни бортовые				м		158,51
		Песок (по гост 8736-2014)						
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		% по массе	Содержание пылевидных и глинистых частиц	должно быть менее 10				
			Модуль крупности песка	должен быть свыше 1,5 до 2,5				
		% по массе	Содержание в песке зерен крупностью менее нуля целых шестнадцати сотых мм	должно быть до 17 не нормируется				
			Вид песка	должен быть природный, из отсеводробления				
		% по массе	Содержание в песке зерен крупностью свыше десяти целых нуля десятых мм	не должен быть более 3,5		м3		1,88
		г/см3	Истинная плотность зерен	должна быть менее 2,5				
		% по массе	Содержание глины в комках	не должно быть более 1,75				
			Группа песка	должна быть средняя/мелкая				
		% по массе	Полный остаток на сите с сеткой номер ноль шестьдесят три	должен быть от 15 до 40				
		% по массе	Содержание в песке зерен крупностью свыше пяти целых нуля десятых мм	не должно быть более 12,5				
			Класс песка	первый; второй				
		бк/кг	Значение удельной эффективной активности естественных радионуклидов	должно быть от 380 до 710				
		Щебень (по гост 8267-93)						
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
			Тип	Гравий из горных пород и/или щебень из изверженных горных пород и/или щебень из осадочных и метаморфических пород				
			Фракция (диапазон)	5-10; 10-20; 20-40				
			Группа щебня	1, 2; 3, 4; 4, 5				
		% по массе	Полные остатки на сите 0,5мм при расसेве смеси из наименьших и наибольших размеров зерен (диапазон в процентном соотношении)	10-90				
		% по массе	Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы (указать диапазон)	5-65				
			Марка по дробимости щебня	200, 300; 400, 600; 800, 1400; 1000, 1200				
		%	Потеря массы при испытании в сухом и насыщенном состоянии	5-60 или не используется				
			Потеря массы при испытании щебня из интрузивных/эффузивных пород	5-35 или не используется				
			Марка по истираемости	И1, И2; И3, И4				
		% по массе	Потеря массы при испытании щебня	10-60 или не используется		м3		0,5405
		% по массе	Потеря массы при испытании гравия	10-60 или не используется				
		% по массе	Содержание зерен слабых пород	Не более 20				
			Марка по морозостойкости	Выше F50				
		%	Потеря массы после испытания (замораживания-оттаивания)	Менее 15				
			Число циклов после испытания (Насыщение в растворе сернокислого натрия – высушивание)	Более 3				
		%	Потеря массы после	1-10				

			испытания (Насыщение в растворе сернистого натрия – высушивание)						
		% по массе	Содержание пылевидных и глинистых частиц	Не более 3					
		% по массе	Содержание глины в комках	Не более 0,50					
		%	Потеря массы при распаде (указать, если нормируется)	Не более 7					
		Бк/кг	Суммарная удельная эффективная активность естественных радионуклидов	50-370; 380-740; 750-1500					
		Щебень (по гост 8267-93)							
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение					
			Породы камня	Из осадочных горных пород, из изверженных пород.					
			Марка	1000; 1200					
		мм	Фракция	20-40					
			Группа щебня должна быть	1 или 2 или 3 или 4 или 5.					
			Марка по истираемости щебня должна быть	И1 или И2 или И3 или И4.					
			Марка по дробимости щебня из валунов	Не менее 400					
			Промежуточная средневзвешенная марка по дробимости щебня из валунов	600-1200					
		%	Содержание дробленых зерен в щебне из гравия и валунов	Не менее 60					
		%	Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы должна быть	Не более 50					
		%	Содержание пылевидных и глинистых частиц в % по массе должна быть	1 или 2 или 3 .					
		% по массе.	Содержание глины в комках	От 0,20					
		% по массе.	Потеря массы при испытании для марок по истираемости щебня и гравия должна быть	Не более 60					
		%	Потеря массы при дробимости щебня из осадочных горных пород: В сухом состоянии должна быть	Не более 35					
		%	В насыщенном водой состоянии должна быть	Не более 54					
		%	Потеря массы при дробимости щебня из изверженных горных пород: Из интрузивных пород должна быть	не Более 34					
		%	Из эффузивных пород должна быть	не Более 34					
		%	Потеря массы при дробимости щебня из метаморфических горных пород: В сухом состоянии должна быть	не более 35					
		%	В насыщенном водой состоянии должна быть	Не более 54					
		%	Потеря массы при дробимости щебня из изверженных пород: Для щебня из интрузивных пород должно быть	не более 34					
		%	Для щебня из эффузивных пород должно быть	не более 20					
						м3		2.585	

			<table border="1"> <tr> <td>%</td> <td>Потери массы при дробимости щебня из гравия и гравия: Для щебня из гравия</td> <td>Не более 26</td> </tr> <tr> <td>%</td> <td>Для гравия</td> <td>Не более 24</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Морозостойкость</td> <td>Не менее 15 и не более 400 должна быть</td> </tr> <tr> <td>% по массе</td> <td>Содержание зерен слабых пород</td> <td>До 15</td> </tr> <tr> <td>%</td> <td>Потери массы при распаде</td> <td>Не более 15</td> </tr> <tr> <td>F</td> <td>Замораживание - оттаивание: число циклов</td> <td>Не более 400</td> </tr> <tr> <td>%</td> <td>потеря массы после испытания на морозостойкость</td> <td>Менее 26</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Насыщение в растворе сернокислого натрия - высушивание: число циклов</td> <td>Не более 25</td> </tr> <tr> <td></td> <td>потеря массы после испытания на высушивание</td> <td>Не более 100</td> </tr> </table>	%	Потери массы при дробимости щебня из гравия и гравия: Для щебня из гравия	Не более 26	%	Для гравия	Не более 24		Морозостойкость	Не менее 15 и не более 400 должна быть	% по массе	Содержание зерен слабых пород	До 15	%	Потери массы при распаде	Не более 15	F	Замораживание - оттаивание: число циклов	Не более 400	%	потеря массы после испытания на морозостойкость	Менее 26		Насыщение в растворе сернокислого натрия - высушивание: число циклов	Не более 25		потеря массы после испытания на высушивание	Не более 100																																										
%	Потери массы при дробимости щебня из гравия и гравия: Для щебня из гравия	Не более 26																																																																						
%	Для гравия	Не более 24																																																																						
	Морозостойкость	Не менее 15 и не более 400 должна быть																																																																						
% по массе	Содержание зерен слабых пород	До 15																																																																						
%	Потери массы при распаде	Не более 15																																																																						
F	Замораживание - оттаивание: число циклов	Не более 400																																																																						
%	потеря массы после испытания на морозостойкость	Менее 26																																																																						
	Насыщение в растворе сернокислого натрия - высушивание: число циклов	Не более 25																																																																						
	потеря массы после испытания на высушивание	Не более 100																																																																						
			<table border="1"> <tr> <th colspan="3">Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)</th> </tr> <tr> <th>ед. измерения</th> <th>требуемый параметр</th> <th>требуемое значение</th> </tr> <tr> <td></td> <td>Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворных смесей</td> <td>должно быть по объему или по массе</td> </tr> <tr> <td>мм</td> <td>Наибольшая крупность зерен заполнителя</td> <td>должна быть не более 5,0</td> </tr> <tr> <td>% по массе</td> <td>Содержание щелочей в цементных вяжущих</td> <td>не должно превышать 0,6 или не нормируется</td> </tr> <tr> <td>°С</td> <td>При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего</td> <td>должна быть до 60</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Растворы по применяемому вяжущим</td> <td>должны быть простые; сложные</td> </tr> <tr> <td>%</td> <td>Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок</td> <td>в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2</td> </tr> <tr> <td>%</td> <td>Водоудерживающая способность растворных смесей</td> <td>должна быть не менее 90</td> </tr> <tr> <td>см</td> <td>Норма подвижности по погружению конуса</td> <td>должна быть 5 - 14</td> </tr> <tr> <td>%</td> <td>Расплаиваемость свежеприготовленных смесей</td> <td>должна быть до 10</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Вяжущие материалы</td> <td>должны быть портландцемент, шлакопортландцемент; цементы пуццолановые; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов</td> </tr> <tr> <td></td> <td>По средней плотности растворы</td> <td>должны быть тяжелые</td> </tr> <tr> <td>%</td> <td>Отклонение средней плотности раствора от установленной проектом в сторону увеличения</td> <td>допускается до 10</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте</td> <td>должна быть М150</td> </tr> <tr> <td>кг/м³</td> <td>Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте</td> <td>должно быть от 1500</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Основное назначение</td> <td>должны быть кладочные</td> </tr> <tr> <td>% массы цемента</td> <td>Содержание золы-уноса</td> <td>должно быть менее 20</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Заполнители</td> <td>должны быть песок для строительных работ; зола-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии</td> </tr> <tr> <td>°С</td> <td>Минимальная температура растворных смесей в момент использования</td> <td>должна быть не менее 10</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Марка по подвижности растворных смесей</td> <td>должна быть П₃, П₄, П₂</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Марка морозостойкости растворов</td> <td>должна быть F50; F150</td> </tr> </table>	Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)			ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение		Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворных смесей	должно быть по объему или по массе	мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	должна быть не более 5,0	% по массе	Содержание щелочей в цементных вяжущих	не должно превышать 0,6 или не нормируется	°С	При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего	должна быть до 60		Растворы по применяемому вяжущим	должны быть простые; сложные	%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2	%	Водоудерживающая способность растворных смесей	должна быть не менее 90	см	Норма подвижности по погружению конуса	должна быть 5 - 14	%	Расплаиваемость свежеприготовленных смесей	должна быть до 10		Вяжущие материалы	должны быть портландцемент, шлакопортландцемент; цементы пуццолановые; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов		По средней плотности растворы	должны быть тяжелые	%	Отклонение средней плотности раствора от установленной проектом в сторону увеличения	допускается до 10		Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте	должна быть М150	кг/м ³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	должно быть от 1500		Основное назначение	должны быть кладочные	% массы цемента	Содержание золы-уноса	должно быть менее 20		Заполнители	должны быть песок для строительных работ; зола-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии	°С	Минимальная температура растворных смесей в момент использования	должна быть не менее 10		Марка по подвижности растворных смесей	должна быть П ₃ , П ₄ , П ₂		Марка морозостойкости растворов	должна быть F50; F150		м3	0,0235
Раствор готовый (в соответствии с ГОСТ 28013-98)																																																																								
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение																																																																						
	Дозирование сыпучих исходных материалов и жидких составляющих для растворных смесей	должно быть по объему или по массе																																																																						
мм	Наибольшая крупность зерен заполнителя	должна быть не более 5,0																																																																						
% по массе	Содержание щелочей в цементных вяжущих	не должно превышать 0,6 или не нормируется																																																																						
°С	При подогреве заполнителей их температура в зависимости от применяемого вяжущего	должна быть до 60																																																																						
	Растворы по применяемому вяжущим	должны быть простые; сложные																																																																						
%	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, заполнителей, воды и добавок	в минусовую сторону не более 2 и в плюсовую сторону не более 2																																																																						
%	Водоудерживающая способность растворных смесей	должна быть не менее 90																																																																						
см	Норма подвижности по погружению конуса	должна быть 5 - 14																																																																						
%	Расплаиваемость свежеприготовленных смесей	должна быть до 10																																																																						
	Вяжущие материалы	должны быть портландцемент, шлакопортландцемент; цементы пуццолановые; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов																																																																						
	По средней плотности растворы	должны быть тяжелые																																																																						
%	Отклонение средней плотности раствора от установленной проектом в сторону увеличения	допускается до 10																																																																						
	Марка прочности растворов на сжатие в проектном возрасте	должна быть М150																																																																						
кг/м ³	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	должно быть от 1500																																																																						
	Основное назначение	должны быть кладочные																																																																						
% массы цемента	Содержание золы-уноса	должно быть менее 20																																																																						
	Заполнители	должны быть песок для строительных работ; зола-уноса; пористые пески; песок из шлаков тепловых электростанций; песок из шлаков черной и цветной металлургии																																																																						
°С	Минимальная температура растворных смесей в момент использования	должна быть не менее 10																																																																						
	Марка по подвижности растворных смесей	должна быть П ₃ , П ₄ , П ₂																																																																						
	Марка морозостойкости растворов	должна быть F50; F150																																																																						
			Плиты бетонные и цементно-песчаные для тротуаров, полов и облицовки, марки 300, толщина 35 мм	м2	47																																																																			
			<table border="1"> <tr> <th colspan="3">Поковки (по ГОСТ 8479-70)</th> </tr> <tr> <th>ед. измерения</th> <th>требуемый параметр</th> <th>требуемое значение</th> </tr> <tr> <td></td> <td>Класс точности</td> <td>T1 или T2</td> </tr> <tr> <td>МПа</td> <td>Предел текучести</td> <td>не должен быть менее 185</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Группа поковок</td> <td>четвертая, пятая</td> </tr> <tr> <td>%</td> <td>Относительное сужение</td> <td>должно быть не менее 35</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Численные значения отношения Sp/Gф</td> <td>от 0.17 до 0.7</td> </tr> </table>	Поковки (по ГОСТ 8479-70)			ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение		Класс точности	T1 или T2	МПа	Предел текучести	не должен быть менее 185		Группа поковок	четвертая, пятая	%	Относительное сужение	должно быть не менее 35		Численные значения отношения Sp/Gф	от 0.17 до 0.7		т	0,000028																																													
Поковки (по ГОСТ 8479-70)																																																																								
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение																																																																						
	Класс точности	T1 или T2																																																																						
МПа	Предел текучести	не должен быть менее 185																																																																						
	Группа поковок	четвертая, пятая																																																																						
%	Относительное сужение	должно быть не менее 35																																																																						
	Численные значения отношения Sp/Gф	от 0.17 до 0.7																																																																						

			Твердость по Бринеллю (на поверхности поковки) - Число твердости НВ	от 101 до 331				
			Степень сложности поковки	С2 или С3				
			Марка применяемой стали (Примечание: Знак «*» означает, что сталь находится в нормализованном состоянии; в остальных марках стали соответствующая категория прочности обеспечивается закалкой и отпуском.)	10Г2* или 12Х1МФ* или 12ХМ* или 15* или 15Х* или 15Х или 15Х1М1Ф или 15ХМ* или 15ХМ или 16ГС* или 18Х2Н4ВА или 18ХГТ или 20* или 20 или 20ГС* или 20Х* или 20Х или 20Х1М1Ф1ТР или 20ХН3А или 22К* или 25* или 25 или 25ГС* или 25Х1М1Ф* или 25Х1М1Ф или 25Х1МФ или 25Х2М1Ф* или 25Х2М1Ф или 25Х2МФ1 или 3.8ХГН* или 30* или 30Х или 30ХГС* или 30ХГСА или 30ХГТ или 30ХМА или 30ХН2МФА или 30ХН3А или 30ХНМА или 34ХМА или 34ХМ или 34Х1МА или 34ХН1М* или 34ХН1М или 34ХН1МА или 34ХН3М* или 34ХН3МА* или 34ХН3МА или 34ХНМА или 35* или 35 или 35ХМ* или 35ХМ или 35Г2* или 35Х или 35ХГСА или 35ХМА или 35ХН или 35ХНМА или 36Х2Н2МФА или 38ХГН или 38Х2МФА или 38Х2Н2М или 38Х2Н2МА или 38ХГ или 38ХГН или 38ХМ или 38ХН3МА* или 38ХН3МФА* или 38ХН3МФА или 38ХС или 30ХГСА или 40* или 40 или 40Х* или 40Х или 40Х2Н2МА или 40ХН* или 40ХН или 40ХН2МА или 40ХФА или 45* или 45 или 45Х* или 45Х или 45ХН или 45ХНМ* или 45ХНМ или 50* или 50Г2* или 50Х* или 50Х или 50ХФА или 55* или 55 или 55Х или 30ХГСА или Ст15ХМ* или Ст3* или Ст3ГСП* или Ст5*				
		мм	Толщина поковки	должна быть от 40 до 250				
		кгс × м/см2	Ударная вязкость	должна быть более 5				
		кгс/мм2	Временное сопротивление	должно быть не менее 36				
			Категория прочности	КП 175 (18) или КП 785 (80) или КП 735 (75) или КП 195 (20) или КП 215 (22) или КП 685 (70) или КП 245 (25) или КП 640 (65) или КП 275 (28) или КП 590 (60) или КП 315 (32) или КП 540 (55) или КП 345 (35) или КП 490 (50) или КП 395 (40)				
		%	Относительное удлинение	должно быть более 11				
		Полотно иглопробивное для дорожного строительства				10 м2		24.725
		Песок (по гост 8736-2014)						
		ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
		% по массе	Содержание пылевидных и глинистых частиц	должно быть менее 10				
			Модуль крупности песка	должен быть свыше 1.5 до 2.5				
		% по массе	Содержание в песке зерен крупностью менее нуля целых шестнадцати сотых мм	должно быть до 17 /не нормируется				
			Вид песка	должен быть природный, из отсево дробления				
		% по массе	Содержание в песке зерен крупностью свыше десяти целых нуля десятых мм	не должен быть более 3.5				
		г/см3	Истинная плотность зерен	должна быть менее 2.5				
		% по массе	Содержание глины в комках	не должно быть более 1.75				
			Группа песка	должна быть средняя/мелкая				
		% по массе	Полный остаток на сите с сеткой номер ноль шестьдесят три	должен быть от 15 до 40				
		% по массе	Содержание в песке зерен крупностью свыше пяти целых нуля десятых мм	не должно быть более 12.5				
			Класс песка	первый, второй				
		бк/кг	Значение удельной эффективной активности естественных радионуклидов	должно быть от 380 до 710				
746		Устройство подстилающих и выравнивающих слоев оснований из щебня				100 м3 материала	0.215	

			основания (в плотном теле)			
Щебень (по гост 8267-93)						
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение				
	Породы камня	Из осадочных горных пород, из изверженных пород.				
	Марка	1000; 1200				
мм	Фракция	20-40				
	Группа щебня должна быть	1 или 2 или 3 или 4 или 5.				
	Марка по истираемости щебня должна быть	И1 или И2 или И3 или И4.				
	Марка по дробимости щебня из валунов	Не менее 400				
	Промежуточная средневзвешенная марка по дробимости щебня из валунов	600-1200				
%	Содержание дробленых зерен в щебне из гравия и валунов	Не менее 60				
%	Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы должна быть	Не более 50				
%	Содержание пылевидных и глинистых частиц в % по массе должна быть	1 или 2 или 3 .				
% по массе.	Содержание глины в комках	От 0,20				
% по массе.	Потеря массы при испытании для марок по истираемости щебня и гравия должна быть	Не более 60				
%	Потеря массы при дробимости щебня из осадочных горных пород: В сухом состоянии должна быть	Не более 35				
%	В насыщенном водой состоянии должна быть	Не более 54				
%	Потеря массы при дробимости щебня из изверженных горных пород: Из интрузивных пород должна быть	не Более 34				
%	Из эффузивных пород должна быть	не Более 34				
%	Потеря массы при дробимости щебня из метаморфических горных пород: В сухом состоянии должна быть	не более 35				
%	В насыщенном водой состоянии должна быть	Не более 54				
%	Потеря массы при дробимости щебня из изверженных пород: Для щебня из интрузивных пород должно быть	не более 34				
%	Для щебня из эффузивных пород должно быть	не более 20				
%	Потеря массы при дробимости щебня из гравия и гравия: Для щебня из гравия	Не более 26				
%	Для гравия	Не более 24				
	Морозостойкость	Не менее 15 и не более 400 должна быть				
% по массе	Содержание зерен слабых	До 15				
			м3		27.95	

			пород						
	%		Потери массы при распаде		Не более 15				
	F		Замораживание - оттаивание: число циклов		Не более 400				
	%		потеря массы после испытания на морозостойкость		Менее 26				
			Насыщение в растворе сернистого натрия - высушивание: число циклов		Не более 25				
			потеря массы после испытания на высушивание		Не более 100				

Поковки (по ГОСТ 8479-70)		
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение
	Класс точности	T1 или T2
МПа	Предел текучести	не должен быть менее 185
	Группа поковок	четвертая, пятая
%	Относительное сужение	должно быть не менее 35
	Численные значения отношения G_p/G_f	от 0.17 до 0.7
	Твердость по Бринеллю (на поверхности поковок) - Число твердости HB	от 101 до 331
	Степень сложности поковки	C2 или C3
	Марка применяемой стали (Примечание: Знак «*» означает, что сталь находится в нормализованном состоянии; в остальных марках стали соответствующая категория прочности обеспечивается закалкой и отпускком.)	10Г2* или 12Х1МФ* или 12ХМ* или 15* или 15Х* или 15Х или 15Х1М1Ф или 15ХМ* или 15ХМ или 16ГС* или 18Х2Н4ВА или 18ХГТ или 20* или 20 или 20ГС* или 20Х* или 20Х или 20Х1М1Ф1ТР или 20ХН3А или 22К* или 25* или 25 или 25ГС* или 25Х1М1Ф* или 25Х1М1Ф или 25Х1МФ или 25Х2М1Ф* или 25Х2М1Ф или 25Х2МФ1 или 3.8ХГН* или 30* или 30Х или 30ХГС* или 30ХГСА или 30ХГТ или 30ХМА или 30ХН2МФА или 30ХН3А или 30ХНМА или 34ХМА или 34ХМ или 34Х1МА или 34ХН1М* или 34ХН1М или 34ХН1МА или 34ХН3М* или 34ХН3МА* или 34ХН3МА или 34ХНМА или 35* или 35 или 35ХМ* или 35ХМ или 35Г2* или 35Х или 35ХГСА или 35ХМА или 35ХН или 35ХНМА или 36Х2Н2МФА или 38ХГН или 38Х2МЮА или 38Х2Н2М или 38Х2Н2МА или 38ХГ или 38ХГН или 38ХМ или 38ХН3МА* или 38ХН3МФА* или 38ХН3МФА или 38ХС или 30ХГСА или 40* или 40 или 40Х* или 40Х или 40Х2Н2МА или 40ХН* или 40ХН или 40ХН2МА или 40ХФА или 45* или 45 или 45Х* или 45Х или 45ХН или 45ХНМ* или 45ХНМ или 50* или 50Г2* или 50Х* или 50Х или 50ХФА или 55* или 55 или 55Х или 30ХГСА или Ст15ХМ* или Ст3* или Ст3ГСП* или Ст5*
мм	Толщина поковки	должна быть от 40 до 250
кгс * м/см2	Ударная вязкость	должна быть более 5
кгс/мм2	Временное сопротивление	должно быть не менее 36
	Категория прочности	КП 175 (18) или КП 785 (80) или КП 735 (75) или КП 195 (20) или КП 215 (22) или КП 685 (70) или КП 245 (25) или КП 640 (65) или КП 275 (28) или КП 590 (60) или КП 315 (32) или КП 540 (55) или КП 345 (35) или КП 490 (50) или КП 395 (40)
%	Относительное удлинение	должно быть более 11

T

0.003938

Бруски (по ГОСТ 8486-86)			м3	0,095265
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение		
	Сорт	должен быть 2-4		
мм	Толщина	должна быть не менее 50		
мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов $R_{m\max}$	должен быть до 1600		
мм	Ширина	должна быть не более 225		
	Порода древесины	должна быть сосна или ель		
	Пиломатериал	должен быть сырой или сухой		
%	Влажность материала	должна быть не более 30		
	Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные		
м	Длина	должна быть от 2 до 6,5		
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0		
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0		
	Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6		
м	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1		
	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 4		
Поковки (по ГОСТ 8479-70)			т	0,003938
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение		
	Класс точности	T1 или T2		
МПа	Предел текучести	не должен быть менее 185		
	Группа поковок	четвертая, пятая		
%	Относительное сужение	должно быть не менее 35		
	Численные значения отношения G_{II}/G_I	от 0,17 до 0,7		
	Твердость по Бринеллю (на поверхности поковок) - Число твердости НВ	от 101 до 331		
	Степень сложности поковки	C2 или C3		
	Марка применяемой стали (Примечание: Знак «*» означает, что сталь находится в нормализованном состоянии; в остальных марках стали соответствующая категория прочности обеспечивается закалкой и отпуском.)	10Г2* или 12Х1МФ* или 12ХМ* или 15* или 15Х* или 15Х или 15Х1М1Ф или 15ХМ* или 15ХМ или 16ГС* или 18Х2Н4ВА или 18ХГТ или 20* или 20 или 20ГС* или 20Х* или 20Х или 20Х1М1Ф1ТР или 20ХНЗА или 22К* или 25* или 25 или 25ГС* или 25Х1М1Ф* или 25Х1М1Ф или 25Х1МФ или 25Х2М1Ф* или 25Х2М1Ф или 25Х2МФ1 или 3.8ХГН* или 30* или 30Х или 30ХГС* или 30ХГСА или 30ХГТ или 30ХМА или 30ХН2МФА или 30ХНЗА или 30ХНМА или 34ХМА или 34ХМ или 34Х1МА или 34ХН1М* или 34ХН1М или 34ХН1МА или 34ХН3М* или 34ХН3МА* или 34ХН3МА или 34ХНМА или 35* или 35 или 35ХМ* или 35ХМ или 35Г2* или 35Х или 35ХГСА или 35ХМА или 35ХН или 35ХНМА или 36Х2Н2МФА или 38ХГН или 38Х2МНОА или 38Х2Н2М или 38Х2Н2МА или 38ХГ или 38ХГН или 38ХМ или 38ХН3МА* или 38ХН3МФА* или 38ХН3МФА или 38ХС или 30ХГСА или 40* или 40 или 40Х* или 40Х или 40Х2Н2МА или 40ХН* или 40ХН или 40ХН2МА или 40ХФА или 45* или 45 или 45Х* или 45Х или 45ХН или 45ХНМ* или 45ХНМ или 50* или 50Г2* или 50Х* или 50Х или 50ХФА или 55* или 55 или 55Х или 30ХГСА или Ст15ХМ* или Ст3* или Ст3ГСП* или Ст5*		
мм	Толщина поковки	должна быть от 40 до 250		
кгс × м/см2	Ударная вязкость	должна быть более 5		
кгс/мм2	Временное сопротивление	должно быть не менее 36		
	Категория прочности	КП 175 (18) или КП 785 (80) или КП 735 (75) или КП 195 (20) или КП 215 (22) или КП 685 (70) или КП 245 (25) или КП 640 (65) или КП 275 (28) или КП 590 (60) или КП 315 (32) или КП 540 (55) или КП 345 (35) или КП 490 (50) или КП 395 (40)		
%	Относительное удлинение	должно быть более 11		
Бруски (по ГОСТ 8486-86)			м3	0,095265
ед. измерения	требуемый параметр	требуемое значение		
	Сорт	должен быть 2-4		
мм	Толщина	должна быть не менее 50		
мкм	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов $R_{m\max}$	должен быть до 1600		
мм	Ширина	должна быть не более 225		
	Порода древесины	должна быть сосна или ель		
	Пиломатериал	должен быть сырой или сухой		
%	Влажность материала	должна быть не более 30		
	Пиломатериалы по видам обработки	должны быть обрезные		
м	Длина	должна быть от 2 до 6,5		
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0		
мм	Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	в минусовую сторону не более 10,0 и в плюсовую сторону не более 10,0		
	Биологические повреждения: червоточина (на любом однометровом участке длины)	должна быть не более 6		
м	Трещины: пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец, длиной	должны быть до 1		
	Сучки частично сросшиеся и несросшиеся: пластевые и ребровые (на любом однометровом участке длины на каждой из сторон)	должно быть не более 4		

Инструкция по заполнению Заявки:

Участник размещения заказа представляет в любой удобной форме (таблице), соблюдая пунктуацию и пределы полей рекомендуемой Заказчиком формы или по форме рекомендуемой Заказчиком информацию о конкретных показателях товара (материала) используемого при выполнении работ (оказании услуг, поставке товара), соответствующих значениям установленным документацией об аукционе в электронной форме, а так же сведения о товарном знаке (при его наличии) и страну происхождения предлагаемого для использования товара. Непредставление требуемых сведений является основанием для отклонения участника размещения заказа.

Конкретные показатели, характеристики товара (материала) используемого при выполнении работ (оказании услуг, поставке товара) представляются в отношении каждого вида (типа) товара (материала) используемого при выполнении работ по предмету аукциона в электронной форме. Требуется указать показатели и характеристики каждого вида материалов применяемых для производства работ в соответствии с требованиями, сметной, и нормативной и технической документацией), установленной Заказчиком в разделе ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ДОКУМЕНТАЦИИ (ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ), и другим соответствующим стандартам.

В случае отсутствия согласно нормативной документации по каким-либо из применяемых при производстве работ наименований товаров, сведений по требуемому параметру, характеристик товара участником ставится прочерк либо «не нормируется». Если Заказчиком установлены к описанию материалы на выбор, то соответствующие материалы которые не будут использоваться при производстве работ участником не описываются.

Для всех наименований марок конкретных производителей, указанных в технической части документации об аукционе, включая сметную документацию, применяется дополнение «либо эквивалент».

Все материалы должны строго соответствовать Разделам Документации, в частности: Техническому заданию, Приложениям к Техническому заданию, нормативной документации РФ, соответствующим стандартам, техническим условиям, сведения о которых содержатся в разделе ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ, и другим соответствующим стандартам. Техническая документация (технические условия, технические свидетельства, ГОСТ, СНиП, стандарт организации и пр.) вне зависимости от наличия или отсутствия указаний на внесенные в нее изменения и дополнения должна приниматься к рассмотрению в действующей редакции (с внесенными корректировками, изменениями, дополнениями и др.).

При подаче заявки Участник вправе представить сведения о сертификации продукции. Материалы, используемые при производстве работ должны иметь соответствующие сертификаты. Наличие соответствующих сертификатов при производстве работ обязательно.

Сведения о показателях, характеристиках товара (материала), перечисленные через «;» а так же через «/» - читать, как «или» (за исключением единиц измерения и наименования марок товара: например БН 70/130). Если требования к свойствам материала разделены знаком ", " (запятая), или союзом «и», символом «\» необходимо предложить все значения из данного перечисления. В случае, если перечисление указано одновременно с использованием символов «;» (равносильные обозначения: «или», «/»), «,» (равносильное обозначение: «и»), - участнику закупки необходимо представить в заявке значения или диапазоны значений, разделенных символом «точка с запятой» (равносильными знаками: «или», «/»). Символ «≥» следует читать как больше либо равно, символ «≤» следует читать как меньше либо равно, символ «<» следует читать как менее, символ «>» следует читать как более, «не менее» - включая крайнее значение, «не более» - включая крайнее значение, «не выше», «не ниже»- включая крайнее значение, «менее»- не включая крайнее значение, «более» – не включая крайнее значение, «свыше», «выше» -не включая крайнее значение, «ниже» - не включая крайнее значение, «от» - конкретное значение включая крайнее значение, «до» - конкретное значение включая крайние значения, символ «-» при нахождении между числовыми значениями указывает на необходимость предоставления конкретного значения (если не установлено требование о наличии диапазона), включая крайние значения, разделенные символом «-». Обозначение «и/или» означает возможность выбора участниками предоставления как одного значения (показателя), так и обоих значений (показателей), между которыми стоит обозначение «и/или». Если Заказчиком установлено: например, более 3 но менее 5, то участнику необходимо предоставить конкретный показатель (конкретные показатели), который(-ые) одновременно более 3 и менее 5. В части представления конкретных показателей о функциональных характеристиках (потребительских свойствах) и качественных характеристиках товара (применяемых материалов при производстве работ) в заявке участника аукциона не допускается указание словосочетаний «должен быть», «должно быть», «не менее», «не более», «менее», «более», «до», «от», «выше», «ниже», «меньше», «больше»,

«>», «<», «≤», «≥», «превышает», «не превышает», «превышать», «не превышать», «или», «+/-», «свыше», по отношению к характеристикам поставляемых товаров. Указывается только конкретное, точное и достоверное значение характеристик и функциональных свойств товара, конкретные показатели товара, предоставляемые участником закупки не должны сопровождаться словами «эквивалент», «аналог» и т.п. Значения показателей не должны допускать разночтения или двусмысленное толкование. Габаритные размеры могут быть установлены Заказчиком в следующем виде: «длина и ширина: 50-60 и 70-80», в данном случае следует понимать, что цифровые значения представленные до и после союза «и» относятся соответственно к наименованиям величин представленных до и после союза «и», т.е «длина: 50-60 и ширина 70-80» соответственно. Значение слов «диапазон», «в диапазоне» указывает на то, что нужно указать числовое значение в диапазоне, например «10-20», при этом, такой параметр, как модуль крупности всегда должен указываться в виде диапазонного значения. Значения и показатели, указанные в кавычках не подлежат редактированию, и должны указываться в виде, утвержденном заказчиком. Значение слова «интервал» указывает на то, что нужно указать одно числовое значение требуемого диапазона, но не включая предельные значения. Знак «.» и «,» при нахождении между числовыми значениями, с отсутствием пробелов до и после знака означают делитель целого числа на нецелое, т.е. «2,1» или «2.1» означают две целых одну десятую. Если необходимо описать несколько марок, типов, видов товара а далее указаны параметры и характеристики, то необходимо выбрать несколько значений, которые соответствуют каждой из перечисленных марок, типов, видов товара и значение должно соответствовать требованиями нормативной и технической документации (товары поставляются равными долями от общего количества). Если Заказчиком установлено указать предельное отклонение (Различают отклонение в плюсовую сторону (верхний предел) и отклонение в минусовую сторону (нижний предел), то данные показатели участника должны быть конкретизированы и означать предел отклонения в соответствующую сторону, следовательно, это одно числовое значение для верхнего и одно числовое значение для нижнего возможного предела отклонения, если не установлено требование об отклонении только в минусовую или только в плюсовую сторону, в этом случае указывается только отклонение в соответствующую установленную сторону. При наличии в Таблице 2 «Требования к Товарам» п.6 Технического задания части ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ вложенных таблиц с наличием столбца «Требуемый параметр» учесть, что данный столбец не подлежит редактированию Участниками (исключением из данного правила являются слова «должен быть» «должна быть», «должно быть»).

В предложении участника должны быть представлены все материалы, которые будут соответствовать предмету выполняемых работ, техническому заданию и приложению(ям) к нему, сметной документации, согласно которой для каждого установленного Заказчиком материала соответствующий диаметр, толщина, ширина, цвет, длина, марка, тип, вид и т.д.

Представление требуемых сведений о товаре участнику электронного аукциона рекомендуется осуществлять в соответствии с общепринятыми обозначениями и наименованиями в соответствии с требованиями действующих нормативных правовых актов, если иное не указано в документации об электронном аукционе.