Приложение № 2

 к Положению об оформлению ,учету заявок и технических заданий , контроле их выполнения . Приказ АО «АТЭК» № 55 от 01.03.2017 г.



 **Филиал АО «АТЭК» «Майкопские тепловые сети »**

**«УТВЕРЖДАЮ»**

И.О директора филиала АО «АТЭК»

«Майкопские тепловые сети»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /А.Ш.Меретукова

 « » 2024 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

На заключение договора оказания услуг по капитальному ремонту

водогрейного котла АВ-4

№

от«\_\_» 2024 г.

Подразделение : филиал АО «АТЭК» «Майкопские тепловые сети»

Центр финансовой ответственности (объект): филиал АО «АТЭК» «Майкопские тепловые сети»

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **1** | **2** |
| 1 | **Назначение закупки** ( обоснование необходимости закупки ) | Обеспечение безопасной эксплуатации парового котла и соблюдение требований и Правил технической эксплуатации тепловых энергоустановок, утвержденных приказом Минэнерго России от 24 марта 2003 года N 115, Федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности "Правила промышленной безопасности при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением" утвержденными Приказом Ростехнадзора от 15.12.2020г. №536, для бесперебойного и надёжного теплоснабжения потребителей тепла.  |
| 2 | **Наименование выполняемых работ** |   Капитальный ремонт водогрейного котла АВ- 4 № 214331  |
| 3 | **Требования к качеству**  | Качество выполняемых работ должно соответствовать техническим условиям на ремонт паровых и водогрейных котлов промышленной энергетики РД10-69-94, СНиП II-35-76 с СП 89.13130.2012  |
| 4 | **Наименование характеристики, количество выполняемых работ** | 4.1. Демонтаж участков жаровой трубы Ø 500 х1900 х16мм-3шт.4.2. Изготовление элементов жаровой трубы сталь 09Г2С, толщиной 16мм, участок жаровой трубы- Ø 500 х1900 х16мм-3шт.4.3. Установка участков жаровой трубы Ø 500 х1900 х16мм, сборка, сварка-3шт. 4.4. Обработка стыков сварных соединений и швов для проведения неразрушающего контроля.4.5. Проведение визуально—измерительного контроля стыков и сварных швов.4.6. Проведение ультразвукового контроля стыков и сварных швов.4.7. Проведение гидравлических испытаний.4.8. Восстановление обмуровки торца жаровой трубы. |
| 5 | **Условия оказания услуг**   | Работы по капитальному ремонту должны быть начаты - с момента подписания сторонами Договора.Конечный срок производства работ – в течение не более 20 (двадцати) рабочих дней. Подрядчик должен разработать проект производства работ и согласовать его с Заказчиком не позднее 7 рабочих дней со дня заключения договора. Работы необходимо выполнить по разработанному подрядчиком проекту производства работ, обеспечив их надлежащее качество, в соответствии с законодательством РФ, строительными нормами и правилами, в установленные сроки и в полном объеме, с соблюдением требований охраны труда и техники безопасности.Ответственность за организацию работ и соблюдение мер безопасности при производстве работ несет подрядная организация выполняющая работы.Гарантийный срок на выполненные работы должен быть не менее 12 месяцев начиная со дня подписания акта приёмки выполненных работ сторонами.Подрядчик должен иметь свидетельство о допуске к работам, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства, выданное саморегулируемой организацией, с допуском к видам работ, которые оказывают влияние на безопасность особо опасных и технически сложных объектов. Наличие аттестованных НАКС технологий сварки, специалистов сварочного производства на Котельное оборудование. Во время выполнения работ Подрядчик самостоятельно и за счёт собственных средств обеспечивает себя спецодеждой, инвентарём и местом проживания сотрудников. Необходим допуск для работы на высоте.Выполнение работ не должно препятствовать или создавать неудобства или представлять угрозу для эксплуатации котельной. Подрядчик перед началом работ должен предоставить заказчику список сотрудников, привлечённых к выполнению работ, с указанием фамилии, имени и отчества, года рождения и паспортных данных, места регистрации, в случае привлечения иностранных граждан разрешение на работу, миграционную карту. Предоставить заказчику приказ о назначении представителя Подрядчика, ответственного за производство работ по ремонту котла. Подрядчик обязан согласовать с заказчиком режим, порядок, состав и план проведения работ.Интенсивность выполнения работ (продолжительность рабочего дня) устанавливается в соответствии с действующим законодательством РФ о труде. Контроль над работами производится представителями владельца объекта и лицом, осуществляющим технический надзор назначенными приказом по соответствующему подразделению.При нарушении технологии производства работ, отступлений от технического задания, применения материалов, не соответствующих ГОСТам и ТУ, работы прекращаются по указанию лица, осуществляющего технический надзор, и устанавливается срок устранения нарушения.Указания технического надзора являются обязательными, и подлежат беспрекословному выполнению. Контролируются: сроки выполнения работ, качество, объёмы, технология и номенклатура работ; сохранности оборудования, сооружений и устройств; выполнение норм охраны труда и техники безопасности.На работы, которые согласно технологии производства работ будут скрыты другими видами работ, должен быть оформлен акт освидетельствования скрытых работ. |
| 6 | **Место выполнения работ \контактные данные** | Республика Адыгея, г. Майкоп, ул. 12 Марта,155, стр.1 /Главный инженер филиала АО «АТЭК» «Майкопские тепловые сети» Скрипниченко Игорь Владимирович 8-928-472-37-70 |
| 7 | **Документы подтверждающие качество товаров**  | Подрядчик одновременно с предоставлением актов передает Заказчику комплекта документов по ремонту котла АВ-4.Также Подрядчик должен подготовить и передать Заказчику исполнительную документацию на работу, выполненную в соответствии с действующими требованиями РД 153-34.1-003-01 (РТМ-1с) которые определяют:* технологию сборочно-сварочных работ;
* термическую обработку сварных стыков труб;
* объём и порядок контроля;
* нормы оценки качества сварных соединений.
* Акты на скрытые работы
* Акт технической приемки объекта
* Акты гидростатического или манометрического испытания на герметичность
* Акт проверки качества сварных швов
* Акт приема-передачи отходов
* Наряды на выполнение работ
* Наряд на работы повышенной опасности
* Акт допуск
* Проект производства работ со штампом «Исполнено» и подписью директора предприятия
* - общий журнал работ;
* - акт окончания монтажных работ; - акт приёмки смонтированного оборудования;
* - ведомость смонтированного оборудования;
* - сертификаты и паспорта качества на применяемые материалы и оборудование, санитарно
* -эпидемиологические заключения, сертификаты пожарной безопасности;
* - - журнал сварочных работ;
* - акты по результатам внешнего осмотра и измерений сварных соединений;
* - журнал ультразвукового или радиографического контроля сварных соединений или заключение по результатам такого контроля;
* - протоколы механических испытаний образцов из контрольных сварных соединений;
* - протоколы металлографических исследований образцов из контрольных сварных соединений;
* - акты проверки технологических свойств электродов;
* - акты на заварку (вырезку) контрольных сварных соединений;
* - выписки (копии) из удостоверений сварщиков;
 |

Согласовано:

Главный инженер филиала АО «АТЭК»

«Майкопские тепловые сети » \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/И.В.Скрипниченко

Начальник Производственно-технического

отдела \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/И.А.Силакова