

ООО «ТТК»

(наименование организации)

Котельная 1-й проезд Лиговский

(структурное подразделение)

Утверждаю

Технический директор

(должность)

Чесноков А.С.

(расшифровка подписи)

(подпись)

ДЕФЕКТНЫЙ АКТ

Технического состояния (Т/С, здания, сооружения)

Номер документа

Л-III/25

Дата составления

10.03.2025г.

Тепловых сетей

Место нахождения основного средства (т/с, здания, оборудования)

Котельная 1-й проезд Лиговский

(адрес, расположение)

Мы, ниже подписавшиеся:

Заместитель технического директора

(должность)

Тер-Мкртычев К.Г.

(Ф.И.О.)

Главный инженер

(должность)

Асанов А.Е.

(Ф.И.О.)

Инженер-теплотехник

(должность)

Доронина Ю.А.

(Ф.И.О.)

произвели визуальный осмотр Тепловой камеры УТ-1

(наименование, марка, модель, инвентарный номер, технические параметры)

1. В результате осмотра объекта выявлены следующие дефекты:

а) Множественные поражения коррозией тепловой трассы

б) Клин дренажных шаровых кранов Ду 150

в) Заиливание камеры

Подтверждаем результаты проведенного осмотра:

Члены комиссии:

Заместитель технического директора

(должность)

Главный инженер

(должность)

Инженер-теплотехник

(должность)

(подпись)

(подпись)

(подпись)

Тер-Мкртычев К.Г.

(расшифровка подписи)

Асанов А.Е.

(расшифровка подписи)

Доронина Ю.А.

(расшифровка подписи)

2. Для устранения выявленных дефектов необходимо провести ремонт. При производстве ремонта необходимо выполнить следующие работы:

№ п/п	Наименование работ	Единица измерения	Объем	Примечание
1	Разборка асфальтобетонных покрытий	м2	25	

	толщиной 10 см вокруг колодцев			
2	Вывоз строительного мусора на 5 км	т	6,25	
3	Замена люков и кирпичных горловин колодцев и камер (без стоимости люков)	шт	4	
4	Замена крышек перекрытия колодцев (убрать стоимость крышек)	шт	4	
5	Очистка камер от мокрого ила и грязи при наличии труб и отключенном теплоносителе	м3	0,3	
6	Ремонт штукатурки тепловой камеры	100 м2	0,75	
7	Установка лестниц в существующих тепловых камерах (уголок 50*50)	т	0,135	
8	Разборка тепловой изоляции из минеральной ваты	100 м2	0,2	
9	Демонтаж шаровых кранов Ду 150	шт	2	
10	Резка катушек с подготовкой под сварку свыше 400 мм до 600мм	шт	4	
11	Замена участков трубопроводов длиной 6 м до 600 мм	шт	4	
12	Отвод Ду 530	шт	2	
13	Очистка поверхности щетками	м2	25	
14	Обеспыливание поверхности	м2	25	
15	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм: уайт-спиритом	м2	25	
16	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021	м2	25	
17	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115	м2	25	
18	Изоляция трубопроводов: матами минераловатными, плитами минераловатными на синтетическом связующем	м3	2	
19	Покрытие поверхности изоляции трубопроводов: сталью оцинкованной	100 м2	0,25	
20	Изготовление элементов и сборка узлов стальных трубопроводов диаметром 150 мм	10 м	0,04	
21	Установка фланцевых соединений на стальных трубопроводах диаметром 150 мм	шт	2	
22	монтаж Кран шаровый фланцевый Ду 150 мм	шт	2	
23	Устройство выравнивающего слоя из асфальтобетонной смеси вручную	т	6,25	

Члены комиссии: Заместитель технического директора

(должность)

Главный инженер

(должность)

Инженер-теплотехник

(должность)

(подпись)

(подпись)

(подпись)

Тер-Мкртычев К.Г.

(расшифровка подписи)

Асанов А.Е.

(расшифровка подписи)

Доронина Ю.А.

(расшифровка подписи)