

413116, г. Энгельс ул. Весенняя, зд. 8 а, корпус 3,
отдел по размещению государственного заказа

15 сентября 2026 года

1. Сведения о заказчике:

Наименование заказчика: Государственное автономное учреждение здравоохранения «Энгельсская городская клиническая больница №1»

Местонахождение заказчика: 413116, Российская Федерация, Саратовская область, г. Энгельс, ул. Весенняя, д.6

Адрес электронной почты: info@engelsgb1.ru

Номер контактного телефона: 8- 8453- 515-902 (252)

Способ закупки: запрос котировок в электронной форме.

2. Сведения о закупке:

Наименование закупки: Поставка мебели.

Начальная (максимальная) цена договора: 1 776 932 (один миллион семьсот семьдесят шесть тысяч девятьсот тридцать два) рубля 66 копеек.

Поставка товара производится в течение 45 рабочих дней с момента заключения договора за счет средств и силами Поставщика. Доставка Товара производится Поставщиком по адресу: 413116, Саратовская область, г. Энгельс, ул. Весенняя, 6, склад Заказчика. Время поставки товара: в рабочие дни учреждения с 09:00 до 16:00 часов, кроме выходных (суббота и воскресенье) и праздничных дней. Сборка поставленного товара в месте применения – не позднее 3 рабочих дней после поставки (в часы и дни, согласованные с Заказчиком), учитывая режим работы лечебного учреждения и соблюдения правил внутреннего распорядка.

Поставщик уведомляет Заказчика о времени поставки товара не менее чем за 1 (один) рабочий день до запланированной даты поставки по телефону 8 (8453) 515-902 доб. 601.

Требования к упаковке товара: Поставляемый товар должен иметь упаковку, способную предотвратить его повреждение, утрату или порчу во время транспортировки.

Требования к качеству товара: Качество Товара должно полностью соответствовать требованиям, установленным действующими в Российской Федерации ГОСТами, для данных видов товаров, подтверждаться сертификатами качества завода-изготовителя и сертификатами соответствия.

Поставляемый товар сопровождается следующими документами на русском языке:

- сопроводительные отгрузочные документы, счет, счет фактурой, товарной накладной (и/или УПД), актом приема-передачи.

Гарантийный срок на товар составляет не менее 12 месяцев с момента поставки товара.

Поставляемый Товар должен быть новым, ранее не использованным. Не допускается поставка Товара бывшего в эксплуатации или имеющего в своем составе части и компоненты, бывшие в эксплуатации, находящиеся на консервации или хранении, равно как и восстановленные, в том числе на предприятии-изготовителе.

№ п/п	Наименование товара	Характеристики товара*			Ед. изм	Кол-во
		№ п/п	Техническое описание	Наличие требуемых функций или требуемая величина параметра		
1	Тумба	1.	Столик (прикроватный) с дверью, одним ящиком и столиком	наличие	штука	4
		1.1	Столик подкатная должна соответствовать ГОСТ 16371, ГОСТ 50444	соответствие		
		1.2	Столик должен соответствовать ГОСТ ISO 13485-2017, срок действия, которых не должен быть истекшим на момент подачи заявки	соответствие		
		2.	Столик должен иметь распашную дверь	1 шт.		
		2.1	Дверь и фасад ящика выдвижного должны быть изготовлены из внешнего материала оцинкованной стали	наличие		

		2.2	Цвет фасада	бежевый			
		2.3	Толщина оцинкованной стали	не менее 0,8 мм			
		2.4	Внутренняя часть двери (вкладка) должна быть из ЛДСП	наличие			
		2.5	Толщина ЛДСП должна быть	не менее 16 мм			
		2.6	Панель ЛДСП должна быть обрамлена по вертикали оцинкованной сталью размером	не менее 10 мм			
		2.7	Толщина оцинкованной стали	не менее 0,8 мм			
		2.8	Оцинкованная сталь должна быть покрыта порошковой краской	наличие			
		2.9	Дверь должна иметь горизонтальную ручку	1 шт			
		2.10	Ручка должна быть изготовлена из алюминия	наличие			
		2.11	Ручка должна иметь предохранительное покрытие	наличие			
		2.12	Ручка должна иметь литую форму без каких-либо выступов и щелей, затрудняющих обработку изделия	наличие			
		2.13	Размер ручки должна быть	не менее 256 мм			
		2.14	Двери должны быть укомплектованы петлями, обеспечивающими плавное, безударное закрывание	наличие			
		2.15	Петли должны иметь механизм для быстрого монтажа и демонтажа фасада без инструмента	наличие			
		2.16	Петля должна иметь возможность бесступенчатой регулировки по глубине с помощью механизма шнек и регулировка по высоте с помощью эксцентрика при использовании различных ответных планок	наличие			
		2.17	Петля должна иметь возможность доукомплектовываться системой амортизации	наличие			
		2.18	Полка за дверью должна быть из ЛДСП, в кромке ПВХ толщиной	по передней части не менее 2мм, по остальным трем сторонам не менее 0,5мм			
		2.19	Полка за дверью должна быть из ЛДСП толщиной	Не менее 16мм			
		3.	Столик должна иметь ящик выдвижной	1 шт			
		3.1	Механизм выдвижения ящика, шариковые направляющие с двойными стальными боковинами с амортизацией при закрывании и грузоподъемностью 40кг	наличие			
		4	Изделие должно иметь передние и задние колесные опоры	наличие			
		4.1	Диаметр колесных опор	Не менее 75 мм			
		4.2	Колеса должны быть выполнены из термопластичной резины, не	наличие			

			оставляющей следов на напольном покрытии любого типа			
		4.3	Передние колесные опоры должны иметь тормоз	наличие		
		5	Столик должна иметь открытую нишу	наличие		
		5.1	Ниша должна быть высотой	не менее 175 мм		
		6	Столик должна иметь поворотный столик с регулировкой по высоте	наличие		
		6.1	Столик должен быть размером	ширина не более 450, глубина не более 400		
		6.2	Столик должен быть выполнен из МДФ, ламинированного влагохимстойким пластиком с двух сторон, в кромке ПВХ толщиной	2мм		
		6.3	Углы столика должны быть скруглены, радиус скругления	Не менее 25мм		
		6.4	Столик должен вращаться вокруг своей оси над столешницей тумбы	наличие		
		6.5	Механизм столика должен быть изготовлен из нержавеющей трубы диаметром	не менее 16мм		
		6.6	Механизм должен иметь фиксатор в виде барашка	наличие		
		6.7	Регулировка по высоте столика	не менее 350мм		
		7	Изделие должно быть изготовлено на базе алюминиевого профиля	наличие		
		7.1	Алюминиевый профиль должен иметь оксидное покрытие	наличие		
		7.2	Профиль должен быть цельной и литой формы	наличие		
		7.3	Толщина стенки профиля должно быть размером	не менее 1,5 мм		
		7.4	Профиль должен иметь углубление размером	не менее 20 мм		
		7.5	Профиль должен иметь зажим для плотной установки панелей без применения какого-либо силикона и герметика	наличие		
		7.6	Глубина зажима	не менее 15 мм		
		7.7	Изделие должно иметь округленный профиль радиусом	не менее 25 мм		
		7.8	Изделие должно иметь профиль формы квадрата размером	не менее 25 x 25 мм		
		7.9	На рабочих поверхностях изделия, не должно быть выступающих частей крепежных элементов	соответствие		
		7.10	Профиль формирует полноценный, силовой, пространственный каркас в вертикальных и горизонтальных плоскостях соединенный замками в единую, жесткую конструкцию, и наполненный панелями образует корпус изделия. Наличие элементов	соответствие		

			корпуса без обрамления алюминиевым каркасом- не допускается.				
		7.11	Замок представляет собой пластиковый ударопрочный соединительный элемент акрилонитрил-бутадиен-стирольный сополимер серого цвета и при формировании каркаса образует травмобезопасные скругленные вершины углов изделия, с радиусом	не менее 25мм			
		7.12	Корпус изделия должен выдерживать суммарную распределенную нагрузку	не менее 60 кг			
		7.13	Панели должны быть изготовлены из ЛДСП толщиной	не менее 16 мм			
		7.14	Класс эмиссии формальдегида должен быть не хуже E1	соответствие			
		8.	Изделие должно выдерживать обработку раствором перекиси водорода с добавлением 0,5% раствора синтетического моющего средства типа «Лотос» по ГОСТ 25644 или 1% раствором хлорамина по ТУ 6-01-4689387-16	соответствие			
		8.1	Ярлык на упаковке изделия должен иметь информацию: условное обозначение, наименование фирмы-изготовителя, наименование изделия, артикул, дату упаковки и манипуляционные знаки.	наличие			
		8.2	Ярлык на изделии должен содержать информацию: наименование изделия, артикул, дату выпуска, идентификатор предприятия-изготовителя.	наличие			
		8.3	Маркировка и упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192	соответствие			
		8.4	Габаритные размеры тумбы (ШхГхВ):	не менее 450 x 400 x 900 мм			
		8.5	Высота тумбы с поворотным столиком	Не менее 1000 и не более 1350 мм			
2	Тумба	№ п/п	Техническое описание	Наличие требуемых функций или требуемая величина параметра		штука	2
		1.	Столик (прикроватный) с дверью, одним ящиком и столиком	наличие			
		1.1	Столик подкатная должна соответствовать ГОСТ 16371, ГОСТ 50444	соответствие			
		1.2	Столик должен соответствовать ГОСТ ISO 13485-2017, срок действия, которых не должен быть истекшим на момент подачи заявки	соответствие			

		2.	Столик должен иметь распашную дверь	1 шт.			
		2.1	Дверь и фасад ящика выдвижного должны быть изготовлены из внешнего материала оцинкованной стали	наличие			
		2.2	Цвет фасада	розовый			
		2.3	Толщина оцинкованной стали	не менее 0,8 мм			
		2.4	Внутренняя часть двери (вкладка) должна быть из ЛДСП	наличие			
		2.5	Толщина ЛДСП должна быть	не менее 16 мм			
		2.6	Панель ЛДСП должна быть обрамлена по вертикали оцинкованной сталью размером	не менее 10 мм			
		2.7	Толщина оцинкованной стали	не менее 0,8 мм			
		2.8	Оцинкованная сталь должна быть покрыта порошковой краской	наличие			
		2.9	Дверь должна иметь горизонтальную ручку	1 шт			
		2.10	Ручка должна быть изготовлена из алюминия	наличие			
		2.11	Ручка должна иметь предохранительное покрытие	наличие			
		2.12	Ручка должна иметь литую форму без каких-либо выступов и щелей, затрудняющих обработку изделия	наличие			
		2.13	Размер ручки должна быть	не менее 256 мм			
		2.14	Двери должны быть укомплектованы петлями, обеспечивающими плавное, безударное закрывание	наличие			
		2.15	Петли должны иметь механизм для быстрого монтажа и демонтажа фасада без инструмента	наличие			
		2.16	Петля должна иметь возможность бесступенчатой регулировки по глубине с помощью механизма шнек и регулировка по высоте с помощью эксцентрика при использовании различных ответных планок	наличие			
		2.17	Петля должна иметь возможность доукомплектовываться системой амортизации	наличие			
		2.18	Полка за дверью должна быть из ЛДСП, в кромке ПВХ толщиной	по передней части не менее 2мм, по остальным трем сторонам не менее 0,5мм			
		2.19	Полка за дверью должна быть из ЛДСП толщиной	Не менее 16мм			
		3.	Столик должна иметь ящик выдвижной	1 шт			
		3.1	Механизм выдвижения ящика, шариковые направляющие с двойными стальными боковинами с амортизацией при закрывании и грузоподъемностью 40кг	наличие			
		4	Изделие должно иметь	наличие			

			передние и задние колесные опоры			
		4.1	Диаметр колесных опор	Не менее 75 мм		
		4.2	Колеса должны быть выполнены из термопластичной резины, не оставляющей следов на напольном покрытии любого типа	наличие		
		4.3	Передние колесные опоры должны иметь тормоз	наличие		
		5	Столик должна иметь открытую нишу	наличие		
		5.1	Ниша должна быть высотой	не менее 175 мм		
		6	Столик должна иметь поворотный столик с регулировкой по высоте	наличие		
		6.1	Столик должен быть размером	ширина не более 450, глубина не более 400		
		6.2	Столик должен быть выполнен из МДФ, ламинированного влагохимстойким пластиком с двух сторон, в кромке ПВХ толщиной	2мм		
		6.3	Углы столика должны быть скруглены, радиус скругления	Не менее 25мм		
		6.4	Столик должен вращаться вокруг своей оси над столешницей тумбы	наличие		
		6.5	Механизм столика должен быть изготовлен из нержавеющей трубы диаметром	не менее 16мм		
		6.6	Механизм должен иметь фиксатор в виде барашка	наличие		
		6.7	Регулировка по высоте столика	не менее 350мм		
		7	Изделие должно быть изготовлено на базе алюминиевого профиля	наличие		
		7.1	Алюминиевый профиль должен иметь оксидное покрытие	наличие		
		7.2	Профиль должен быть цельной и литой формы	наличие		
		7.3	Толщина стенки профиля должно быть размером	не менее 1,5 мм		
		7.4	Профиль должен иметь углубление размером	не менее 20 мм		
		7.5	Профиль должен иметь зажим для плотной установки панелей без применения какого-либо силикона и герметика	наличие		
		7.6	Глубина зажима	не менее 15 мм		
		7.7	Изделие должно иметь округленный профиль радиусом	не менее 25 мм		
		7.8	Изделие должно иметь профиль формы квадрата размером	не менее 25 x 25 мм		
		7.9	На рабочих поверхностях изделия, не должно быть выступающих частей крепежных элементов	соответствие		
		7.10	Профиль формирует полноценный, силовой, пространственный каркас в вертикальных и	соответствие		

			16371, ГОСТ 50444			
		1.2	Шкаф должен соответствовать ГОСТ ISO 13485-2017, срок действия, которых не должен быть истекшим на момент подачи заявки	соответствие		
		2.	Шкаф должен иметь распашную дверь	1 шт.		
		2.1	Цвет фасада	розовый		
		2.2	Дверь должна быть изготовлена из внешнего материала оцинкованной стали	наличие		
		2.3	Толщина оцинкованной стали	не менее 0,8 мм		
		2.4	Внутренняя часть двери (вкладка) должна быть из ЛДСП	наличие		
		2.5	Толщина ЛДСП должна быть	не менее 16 мм		
		2.6	Панель ЛДСП должна быть обрамлена по вертикали оцинкованной сталью размером	не менее 10 мм		
		2.7	Толщина оцинкованной стали	не менее 0,8 мм		
		2.8	Оцинкованная сталь должна быть покрыта порошковой краской	наличие		
		2.9	Дверь должна иметь горизонтальную ручку	не менее 1 шт.		
		2.10	Ручка должна быть изготовлена из алюминия	наличие		
		2.11	Ручка должна иметь предохранительное покрытие	наличие		
		2.12	Ручка должна иметь литую форму без каких-либо выступов и щелей, затрудняющих обработку изделия	наличие		
		2.13	Размер ручки должен быть	не менее 256 мм		
		2.14	Двери должны быть укомплектованы петлями, обеспечивающими плавное, безударное закрывание	наличие		
		2.15	Петли должны иметь механизм для быстрого монтажа и демонтажа фасада без инструмента	наличие		
		2.16	Петля должна иметь возможность бесступенчатой регулировки по глубине с помощью механизма шнек и регулировка по высоте с помощью эксцентрика при использовании различных ответных планок	наличие		
		2.17	Петля должна иметь возможность доукомплектовываться системой амортизации	наличие		
		2.18	Дверь имеет замок мебельный	наличие		
		3	Шкаф должен иметь полки внизу	не менее 1 шт.		
		3.1	Шкаф должен иметь выдвижную штангу	не менее 1 шт.		
		3.2	Полка должна быть	наличие		

			изготовлена из ЛДСП				
		3.3	Толщина полки	не менее 16 мм			
		3.4	Полки должны иметь кромку ПВХ	наличие			
		3.5	Толщина лицевой кромки	не менее 2 мм			
		4.	Изделие должно иметь фронтальные ножки не менее 4 шт.	наличие			
		4.1	Изделие должно иметь ножки которые являются несущим элементом каркаса	наличие			
		4.2	Ножки должны быть изготовлены из алюминиевого профиля Г-образного сечения, с двумя плечами прилегания к каркасу, с длиной плеча	не менее 45 мм			
		4.3	Ножки должны быть травм безопасными, с радиусом скругления внешней поверхности	не менее 25мм			
		4.4	Ножки должны иметь торцевую заглушку из АБС пластика, который полностью повторяет рельеф профиля	наличие			
		4.5	Высота ножек	не менее 120 мм			
		5	Диапазон регулировки опоры	не менее 10 мм			
		5.1	Изделие должно быть изготовлено на базе полноценного пространственного каркаса из алюминиевого профиля	соответствие			
		5.2	Алюминиевый профиль должен иметь оксидное покрытие	наличие			
		5.3	Профиль должен быть цельной и литой формы	наличие			
		5.4	Толщина стенки профиля должно быть размером	не менее 1,5 мм			
		5.5	Профиль должен иметь зажим для плотной установки панелей без применения какого-либо силикона и герметика	наличие			
		5.6	Глубина зажима	не менее 15 мм			
		5.7	Изделие должно иметь округленный профиль радиусом	не менее 25 мм			
		5.8	Изделие должно иметь профиль формы квадрата размером	не менее 25 x 25 мм			
		5.9	На рабочих поверхностях изделия, не должно быть выступающих частей крепежных элементов	соответствие			
		5.10	Профиль формирует полноценный, силовой, пространственный каркас в вертикальных и горизонтальных плоскостях соединенный замками в единую, жесткую конструкцию, и наполненный панелями образует корпус изделия. Наличие элементов корпуса без обрамления алюминиевым каркасом- не	соответствие			

			допускается.			
		5.11	Замок представляет собой пластиковый ударопрочный соединительный элемент акрилонитрил-бутадиен-стирольный сополимер серого цвета и при формировании каркаса образует травмобезопасные скругленные вершины углов изделия, с радиусом	не менее 25мм		
		5.12	Корпус изделия должен выдерживать суммарную распределенную нагрузку	не менее 35 кг		
		5.13	Панели должны быть изготовлены из ЛДСП толщиной	не менее 16 мм		
		6.	Класс эмиссии формальдегида должен быть не хуже E1	соответствие		
		6.1	Ярлык на упаковке изделия должен иметь информацию: условное обозначение, наименование фирмы-изготовителя, наименование изделия, артикул, дату упаковки и манипуляционные знаки.	наличие		
		6.2	Ярлык на изделии должен содержать информацию: наименование изделия, артикул, дату выпуска, идентификатор предприятия-изготовителя.	наличие		
		6.3	Маркировка и упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192	соответствие		
		6.4	Габаритные размеры (Ш x Г x В):	не менее 600 x 400 x 1950 мм		
4	Тумба	№ п/п	Техническое описание	Наличие требуемых функций или требуемая величина параметра	штука	2
		1.	Тумба подкатная (прикроватная) со встроенным холодильником и подъемно-поворотным столиком	наличие		
		1.1	Тумба подкатная должна соответствовать ГОСТ 16371, ГОСТ 50444	соответствие		
		1.2	Тумба подкатная должна соответствовать ГОСТ ISO 13485-2017, срок действия, которых не должен быть истекшим на момент подачи заявки	соответствие		
		1.3	Тумба подкатная изготовлена из трехслойного подвспененного полипропилена, алюминиевого анодированного профиля и	соответствие		

		фурнитуры		
	2.	Тумба должна иметь распашную дверь	1 шт	
	2.1	Цвет фасада	бежевый	
	2.1	Дверь должна быть изготовлена в виде сэндвич панели из оцинкованной стали с шумоизоляционным материалом	наличие	
	2.2	Толщина оцинкованной стали	не менее 0,8 мм	
	2.3	Оцинкованная сталь должна быть покрыта порошковой краской	наличие	
	2.4	Дверь должна иметь горизонтальную ручку	1 шт	
	2.5	Ручка должна быть изготовлена из алюминия	наличие	
	2.6	Ручка должна иметь предохранительное покрытие	наличие	
	2.7	Ручка должна иметь литую форму без каких-либо выступов и щелей, затрудняющих обработку изделия	наличие	
	2.8	Размер ручки должна быть	не менее 256 мм	
	2.9	Дверь должна быть укомплектована петлями и доводчиками, обеспечивающими плавное, безударное закрывание	наличие	
	2.10	Петли должны иметь механизм для быстрого монтажа и демонтажа фасада без инструмента	наличие	
	2.11	Петля должна иметь возможность бесступенчатой регулировки по глубине с помощью механизма шнек и регулировка по высоте с помощью эксцентрика при использовании различных ответных планок	наличие	
	3.	Изделие должно иметь минихолодильник за дверью	наличие	
	3.1	Холодильник должен иметь общий объем	не более 59 л	
	3.2	Холодильник должен иметь полезный объем	не менее 40 л	
	3.3	Холодильник должен иметь механический тип управления	наличие	
	3.4	Холодильник должен иметь класс энергопотребления C	наличие	
	3.5	Холодильник должен иметь компрессор	1 шт	
	3.6	Холодильник должен быть климатического класса N (от +16°C до +32°C)	наличие	
	3.7	Холодильник должен иметь ручное размораживание, регулируемые ножки и фиксатор двери	наличие	
	4	Изделие должно иметь передние и задние колесные опоры	наличие	
	4.1	Диаметр колесных опор	Не менее 75 мм	
	4.2	Колеса должны быть выполнены из термопластичной резины, не оставляющей следов на напольном покрытии любого типа	наличие	
	4.3	Передние колесные опоры должны иметь тормоз	наличие	
	5	Тумба должна иметь открытую нишу	наличие	
	5.1	Ниша должна быть высотой	не менее 205мм	
	6	Тумба должна иметь поворотный столик с регулировкой по высоте	наличие	
	6.1	Столик должен быть размером	не более ширина 450, глубина	

			не более 400		
6.2	Столик должен быть выполнен из водохимстойкого HPL пластика	наличие			
6.3	Столик должен быть толщиной не менее	8 мм			
6.4	Углы столика должны быть скруглены, радиус скругления	Не менее 25мм			
6.5	Столик должен вращаться вокруг своей оси над столешницей тумбы	наличие			
6.6	Механизм столика должен быть изготовлен из нержавеющей трубы диаметром	не менее 16мм			
6.7	Механизм должен иметь фиксатор в виде барашка	наличие			
6.8	Регулировка по высоте столика	не менее 350мм			
7	Изделие должно быть изготовлено на базе полноценного пространственного каркаса из алюминиевого профиля	соответствие			
7.1	Алюминиевый профиль должен иметь оксидное покрытие	наличие			
7.2	Профиль должен быть цельной и литой формы	наличие			
7.3	Толщина стенки профиля должно быть размером	не менее 1,5 мм			
7.4	Профиль должен иметь углубление размером	не менее 20 мм			
7.5	Профиль должен иметь зажим для плотной установки панелей без применения какого-либо силикона и герметика	наличие			
7.6	Глубина зажима	не менее 15 мм			
7.7	Изделие должно иметь округленный профиль радиусом	не менее 25 мм			
7.8	Изделие должно иметь профиль формы квадрата размером	не менее 25 x 25 мм			
7.9	На рабочих поверхностях изделия, не должно быть выступающих частей крепежных элементов	соответствие			
7.10	Профиль формирует полноценный, силовой, пространственный каркас в вертикальных и горизонтальных плоскостях соединенный замками в единую, жесткую конструкцию, и наполненный панелями образует корпус изделия. Наличие элементов корпуса без обрамления алюминиевым каркасом- не допускается.	соответствие			
7.11	Замок представляет собой пластиковый ударопрочный соединительный элемент акрилонитрил-бутадиен-стирольный сополимер серого цвета и при формировании каркаса образует травмобезопасные скругленные вершины углов изделия, с радиусом	не менее 25мм			
7.12	Корпус изделия должен выдерживать суммарную распределенную нагрузку	не менее 40 кг			
7.13	Панели наполнения каркаса должны быть изготовлены из композитного трехслойного листа с подвспененным центральным слоем из блок-сополимеров полипропилена и гомополимеров полипропилена с окрашивающими и	не менее 16 мм			

			стабилизирующими добавками, толщиной			
		8.	Изделие должно выдерживать обработку раствором перекиси водорода с добавлением 0,5% раствора синтетического моющего средства типа «Лотос» по ГОСТ 25644 или 1% раствором хлорамина по ТУ 6-01-4689387-16	соответствие		
		8.1	Изделие должно быть упаковано в двухслойную воздушную пузырчатую пленку	наличие		
		8.2	Изделие должно быть дополнительно упаковано в стрейч-пленку	наличие		
		8.3	Углы изделия по всей вертикали и горизонтали должны быть защищены вспененным полиэтиленом толщиной не менее 3мм	наличие		
		8.4	Ярлык на упаковке изделия должен иметь информацию: условное обозначение, наименование фирмы-изготовителя, наименование изделия, артикул, дату упаковки и манипуляционные знаки.	наличие		
		8.5	Ярлык на изделии должен содержать информацию: наименование изделия, артикул, дату выпуска, идентификатор предприятия-изготовителя.	наличие		
		8.6	Маркировка и упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192	соответствие		
		8.7	Габаритные размеры тумбы (ШхГхВ):	не менее 550 x 520 x 900 мм		
		8.8	Высота тумбы с поворотным столиком	Не менее 1000 и не более 1350 мм		
5	Тумба	№ п/п	Техническое описание	Наличие требуемых функций или требуемая величина параметра	штука	2
		1.	Тумба подкатная (прикроватная) со встроенным холодильником и подъемно-поворотным столиком	наличие		
		1.1	Тумба подкатная должна соответствовать ГОСТ 16371, ГОСТ 50444	соответствие		
		1.2	Тумба подкатная должна соответствовать ГОСТ ISO 13485-2017, срок действия, которых не должен быть истекшим на момент подачи заявки	соответствие		
		1.3	Тумба подкатная изготовлена из трехслойного подвспененного полипропилена, алюминиевого анодированного профиля и фурнитуры	соответствие		
		2.	Тумба должна иметь распашную дверь	1 шт		
		2.1	Цвет фасада	розовый		
		2.1	Дверь должна быть изготовлена в виде сэндвич панели из-оцинкованной стали с шумоизоляционным материалом	наличие		
		2.2	Толщина оцинкованной стали	не менее 0,8 мм		

		2.3	Оцинкованная сталь должна быть покрыта порошковой краской	наличие		
		2.4	Дверь должна иметь горизонтальную ручку	1 шт		
		2.5	Ручка должна быть изготовлена из алюминия	наличие		
		2.6	Ручка должна иметь предохранительное покрытие	наличие		
		2.7	Ручка должна иметь литую форму без каких-либо выступов и щелей, затрудняющих обработку изделия	наличие		
		2.8	Размер ручки должна быть	не менее 256 мм		
		2.9	Дверь должна быть укомплектована петлями и доводчиками, обеспечивающими плавное, безударное закрывание	наличие		
		2.10	Петли должны иметь механизм для быстрого монтажа и демонтажа фасада без инструмента	наличие		
		2.11	Петля должна иметь возможность бесступенчатой регулировки по глубине с помощью механизма шнек и регулировка по высоте с помощью эксцентрика при использовании различных ответных планок	наличие		
		3.	Изделие должно иметь минихолодильник за дверью	наличие		
		3.1	Холодильник должен иметь общий объем	не более 59 л		
		3.2	Холодильник должен иметь полезный объем	не менее 40 л		
		3.3	Холодильник должен иметь механический тип управления	наличие		
		3.4	Холодильник должен иметь класс энергопотребления C	наличие		
		3.5	Холодильник должен иметь компрессор	1 шт		
		3.6	Холодильник должен быть климатического класса N (от +16°C до +32°C)	наличие		
		3.7	Холодильник должен иметь ручное размораживание, регулируемые ножки и фиксатор двери	наличие		
		4	Изделие должно иметь передние и задние колесные опоры	наличие		
		4.1	Диаметр колесных опор	Не менее 75 мм		
		4.2	Колеса должны быть выполнены из термопластичной резины, не оставляющей следов на напольном покрытии любого типа	наличие		
		4.3	Передние колесные опоры должны иметь тормоз	наличие		
		5	Тумба должна иметь открытую нишу	наличие		
		5.1	Ниша должна быть высотой	не менее 205мм		
		6	Тумба должна иметь поворотный столик с регулировкой по высоте	наличие		
		6.1	Столик должен быть размером	не более ширина 450, глубина не более 400		
		6.2	Столик должен быть выполнен из водостойкого HPL пластика	наличие		
		6.3	Столик должен быть толщиной не менее	8 мм		
		6.4	Углы столика должны быть скруглены, радиус скругления	Не менее 25мм		
		6.5	Столик должен вращаться вокруг своей оси над столешницей тумбы	наличие		

		6.6	Механизм столика должен быть изготовлен из нержавеющей трубы диаметром	не менее 16мм		
		6.7	Механизм должен иметь фиксатор в виде барашка	наличие		
		6.8	Регулировка по высоте столика	не менее 350мм		
		7	Изделие должно быть изготовлено на базе полноценного пространственного каркаса из алюминиевого профиля	соответствие		
		7.1	Алюминиевый профиль должен иметь оксидное покрытие	наличие		
		7.2	Профиль должен быть цельной и литой формы	наличие		
		7.3	Толщина стенки профиля должно быть размером	не менее 1,5 мм		
		7.4	Профиль должен иметь углубление размером	не менее 20 мм		
		7.5	Профиль должен иметь зажим для плотной установки панелей без применения какого-либо силикона и герметика	наличие		
		7.6	Глубина зажима	не менее 15 мм		
		7.7	Изделие должно иметь округленный профиль радиусом	не менее 25 мм		
		7.8	Изделие должно иметь профиль формы квадрата размером	не менее 25 x 25 мм		
		7.9	На рабочих поверхностях изделия, не должно быть выступающих частей крепежных элементов	соответствие		
		7.10	Профиль формирует полноценный, силовой, пространственный каркас в вертикальных и горизонтальных плоскостях соединенный замками в единую, жесткую конструкцию, и наполненный панелями образует корпус изделия. Наличие элементов корпуса без обрамления алюминиевым каркасом- не допускается.	соответствие		
		7.11	Замок представляет собой пластиковый ударопрочный соединительный элемент акрилонитрил-бутадиен-стирольный сополимер серого цвета и при формировании каркаса образует травмобезопасные скругленные вершины углов изделия, с радиусом	не менее 25мм		
		7.12	Корпус изделия должен выдерживать суммарную распределенную нагрузку	не менее 40 кг		
		7.13	Панели наполнения каркаса должны быть изготовлены из композитного трехслойного листа с подвспененным центральным слоем из блок-сополимеров полипропилена и гомополимеров полипропилена с окрашивающими и стабилизирующими добавками, толщиной	не менее 16 мм		
		8.	Изделие должно выдерживать обработку раствором перекиси водорода с добавлением 0,5% раствора синтетического моющего средства типа «Лотос» по ГОСТ 25644 или 1% раствором хлорамина по ТУ 6-01-4689387-16	соответствие		

		8.1	Изделие должно быть упаковано в двухслойную воздушную пузырчатую пленку	наличие		
		8.2	Изделие должно быть дополнительно упаковано в стрейч-пленку	наличие		
		8.3	Углы изделия по всей вертикали и горизонтали должны быть защищены вспененным полиэтиленом толщиной не менее 3мм	наличие		
		8.4	Ярлык на упаковке изделия должен иметь информацию: условное обозначение, наименование фирмы-изготовителя, наименование изделия, артикул, дату упаковки и манипуляционные знаки.	наличие		
		8.5	Ярлык на изделии должен содержать информацию: наименование изделия, артикул, дату выпуска, идентификатор предприятия-изготовителя.	наличие		
		8.6	Маркировка и упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192	соответствие		
		8.7	Габаритные размеры тумбы (ШхГхВ):	не менее 550 х 520 х 900 мм		
		8.8	Высота тумбы с поворотным столиком	Не менее 1000 и не более 1350 мм		
6	Стол обеденный	№ п/п	Техническое описание	Наличие требуемых функций или требуемая величина параметра	штука	4
		1.	Стол на четырех опорах	наличие		
		1.1	Стол должен соответствовать ГОСТ 16371, ГОСТ 50444	соответствие		
		1.2	Стол должен соответствовать ГОСТ ISO 13485-2017, срок действия, которых не должен быть истекшим на момент подачи заявки	соответствие		
		1.3	Стол должен быть изготовлен из водостойких материалов и комплектующих	соответствие		
		2	Изделие должно иметь накладную столешницу	наличие		
		2.1	Столешница должна быть выполнена изготовлена из водостойкого HPL пластика	наличие		
		2.2	Толщина пластика	не менее 16мм		
		2.3	Столешница должна иметь обработанные торцы	наличие		
		2.6	Размер столешницы	Ширина не менее 800 глубина не менее 800 толщина не менее 16 мм		
		2.7	Все углы столешницы должны быть скруглены радиусом	50мм		
		3.	Изделие должно иметь опоры не менее 4 шт.	наличие		
		3.1	Диаметр опор	Ен менее 60 мм		

		<table><tr><td>3.2</td><td>Ножки должны иметь регулируемые опоры</td><td>наличие</td></tr><tr><td>3.3</td><td>Размах регулировки опоры</td><td>Не менее 25 мм</td></tr><tr><td>3.4</td><td>Цвет опор матовый хром</td><td>наличие</td></tr><tr><td>3.5</td><td>Изделие должно выдерживать суммарную распределенную нагрузку</td><td>Не менее 60 кг</td></tr><tr><td>4</td><td>Изделие должно выдерживать обработку раствором перекиси водорода с добавлением 0,5% раствора синтетического моющего средства типа «Лотос» по ГОСТ 25644 или 1% раствором хлорамина по ТУ 6-01-4689387-16</td><td>соответствие</td></tr><tr><td>4.1</td><td>Изделие должно быть упаковано в двухслойную воздушную пузырчатую пленку</td><td>наличие</td></tr><tr><td>4.2</td><td>Изделие должно быть дополнительно упаковано в стрейч-пленку</td><td>наличие</td></tr><tr><td>4.3</td><td>Углы изделия по всей вертикали и горизонтали должны быть защищены вспененным полиэтиленом толщиной не менее 3мм</td><td>наличие</td></tr><tr><td>4.4</td><td>Ярлык на упаковке изделия должен иметь информацию: условное обозначение, наименование фирмы-изготовителя, наименование изделия, артикул, дату упаковки и манипуляционные знаки.</td><td>наличие</td></tr><tr><td>4.5</td><td>Ярлык на изделии должен содержать информацию: наименование изделия, артикул, дату выпуска, идентификатор предприятия-изготовителя.</td><td>наличие</td></tr><tr><td>4.6</td><td>Маркировка и упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192</td><td>соответствие</td></tr><tr><td>4.7</td><td>Габаритные размеры (ШхГхВ):</td><td>не менее 800 x 800 x 750 мм</td></tr></table>	3.2	Ножки должны иметь регулируемые опоры	наличие	3.3	Размах регулировки опоры	Не менее 25 мм	3.4	Цвет опор матовый хром	наличие	3.5	Изделие должно выдерживать суммарную распределенную нагрузку	Не менее 60 кг	4	Изделие должно выдерживать обработку раствором перекиси водорода с добавлением 0,5% раствора синтетического моющего средства типа «Лотос» по ГОСТ 25644 или 1% раствором хлорамина по ТУ 6-01-4689387-16	соответствие	4.1	Изделие должно быть упаковано в двухслойную воздушную пузырчатую пленку	наличие	4.2	Изделие должно быть дополнительно упаковано в стрейч-пленку	наличие	4.3	Углы изделия по всей вертикали и горизонтали должны быть защищены вспененным полиэтиленом толщиной не менее 3мм	наличие	4.4	Ярлык на упаковке изделия должен иметь информацию: условное обозначение, наименование фирмы-изготовителя, наименование изделия, артикул, дату упаковки и манипуляционные знаки.	наличие	4.5	Ярлык на изделии должен содержать информацию: наименование изделия, артикул, дату выпуска, идентификатор предприятия-изготовителя.	наличие	4.6	Маркировка и упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192	соответствие	4.7	Габаритные размеры (ШхГхВ):	не менее 800 x 800 x 750 мм		
3.2	Ножки должны иметь регулируемые опоры	наличие																																						
3.3	Размах регулировки опоры	Не менее 25 мм																																						
3.4	Цвет опор матовый хром	наличие																																						
3.5	Изделие должно выдерживать суммарную распределенную нагрузку	Не менее 60 кг																																						
4	Изделие должно выдерживать обработку раствором перекиси водорода с добавлением 0,5% раствора синтетического моющего средства типа «Лотос» по ГОСТ 25644 или 1% раствором хлорамина по ТУ 6-01-4689387-16	соответствие																																						
4.1	Изделие должно быть упаковано в двухслойную воздушную пузырчатую пленку	наличие																																						
4.2	Изделие должно быть дополнительно упаковано в стрейч-пленку	наличие																																						
4.3	Углы изделия по всей вертикали и горизонтали должны быть защищены вспененным полиэтиленом толщиной не менее 3мм	наличие																																						
4.4	Ярлык на упаковке изделия должен иметь информацию: условное обозначение, наименование фирмы-изготовителя, наименование изделия, артикул, дату упаковки и манипуляционные знаки.	наличие																																						
4.5	Ярлык на изделии должен содержать информацию: наименование изделия, артикул, дату выпуска, идентификатор предприятия-изготовителя.	наличие																																						
4.6	Маркировка и упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192	соответствие																																						
4.7	Габаритные размеры (ШхГхВ):	не менее 800 x 800 x 750 мм																																						
7	Диван-кресло	<table><tr><th>№ п/п</th><th>Техническое описание</th><th>Наличие требуемых функций или требуемая величина параметра</th></tr><tr><td>1.</td><td>Диван-кресло на четырех опорах</td><td>наличие</td></tr><tr><td>2</td><td>Материал</td><td>ДСП, брус, поролон 40/80 мм</td></tr><tr><td>2.1</td><td>Опоры</td><td>хромированные</td></tr><tr><td>2.2</td><td>Высота опор</td><td>Не менее 120 мм</td></tr><tr><td>2.3</td><td>Материал обивки</td><td>кожзам категории: эконом.</td></tr><tr><td>2.4</td><td>Цвет кожзама</td><td>розовый</td></tr></table>	№ п/п	Техническое описание	Наличие требуемых функций или требуемая величина параметра	1.	Диван-кресло на четырех опорах	наличие	2	Материал	ДСП, брус, поролон 40/80 мм	2.1	Опоры	хромированные	2.2	Высота опор	Не менее 120 мм	2.3	Материал обивки	кожзам категории: эконом.	2.4	Цвет кожзама	розовый	штука	2															
№ п/п	Техническое описание	Наличие требуемых функций или требуемая величина параметра																																						
1.	Диван-кресло на четырех опорах	наличие																																						
2	Материал	ДСП, брус, поролон 40/80 мм																																						
2.1	Опоры	хромированные																																						
2.2	Высота опор	Не менее 120 мм																																						
2.3	Материал обивки	кожзам категории: эконом.																																						
2.4	Цвет кожзама	розовый																																						

		2.5	Габаритные размеры (ДхГхВ):	не менее 780*700*750 мм			
--	--	-----	-----------------------------	-------------------------	--	--	--

Срок и условия оплаты: Оплата производится после поставки товара в рублях, путем перечисления денежных средств на расчетный счет Поставщика в течение 7 рабочих дней с момента подписания сторонами товарных накладных.

Источник финансирования: Средства обязательного медицинского страхования, средства от иной приносящей доход деятельности

4. Извещение о проведении запроса котировок было размещено на официальном сайте www.zakupki.gov.ru на электронной площадке <https://etp.torgi82.ru> (извещение № 32616356768 от 07.09.2026 г.).

5. Сведения о комиссии:

На заседании комиссии (комиссия по осуществлению закупок на поставку товаров, выполнения работ, оказания услуг для нужд ГАУЗ "ЭГКБ №1") по проведению процедуры рассмотрения заявок и подведения итогов запроса котировок присутствовали:

Председатель комиссии:

Юанов А.А.

Член комиссии:

Лаврушина Т.Г.

Курепина О.А.

Присутствовали 3 (трое) из 5 (пяти) членов комиссии, кворум имеется. Комиссия по закупкам правомочна.

6. Процедура рассмотрения заявок и подведения итогов запроса котировок проведена 15.09.2026 года, по адресу: 413116, Саратовская обл., г. Энгельс, ул. Весенняя, зд. 8а, корпус 3, отдел по размещению государственного заказа.

Повестка дня: рассмотрение заявок и подведение итогов запроса котировок на поставку мебели для нужд государственного автономного учреждения здравоохранения «Энгельсская городская клиническая больница № 1»; способ закупки – запрос котировок в электронной форме.

На момент окончания срока подачи заявок на участие в запросе котировок в электронной форме 15.09.2026 г. 09-00 ч. (по местному времени) подана 1 заявка.

Наименование участника закупки	ИНН/КПП/ОГРН/ОГРНИП	Юридический адрес	Входящий номер заявки	Дата и время поступления заявки	Ценовое предложение участника, руб.
Общество с ограниченной ответственностью «РИЛАЙБЛ»	6455022584 645201001 1026403676441	410003, г. Саратов, ул. Большая Горная, д. 182	1	08.09.2026 15:33 (MSK+1)	1 739 550,00

7. Решение комиссии:

Комиссия рассмотрела заявку на соответствие требованиям и условиям, установленным в извещении о проведении запроса котировок, и приняла следующее решение:

№ регистр. заявки	Наименование (для юридического лица), фамилия, имя, отчество (для физического лица) участника закупки	Место нахождения (для юридического лица), место жительства (для физического лица)	Решение комиссии	
			Ф.И.О. члена комиссии	Решение члена комиссии
1	Общество с ограниченной ответственностью «РИЛАЙБЛ»	410003, г. Саратов, ул. Большая Горная, д. 182	Юанов А.А.	Допустить. Соответствует.
			Лаврушина Т.Г.	Допустить. Соответствует.
			Курепина О.А.	Допустить. Соответствует.

8. Результаты проведения запроса котировок:

В соответствии с п. 16, 19 ст. 14 Положения о закупках товаров, работ, услуг для нужд государственного автономного учреждения здравоохранения «Энгельсская городская клиническая больница №1», в случае если по окончании срока подачи заявок на участие в конкурентной закупке подана только одна заявка или не подана ни одна заявка, закупка признается несостоявшейся. В случае если конкурентная закупка признана несостоявшейся и только один участник процедуры закупки, подавший заявку на участие в закупке, признан участником закупки, договор заключается с участником процедуры закупки, подавшим указанную заявку на условиях предусмотренных документацией и (или) извещением и по цене, не превышающей начальную (максимальную) цену договора. Также Заказчик вправе провести с таким участником переговоры по снижению цены, и заключить договор по цене, согласованной в процессе проведения преддоговорных переговоров. Участник процедуры закупки, подавший указанную заявку, не вправе отказаться от заключения договора.

В связи с подачей на участие в конкурентной закупке только одной заявки признать запрос котировок не состоявшимся.

9. Договор на поставку мебели для нужд государственного автономного учреждения здравоохранения «Энгельсская городская клиническая больница № 1» заключается в соответствии со ст. 14 Положения о закупках товаров, выполнения работ, оказания услуг для нужд государственного автономного учреждения здравоохранения «Энгельсская городская клиническая больница № 1» с единственным участником — с Обществом с ограниченной ответственностью «РИЛАЙБЛ» адрес: 410003, г. Саратов, ул. Большая Горная, д. 182 ИНН/КПП/ОГРН 6455022584 / 645201001 / 1026403676441, с ценой договора 1 739 550,00 (один миллион семьсот тридцать девять тысяч пятьсот пятьдесят) рублей в том числе НДС22%-313689,34 рублей.

10. Настоящий протокол подлежит размещению на сайте электронной торговой площадки, по адресу в сети «Интернет»: <https://etp.torgi82.ru> и размещению в единой информационной системе в сети «Интернет» <http://zakupki.gov.ru>

Члены комиссии, присутствующие на заседании:

Председатель комиссии: _____ /Юанов А.А./

Член комиссии: _____ /Лаврушина Т.Г./

Член комиссии: _____ /Курепина О.А./

